No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
39	บริษัท บาร์เบ (ไทยแลนด์) จำกัด	7.865	1	Big bag exhaust stack 1	0.3	10.00	35.00	308.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0045	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			2	Big bag exhaust stack 2	0.3	10.00	36.00	309.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0119	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0015	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
			3	DC-30 exhaust stack	0.3	10.00	40.00	313.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0204	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0026	0.0000	0.0000	0.29	0.00	0.00
			4	DC-41 exhaust stack	0.25	10.00	37.00	310.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0139	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0018	0.0000	0.0000	0.20	0.00	0.00
																													0.7137	0.0000	0.0000
40	บริษัท โอซากะ-ซิ (ประเทศไทย) จำกัด	20	1	Boiler	0.36	5.00	109.00	382.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	20.21	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.7508	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0375	0.0000	0.0000	10.58	0.00	0.00
																													10.5752	0.0000	0.0000
41	บริษัท ไอ-คอนส์ เอเชีย จำกัด	4.896	1	ปล่องระบายอากาศ	0.5	18.00	51.13	324.13	0.00	0.86	0.00	0.00	0.00	0.47	3.95	10.70	0.00	0.00	0.01	0.0350	0.2938	0.7960	0.144	0.110	1.560	0.0072	0.0600	0.1626	0.24	2.67	0.51
																													0.2433	2.6713	0.5102
42	บริษัท ทีซีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	17.17	1	Stack 1: Line Flux Denso	0.40x0.40	12.00	51.00	324.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	2.81	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0874	0.0062	0.0093	0.0710	0.049	0.933	0.0051	0.0004	0.0005	1.23	0.13	0.01
			2	Stack 2 : Line Flux Denso	0.25	12.00	36.00	309.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	19.10	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.2558	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0149	0.0000	0.0000	3.60	0.00	0.00
			3	Stack 3 : Line Flux Denso	0.25	12.00	36.00	309.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	4.43	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0134	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0008	0.0000	0.0000	0.19	0.00	0.00
			4	Stack 4 : Line EVFG	0.35	12.00	30.00	303.00	0.00	0.84	0.00	0.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1393	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0081	0.0000	0.0000	1.96	0.00	0.00
			5	Stack 5 : Line EVFC	0.35	12.00	30.00	303.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	2.61	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1601	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0093	0.0000	0.0000	2.26	0.00	0.00
			6	Stack 6 : Line Fuse	0.35	12.00	31.00	304.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	3.12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0917	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0053	0.0000	0.0000	1.29	0.00	0.00
																													10.5309	0.1270	0.0100
43	บริษัท ไทยู อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์)	4.0025	1	Oven Pleat Stack	0.5x0.5	5.00	36.00	309.00	0.00	1.08	0.00	0.00	0.00	2.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0585	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0146	0.0000	0.0000	0.94	0.00	0.00
			2	Dust Collector Stack	0.5x0.5	5.00	49.00	322.00	0.00	0.87	0.00	0.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0775	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0194	0.0000	0.0000	1.25	0.00	0.00
			3	Oven AG Stack	0.40x0.40	5.00	47.00	320.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	3.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1068	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0267	0.0000	0.0000	1.72	0.00	0.00
																													3.9020	0.0000	0.0000
44	บริษัท เคซี อัลเทค (ประเทศไทย) จำกัด	3.5	1	Dust Zinc Collector	0.80	12.00	31.00	304.00	0.00	1.66	0.00	0.00	0.00	0.87	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1248	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0357	0.0000	0.0000	1.76	0.00	0.00
			2	Wet Scrubber Flux	0.40	12.00	27.00	300.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0923	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0264	0.0000	0.0000	1.30	0.00	0.00
																													3.0571	0.0000	0.0000
45	บริษัท ซีซีไอ ออโตโมทีฟ โปรดักส์ จำกัด	4.97	1	ระบบท่ออากาศ	0.25	10.00	29.00	302.00	0.00	0.540	0.00	0.00	0.00	1.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0495	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0100	0.0000	0.0000	0.70	0.00	0.00
																													0.6966	0.0000	0.0000
46	บริษัท โฟเซอเลีย อีมิเตชัน คอนโทรล เทคโนโลยีส์ จำกัด	11	1	Hood Duct Emission Stack (Beside Area Keep Hazardous Waste)	0.73	11.00	28.00	301.00	0.00	5.74	0.00	0.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.9837	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1803	0.0000	0.0000	13.78	0.00	0.00
			2	QA Lab Exhaust Hood Stack	0.25	11.00	23.00	296.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0467	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0042	0.0000	0.0000	0.32	0.00	0.00
																													14.1000	0.0000	0.0000
47	บริษัท มิตซุย ไฮบริดแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	31	1	65B Plant Die Incinerator Stack	0.2	18.00	165.00	438.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	8.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0444	0.0017	0.430	0.164	2.570	0.0000	0.0014	0.0001	0.00	0.27	0.00
			2	65B Plant Sto Discharge Stach (TK 1112)	0.27	1.00	33.00	306.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	2.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0179	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.25	0.00	0.00
			3	65B Plant : Monomer Exhaust A	0.25	18.00	51.00	324.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	5.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1310	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0042	0.0000	0.0000	0.30	0.00	0.00
			4	65B Plant : Monomer Exhaust. B	0.25	18.00	49.00	322.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	1.77	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0435	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0014	0.0000	0.0000	0.10	0.00	0.00
			5	65B Plant : Monomer Bxhaust E	0.25	18.00	46.00	319.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0259	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0008	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			6	65B Plant : Recycle Machine Exhaust	0.70x0.70	5.00	43.00	316.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	1.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0598	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0019	0.0000	0.0000	0.84	0.00	0.00
			7	65B Plans Stlo Discbarge Stack (TK-1113)	0.27	3.00	36.00	309.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0048	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
			8	65B Plant Silo Discharge Stach (T3-1114)	0.27	1.00	35.00	308.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	1.52	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0066	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.09	0.00	0.00
			9	65B Plant Silo Discharge Stach (T3-1111)	0.27	1.00	32.00	305.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0047	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
			10	65B Plant : MB Duct Beam C	1.6	22.00	66.00	339.00	0.00	12.40	0.00	0.00	0.00	3.45	0.00	0.00	0.04	0.00	0.00	2.7721	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0894	0.0000	0.0000	6.45	0.00	0.00
			11	65B Plant : Extrucler Exhaust	0.55	9.00	49.00	322.00	0.00	2.43	0.00	0.00	0.00	1.93	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3714	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0120	0.0000	0.0000	5.23	0.00	0.00
			12	65B Plant : Die Room	0.1	18.00	38.00	311.00	0.00	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0035	0.0005	0.430	0.164	2.570	0.0000	0.0001	0.0000	0.00	0.02	0.00
			13	75B ant Moncmes Exhanst A	0.25	18.00	36.00	309.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	2.18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0673	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0022	0.0000	0.0000	0.16	0.00	0.00
			14	75B Plant Monomer Exiaust B	0.25	18.00	37.00	310.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0276	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0009	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			15	75B Plant Moncmer Exbaust D	0.32	18.00	36.00	309.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0624	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0020	0.0000	0.0000	0.15	0.00	0.00
			16	5B Plant Vacuur Bicwer No.1	0.1	18.00	47.00	320.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	2.19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0077	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0002	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			17	75B Plant Vacoun Blowet No 2	0.1	18.00	55.00	328.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	1.14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0040	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0001	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00
			18	75B Plant Vacuuns Blower No 3	0.1	18.00	48.00	321.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	1.04	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0037	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0001	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[3/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			19	75B Plant Silo Dischage Stack	0.3	18.00	35.00	308.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	2.13	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0046	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0001	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00
			20	75B Plant : MB Duct Beam C	1.6	22.00	59.00	332.00	0.00	14.40	0.00	0.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6065	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0196	0.0000	0.0000	1.41	0.00	0.00
			21	BF Plant Primary Blower Line 51	0.1	8.00	58.00	331.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0045	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0001	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			22	BF Plant Secondary Blower line 51	0.09	6.00	55.00	328.00	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	1.54	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0070	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.10	0.00	0.00
			23	BF Pant Primary Blower ling 52	0.1	6.00	60.00	333.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	7.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0488	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0016	0.0000	0.0000	0.69	0.00	0.00
			24	BF Plant Secendary Blower line 52	0.09	6.00	53.00	326.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	6.54	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0264	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0009	0.0000	0.0000	0.37	0.00	0.00
			25	FF Plant Primary Blower Lane 53	0.1	8.00	63.00	336.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	1.11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0109	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0004	0.0000	0.0000	0.15	0.00	0.00
			26	BF Pant Secondary Blower line 53	0.08	8.00	56.00	329.00	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0043	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0001	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			27	BF Plant Cyelone No 1 line 51	0.3	8.00	81.00	354.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0095	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0003	0.0000	0.0000	0.13	0.00	0.00
			28	BF Plant Cyclone No 2 Line 51	0.3	8.00	48.00	321.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	1.19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0264	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0009	0.0000	0.0000	0.37	0.00	0.00
			29	BF Plant Cyclone No 3 Line 52.	0.3	8.00	50.00	323.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	1.31	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0421	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0014	0.0000	0.0000	0.59	0.00	0.00
			30	BF Pant Cyclone No 4 Line 52	0.3	8.00	81.00	354.00	0.00	0.4	0.00	0.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0369	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0012	0.0000	0.0000	0.52	0.00	0.00
			31	BF Plant Cyclone (CY-3101) Line 53	0.3	7.00	51.00	324.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0071	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.10	0.00	0.00
			32	BF Plant Cyclone (CY-3102) Line 53	0.3	7.00	72.00	345.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	1.37	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0213	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0007	0.0000	0.0000	0.30	0.00	0.00
			33	BF Plant Dust Collector line 51&52	0.3	8.00	41.00	314.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0073	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.10	0.00	0.00
			34	BF Plant Dust Collactor Line 53	0.3	7.00	36.00	309.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0042	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0001	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			35	BF Plant Printing Unit line 52	0.9	8.00	44.00	317.00	0.00	3.31	0.00	0.00	0.00	1.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0602	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0019	0.0000	0.0000	0.85	0.00	0.00
			36	BF Pant Dehumned Ditynq No1 line 53	0.09	3.00	45.00	318.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	2.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0186	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.26	0.00	0.00
			37	BF Plant Dehumned Difyng No 2 Line 53	0.09	3.00	51.00	324.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0173	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.24	0.00	0.00
			38	SB duct Beam C	1.6	18.00	56.00	329.00	0.00	11.0721	0.00	0.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6792	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0219	0.0000	0.0000	1.58	0.00	0.00
			39	SB duct Beam C	1.6	18.00	45.00	318.00	0.00	12.72	0.00	0.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.8905	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0287	0.0000	0.0000	2.07	0.00	0.00
			40	Monomer Exhaust Fan stack line 51	0.660x0.560	10.00	34.00	307.00	0.00	3.81	0.00	0.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2007	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0065	0.0000	0.0000	2.83	0.00	0.00
			41	Monomer Exhaust Fan stack line 52 (F9)	0.500x0.500	8.00	38.00	311.00	0.00	4.36	0.00	0.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0593	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0019	0.0000	0.0000	0.84	0.00	0.00
			42	Monomer Exhaust Fan stack line 53	0.665x0.665	8.00	34.00	307.00	0.00	5.09	0.00	0.00	0.00	0.74	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2441	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0079	0.0000	0.0000	3.44	0.00	0.00
			43	SSB Extruder Exhaust	0.55	7.00	54.00	327.00	0.00	5.45	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3907	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0126	0.0000	0.0000	5.50	0.00	0.00
																													36.5092	0.2915	0.0008
48	บริษัท อัซซิน เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	23.3145	1	Wet scrubber Zone 2 [Heat treatment]	0.6	15.00	38.00	311.00	0.00	2.21	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.00	0.01	0.0956	0.3806	1.0021	0.1440	0.1100	1.5600	0.0041	0.0163	0.0430	0.66	3.46	0.64
			2	Heat treatment zone 2	0.6	15.00	58.00	331.00	0.00	1.32	0.00	0.00	0.00	0.50	2.60	5.24	0.00	0.00	0.01	0.0572	0.2972	0.5990	0.1440	0.1100	1.5600	0.0025	0.0127	0.0257	0.40	2.70	0.38
			3	Boiler	0.2	7.00	238.00	511.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.00	83.38	5.24	0.00	0.01	0.00	0.0000	1.1386	0.0716	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0488	0.0031	0.00	23.24	0.08
			4	A/C Tower Zone 3 [GEOMET]	0.6	15.00	46.00	319.00	0.00	5.27	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.03	0.2278	0.9065	2.3871	0.1440	0.1100	1.5600	0.0098	0.0389	0.1024	1.58	8.24	1.53
																													2.6427	37.6402	2.6332
49	บริษัท อาร์พีที เอเชีย จำกัด	4.392	1	Boiler	0.55	13.00	130.00	403.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.50	12.34	5.24	0.00	0.01	0.00	0.0179	0.4425	0.1879	0.1440	0.1100	1.5600	0.0041	0.1007	0.0428	0.12	4.02	0.12
																													0.1245	4.0224	0.1204
50	บริษัท เลฟเทค (ประเทศไทย) จำกัด	3.29	1	Dust Collector	0.3	10.00	30.50	303.50	0.00	1.10	0.00	0.00	0.00	1.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1007	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0306	0.0000	0.0000	1.42	0.00	0.00
			2	Laboratory	0.2	10.00	29.20	302.20	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0050	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0015	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
			3	Paint Room	0.2	10.00	29.50	302.50	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0219	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0066	0.0000	0.0000	0.31	0.00	0.00
																													1.7969	0.0000	0.0000
51	บริษัท เลฟเวอร์ โบร์ท อินดัสเทรียล จำกัด	11.227	1	Boiler	0.35	12.00	89.70	362.70	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	3.90	1.88	3.41	0.00	0.00	0.00	0.0539	0.0260	0.0471	0.1440	0.1100	1.5600	0.0048	0.0023	0.0042	0.37	0.24	0.03
																													0.3744	0.2365	0.0302
52	บริษัท เอส ไอ จี คอมบิบล็อค จำกัด	74.6	1	Printing Stack (Big)	0.9	13.00	37.00	310.00	0.00	5.09	0.00	0.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0528	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0007	0.0000	0.0000	0.74	0.00	0.00
			2	Exhaust Washing Room	0.32	13.00	35	308.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0429	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.60	0.00	0.00
			3	Finishing Stack	2.50x0.80	8.00	46.00	319.00	0.00	19.25	0.00	0.00	0.00	1.57	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	2.6112	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0350	0.0000	0.0000	36.78	0.00	0.00
			4	PM Boiler No.1	0.40	10.00	77.00	350.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	1.25	79.00	0.30	0.00	0.02	0.00	0.0259	1.6381	0.0062	0.0710	0.0490	0.0930	0.0003	0.0220	0.0001	0.37	33.43	0.07
			5	PM Boiler No.2	0.40	10.00	78	351.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	2.39	75.00	0.30	0.00	0.02	0.00	0.0496	1.5552	0.0062	0.0710	0.0490	0.0930	0.0007	0.0208	0.0001	0.70	31.74	0.07
			6	Extrusion Stack	2.27x2.24	20.00	34.00	307.00	0.00	18.90	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.4043	0.0000	0.0000	0.4300	0.1640	2.5700	0.0188	0.0000	0.0000	3.27	0.00	0.00
																													42.4538	65.1703	0.1338

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
53	บริษัท เซฟิฟุอ คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด	13.989	1	Boiler No.1	0.35	10.00	54.40	327.40	0.00	0.23	4.00	25.98	2.70	4.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0795	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.0930	0.0057	0.0000	0.0000	1.12	0.00	0.00
			2	Boiler No.2	0.35	10.00	55.20	328.20	0.00	0.13	5.00	22.88	1.69	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0575	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.0930	0.0041	0.0000	0.0000	0.81	0.00	0.00
			3	Boiler No.3	0.35	10.00	56.60	329.60	0.00	0.35	6.00	23.30	5.06	6.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1814	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.0930	0.0130	0.0000	0.0000	2.56	0.00	0.00
																													4.4843	0.0000	0.0000
54	บริษัท โอเมคุ เซ็นท์(ประเทศไทย) จำกัด	10.27	1	ปล่องผลิตชิ้น 1	0.8	6.50	29.00	302.00	0.00	4.62	0.00	0.00	0.00	10.21	0.00	0.00	0.05	0.00	0.00	4.0770	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.3970	0.0000	0.0000	5.74	0.00	0.00
			2	ปล่องผลิตชิ้น 2	0.65	4.80	29.00	302.00	0.00	5.79	0.00	0.00	0.00	10.10	0.00	0.00	0.06	0.00	0.00	5.0528	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.4920	0.0000	0.0000	7.12	0.00	0.00
																													12.8589	0.0000	0.0000
55	บริษัท อาลูนอ (ไทยแลนด์) จำกัด	8.7375	1	Lamination Fabric Scrubber	0.82	13.00	32.00	305.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.00	5.20	1.50	13.10	0.02	0.01	0.05	0.6140	0.1771	1.5468	0.7100	0.0490	0.9330	0.0703	0.0203	0.1770	0.86	3.61	1.66
																													0.8648	3.6147	1.6579
56	บริษัท ดานิลี่ จำกัด	320	1	Dust Collector No.4	0.75	4.5	35.70	308.70	0.00	3.62	0.00	0.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.4035	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0013	0.0000	0.0000	0.57	0.00	0.00
			2	Hot Fume	0.25	5	36.30	309.30	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	3.11	0.19	0.26	0.00	0.00	0.00	0.0672	0.0041	0.0056	0.7100	0.0490	0.9330	0.0002	0.0000	0.0000	0.09	0.08	0.01
			3	Tempering	0.9	12.00	38.60	311.60	0.00	3.37	0.00	0.00	0.00	0.20	0.19	0.26	0.00	0.00	0.00	0.0582	0.0553	0.0757	0.7100	0.0490	0.9330	0.0002	0.0002	0.0002	0.08	1.13	0.08
			4	Dust Collector No.3	0.75	4.50	34.00	307.00	0.00	4.11	0.00	0.00	0.00	19.07	0.00	0.00	0.08	0.00	0.00	6.7718	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0212	0.0000	0.0000	9.54	0.00	0.00
			5	Nitriding	0.2	5.00	134.00	407.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.37	0.19	0.26	0.00	0.00	0.00	0.0080	0.0041	0.0056	0.7100	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0000	0.01	0.08	0.01
																													10.2940	1.2965	0.0932
57	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เบชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A)	163.9773	1	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 1 ชั้น 3	0.8	20.00	34.60	307.60	0.00	3.671	0.00	0.00	0.00	1.40	2.07	5.24	0.01	0.01	0.02	0.4440	0.6566	1.6620	0.430	0.164	2.570	0.0027	0.0040	0.0101	1.03	4.00	0.65
			2	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 2 ชั้น 3	0.8	20.00	33.50	306.50	0.00	9.065	0.00	0.00	0.00	0.50	2.07	5.24	0.00	0.02	0.05	0.3916	1.6213	4.1041	0.430	0.164	2.570	0.0024	0.0099	0.0250	0.91	9.89	1.60
			3	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 3 ชั้น 3	0.8	20.00	34.00	307.00	0.00	5.921	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.03	0.2558	1.0180	2.6806	0.430	0.164	2.570	0.0016	0.0062	0.0163	0.59	6.21	1.04
			4	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 4 ชั้น 3	0.8	20.00	35.00	308.00	0.00	3.731	0.00	0.00	0.00	0.50	2.52	5.24	0.00	0.01	0.02	0.1612	0.8123	1.6892	0.430	0.164	2.570	0.0010	0.0050	0.0103	0.37	4.95	0.66
			5	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 5 ชั้น 3	0.8	20.00	32.80	305.80	0.00	4.669	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.02	0.2017	0.8028	2.1138	0.430	0.164	2.570	0.0012	0.0049	0.0129	0.47	4.89	0.82
			6	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 6 ชั้น 3	0.8	20.00	35.00	308.00	0.00	3.981	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.02	0.1720	0.6845	1.8023	0.430	0.164	2.570	0.0010	0.0042	0.0110	0.40	4.17	0.70
			7	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 7 ชั้น 3	0.8	20.00	34.60	307.60	0.00	3.671	0.00	0.00	0.00	1.40	2.07	5.24	0.01	0.01	0.02	0.4440	0.6566	1.6620	0.430	0.164	2.570	0.0027	0.0040	0.0101	1.03	4.00	0.65
			8	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line 8 ชั้น 3	0.8	20.00	34.00	307.00	0.00	1.200	0.00	0.00	0.00	0.39	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0404	0.0207	0.0311	0.430	0.164	2.570	0.0002	0.0001	0.0002	0.09	0.13	0.01
			9	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line 9 ชั้น 3	0.8	20.00	34.00	307.00	0.00	1.480	0.00	0.00	0.00	2.98	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.3811	0.0256	0.0384	0.430	0.164	2.570	0.0023	0.0002	0.0002	0.89	0.16	0.01
			10	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line A ชั้น 3	0.8	20.00	39.00	312.00	0.00	5.190	0.00	0.00	0.00	1.38	0.20	0.30	0.01	0.00	0.00	0.6188	0.0897	0.1345	0.430	0.164	2.570	0.0038	0.0005	0.0008	1.44	0.55	0.05
			11	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line B ชั้น 3	0.8	20.00	35.00	308.00	0.00	2.390	0.00	0.00	0.00	0.73	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.1507	0.0413	0.0619	0.430	0.164	2.570	0.0009	0.0003	0.0004	0.35	0.25	0.02
			12	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line C ชั้น 3	0.9	20.00	35.00	308.00	0.00	3.400	0.00	0.00	0.00	0.88	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.2585	0.0588	0.0881	0.430	0.164	2.570	0.0016	0.0004	0.0005	0.60	0.36	0.03
			13	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line D ชั้น 3	0.8	20.00	35.00	308.00	0.00	1.500	0.00	0.00	0.00	1.50	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.1944	0.0259	0.0389	0.430	0.164	2.570	0.0012	0.0002	0.0002	0.45	0.16	0.02
			14	อาคาร 102 : Chemical Machine Stack from SJ Machine ชั้น 4,5	0.9	20.00	37.00	310.00	0.00	0.450	0.00	0.00	0.00	0.80	6.62	5.24	0.00	0.00	0.00	0.0311	0.2575	0.2039	0.430	0.164	2.570	0.0002	0.0016	0.0012	0.07	1.57	0.08
			15	อาคาร 120 : Cyclone Stack (หน้าอาคาร)	0.17	3.00	36.00	309.00	0.00	0.300	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0129	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			16	อาคาร 120 : Cyclone Stack (out side floor 2)	0.14	8.00	45.00	318.00	0.00	0.210	0.00	0.00	0.00	3.25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0590	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0004	0.0000	0.0000	0.08	0.00	0.00
			17	อาคาร 126B : Mold Cleaning Stack No.2 (DC-0037)	0.25	10.00	37.00	310.00	0.00	0.130	0.00	0.00	0.00	3.97	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0446	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0003	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			18	อาคาร 126A : Stack of BLD	0.4	5.00	36.00	309.00	0.00	0.780	0.00	0.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0633	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0004	0.0000	0.0000	0.09	0.00	0.00
			19	อาคาร 209B : White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0047)	0.3	10.00	36.00	309.00	0.00	0.780	0.00	0.00	0.00	10.90	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.7346	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0045	0.0000	0.0000	1.03	0.00	0.00
			20	อาคาร 209B : White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0060)	0.3	10.00	34.00	307.00	0.00	0.620	0.00	0.00	0.00	50.00	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	2.6784	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0163	0.0000	0.0000	3.77	0.00	0.00
			21	อาคาร 110B : White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0019)	0.3	10.00	33.00	306.00	0.00	0.620	0.00	0.00	0.00	143.00	0.00	0.00	0.09	0.00	0.00	7.6602	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0467	0.0000	0.0000	10.79	0.00	0.00
			22	อาคาร 209A : Spray Carbon Auto Machine	0.3	10.00	32.00	305.00	0.00	1.250	0.00	0.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0238	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.03	0.00	0.00
			23	อาคาร 102 : Burning tyre & Exhaust from oven Stack (Raw material roo	0.16	5.00	37.00	310.00	0.00	0.140	0.00	0.00	0.00	0.50	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0020	0.0008	0.0012	0.7100	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.02	0.00
			24	อาคาร 102 : Daybin Stack Line 6 ชั้น 5	0.5	15.00	33.00	306.00	0.00	0.412	0.00	0.00	0.00	1.60	7.34	5.24	0.00	0.00	0.00	0.0569	0.2612	0.1865	0.1440	0.1100	1.5600	0.0003	0.0016	0.0011	0.40	2.37	0.12
			25	อาคาร 202 : Chemical Machine Stack from SJ Machine ชั้น 4,5	0.2	5.00	39.00	312.00	0.00	0.583	0.00	0.00	0.00	0.50	5.08	5.24	0.00	0.00	0.00	0.0252	0.2560	0.2641	0.7100	0.0490	0.9330	0.0002	0.0016	0.0016	0.04	5.23	0.28
			26	อาคาร 202 : ACC Machine Stack ชั้น 4,5	0.2	5.00	37.00	310.00	0.00	0.700	0.00	0.00	0.00	1.19	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0720	0.1210	0.0181	0.7100	0.0490	0.9330	0.0004	0.0007	0.0001	0.10	2.47	0.02
			27	อาคาร 202 : Daybin Stack Line B ชั้น 5	0.5	5.00	29.00	302.00	0.00	0.320	0.00	0.00	0.00	3.51	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0970	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0006	0.0000	0.0000	0.14	0.00	0.00
			28	อาคาร 116 : BM Linc K Dust Collection Equipment Stack	0.4	15.00	32.00	305.00	0.00	1.626	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	25.13	0.00	0.00	0.04	0.0703	0.2796	3.5313	0.1440	0.1100	1.5600	0.0004	0.0017	0.0215	0.49	2.54	2.26
			29	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack Line A ชั้น 6	0.95	12.00	42.00	315.00	0.00	1.960	0.00	0.00	0.00	2.14	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.3624	0.3387	0.0508	0.1440	0.1100	1.5600	0.0022	0.0021	0.0003	2.52	3.08	0.03
			30	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack Line B ชั้น 6	0.95	12.00	36.00	309.00	0.00	1.640	0.00	0.00	0.00	0.28	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0397	0.2834	0.0425	0.1440	0.1100	1.5600	0.0002	0.0017	0.0003	0.28	2.58	0.03
			31	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack Line D ชั้น 6	0.95	12.00	35.00	308.00	0.00	1.820	0.00	0.00	0.00	1.43	3.00	3.00	0.00	0.01	0.01	0.2249	0.4717	0.4717	0.1440	0.1100	1.5600	0.0014	0.0029	0.0029	1.56	4.29	0.30

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{3/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			32	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.1 ชั้น 6	1.15	20.00	40.00	313.00	0.00	12.118	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.01	0.02	0.06	0.5235	2.0836	5.4864	0.430	0.164	2.570	0.0032	0.0127	0.0335	1.22	12.70	2.13
			33	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.2ชั้น 6	1.15	20.00	41.00	314.00	0.00	11.168	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.01	0.02	0.06	0.4824	1.9201	5.0561	0.430	0.164	2.570	0.0029	0.0117	0.0308	1.12	11.71	1.97
			34	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.3 ชั้น 6	1.15	20.00	38.00	311.00	0.00	3.018	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.02	0.1304	0.5189	1.3663	0.430	0.164	2.570	0.0008	0.0032	0.0083	0.30	3.16	0.53
			35	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.4 ชั้น 6	1.15	20.00	36.00	309.00	0.00	3.394	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.02	0.1466	0.5835	1.5364	0.430	0.164	2.570	0.0009	0.0036	0.0094	0.34	3.56	0.60
			36	อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.2 ชั้น 6	1.15	20.00	38.60	311.60	0.00	4.785	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.03	0.2067	0.8227	2.1663	0.430	0.164	2.570	0.0013	0.0050	0.0132	0.48	5.02	0.84
			37	อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.3 ชั้น 6	1.15	20.00	39.20	312.20	0.00	4.688	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.02	0.2025	0.8060	2.1225	0.430	0.164	2.570	0.0012	0.0049	0.0129	0.47	4.91	0.83
			38	อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.4 ชั้น 6	1.15	20.00	39.80	312.80	0.00	4.448	0.00	0.00	0.00	0.50	4.91	5.24	0.00	0.02	0.02	0.1922	1.8870	2.0138	0.430	0.164	2.570	0.0012	0.0115	0.0123	0.45	11.51	0.78
			39	อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.5 ชั้น 6	1.15	20.00	40.00	313.00	0.00	4.861	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.01	0.03	0.2100	0.8358	2.2008	0.430	0.164	2.570	0.0013	0.0051	0.0134	0.49	5.10	0.86
																													34.9771	121.5290	17.9361
58	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เบชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant B)	118.1023	1	อาคาร 503 : Mill Roll	0.5	15	32.00	305.00	0.00	6.32	0.00	0.00	0.00	0.15	2.00	0.30	0.00	0.01	0.00	0.0819	1.0921	0.1638	0.1440	0.1100	1.5600	0.0005	0.0067	0.0010	0.57	9.93	0.11
			2	อาคาร 603 : SW Line	0.5	20.00	32.00	305.00	0.00	0.653	0.00	0.00	0.00	0.50	2.00	5.24	0.00	0.00	0.00	0.0282	0.1128	0.2956	0.430	0.164	2.570	0.0002	0.0010	0.0025	0.07	0.69	0.12
			3	อาคาร 603 : Extruding : Smokes Shaft Machine (ERB - 0001)	0.7	20.00	34.00	307.00	0.00	0.770	0.00	0.00	0.00	0.26	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0173	0.1331	0.0200	0.430	0.164	2.570	0.0001	0.0011	0.0002	0.04	0.81	0.01
			4	อาคาร 610A : Spray Carbon Auto Machine Stack	0.4	15.00	35.00	308.00	0.00	2.280	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0492	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0004	0.0000	0.0000	0.34	0.00	0.00
			5	อาคาร 526 : Mold Cleaning Stack Machine No. 1	0.15	10.00	33.00	306.00	0.00	0.140	0.00	0.00	0.00	1.45	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0175	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			6	อาคาร 527 : Stack of Spray BLD	0.4	5.00	33.00	306.00	0.00	1.210	0.00	0.00	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0397	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0003	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
																													1.0973	11.4275	0.2278
59	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เบชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C)	44.389	1	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 14	0.9	15.00	29.00	302.00	0.00	10.800	0.00	0.00	0.00	0.320	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.2986	0.1866	0.2799	0.1440	0.1100	1.5600	0.0067	0.0042	0.0063	2.07	1.70	0.18
			2	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 15	0.9	15.00	31.00	304.00	0.00	7.030	0.00	0.00	0.00	0.380	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.2308	0.1215	0.1822	0.1440	0.1100	1.5600	0.0052	0.0027	0.0041	1.60	1.10	0.12
			3	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 16	0.9	15.00	31.00	304.00	0.00	7.330	0.00	0.00	0.00	0.950	0.20	0.30	0.01	0.00	0.00	0.6016	0.1267	0.1900	0.1440	0.1100	1.5600	0.0136	0.0029	0.0043	4.18	1.15	0.12
			4	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 17	0.9	15.00	31.00	304.00	0.00	8.660	0.00	0.00	0.00	0.84	0.20	0.30	0.01	0.00	0.00	0.6285	0.1496	0.2245	0.1440	0.1100	1.5600	0.0142	0.0034	0.0051	4.36	1.36	0.14
			5	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 18	0.9	15.00	31.00	304.00	0.00	6.070	0.00	0.00	0.00	0.12	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0629	0.1049	0.1573	0.1440	0.1100	1.5600	0.0014	0.0024	0.0035	0.44	0.95	0.10
			6	อาคาร 302 : BM Line 16 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	36.00	309.00	0.00	0.710	0.00	0.00	0.00	0.69	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0423	0.0123	0.0184	0.1440	0.1100	1.5600	0.0010	0.0003	0.0004	0.29	0.11	0.01
			7	อาคาร 302 : BM Line 16 Master Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	38.00	311.00	0.00	1.084	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.00	0.01	0.0468	0.1865	0.4910	0.1440	0.1100	1.5600	0.0011	0.0042	0.0111	0.33	1.70	0.31
			8	อาคาร 302 : BM Line 17 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	35.00	308.00	0.00	0.620	0.00	0.00	0.00	0.44	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0236	0.1071	0.0161	0.1440	0.1100	1.5600	0.0005	0.0024	0.0004	0.16	0.97	0.01
			9	อาคาร 302 : BM Line 19 Master Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	38.00	311.00	0.00	0.537	0.00	0.00	0.00	0.80	8.73	5.24	0.00	0.00	0.00	0.0371	0.4052	0.2432	0.1440	0.1100	1.5600	0.0008	0.0091	0.0055	0.26	3.68	0.16
			10	อาคาร 302 : BM Line 18 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	35.00	308.00	0.00	0.500	0.00	0.00	0.00	0.56	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0242	0.0864	0.0130	0.1440	0.1100	1.5600	0.0005	0.0019	0.0003	0.17	0.79	0.01
			11	อาคาร 302 : BM Line 19 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	37.00	310.00	0.00	1.640	0.00	0.00	0.00	6.61	2.00	0.30	0.01	0.00	0.00	0.9366	0.2834	0.0425	0.1440	0.1100	1.5600	0.0211	0.0064	0.0010	6.50	2.58	0.03
			12	อาคาร 302 : Daybin Stack Linc 16 ชั้น 5	0.5	15.00	31.00	304.00	0.00	0.670	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0463	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0010	0.0000	0.0000	0.32	0.00	0.00
			13	อาคาร 302 : Daybin Stack Line 18 ชั้น 5	0.5	15.00	29.00	302.00	0.00	0.350	0.00	0.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0191	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0004	0.0000	0.0000	0.13	0.00	0.00
																													20.8232	16.0924	1.1911
60	บริษัท นวลใก อินดัสเทรียล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด	3.62025	1	Hot water boiler	0.31	10.00	81.00	354.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.24	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0453	0.7100	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0125	0.00	0.00	0.05
																													0.0000	0.0000	0.0485
61	บริษัท โอวาริ เซกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	11.44	1	ปล่องฮีทโรงงาน	0.6	10.00	144.00	417.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	42.14	27.81	5.36	0.00	0.00	0.00	0.4005	0.2643	0.0509	0.7100	0.0490	0.9330	0.0350	0.0231	0.0045	0.56	5.39	0.05
																													0.5641	5.3940	0.0546
62	บริษัทเอสโอด้าบเสิว (ไทยแลนด์) จำกัด	10.6075	1	หม้อไอน้ำ 1	0.5	15.00	147.00	420.00	0.00	2.22	0.00	0.00	0.00	48.09	36.39	0.001	0.11	0.08	0.00	9.2231	6.9793	0.0002	0.1440	0.1100	1.5600	0.8695	0.6580	0.0000	64.05	63.45	0.00
			2	หม้อไอน้ำ 2	0.5	15.00	146.00	419.00	0.00	2.19	0.00	0.00	0.00	2.00	19.79	0.001	0.00	0.04	0.00	0.3788	3.7440	0.0002	0.1440	0.1100	1.5600	0.0357	0.3530	0.0000	2.63	34.04	0.00
																													66.6798	97.4849	0.0002
63	บริษัท สไปเบอร์ (ไทยแลนด์)	61.85	1	Boiler	1.1	20.00	48.80	321.80	0.00	1.13	0.00	0.00	0.00	3.73	29.78	0.00	0.00	0.03	0.00	0.3642	2.9075	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0059	0.0470	0.0000	0.85	17.73	0.00
			2	WWT Activated Carbon	0.2	14.00	25.50	298.50	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	6.04	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0574	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0009	0.0000	0.0000	0.40	0.00	0.00
			3	Waste scrubber	0.8	20.00	29.50	302.50	0.00	1.68	0.00	0.00	0.00	3.42	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4964	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0080	0.0000	0.0000	1.15	0.00	0.00
																													1.2455	17.7285	0.0000
64	บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 1)	14	1	No, treatment No.1 stack	0.45	10.00	171.00	444.00	0.00	3.465	0.00	0.00	0.00	5.80	4.10	2.60	0.02	0.01	0.01	0.5788	0.4091	0.2595	0.0710	0.0490	0.9330	0.0413	0.0292	0.0185	8.15	8.35	0.28
			2	No, treatment No.2 stack	1	11.00	149.00	422.00	0.00	15.443	0.00	0.00	0.00	6.30	3.00	3.10	0.10	0.05	0.05	2.8020	1.3343	1.3788	0.1440	0.1100	1.5600	0.2001	0.0953	0.0985	19.46	12.13	0.88
			3	QC lab No.1	0.3	9.00	30.00	303.00	0.00	0.340	0.00	0.00	0.00	5.60	0.49	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0548	0.0048	0.0003	0.0710	0.0490	0.9330	0.0039	0.0003	0.0000	0.77	0.10	0.00
			4	QC lab No.2	0.3	9.00	27.00	300.00	0.00	0.338	0.00	0.00	0.00	4.40	0.55	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0428	0.0054	0.0003	0.0710	0.0490	0.9330	0.0031	0.0004	0.0000	0.60	0.11	0.00
			5	QC lab No.3	0.2	7.00	28.00	301.00	0.00	0.213	0.00	0.00	0.00	5.20	0.03	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0319	0.0002	0.0002	0.0710	0.0490	0.9330	0.0023	0.0000	0.0000	0.45	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			6	Slurry prep No.3 (No.2)	0.2	8.00	34.00	307.00	0.00	0.215	0.00	0.00	0.00	4.20	1.24	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0260	0.0077	0.0002	0.0710	0.0490	0.9330	0.0019	0.0005	0.0000	0.37	0.16	0.00
			7	Slurry prep No.3 (No.3)	0.2	8.00	34.00	307.00	0.00	0.152	0.00	0.00	0.00	5.50	1.39	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0241	0.0061	0.0001	0.0710	0.0490	0.9330	0.0017	0.0004	0.0000	0.34	0.12	0.00
			8	Slurry prep No.3 (No.4)	0.2	8.00	35.00	308.00	0.00	0.152	0.00	0.00	0.00	4.20	1.30	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0184	0.0057	0.0001	0.0710	0.0490	0.9330	0.0013	0.0004	0.0000	0.26	0.12	0.00
			9	A&W No.3 In	0.5	7.00	152.00	425.00	0.00	4.033	0.00	0.00	0.00	5.10	3.40	3.40	0.02	0.01	0.01	0.5924	0.3949	0.3949	0.0710	0.0490	0.9330	0.0423	0.0282	0.0282	8.34	8.06	0.42
			10	A&W No.3 Out	0.6	7.00	51.00	324.00	0.00	4.871	0.00	0.00	0.00	6.10	1.19	2.90	0.03	0.01	0.01	0.8557	0.1669	0.4068	0.0710	0.0490	0.9330	0.0611	0.0119	0.0291	12.05	3.41	0.44
			11	A&W No.4 : No.1	0.3	7.00	73.00	346.00	0.00	1.259	0.00	0.00	0.00	4.90	1.90	4.20	0.01	0.00	0.01	0.1777	0.0689	0.1523	0.0710	0.0490	0.9330	0.0127	0.0049	0.0109	2.50	1.41	0.16
			12	A&W No.4 : No.2	0.3	7.00	163.00	436.00	0.00	1.528	0.00	0.00	0.00	6.70	4.30	2.60	0.01	0.01	0.00	0.2948	0.1892	0.1144	0.0710	0.0490	0.9330	0.0211	0.0135	0.0082	4.15	3.86	0.12
			13	Loading No.1 (P&C)	0.5	7.00	89.00	362.00	0.00	3.269	0.00	0.00	0.00	5.50	2.30	3.70	0.02	0.01	0.01	0.5178	0.2165	0.3483	0.0710	0.0490	0.9330	0.0370	0.0155	0.0249	7.29	4.42	0.37
			14	Loading No.2 (P&C)	0.6	7.00	61.00	334.00	0.00	4.735	0.00	0.00	0.00	5.10	2.10	3.40	0.02	0.01	0.02	0.6955	0.2864	0.4637	0.0710	0.0490	0.9330	0.0497	0.0205	0.0331	9.80	5.84	0.50
			15	T43A calcination No.1	0.25	7.00	181.00	454.00	0.00	1.292	0.00	0.00	0.00	6.30	10.90	2.60	0.01	0.01	0.00	0.2344	0.4056	0.0967	0.0710	0.0490	0.9330	0.0167	0.0290	0.0069	3.30	8.28	0.10
			16	T43A calcination No.2	0.25	7.00	240.00	513.00	0.00	1.374	0.00	0.00	0.00	6.60	11.40	5.20	0.01	0.02	0.01	0.2612	0.4511	0.2058	0.0710	0.0490	0.9330	0.0187	0.0322	0.0147	3.68	9.21	0.22
			17	T43A calcination No.3	0.4	7.00	49.00	322.00	0.00	2.158	0.00	0.00	0.00	4.90	1.13	2.90	0.01	0.00	0.01	0.3045	0.0702	0.1802	0.0710	0.0490	0.9330	0.0218	0.0050	0.0129	4.29	1.43	0.19
			18	Zect 1 No.5	0.6	5.00	175.00	448.00	0.00	5.235	0.00	0.00	0.00	4.70	9.80	2.60	0.02	0.05	0.01	0.7086	1.4775	0.3920	0.0710	0.0490	0.9330	0.0506	0.1055	0.0280	9.98	30.15	0.42
			19	Zect 1 No.6	0.4	5.00	50.00	323.00	0.00	1.765	0.00	0.00	0.00	3.80	0.87	2.90	0.01	0.00	0.01	0.1932	0.0442	0.1474	0.0710	0.0490	0.9330	0.0138	0.0032	0.0105	2.72	0.90	0.16
			20	Zect 2 No.1	0.45	5.00	43.00	316.00	0.00	2.706	0.00	0.00	0.00	5.00	0.38	2.90	0.01	0.00	0.01	0.3897	0.0296	0.2260	0.0710	0.0490	0.9330	0.0278	0.0021	0.0161	5.49	0.60	0.24
			21	Zect 2 No.2	0.5	5.00	47.00	320.00	0.00	3.069	0.00	0.00	0.00	4.50	0.53	3.10	0.01	0.00	0.01	0.3977	0.0468	0.2740	0.0710	0.0490	0.9330	0.0284	0.0033	0.0196	5.60	0.96	0.29
			22	Zect 2 No.3	0.7	5.00	62.00	335.00	0.00	7.282	0.00	0.00	0.00	4.30	0.51	2.90	0.03	0.00	0.02	0.9018	0.1070	0.6082	0.0710	0.0490	0.9330	0.0644	0.0076	0.0434	12.70	2.18	0.65
			23	CZEC No.1	0.3	5.00	107.00	380.00	0.00	1.204	0.00	0.00	0.00	5.30	2.30	3.40	0.01	0.00	0.00	0.1838	0.0798	0.1179	0.0710	0.0490	0.9330	0.0131	0.0057	0.0084	2.59	1.63	0.13
			24	CZEC No.2	0.3	5.00	77.00	350.00	0.00	3.366	0.00	0.00	0.00	5.50	2.30	3.40	0.02	0.01	0.01	0.5332	0.2230	0.3296	0.0710	0.0490	0.9330	0.0381	0.0159	0.0235	7.51	4.55	0.35
			25	T41 Calcination (2W) Out	0.4	8.00	76.00	349.00	0.00	1.589	0.00	0.00	0.00	4.80	2.10	3.10	0.01	0.00	0.00	0.2197	0.0961	0.1419	0.0710	0.0490	0.9330	0.0157	0.0069	0.0101	3.09	1.96	0.15
			26	Scrubber at MT No.1	0.3	12.00	42.00	315.00	0.00	0.490	0.00	0.00	0.00	2.70	0.47	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0381	0.0066	0.0004	0.1440	0.1100	1.5600	0.0027	0.0005	0.0000	0.26	0.06	0.00
			27	Scrubber at MT No.2	0.3	12.00	43.00	316.00	0.00	0.347	0.00	0.00	0.00	2.80	0.56	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0280	0.0056	0.0003	0.1440	0.1100	1.5600	0.0020	0.0004	0.0000	0.19	0.05	0.00
			28	T24B Coating No.1	0.17	8.00	39.00	312.00	0.00	0.157	0.00	0.00	0.00	25.60	0.38	0.03	0.00	0.00	0.00	0.1158	0.0017	0.0001	0.0710	0.0490	0.9330	0.0083	0.0001	0.0000	1.63	0.04	0.00
			29	T24B Coating No.2	0.15	8.00	42.00	315.00	0.00	0.227	0.00	0.00	0.00	26.20	0.75	0.03	0.01	0.00	0.00	0.1713	0.0049	0.0002	0.0710	0.0490	0.9330	0.0122	0.0004	0.0000	2.41	0.10	0.00
			30	T24C Coating No.2	0.15	8.00	47.00	320.00	0.00	0.247	0.00	0.00	0.00	26.70	0.56	0.03	0.01	0.00	0.00	0.1899	0.0040	0.0002	0.0710	0.0490	0.9330	0.0136	0.0003	0.0000	2.68	0.08	0.00
			31	T24C Coating No.3	0.17	8.00	40.00	313.00	0.00	0.157	0.00	0.00	0.00	25.80	1.13	0.03	0.00	0.00	0.00	0.1167	0.0051	0.0001	0.0710	0.0490	0.9330	0.0083	0.0004	0.0000	1.64	0.10	0.00
			32	T24A Coating No.1	0.25	8.00	50.00	323.00	0.00	0.690	0.00	0.00	0.00	24.70	0.75	0.03	0.02	0.00	0.00	0.4908	0.0149	0.0006	0.0710	0.0490	0.9330	0.0351	0.0011	0.0000	6.91	0.30	0.00
																													151.2259	110.6767	6.0955
65	บริษัท แคทราแลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 2)	11	1	Coating stack No.1	0.70	15.00	46.00	319.00	0.00	6.006	0.00	0.00	0.00	6.10	2.30	2.60	0.04	0.01	0.02	1.0551	0.3978	0.4497	0.1440	0.1100	1.5600	0.0959	0.0362	0.0409	7.33	3.62	0.29
			2	Coating stack No.2	0.50	15.00	50.00	323.00	0.00	3.378	0.00	0.00	0.00	6.40	2.40	3.40	0.02	0.01	0.01	0.6226	0.2335	0.3308	0.1440	0.1100	1.5600	0.0566	0.0212	0.0301	4.32	2.12	0.21
			3	Calcination stack No.1	1.00	13.00	32.00	305.00	0.00	11.985	0.00	0.00	0.00	4.90	0.68	2.60	0.06	0.01	0.03	1.6913	0.2347	0.8974	0.1440	0.1100	1.5600	0.1538	0.0213	0.0816	11.75	2.13	0.58
			4	Calcination stack No.2	0.70	15.00	200.00	473.00	0.00	10.342	0.00	0.00	0.00	5.90	9.90	5.20	0.06	0.10	0.05	1.7573	2.9487	1.5488	0.1440	0.1100	1.5600	0.1598	0.2681	0.1408	12.20	26.81	0.99
			5	Oxidation Oven 1-1	0.30	8.00	68.00	341.00	0.00	0.721	0.00	0.00	0.00	5.20	3.80	4.20	0.00	0.00	0.00	0.1080	0.0789	0.0872	0.0710	0.0490	0.9330	0.0098	0.0072	0.0079	1.52	1.61	0.09
			6	Oxidation Oven 1-2	0.25	8.00	167.00	440.00	0.00	0.402	0.00	0.00	0.00	6.10	7.20	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0706	0.0834	0.0003	0.0710	0.0490	0.9330	0.0064	0.0076	0.0000	0.99	1.70	0.00
			7	Oxidation Oven 2-1	0.35	8.00	90.00	363.00	0.00	1.755	0.00	0.00	0.00	5.40	4.90	0.03	0.01	0.01	0.00	0.2729	0.2477	0.0015	0.0710	0.0490	0.9330	0.0248	0.0225	0.0001	3.84	5.05	0.00
			8	Oxidation Oven 2-2	0.35	8.00	65.00	338.00	0.00	1.540	0.00	0.00	0.00	6.10	3.90	0.03	0.01	0.01	0.00	0.2705	0.1730	0.0013	0.0710	0.0490	0.9330	0.0246	0.0157	0.0001	3.81	3.53	0.00
			9	Granulation	0.45	8.00	91.00	364.00	0.00	2.781	0.00	0.00	0.00	8.40	5.10	0.03	0.02	0.01	0.00	0.6728	0.4085	0.0024	0.0710	0.0490	0.9330	0.0612	0.0371	0.0002	9.48	8.34	0.00
			10	Slurry prep TPZ (Dust Collector)	0.25	8.00	36.00	309.00	0.00	0.337	0.00	0.00	0.00	13.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1301	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0118	0.0000	0.0000	1.83	0.00	0.00
			11	Grinding TPZ	0.25	8.00	32.00	305.00	0.00	0.335	0.00	0.00	0.00	12.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1187	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0108	0.0000	0.0000	1.67	0.00	0.00
																													58.7492	54.9117	2.1679
66	บริษัท ซีซีไอซี สมบูรณ์ โคเตท แซนด์ จำกัด (EM-02,EM-03)	9.35	1	Factory A : D.C. 350 RCS A (2) หลังเข้ารระบบบำบัด	0.8	13.00	31.70	304.70	0.00	1.17	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.2738	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0293	0.0000	0.0000	1.90	0.00	0.00
			2	Factory C : 140/40 A ก่อนเข้ารระบบบำบัด	0.60x0.40	13.00	39.00	312.00	0.00	2.38	0.00	0.00	0.00	9.00	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.0025	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1072	0.0000	0.0000	6.96	0.00	0.00
			3	Factory C : 140/40 A หลังเข้ารระบบบำบัด	0.85	13.00	35.00	308.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.00	6.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.3594	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0384	0.0000	0.0000	2.50	0.00	0.00
			4	Factory A : D.C. 350 RCS A (1)	0.5	10.00	35.90	308.90	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	6.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1151	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0123	0.0000	0.0000	1.62	0.00	0.00
			5	Factory A : D.C. 500 Dry A	0.8	10.00	35.90	308.90	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1942	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0208	0.0000	0.0000	2.74	0.00	0.00
			6	Factory B : D.C. 600	1.4	10.00	35.60	308.60	0.00	4.40	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3802	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0407	0.0000	0.0000	5.35	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[3/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			7	Factory B : D.C. 500	1	10.00	34.90	307.90	0.00	2.30	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5962	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0638	0.0000	0.0000	8.40	0.00	0.00
			8	Factory B : D.C. 700	1.2	10.00	36.20	309.20	0.00	2.58	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4458	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0477	0.0000	0.0000	6.28	0.00	0.00
			9	Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 A	0.8	10.00	35.30	308.30	0.00	2.09	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5417	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0579	0.0000	0.0000	7.63	0.00	0.00
			10	Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 B	0.8	10.00	34.70	307.70	0.00	1.70	0.00	0.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5875	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0628	0.0000	0.0000	8.27	0.00	0.00
																													51.6509	0.0000	0.0000
67	บริษัท ซูกิโนะ เทรส (ประเทศไทย) จำกัด	4.0985	1	Cleaning	-	10.00	33.00	306.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.00	11.36	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0149	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0036	0.0000	0.0000	0.21	0.00	0.00
			2	Heat Treament	-	15.00	38.00	311.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	21.42	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0255	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0062	0.0000	0.0000	0.18	0.00	0.00
																													0.3872	0.0000	0.0000
68	บริษัท ตาน่า สไปเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (Rayong Plant 64-7)	23.485	1	Painting Stack AA2000	0.5x0.5	12.00	36.00	309.00	0.00	2.05	0.00	0.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1081	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0046	0.0000	0.0000	0.75	0.00	0.00
			2	Welding Stack AA2000	0.4x0.4	12.00	37.00	310.00	0.00	1.15	0.00	0.00	0.00	1.93	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1913	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0081	0.0000	0.0000	1.33	0.00	0.00
			3	Painting Stack AA4000	0.75x0.50	12.00	36.00	309.00	0.00	1.54	0.00	0.00	0.00	1.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1340	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0057	0.0000	0.0000	0.93	0.00	0.00
			4	Welding Stack AA4000	0.6x0.55	12.00	35.00	308.00	0.00	1.39	0.00	0.00	0.00	7.99	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.9617	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0409	0.0000	0.0000	6.68	0.00	0.00
			5	Furnace No.1	0.85	18.00	66.00	339.00	0.00	4.74	0.00	0.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2990	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0127	0.0000	0.0000	2.08	0.00	0.00
			6	Furnace No.2	0.85	18.00	76.00	349.00	0.00	6.88	0.00	0.00	0.00	2.09	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	1.2432	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0529	0.0000	0.0000	8.63	0.00	0.00
			7	Shot peening	0.45	4.00	35.00	308.00	0.00	2.13	0.00	0.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1123	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0048	0.0000	0.0000	1.58	0.00	0.00
																													21.9781	0.0000	0.0000
69	บริษัท โตโยต้า โบโชคุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด	31.32	1	ปล่อง Ass'y 1 line	0.5	8.00	25.00	298.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.00	5.40	1.99	5.24	0.01	0.00	0.01	0.7019	0.2587	0.6811	0.0710	0.0490	0.9330	0.0224	0.0083	0.0217	9.89	5.28	0.73
			2	ปล่อง Ass'y 2 line	0.4	8.00	26.00	299.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.00	0.00	0.01	0.0577	0.2295	0.6044	0.0710	0.0490	0.9330	0.0018	0.0073	0.0193	0.81	4.68	0.65
			3	ปล่อง Ass'y 3 line	0.3	8.00	41.00	314.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	0.50	3.29	5.24	0.00	0.00	0.00	0.0150	0.0990	0.1577	0.0710	0.0490	0.9330	0.0005	0.0032	0.0050	0.21	2.02	0.17
			4	ปล่อง Ass'y 4 line	0.5	10.00	27.00	300.00	0.00	1.67	0.00	0.00	0.00	1.60	1.99	5.24	0.00	0.00	0.01	0.2309	0.2871	0.7561	0.0710	0.0490	0.9330	0.0074	0.0092	0.0241	3.25	5.86	0.81
			5	ปล่อง Boiler	0.5	6.00	55.00	328.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	0.50	25.13	5.24	0.00	0.01	0.00	0.0160	0.8021	0.1673	0.0710	0.0490	0.9330	0.0005	0.0256	0.0053	0.22	16.37	0.18
																													14.3867	34.2143	2.5365
70	บริษัท โพโอแอค (ประเทศไทย) จำกัด	19.31	1	เครื่อง Dust Collector	0.4	8.00	33.00	306.00	0.00	1.980	0.00	0.00	0.00	3.07	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5252	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0272	0.0000	0.0000	7.40	0.00	0.00
			2	เครื่อง Dry Holding	0.15	8.00	32.00	305.00	0.00	0.100	0.00	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00
			3	เครื่อง Coling	0.15	8.00	39.00	312.00	0.00	1.270	0.00	0.00	0.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.1152	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0060	0.0000	0.00	2.35	0.00
			4	เครื่องคลีนเทมเปอร์	0.4	8.00	39.00	312.00	0.00	1.270	0.00	0.00	0.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.1152	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0060	0.0000	0.00	2.35	0.00
			5	เครื่องเชื่อม Argon	0.4	1.00	39.00	312.00	0.00	0.090	0.00	0.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0016	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			6	เครื่องพ่นทราย	0.1	1.00	40.00	313.00	0.00	0.063	0.00	0.00	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00
			7	ตู้อบ Annealing	0.38	1.00	41.00	314.00	0.00	0.450	0.00	0.00	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0058	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0003	0.0000	0.0000	0.08	0.00	0.00
																													7.5105	4.7026	0.0000
71	บริษัท มิโนรุ (ไทยแลนด์) จำกัด	8.19	1	หม้อไอน้ำ No.1	0.25	5.00	74.00	347.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.83	7.53	20.97	0.00	0.00	0.00	0.0143	0.1300	0.3624	0.0710	0.0490	0.9330	0.0017	0.0159	0.0443	0.20	2.65	0.39
			2	หม้อไอน้ำ No.2	0.25	5.00	89.00	362.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	2.00	5.64	15.73	0.00	0.00	0.00	0.0380	0.1073	0.2990	0.0710	0.0490	0.9330	0.0046	0.0131	0.0365	0.54	2.19	0.32
																													0.7365	4.8435	0.7089
72	บริษัท สีไทยกันไซเท็นท์ จำกัด	18.86	1	Wet Scrubber No.1	0.55	35.00	26.20	299.20	0.00	1.92	0.00	0.00	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0100	0.0000	0.0000	1.9370	1.1430	12.1300	0.0005	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00
			2	Wet Scrubber No.2	0.55	35.00	25.80	298.80	0.00	1.88	0.00	0.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1088	0.0000	0.0000	1.9370	1.1430	12.1300	0.0058	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			3	Wet Scrubber No.3	0.55	35.00	26.10	299.10	0.00	1.85	0.00	0.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1135	0.0000	0.0000	1.9370	1.1430	12.1300	0.0060	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			4	Bag Filter	0.55	35.00	34.20	307.20	0.00	1.85	0.00	0.00	0.00	2.89	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4619	0.0000	0.0000	1.4350	0.7600	4.9800	0.0245	0.0000	0.0000	0.32	0.00	0.00
			5	Paint Booth No.1	0.70x0.90	25.00	28.60	301.60	0.00	8.76	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1892	0.0000	0.0000	0.7150	0.5020	3.8900	0.0100	0.0000	0.0000	0.26	0.00	0.00
			6	Paint Booth No.2	0.70x1.10	25.00	27.80	300.80	0.00	10.47	0.00	0.00	0.00	1.37	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	1.2393	0.0000	0.0000	0.7150	0.5020	3.8900	0.0657	0.0000	0.0000	1.73	0.00	0.00
			7	Paint Booth No.3	0.65x0.65	25.00	28.10	301.10	0.00	5.49	0.00	0.00	0.00	5.40	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	2.5614	0.0000	0.0000	0.7150	0.5020	3.8900	0.1358	0.0000	0.0000	3.58	0.00	0.00
			8	Paint Booth No.4	0.90x0.90	25.00	28.60	301.60	0.00	10.21	0.00	0.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1941	0.0000	0.0000	0.7150	0.5020	3.8900	0.0103	0.0000	0.0000	0.27	0.00	0.00
			9	Boiler Stack No.1	0.3	25.00	115.10	388.10	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	8.88	28.95	0.26	0.00	0.01	0.00	0.2609	0.8504	0.0076	0.7150	0.5020	3.8900	0.0138	0.0451	0.0004	0.36	1.69	0.00
			10	Boiler Stack No.2	0.25	25.00	100.40	373.40	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	5.73	36.79	0.26	0.00	0.01	0.00	0.1238	0.7947	0.0056	0.7150	0.5020	3.8900	0.0066	0.0421	0.0003	0.17	1.58	0.00
																													6.8315	3.2771	0.0034

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
73	บริษัท หยวนต้า อิเลคโทรนิค (ไทยแลนด์) จำกัด	14.6775	1	ปล่องไลน์ผลิต	0.3	8.00	38.00	311.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	12.10	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5596	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0381	0.0000	0.0000	7.88	0.00	0.00
			2	ปล่องห้นสี	0.4	8.00	36.00	309.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	18.30	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.9781	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0666	0.0000	0.0000	13.78	0.00	0.00
			3	ปล่องไลน์ผลิต โรงใหม่	0.4	8.00	39.00	312.00	0.00	0.88	0.00	0.00	0.00	10.21	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.7758	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0529	0.0000	0.0000	10.93	0.00	0.00
																													32.5844	0.0000	0.0000
74	บริษัท อีทีเค อีเล็มเอส เอเชีย โปรดักชั่นส์ จำกัด	7.09	1	อาคาร M07 ปล่อง Stack #1	0.25	2.50	33.77	306.77	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	0.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0102	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0014	0.0000	0.0000	0.14	0.00	0.00
			2	อาคาร M07 ปล่อง Stack #2	0.25	2.50	31.10	304.10	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	0.72	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0065	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0009	0.0000	0.0000	0.09	0.00	0.00
			3	อาคาร M08 ปล่อง Stack #1	0.5	2.00	34.40	307.40	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0252	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0036	0.0000	0.0000	0.35	0.00	0.00
			4	อาคาร M08 ปล่อง Stack #2	0.40x0.40	5.00	30.00	303.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0002	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00
			5	อาคาร M08 ปล่อง Stack #3	0.4	3.00	30.00	303.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.31	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0015	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0002	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
																													0.6136	0.0000	0.0000
75	บริษัท แอลเออไอที (ประเทศไทย) จำกัด	75.442	1	ปล่องขัดลวด	0.5	24.00	37.00	310.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	1.00	0.20	2.60	0.00	0.00	0.00	0.0853	0.0171	0.2218	0.7150	0.5020	3.8900	0.0011	0.0002	0.0029	0.12	0.03	0.06
			2	ปล่องชุบลวด	0.5	24.00	41.00	314.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	1.00	0.20	2.60	0.00	0.00	0.00	0.0884	0.0177	0.2299	0.7150	0.5020	3.8900	0.0012	0.0002	0.0030	0.12	0.04	0.06
																													0.2430	0.0692	0.1161
76	บริษัท ฮันอิล ฟอร์จิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	18	1	ปล่อง Dust collector	0.32x0.32	1.00	42.00	315.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	0.84	0.001	0.001	0.00	0.00	0.00	0.0692	0.0001	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0038	0.0000	0.0000	0.97	0.00	0.00
																													0.9748	0.0017	0.0000
77	บริษัทเป็ปปอน ฟุซโย (ประเทศไทย)จำกัด	4.0955	1	G1 (Exhaust Dust)	0.4	15.00	32.00	305.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	20.10	4.11	17.65	0.01	0.00	0.01	0.9847	0.2015	0.8648	0.1440	0.1100	1.5600	0.2404	0.0492	0.2111	6.84	1.83	0.55
			2	G2 (Exhaust Dust)	0.2	14.00	34.00	307.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	21.10	7.53	12.03	0.00	0.00	0.00	0.2443	0.0872	0.1393	0.1440	0.1100	1.5600	0.0596	0.0213	0.0340	1.70	0.79	0.09
			3	E1 (Electrical Oven)	0.2	4.60	71.00	344.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	19.31	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1318	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0322	0.0000	0.0000	1.86	0.00	0.00
			4	E2 (Electrical Oven)	0.1	4.00	68.00	341.00	0.00	0.02	0.00	0.00	0.00	23.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0459	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0112	0.0000	0.0000	0.65	0.00	0.00
			5	NTN (Paint Booth)	0.4x0.56	7.50	31.00	304.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	27.23	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.8211	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.2005	0.0000	0.0000	11.56	0.00	0.00
			6	Dust Collector (Paint Booth)	0.8	8.00	34.00	307.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	2.58	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2142	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0523	0.0000	0.0000	3.02	0.00	0.00
			7	Blast Dust	0.36	6.50	34.00	307.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	3.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1290	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0315	0.0000	0.0000	1.82	0.00	0.00
																													27.4354	2.6244	0.6436
78	บริษัท พรียาบาดี (ประเทศไทย) จำกัด	5.21	1	ปล่อง Boiler	0.34	6.00	118.00	391.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	0	24.38	0.00	0.00	0.02	0.00	0.0000	1.3268	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0000	0.2547	0.0000	0.00	27.08	0.00
																													0.00	27.08	0.00
79	บริษัท ฟูกูกาวา ยูนิต (ไทยแลนด์) จำกัด	14.38	1	Sanding Booth	0.90x0.90	12.00	31.00	304.00	0.00	5.24	0.00	0.00	0.00	35.90	0.00	0.00	0.19	0.00	0.00	5.4188	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.3768	0.0000	0.0000	37.63	0.00	0.00
																													37.63	0.00	0.00
80	บริษัท แกรนด์ เทค ทรีซิชั่น แมนูแฟคเตอริ่ง (ไทยแลนด์)	16.16	1	Boiler	0.3	12.00	110.00	383.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	10.91	2.98	2.86	0.01	0.00	0.00	0.4807	0.1313	0.1260	0.1440	0.1100	1.5600	0.0297	0.0081	0.0078	3.34	1.19	0.08
			2	ปล่องก๊าซละลิ้น	0.5	6.00	31.00	304.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	10.89	1.10	1.21	0.00	0.00	0.00	0.1035	0.0105	0.0115	0.1440	0.1100	1.5600	0.0064	0.0006	0.0007	0.72	0.10	0.01
																													4.06	1.29	0.09
81	บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	385.08	1	MB 120 Body Shop	0.51x0.54	20.00	34.00	307.00	0.00	4.36	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4520	0.0000	0.0000	0.746	0.684	2.570	0.0012	0.0000	0.0000	0.61	0.00	0.00
			2	DVT Booth No.2 GA Shop	0.75	14.00	31.00	304.00	0.00	6.88	0.00	0.00	0.00	2.10	1.90	0.50	0.01	0.01	0.00	1.2481	1.1292	0.2972	0.124	0.207	0.933	0.0032	0.0029	0.0008	10.07	5.46	0.32
			3	Fuel Filling GA Shop	0.39	14.00	31.00	304.00	0.00	0.765	0.00	0.00	0.00	1.30	1.90	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0859	0.1256	0.0198	0.124	0.207	0.933	0.0002	0.0003	0.0001	0.69	0.61	0.02
			4	Paint Repair Stack No.1 GA Shop	0.4x0.4	15.00	31.00	304.00	0.00	0.296	0.00	0.00	0.00	2.10	3.80	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0537	0.0972	0.0077	0.249	0.459	1.560	0.0001	0.0003	0.0000	0.22	0.21	0.00
			5	Paint Repair Stack No.2 GA Shop	0.8x0.8	15.00	30.00	303.00	0.00	3.18	0.00	0.00	0.00	2.40	1.90	0.50	0.01	0.01	0.00	0.6596	0.5222	0.1374	0.249	0.459	1.560	0.0017	0.0014	0.0004	2.65	1.14	0.09
			6	Paint Stack No.1 Paint Shop	4.1x4.1	45.80	29.00	302.00	0.00	132.01	0.00	0.00	0.00	4.70	0.00	0.00	0.62	0.00	0.00	53.6062	0.0000	0.0000	3.360	4.800	12.130	0.1392	0.0000	0.0000	15.95	0.00	0.00
			7	Paint Stack No.2 Paint Shop	4.1x4.2	45.80	27.00	300.00	0.00	122.30	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.24	0.00	0.00	21.1334	0.0000	0.0000	3.360	4.800	12.130	0.0549	0.0000	0.0000	6.29	0.00	0.00
			8	ELPO Oven Paint Shop	0.9x0.9	32.00	176.00	449.00	0.00	2.81	0.00	0.00	0.00	2.00	9.40	0.00	0.01	0.03	0.00	0.4850	2.2797	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0013	0.0059	0.0000	0.19	0.72	0.00
			9	Primer Oven No.1 Paint Shop	0.9x0.9	32.00	240.00	513.00	0.00	4.76	0.00	0.00	0.00	3.10	7.50	0.00	0.01	0.04	0.00	1.2757	3.0865	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0033	0.0080	0.0000	0.51	0.97	0.00
			10	Top Coat Oven No.2 Paint Shop	0.9x0.9	32.00	211.00	484.00	0.00	2.75	0.00	0.00	0.00	2.10	18.80	0.00	0.01	0.05	0.00	0.4997	4.4732	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0013	0.0116	0.0000	0.20	1.41	0.00
			11	Boiler No.1 Utility	0.83	18.00	71.00	344.00	0.00	1.07	0.00	0.00	0.00	2.00	18.80	0.00	0.00	0.02	0.00	0.1856	1.7443	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0005	0.0045	0.0000	0.07	0.55	0.00
			12	Boiler No.2 Utility	0.83	18.00	70.00	343.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	5.50	11.30	0.00	0.01	0.02	0.00	0.6667	1.3698	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0017	0.0036	0.0000	0.27	0.43	0.00
																													37.72	11.48	0.43
82	บริษัท เจเทคโดะ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์)	61	1	Stack No.1 : SCV, CNK	0.8x0.4	9.00	37.00	310.00	0.00	1.82	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3302	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0054	0.0000	0.0000	4.65	0.00	0.00
			2	Stack No.3 : Joint Yoke 2 / Center Yoke Line/Housing Rack	0.76	12.00	31.00	304.00	0.00	2.25	0.00	0.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1244	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0020	0.0000	0.0000	1.75	0.00	0.00
			3	Stack No.4 : Joint Yoke 2 / Center Yoke Line / Sleeve Yoke Line/ SPS	0.76	12.00	38.00	311.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1155	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0019	0.0000	0.0000	1.63	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[3/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			4	Stack No.5 : Sliding Shaft	0.76	12.00	36.00	309.00	0.00	2.04	0.00	0.00	0.00	1.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2961	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0049	0.0000	0.0000	4.17	0.00	0.00
			5	Stack No.9 : Fac 1 Pump / Link Assy /Vale / Pc	0.7x0.7	9.00	47.00	320.00	0.00	7.23	0.00	0.00	0.00	4.93	0.00	0.00	0.04	0.00	0.00	3.0796	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0505	0.0000	0.0000	43.38	0.00	0.00
			6	Stack No.10 : Kaizen Zone	0.8x0.43	5.00	34.00	307.00	0.00	4.47	0.00	0.00	0.00	1.74	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6720	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0110	0.0000	0.0000	9.46	0.00	0.00
			7	Stack No.11 : Mixing Room	0.5	15.00	33.00	306.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.00	1.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1753	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0029	0.0000	0.0000	2.47	0.00	0.00
			8	Stack No.12 : PPL Assy 3J (fine-ltte)	0.9	10.00	36.00	309.00	0.00	4.21	0.00	0.00	0.00	2.35	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.8548	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0140	0.0000	0.0000	12.04	0.00	0.00
			9	Stack No.13 : PPL Assy #4 (irnaivte) Companion Hino 1	0.9	12.00	33.00	306.00	0.00	7.42	0.00	0.00	0.00	13.60	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	8.7188	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1429	0.0000	0.0000	122.80	0.00	0.00
			10	Stack No.14 : Starter Clutch Machine	0.5	9.00	37.00	310.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	1.37	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0426	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0007	0.0000	0.0000	0.60	0.00	0.00
			11	Stack No.15 : Center Bearing	0.8	12.00	34.00	307.00	0.00	2.47	0.00	0.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2177	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0036	0.0000	0.0000	3.07	0.00	0.00
			12	Stack No.16 : Cam Rotor, CAM.P4	1	10.00	29.00	302.00	0.00	4.56	0.00	0.00	0.00	3.90	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.5365	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0252	0.0000	0.0000	21.64	0.00	0.00
			13	Factory 3 : Stack No.17 ; C-EPS 1,2/ Worm Housing 1,2/ Ring Assy	1	15.00	28.00	301.00	0.00	3.76	0.00	0.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1429	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0023	0.0000	0.0000	0.99	0.00	0.00
			14	Factory 3 : Stack No.18 ; Manual Column	1.1x0.5	10.00	30.00	303.00	0.00	2.72	0.00	0.00	0.00	1.09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2562	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0042	0.0000	0.0000	3.61	0.00	0.00
																													232.26	0.00	0.00
83	บริษัท เคทู อัลไลด์ คอมโพเนนท์ จำกัด	6.627	1	KS-42	0.2x0.35	5.00	29.00	302.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	1.52	2.00	3.00	0.00	0.00	0.00	0.0175	0.0230	0.0346	0.071	0.049	0.933	0.0026	0.0035	0.0052	0.25	0.47	0.04
			2	3V00	0.2x0.35	5.00	33.00	306.00	0.00	2.03	0.00	0.00	0.00	0.84	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0491	0.1169	0.0175	0.071	0.049	0.933	0.0074	0.0176	0.0026	0.69	2.39	0.02
			3	2GN	0.3x0.3	5.00	28.00	301.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	0.39	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0143	0.0732	0.0110	0.071	0.049	0.933	0.0022	0.0110	0.0017	0.20	1.49	0.01
																													1.14	4.35	0.07
84	บริษัท พีเอชี แมนูแฟคเจอริง (ไทยแลนด์) จำกัด	17.17	1	Suack 1 : Line Flux Denso	0.40x0.40	12.00	51.00	324.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	2.81	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0874	0.0062	0.0093	0.071	0.049	0.933	0.0051	0.0004	0.0005	1.23	0.13	0.01
			2	Stack 2: Line Flux Deneo	0.25	12.00	39.00	312.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.00	5.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2606	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0152	0.0000	0.0000	3.67	0.00	0.00
			3	Stack 3: Line Flux Denso	0.2	12.00	42.00	315.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	144.00	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	2.6127	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1522	0.0000	0.0000	36.80	0.00	0.00
			4	Stack 4: Line EVPO	0.35	12.00	30.00	303.00	0.00	0.84	0.00	0.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1393	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0081	0.0000	0.0000	1.96	0.00	0.00
			5	Stack 5: Line EVPC	0.35	12.00	30.00	303.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	2.61	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1601	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0093	0.0000	0.0000	2.26	0.00	0.00
			6	Stack 6: Line Fuse	0.35	12.00	31.00	304.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	3.12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0917	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0053	0.0000	0.0000	1.29	0.00	0.00
																													47.21	0.13	0.01
85	บริษัท เซซิมิทซุ ไทย 1	7.5166	1	Dust Collector No.1	0.32	8.00	31.17	304.17	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0265	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0035	0.0000	0.0000	0.37	0.00	0.00
			2	Dust Collector No.2	0.32	8.00	30.70	303.70	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	1.85	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0443	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0059	0.0000	0.0000	0.62	0.00	0.00
																													1.00	0.00	0.00
86	บริษัท เซซิมิทซุ ไทย 2	5.2108	1	Dust Collector No.2	0.6	8.00	36.73	309.73	0.00	1.09	0.00	0.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0936	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0180	0.0000	0.0000	1.32	0.00	0.00
																													1.32	0.00	0.00
87	บริษัท เซซิซุย เอส-เล็ค (ประเทศไทย) จำกัด	14.79	1	ปล่อง Boiler	0.8	15.00	195.40	468.40	0.00	4.49	0.00	0.00	0.00	4.895	92.544	0.001	0.02	0.42	0.00	1.8989	35.9011	0.0004	0.1440	0.1100	1.5600	0.1284	2.4274	0.0000	13.19	326.37	0.00
			2	ปล่อง Hood Vacuum (machine room)	0.2	10.00	34.00	307.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	6.767	0.001	2.813	0.00	0.00	0.00	0.1754	0.0000	0.0729	0.071	0.049	0.933	0.0119	0.0000	0.0049	2.47	0.00	0.08
			3	ปล่อง Hood Film Forming (machine room)	0.8x1.50	15.00	50.00	323.00	0.00	11.43	0.00	0.00	0.00	5.594	0.001	0.001	0.06	0.00	0.00	5.5244	0.0010	0.0010	0.1440	0.1100	1.5600	0.3735	0.0001	0.0001	38.36	0.01	0.00
			4	ปล่อง Hood Film Forming	0.55x0.5	15.00	39.20	312.20	0.00	2.76	0.00	0.00	0.00	1.907	0.001	0.001	0.01	0.00	0.00	0.4548	0.0002	0.0002	0.1440	0.1100	1.5600	0.0307	0.0000	0.0000	3.16	0.00	0.00
			5	ปล่อง Hood Small Extruder (Laboratory room)	0.2	10.00	34.70	307.70	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	5.075	0.001	0.001	0.00	0.00	0.00	0.1184	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0080	0.0000	0.0000	1.67	0.00	0.00
			6	ปล่อง Oven (Resin Loading room)	0.3	15.00	741.00	1014.00	0.00	1.39	0.00	0.00	0.00	10.957	44.312	0.001	0.02	0.06	0.00	1.3159	5.3217	0.0001	0.1440	0.1100	1.5600	0.0890	0.3598	0.0000	9.14	48.38	0.00
																													67.98	374.77	0.08
88	บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกั	20.75	1	PEF-101/1 (Tiansfer Belt)	0.8x1.2	20.00	32.00	305.00	0.00	6.92	0.00	0.00	0.00	0.40	1.88	3.41	0.00	0.01	0.02	0.2392	1.1252	2.0364	0.4300	0.1640	2.5700	0.0115	0.0542	0.0981	0.56	6.86	0.79
			2	PEF-101/2 (Tiansfer Belt)	0.8x1.2	20.00	31.00	304.00	0.00	5.64	0.00	0.00	0.00	1.50	1.88	3.41	0.01	0.01	0.02	0.7309	0.9171	1.6597	0.4300	0.1640	2.5700	0.0352	0.0442	0.0800	1.70	5.59	0.65
			3	PEF-101/3 (Heat teatment, Injection, Cure of base roll)	0.8x1.2	20.00	30.00	303.00	0.00	6.66	0.00	0.00	0.00	0.80	2.64	3.41	0.01	0.02	0.02	0.4603	1.5162	1.9599	0.4300	0.1640	2.5700	0.0222	0.0731	0.0945	1.07	9.25	0.76
			4	PEF-101/4 (Heat teatment, Injection, Cure of base roll)	0.8x1.2	20.00	31.00	304.00	0.00	7.98	0.00	0.00	0.00	1.60	1.88	3.41	0.01	0.02	0.03	1.1032	1.2976	2.3483	0.4300	0.1640	2.5700	0.0532	0.0625	0.1132	2.57	7.91	0.91
			5	PEF-102 (Gum Compounding)	0.8x1.2	2.00	32.00	305.00	0.00	5.65	0.00	0.00	0.00	1.50	1.88	3.41	0.01	0.01	0.02	0.7322	0.9187	1.6627	0.071	0.049	0.933	0.0353	0.0443	0.0801	10.31	18.75	1.78
			6	EF-C110 (Liquid mixing)	0.5x0.5	20.00	30.00	303.00	0.00	1.41	0.00	0.00	0.00	0.40	1.88	3.41	0.00	0.00	0.00	0.0487	0.2293	0.4149	0.4300	0.1640	2.5700	0.0023	0.0110	0.0200	0.11	1.40	0.16
			7	SFC103 (QA Test rubber)	0.8x0.4	20.00	31.00	304.00	0.00	1.09	0.00	0.00	0.00	3.20	2.64	3.41	0.00	0.00	0.00	0.3014	0.2482	0.3208	0.4300	0.1640	2.5700	0.0145	0.0120	0.0155	0.70	1.51	0.12
			8	EF-C109 (Shot blast)	0.25	2.00	25.00	298.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	1.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0162	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0008	0.0000	0.0000	0.23	0.00	0.00
			9	EF-0125 (Shot blast)	0.16	3.00	26.00	299.00	0.00	0.070	0.00	0.00	0.00	4.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0278	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0013	0.0000	0.0000	0.39	0.00	0.00
																													17.64	51.27	5.18

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
89	บริษัท ไทย โควะ ทรีซีซั่น จำกัด	11.68	1	เปล่อง Heat Treatment Perform	0.45	6.00	31.00	304.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	10.32	3.17	4.73	0.00	0.00	0.00	0.2497	0.0767	0.1144	0.0622	0.0591	0.3340	0.0214	0.0066	0.0098	4.01	1.30	0.34
			2	เปล่อง Heat Treatment KST	0.2	12.00	32.00	305.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	10.21	3.27	4.73	0.00	0.00	0.00	0.0706	0.0226	0.0327	0.1240	0.2070	0.9330	0.0060	0.0019	0.0028	0.57	0.11	0.04
																													4.58	1.41	0.38
90	บริษัท ไทยซันมิท พลาสเทค จำกัด	29.65375	1	Boiler BL.01	0.3	12.00	223.00	496.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	6.10	68.60	3.40	0.00	0.02	0.00	0.1476	1.6596	0.0823	0.1440	0.1100	1.5600	0.0050	0.0560	0.0028	1.02	15.09	0.05
			2	Boiler BL. 02	0.3	12.00	160.00	433.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	2.90	38.00	3.40	0.00	0.01	0.00	0.0702	0.9193	0.0823	0.1440	0.1100	1.5600	0.0024	0.0310	0.0028	0.49	8.36	0.05
			3	Boiler BL 03	0.45	12.00	190.00	463.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	0.10	68.00	3.40	0.00	0.04	0.00	0.0054	3.6426	0.1821	0.1440	0.1100	1.5600	0.0002	0.1228	0.0061	0.04	33.11	0.12
			4	เปล่อง Primer Booth AB02	1.20x1.20	15.00	28.00	301.00	0.00	20.59	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.8895	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0300	0.0000	0.0000	6.18	0.00	0.00
			5	เปล่อง Primer Mixing Room AB03	0.20x0.20	15.00	30.00	303.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0083	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0003	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			6	เปล่อง AE Booth ABOI	0.70x0.70	15.00	32.00	305.00	0.00	5.02	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3904	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0132	0.0000	0.0000	2.71	0.00	0.00
			7	Base Booth AB-06	1.20x1.20	15.00	33.00	306.00	0.00	4.76	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4935	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0166	0.0000	0.0000	3.43	0.00	0.00
			8	Clear Booth AB-11	1.20x1.20	15.00	30.00	303.00	0.00	4.78	0.00	0.00	0.00	4.40	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.8172	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0613	0.0000	0.0000	12.62	0.00	0.00
			9	Clear Mixing Room AB-09	0.25x0.25	15.00	31.00	304.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0254	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0009	0.0000	0.0000	0.18	0.00	0.00
			10	Spot Repair Booth	0.5x0.5	15.00	33.00	306.00	0.00	3.22	0.00	0.00	0.00	6.90	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.9196	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0647	0.0000	0.0000	13.33	0.00	0.00
																													40.05	56.56	0.22
91	บริษัท ซีโรลิท ไทย โทมอนด์ จำกัด	5.6	1	Sintering Stack No.1	0.32	10.00	39.00	312.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0135	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0024	0.0000	0.0000	0.19	0.00	0.00
			2	Sintering Stack No.2	0.32	10.00	40.00	313.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0106	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0019	0.0000	0.0000	0.15	0.00	0.00
			3	Dust Collector Stack No.1 (Left)	0.72	10.00	35.00	308.00	0.00	4.21	0.00	0.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0655	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0117	0.0000	0.0000	0.92	0.00	0.00
			4	Dust Collector Stack No.2 (Right)	0.51	10.00	35.00	308.00	0.00	4.44	0.00	0.00	0.00	3.78	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.4501	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.2589	0.0000	0.0000	20.42	0.00	0.00
			5	Dust Collector Stack No.3	0.51	10.00	37.00	310.00	0.00	2.32	0.00	0.00	0.00	1.91	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3829	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0684	0.0000	0.0000	5.39	0.00	0.00
			6	Brazing	0.46	10.00	35.00	308.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0803	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0143	0.0000	0.0000	1.13	0.00	0.00
			7	Laser Welding	0.31	10.00	36.00	309.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	1.83	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0569	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0102	0.0000	0.0000	0.80	0.00	0.00
			8	Painting Stack No.1	1.0x0.5	12.00	35.00	308.00	0.00	5.17	0.00	0.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3618	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0646	0.0000	0.0000	5.10	0.00	0.00
			9	Painting Stack No.2	0.6x0.6	12.00	34.00	307.00	0.00	4.56	0.00	0.00	0.00	1.15	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4531	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0809	0.0000	0.0000	6.38	0.00	0.00
			10	Painting Stack No.3	0.6x0.6	12.00	34	307.00	0.00	4.11	0.00	0.00	0.00	1.56	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5540	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0989	0.0000	0.0000	7.80	0.00	0.00
																													48.29	0.00	0.00
92	บริษัท คาเนฮิทสึ พูลส์ย์ จำกัด 1	7.71675	1	Stack at Plug Line	0.40x0.40	3.50	37.00	310.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	2.70	1.88	3.41	0.00	0.00	0.00	0.1400	0.0976	0.1766	0.071	0.049	0.933	0.0181	0.0126	0.0229	1.97	1.99	0.19
			2	Stack at QC	0.15	1.90	27.00	300.00	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	0.50	1.88	3.41	0.00	0.00	0.00	0.0065	0.0244	0.0441	0.071	0.049	0.933	0.0008	0.0032	0.0057	0.09	0.50	0.05
																													2.06	2.49	0.24
93	บริษัท คาเนฮิทสึ พูลส์ย์ จำกัด 2	4.21775	1	Stack at Boiler	0.2	42.00	132.00	405.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	2.80	1.88	3.41	0.00	0.00	0.00	0.0339	0.0228	0.0412	0.071	0.049	0.933	0.0080	0.0054	0.0098	0.48	0.46	0.04
			2	Stack at Chemical	0.45	6.00	33	306.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.30	1.88	3.41	0.00	0.00	0.00	0.0215	0.1350	0.2443	0.071	0.049	0.933	0.0051	0.0320	0.0579	0.30	2.75	0.26
			3	Stack at Oven	0.25	6.00	122	395.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	2.20	1.88	3.41	0.00	0.00	0.00	0.0513	0.0439	0.0795	0.071	0.049	0.933	0.0122	0.0104	0.0188	0.72	0.90	0.09
																													1.50	4.11	0.39
94	บริษัท โคเบอไก คอนสตรัคชั่น แอชั่นเบอรี่ เซาท์อีสต์ เอเชีย จำกัด	17	1	Paint Booth ; Shot Blast Stack No.1	1	6.00	34.00	307.00	0.00	3.64	0.00	0.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0755	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0044	0.0000	0.0000	1.06	0.00	0.00
			2	Paint Booth ; Sanding Stack No.1	1.2x0.6	14.00	30.00	303.00	0.00	5.71	0.00	0.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1369	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0081	0.0000	0.0000	1.93	0.00	0.00
			3	Paint Booth ; Sanding Stack No.2	1.2x0.7	14.00	30.00	303.00	0.00	5.82	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0377	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0022	0.0000	0.0000	0.53	0.00	0.00
			4	Paint Booth : Top Coat Stack No.1	1.2x0.8	14.00	29.00	302.00	0.00	6.94	0.00	0.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.3688	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0217	0.0000	0.0000	5.19	0.00	0.00
			5	Paint Booth : Top Coat Stack No.2	1.2x0.9	14.00	31.00	304.00	0.00	5.29	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2742	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0161	0.0000	0.0000	3.86	0.00	0.00
			6	Paint Booth : Under Coat Stack No.1	1.2x0.10	14.00	30.00	303.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0549	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0032	0.0000	0.0000	0.77	0.00	0.00
			7	Paint Booth ; Under Coat Stack No.2	1.2x0.11	14.00	30.00	303.00	0.00	4.28	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2302	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0135	0.0000	0.0000	3.24	0.00	0.00
			8	Paint Booth ; Oven Stack No.1 (Under Coat)	0.2x0.2	14.00	79.00	352.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0536	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0000	0.0032	0.0000	0.00	1.09	0.00
			9	Paint Booth ; Oven Stack No.2 (Top Coat)	0.2x0.3	14.00	81.00	354.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0052	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0000	0.0003	0.0000	0.00	0.11	0.00
																													16.59	1.20	0.00
95	บริษัท แซดเอฟ แนฟฟ์ตอร์เตอร์ (ไทยแลนด์)	12	1	MB Line - Painting stack	0.8	10.00	29.00	302.00	0.00	6.63	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.1719	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0143	0.0000	0.0000	2.42	0.00	0.00
			2	MB Line - Waxing stack	0.45	7.00	31.00	304.00	0.00	1.59	0.00	0.00	0.00	2.80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1278	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0107	0.0000	0.0000	1.80	0.00	0.00
																													4.22	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{3/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
96	บริษัท ยามาโมริ (ประเทศไทย) จำกัด	9.73575	1	ปล่องเตาอบลมร้อน No.1	0.3x0.3	16.00	30.00	303.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	6.54	3.97	3.40	0.00	0.00	0.00	0.3954	0.2400	0.2057	0.43	0.16	2.57	0.0406	0.0247	0.0211	0.92	1.46	0.08
			2	ปล่องเตาอบลมร้อน No.2	0.35x0.5	16.00	30.00	303.00	0.00	1.68	0.00	0.00	0.00	0.84	10.32	3.40	0.00	0.02	0.01	0.1213	1.4977	0.4937	0.43	0.16	2.57	0.0125	0.1538	0.0507	0.28	9.13	0.19
			3	Boiler Stack No.1	0.3	8.00	30.00	303.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	4.29	12.03	13.00	0.00	0.01	0.01	0.1927	0.5404	0.5840	0.071	0.049	0.933	0.0198	0.0555	0.0600	2.71	11.03	0.63
			4	Boiler Stack No.2	0.3	8.00	30.00	303.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	4.65	6.43	12.17	0.00	0.00	0.00	0.1648	0.2279	0.4311	0.071	0.049	0.933	0.0169	0.0234	0.0443	2.32	4.65	0.46
																													6.24	26.28	1.36
97	บริษัท ไลอ้อนไทร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	8.203	1	LTT 6 : M-Duct-02 (70 CMM)	0.6	12.00	36.25	309.25	0.00	0.77	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0368	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0045	0.0000	0.0000	0.26	0.00	0.00
			2	LTT 6 : M-Duct-01 (7,000 CMM)	0.6	10.00	32.75	305.75	0.00	2.06	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1245	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0152	0.0000	0.0000	0.86	0.00	0.00
																													1.12	0.00	0.00
98	บริษัท แอมคอร์ เพลิ้นติ้ง เบ็ล ระยอง	9.69	1	Oly Lamination Ho.2 Heating	0.3	15.00	42.00	315.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	0.95	1.88	0.26	0.00	0.00	0.00	0.0837	0.1657	0.0229	0.1440	0.1100	1.5600	0.0086	0.0171	0.0024	0.58	1.51	0.01
			2	Plinling No , Oven	1	25.00	38.00	311.00	0.00	9.51	0.00	0.00	0.00	0.96	1.88	0.26	0.01	0.02	0.00	0.7888	1.5447	0.2136	0.7150	0.5020	3.8900	0.0814	0.1594	0.0220	1.10	3.08	0.05
			3	Plinting No 2 Oven	1	25.00	45.00	318.00	0.00	9.03	0.00	0.00	0.00	0.94	1.88	1.31	0.01	0.02	0.01	0.7334	1.4668	1.0221	0.7150	0.5020	3.8900	0.0757	0.1514	0.1055	1.03	2.92	0.26
			4	Process Printing (Machine 1040 P1, Print : Reverse/On Surface, Corona	0.2	15.00	30.00	303.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0570	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0059	0.0000	0.0000	0.40	0.00	0.00
			5	Process Printing (Machine 1041 P2, Print : Reverse/On Surface, Oven S	1	25.00	38.00	311.00	0.00	6.26	0.00	0.00	0.00	2.00	2.00	0.30	0.01	0.01	0.00	1.0817	1.0817	0.1623	0.7150	0.5020	3.8900	0.1116	0.1116	0.0167	1.51	2.15	0.04
			6	Process Lamination (Machine 1060 L1, Heating Stack 1)	0.6x0.6	15.00	30.00	303.00	0.00	2.63	0.00	0.00	0.00	2.00	2.00	0.30	0.01	0.01	0.00	0.4545	0.4545	0.0682	0.1440	0.1100	1.5600	0.0469	0.0469	0.0070	3.16	4.13	0.04
																													7.78	13.79	0.42
99	บริษัท มาสด้า ทรานเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	83.536	1	Test Engine Stack No.1	0.5	10.00	28.00	301.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	2.29	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0450	0.0039	0.0059	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0001	0.63	0.08	0.01
			2	Test Engine Stack No.2	0.5	10.00	29.00	302.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	0.33	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0044	0.0265	0.0040	0.071	0.049	0.933	0.0001	0.0003	0.0000	0.06	0.54	0.00
			3	Bench Test EF-T-101	0.31x0.41	12.00	34.00	307.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.00	1.17	2.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0041	0.0776	0.0116	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0009	0.0001	0.03	0.71	0.01
			4	Bench Test EF-T-102	0.31x0.41	12.00	33.00	306.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	2.18	4.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0075	0.1521	0.0114	0.1440	0.1100	1.5600	0.0001	0.0018	0.0001	0.05	1.38	0.01
			5	Bench Test EF-T-103	0.31x0.41	12.00	30.00	303.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	2.06	0.20	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0073	0.0078	0.0118	0.1440	0.1100	1.5600	0.0001	0.0001	0.0001	0.05	0.07	0.01
																													0.83	2.78	0.03
100	บริษัท มาสด้า ทรานเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	130.67425	1	Washing Machine No.1	0.29x0.40	6.00	32	305.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1477	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0011	0.0000	0.0000	2.08	0.00	0.00
			2	Oil Quenching	0.50x0.50	6.00	35	308.00	0.00	1.53	0.00	0.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2181	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0017	0.0000	0.0000	3.07	0.00	0.00
			3	Washing Machine No.2	0.29x0.40	6.00	37.00	310.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1029	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0008	0.0000	0.0000	1.45	0.00	0.00
			4	Pre Tempering	0.40x0.63	6.00	34.00	307.00	0.00	5.23	0.00	0.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3705	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0028	0.0000	0.0000	5.22	0.00	0.00
			5	Dust Collector	0.38	6.00	33.00	306.00	0.00	1.11	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1822	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0014	0.0000	0.0000	2.57	0.00	0.00
			6	After Tempering	0.50x0.70	6.00	34.00	307.00	0.00	3.35	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3184	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0024	0.0000	0.0000	4.48	0.00	0.00
			7	Vacuum Caburizing	0.50x0.50	6.00	34.00	307.00	0.00	6.32	0.00	0.00	0.00	3.21	0.20	0.00	0.02	0.00	0.00	1.7528	0.1092	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0134	0.0008	0.0000	24.69	2.23	0.00
			8	Generator	0.21	3.00	75.00	348.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	15.80	215.00	0.30	0.00	0.04	0.00	0.2457	3.3437	0.0047	0.071	0.049	0.933	0.0019	0.0256	0.0000	3.46	68.24	0.01
			9	Fire Pump	0.18	3.00	221.00	494.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	15.00	100.00	0.30	0.00	0.02	0.00	0.2462	1.6416	0.0049	0.071	0.049	0.933	0.0019	0.0126	0.0000	3.47	33.50	0.01
																													50.49	103.97	0.01
101	บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 1)	6.79	1	N-204 ปล่องดูดความร้อน	0.7	11.00	44.00	317.00	0.00	8.466	0.00	0.00	0.00	5.80	0.00	0.00	0.05	0.00	0.00	4.2425	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.6248	0.0000	0.0000	29.46	0.00	0.00
			2	N-204 ม้านเปลวไฟ / Edutor	0.3	11.00	94.00	367.00	0.00	0.836	0.00	0.00	0.00	0.00	7.30	3.40	0.00	0.01	0.00	0.0000	0.5273	0.2456	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0777	0.0362	0.00	4.79	0.16
			3	N-204 ม้าน Eductor แก๊สส่วนเกิน/ จุดติดแก๊ส	0.25	11.00	39.00	312.00	0.00	0.239	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0413	0.0702	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0061	0.0103	0.00	0.38	0.05
			4	N-204 ม้านเปลวไฟ	0.25	11.00	107.00	380.00	0.00	0.264	0.00	0.00	0.00	0.00	7.70	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.1756	0.0776	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0259	0.0114	0.00	1.60	0.05
			5	N-200 Edutor	0.2	11.00	97.00	370.00	0.00	0.167	0.00	0.00	0.00	0.00	12.00	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.1731	0.0491	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0255	0.0072	0.00	1.57	0.03
			6	S-201 ผงขัดชิ้นงาน	0.3	11.00	42.00	315.00	0.00	0.600	0.00	0.00	0.00	3.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1866	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0275	0.0000	0.0000	1.30	0.00	0.00
			7	N-205 หัว+ท้าย	0.8	11.00	43.00	316.00	0.00	3.492	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	3.40	0.00	0.03	0.01	0.0000	3.0171	1.0258	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.4443	0.1511	0.00	27.43	0.66
			8	S-202 ผงขัดชิ้นงาน	0.15	11.00	35.00	308.00	0.00	0.191	0.00	0.00	0.00	2.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0363	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0053	0.0000	0.0000	0.25	0.00	0.00
			9	N-203 หน้าเตา	0.34	11.00	34.00	307.00	0.00	1.342	0.00	0.00	0.00	0.00	6.20	3.40	0.00	0.01	0.00	0.0000	0.7189	0.3942	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1059	0.0581	0.00	6.54	0.25
			10	LTS Room ระบายอากาศ	0.8x0.45	11.00	36.00	309.00	0.00	2.473	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	3.40	0.00	0.00	0.01	0.0000	0.4273	0.7265	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0629	0.1070	0.00	3.88	0.47
			11	N-207 พัดลมหน้าเตา	0.7	11.00	51.00	324.00	0.00	2.704	0.00	0.00	0.00	0.00	4.50	3.40	0.00	0.01	0.01	0.0000	1.0513	0.7943	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1548	0.1170	0.00	9.56	0.51
			12	N-207 ท่อหลังเตา	0.35	11.00	75.00	348.00	0.00	0.701	0.00	0.00	0.00	0.00	8.40	3.40	0.00	0.01	0.00	0.0000	0.5088	0.2059	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0749	0.0303	0.00	4.63	0.13
			13	N-203 ท้ายเตา	0.5	11.00	49.00	322.00	0.00	1.376	0.00	0.00	0.00	0.00	11.00	34.00	0.00	0.02	0.05	0.0000	1.3078	4.0421	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1926	0.5953	0.00	11.89	2.59
			14	N-202 ท่อดูด Dipping	0.3	11.00	36.00	309.00	0.00	0.485	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0838	0.1425	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0123	0.0210	0.00	0.76	0.09
			15	N-207 ท่อข้าง	0.4	11.00	56.00	329.00	0.00	1.408	0.00	0.00	0.00	0.00	4.10	3.40	0.00	0.01	0.00	0.0000	0.4988	0.4136	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0735	0.0609	0.00	4.53	0.27

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{3/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			16	N-207 ท่อท้ายเตา	0.7	11.00	41.00	314.00	0.00	1.881	0.00	0.00	0.00	0.00	9.90	3.40	0.00	0.02	0.01	0.0000	1.6089	0.5526	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.2370	0.0814	0.00	14.63	0.35
			17	N-202 ท่อหน้า	0.5	11.00	40.00	313.00	0.00	1.356	0.00	0.00	0.00	0.00	6.20	3.40	0.00	0.01	0.00	0.0000	0.7264	0.3983	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1070	0.0587	0.00	6.60	0.26
			18	N-202 ท่อท้ายเตา	0.5	11.00	46.00	319.00	0.00	1.678	0.00	0.00	0.00	0.00	6.50	3.40	0.00	0.01	0.01	0.0000	0.9424	0.4929	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1388	0.0726	0.00	8.57	0.32
			19	N-206 ข้างขวา	0.25	11.00	44.00	317.00	0.00	0.341	0.00	0.00	0.00	0.00	6.70	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.1974	0.1002	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0291	0.0148	0.00	1.79	0.06
			20	N-206 หัว+ท้าย	0.75	11.00	44.00	317.00	0.00	2.172	0.00	0.00	0.00	0.00	5.80	3.40	0.00	0.01	0.01	0.0000	1.0884	0.6380	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1603	0.0940	0.00	9.89	0.41
			21	N-206 ข้างซ้าย	0.25	11.00	32.00	305.00	0.00	0.236	0.00	0.00	0.00	0.00	5.40	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.1101	0.0693	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0162	0.0102	0.00	1.00	0.04
																													31.01	120.04	6.69
102	บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 2)	5.36	1	เตา WS2 อบชิ้นงาน	0.25	11.00	38.00	311.00	0.00	0.756	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.1960	0.2221	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0366	0.0414	0.00	1.78	0.14
			2	เตา WS3 อบชิ้นงาน	0.2	11.00	52.00	325.00	0.00	0.221	0.00	0.00	0.00	0.00	2.60	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0496	0.0649	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0093	0.0121	0.00	0.45	0.04
			3	Shop peening ขัดชิ้นงาน	0.15	11.00	40.00	313.00	0.00	0.039	0.00	0.00	0.00	6.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0233	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0043	0.0000	0.0000	0.16	0.00	0.00
			4	N-201 ข้างซ้าย	0.25	11.00	44.00	317.00	0.00	0.241	0.00	0.00	0.00	0.00	2.80	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0583	0.0708	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0109	0.0132	0.00	0.53	0.05
			5	N-201 ท้ายเตา	0.5	11.00	59.00	332.00	0.00	1.397	0.00	0.00	0.00	0.00	7.50	3.40	0.00	0.01	0.00	0.0000	0.9053	0.4104	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1689	0.0766	0.00	8.23	0.26
			6	N-201 ข้างเตา	0.25	11.00	85.00	358.00	0.00	0.255	0.00	0.00	0.00	0.00	4.10	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0903	0.0749	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0169	0.0140	0.00	0.82	0.05
			7	N-201 หน้าเตา	0.5	11.00	32.00	305.00	0.00	1.641	0.00	0.00	0.00	0.00	5.40	3.40	0.00	0.01	0.01	0.0000	0.7656	0.4821	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1428	0.0899	0.00	6.96	0.31
			8	S200 ขัดชิ้นงาน	0.3	11.00	34.00	307.00	0.00	0.342	0.00	0.00	0.00	8.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2423	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0452	0.0000	0.0000	1.68	0.00	0.00
			9	N-300 อบชิ้นงาน	0.15	11.00	54.00	327.00	0.00	0.039	0.00	0.00	0.00	0.00	5.20	3.40	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0175	0.0115	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0033	0.0021	0.00	0.16	0.01
																													1.84	18.93	0.86
103	บริษัท โยโกยาม่า โกเกียว (ไทยแลนด์) จำกัด	8.15475	1	Stack (Motor 55 KW)	0.8x0.8	8.00	36.00	309.00	0.00	6.66	0.00	0.00	0.00	3.00	1.00	0.10	0.02	0.01	0.00	1.7263	0.5754	0.0575	0.071	0.049	0.933	0.2117	0.0706	0.0071	24.31	11.74	0.06
			2	Stack (Motor 75 KW)	0.8x0.8	8.00	37.00	310.00	0.00	8.39	0.00	0.00	0.00	3.00	1.00	0.10	0.03	0.01	0.00	2.1747	0.7249	0.0725	0.071	0.049	0.933	0.2667	0.0889	0.0089	30.63	14.79	0.08
																													54.94	26.54	0.14
104	บริษัท แวร์เทคอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	2.995	1	Stack Welding Line No.1	0.22	10.00	37	310.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.0380	0.0380	0.0038	0.071	0.049	0.933	0.0127	0.0127	0.0013	0.54	0.78	0.00
			2	Stack Welding Line No.2	0.22	10.00	36	309.00	0.00	0.4	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.0346	0.0346	0.0035	0.071	0.049	0.933	0.0115	0.0115	0.0012	0.49	0.71	0.00
			3	Stack Welding Line No.3	0.22	10.00	35	308.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.0397	0.0397	0.0040	0.071	0.049	0.933	0.0133	0.0133	0.0013	0.56	0.81	0.00
			4	Stack Welding Line No.4	0.22	10.00	36	309.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.0406	0.0406	0.0041	0.071	0.049	0.933	0.0136	0.0136	0.0014	0.57	0.83	0.00
			5	Stack Welding Line No.7	0.2	10.00	38.00	311.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.0294	0.0294	0.0029	0.071	0.049	0.933	0.0098	0.0098	0.0010	0.41	0.60	0.00
			6	Stack Welding Line No.8	0.2	10.00	38.00	311.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.0285	0.0285	0.0029	0.071	0.049	0.933	0.0095	0.0095	0.0010	0.40	0.58	0.00
			7	Stack Welding Line No.9	0.2	10.00	38.00	311.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	2.00	1.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.0570	0.0285	0.0029	0.071	0.049	0.933	0.0190	0.0095	0.0010	0.80	0.58	0.00
			8	Stack Welding Line No.10	0.2	10.00	39.00	312.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	2.00	1.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.0622	0.0311	0.0031	0.071	0.049	0.933	0.0208	0.0104	0.0010	0.88	0.63	0.00
																													4.65	5.52	0.03
105	บริษัท แซดเอฟ ออโตโมทีฟ เซฟตี้ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10.2075	1	Cabin No.1	0.55	9.00	31.00	304.00	0.00	3.55	0.00	0.00	0.00	1.60	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4913	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0481	0.0000	0.0000	6.92	0.00	0.00
			2	Cabin No.2	0.55	9.00	31.00	304.00	0.00	3.07	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3183	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0312	0.0000	0.0000	4.48	0.00	0.00
			3	Cabin No.3	0.55	9.00	32.00	305.00	0.00	2.43	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2097	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0205	0.0000	0.0000	2.95	0.00	0.00
			4	Cabin No.4	0.55	9.00	30.00	303.00	0.00	3.89	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6391	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0626	0.0000	0.0000	9.00	0.00	0.00
			5	Cabin No.5	0.55	9.00	30.00	303.00	0.00	3.56	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6149	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0602	0.0000	0.0000	8.66	0.00	0.00
			6	Cabin No.6	0.55	9.00	30.00	303.00	0.00	1.74	0.00	0.00	0.00	2.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3911	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0383	0.0000	0.0000	5.51	0.00	0.00
			7	colour coat Mixing	0.4	-	35.00	308.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.00	0.5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.070416	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0069	0.0000	0.0000	0.99	0.00	0.00
																													38.52	0.00	0.00
106	บริษัท ไฮ-เทค พริซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10.4325	1	ปล่องตู้เชื่อม (Auto)	0.5	8.50	103.60	376.60	0.00	0.73	0.00	0.00	0.00	6.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1259	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0121	0.0000	0.0000	1.77	0.00	0.00
			2	ปล่องตู้เชื่อม (Manuaal)	0.25	8.50	58.80	331.80	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0895	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0086	0.0000	0.0000	1.26	0.00	0.00
			3	ปล่องอุ้อบ (Dry oven)	0.3	8.50	137.00	410.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0515	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0049	0.0000	0.0000	0.72	0.00	0.00
																													3.76	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
107	บริษัท เอ็มแอนด์ที อัลโลย์ เทคโนโลยีส์ จำกัด	22.33	1	B2 Assy Flange Companion No.1	0.45	15.00	38.60	311.60	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	2.47	0.19	0.26	0.00	0.00	0.00	0.2134	0.0164	0.0225	0.1440	0.1100	1.5600	0.0096	0.0007	0.0010	1.48	0.15	0.01
			2	B2 Assy Flange Companion No.2	0.45	15.00	38.50	311.50	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.30	0.19	0.26	0.00	0.00	0.00	0.1123	0.0164	0.0225	0.1440	0.1100	1.5600	0.0050	0.0007	0.0010	0.78	0.15	0.01
			3	B4 Assy Flange Companion No.1	0.45	15.00	39.20	312.20	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.14	0.19	0.26	0.00	0.00	0.00	0.0985	0.0164	0.0225	0.1440	0.1100	1.5600	0.0044	0.0007	0.0010	0.68	0.15	0.01
			4	B4 Assy Flange Companion No.2	0.45	15.00	39.80	312.80	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	1.92	0.19	0.26	0.00	0.00	0.00	0.1642	0.0163	0.0222	0.1440	0.1100	1.5600	0.0074	0.0007	0.0010	1.14	0.15	0.01
			5	Oven Induction Hardening	0.40	15.00	32.20	305.20	0.00	0.80	0.00	0.00	0.00	0.64	0.19	0.26	0.00	0.00	0.00	0.0442	0.0131	0.0180	0.1440	0.1100	1.5600	0.0020	0.0006	0.0008	0.31	0.12	0.01
																													4.39	0.71	0.07
108	บริษัท ปิปปอน สตีล เวลดิ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	4.54	1	Wet Scrubber Stack	0.80	6.45	31.60	304.60	0.00	2.85	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2118	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0466	0.0000	0.0000	2.98	0.00	0.00
			2	Dust Collector Stack	0.80	5.50	36.30	309.30	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0310	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0068	0.0000	0.0000	0.44	0.00	0.00
																													3.42	0.00	0.00
109	บริษัท สตาร์ส เทคโนโลยี อินดัสเตรียล จำกัด	26.6075	1	Boiler Stack	1.16	16.50	99.00	372.00	0.00	3.53	0.00	0.00	0.00	6.20	3.39	3.41	0.02	0.01	0.01	1.8910	1.0330	1.0388	0.4300	0.1640	2.5700	0.0711	0.0388	0.0390	4.40	6.30	0.40
			2	Dust Collector KN# 1,2 (J 030301)	0.5x0.5	4.50	40.00	313.00	0.00	3.02	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.7828	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0294	0.0000	0.0000	11.03	0.00	0.00
			3	Dust Collector KN# 3,4 (J 050201)	0.5x0.5	4.50	41.00	314.00	0.00	2.98	0.00	0.00	0.00	2.50	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6437	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0242	0.0000	0.0000	9.07	0.00	0.00
			4	Dust Collector L-RB Grinding M/C. 0030302)	0.6x0.6	8.00	43.00	316.00	0.00	3.73	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.7735	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0291	0.0000	0.0000	10.89	0.00	0.00
			5	Dust Collector RCVS Sanding M/C (R 110701)	0.4	8.00	30.00	303.00	0.00	3.75	0.00	0.00	0.00	1.70	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5508	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0207	0.0000	0.0000	7.76	0.00	0.00
			6	Dust Collector RE Sanding M/C (J030304)	0.38x0.38	8.00	35.00	308.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0467	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0018	0.0000	0.0000	0.66	0.00	0.00
			7	Dust Collector S-RB Grinding M/C (J030301)	0.6x0.6	5.00	42.00	315.00	0.00	3.05	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5007	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0188	0.0000	0.0000	7.05	0.00	0.00
			8	Dust Collector (Carbon Black Roomn)	0.45	5.00	38.00	311.00	0.00	0.87	0.00	0.00	0.00	6.50	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4886	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0184	0.0000	0.0000	6.88	0.00	0.00
			9	Dust Collector KN (Mixing Banbary)	0.45	5.00	38.00	311.00	0.00	2.24	0.00	0.00	0.00	2.30	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4451	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0167	0.0000	0.0000	6.27	0.00	0.00
																													64.00	6.30	0.40
110	บริษัท ซูมิริโกะ รับเบอร์ คอมเพานี้ง (ประเทศไทย) จำกัด	31.34	1	Mixing Line : TSR Machine No.1 Exhaust	1.0x0.54	12.00	31.00	304.00	0.00	8.02	0.00	0.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2009	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0064	0.0000	0.0000	2.83	0.00	0.00
			2	Mixing Line : Batch off Machine No.1 Exhaust	1.8x0.94	15.00	31.00	304.00	0.00	32.00	0.00	0.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	0.6774	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0216	0.0000	0.0000	4.70	0.00	0.00
			3	Mixing Line : TSR Machine No.2 Exhaust	1.0x0.54	12.00	31.00	304.00	0.00	7.78	0.00	0.00	0.00	1.66	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5579	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0178	0.0000	0.0000	7.86	0.00	0.00
			4	Mixing Line Batch off Machine No 2 Exhaust	1.8x0.94	15.00	35.00	308.00	0.00	28.60	0.00	0.00	0.00	1.22	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	1.5073	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0481	0.0000	0.0000	10.47	0.00	0.00
			5	Carbon Room : Dust Collector No.1	0.8	15.00	32.00	305.00	0.00	4.40	0.00	0.00	0.00	1.49	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.2832	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0090	0.0000	0.0000	1.97	0.00	0.00
			6	Carbon Room : Dust Collector No.2	0.8	15.00	32.00	305.00	0.00	4.40	0.00	0.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0703	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0022	0.0000	0.0000	0.49	0.00	0.00
																													28.32	0.00	0.00
111	บริษัท ฟิเอชเค วีฟิม (ไทยแลนด์) จำกัด	11.51	1	Annealing Process	0.7	10.00	30.00	303.00	0.00	3.55	0.00	0.00	0.00	6.22	0.20	0.30	0.02	0.00	0.00	1.9078	0.0613	0.0920	0.071	0.049	0.933	0.1658	0.0053	0.0080	26.87	1.25	0.10
																													26.87	1.25	0.10
112	บริษัท สยาม ยามาโมริ จำกัด	6.94	1	หม้อไอน้ำ No.03	0.3	8.00	190.00	463.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	4.11	37.93	0.01	0.00	0.02	0.00	0.2308	2.1301	0.0006	0.071	0.049	0.933	0.0333	0.3069	0.0001	3.25	43.47	0.00
			2	หม้อไอน้ำ No.04	0.3	8.00	165.00	438.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	6.89	28.31	0.01	0.00	0.02	0.00	0.3572	1.4676	0.0005	0.071	0.049	0.933	0.0515	0.2115	0.0001	5.03	29.95	0.00
																													8.28	73.42	0.00
113	บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด	10	1	Dust Collector : Line Urethane M/C	0.3	12.00	39.00	312.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0065	0.0000	0.0000	0.14	0.11	1.56	0.0006	0.0000	0.0000	0.04	0.00	0.00
			2	Dust Collector : Line Pleating M/C	0.3	12.00	49.00	322.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	1.18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0217	0.0000	0.0000	0.14	0.11	1.56	0.0022	0.0000	0.0000	0.15	0.00	0.00
			3	Dust Collector : Test Room	0.25	1.50	40.00	313.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	1.41	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0065	0.0000	0.0000	0.07	0.05	0.93	0.0006	0.0000	0.0000	0.09	0.00	0.00
																													0.29	0.00	0.00
114	บริษัท ฮีโนเทค แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	11.545	1	E-Line Exhaust	0.68x0.69	10.00	31.00	304.00	0.00	4.89	0.00	0.00	0.00	3.20	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.3520	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1171	0.0000	0.0000	19.04	0.00	0.00
			2	M-Line Exhaust	0.68x0.7	10.00	32.00	305.00	0.00	4.73	0.00	0.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	1.1034	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0956	0.0000	0.0000	15.54	0.00	0.00
			3	C-Line Exhaust	0.68x0.7	10.00	32.00	305.00	0.00	4.77	0.00	0.00	0.00	3.50	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.4424	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1249	0.0000	0.0000	20.32	0.00	0.00
																													54.90	0.00	0.00
115	บริษัท สันออน ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	29.965	1	Stack at Pre-Heat Brazing No. 1, 2	0.60x0.90	12.00	40.00	313.00	0.00	3.75	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.00	0.01	0.00	0.3240	0.6098	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0108	0.0203	0.0000	1.30	1.33	0.00
			2	Stack at Dry Off Oven	0.6x0.9	12.00	43.00	316.00	0.00	4.55	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.00	0.01	0.00	0.3931	0.7399	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0131	0.0247	0.0000	1.58	1.61	0.00
			3	Stack at CAB Furnace Brazing 1	0.6x0.9	12.00	44.00	317.00	0.00	3.88	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.00	0.01	0.00	0.3352	0.6309	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0112	0.0211	0.0000	1.35	1.37	0.00
			4	Stack Thermak Degreaser	0.6x0.6	12.00	31.00	304.00	0.00	4.76	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.00	0.01	0.00	0.4113	0.7740	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0137	0.0258	0.0000	1.65	1.69	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			5	Stack at Degreaser	0.6x0.9	12.00	44.00	317.00	0.00	4.53	0.00	0.00	0.00	3.00	0.000	0.00	0.01	0.00	0.00	1.1742	0.0000	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0392	0.0000	0.0000	4.72	0.00	0.00
			6	Stack at CAB Furnace Brazing 2	0.6x0.9	12.00	38.00	311.00	0.00	5.04	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.01	0.01	0.00	0.4355	0.8195	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0145	0.0273	0.0000	1.75	1.79	0.00
			7	Stack at Wet Scrubber	0.7	8.00	30.00	303.00	0.00	3.88	0.00	0.00	0.00	2.00	0.000	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6705	0.0000	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0224	0.0000	0.0000	2.69	0.00	0.00
																													15.03	7.79	0.00
116	บริษัท สมบูรณ์ชิปบิด แบญแฟคเจอริ่ง จำกัด (โรงงาน 1)	17.5	1	Dust Collector (Shot Blast)	0.45	8.00	33.50	306.50	0.00	1.31	0.00	0.00	0.00	0.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1041	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0060	0.0000	0.0000	1.47	0.00	0.00
			2	Annealing Stack No.1	0.15	8.00	35.90	308.90	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	14.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0861	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0049	0.0000	0.0000	1.21	0.00	0.00
			3	Annealing Stack No.2	0.15	8.00	35.50	308.50	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	1.31	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0079	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0000	0.11	0.00	0.00
			4	Oven Stack (Tempering1) LST-255	0.13	8.00	45.90	318.90	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	27.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1408	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0080	0.0000	0.0000	1.98	0.00	0.00
			5	Oven Stack (Tempering 2) LST-077	0.13	8.00	85.60	358.60	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	2.74	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0095	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0000	0.13	0.00	0.00
			6	Stack of Induction Process	0.15	8.00	42.50	315.50	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0055	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0003	0.0000	0.0000	0.08	0.00	0.00
																													4.98	0.00	0.00
117	บริษัท สมบูรณ์ชิปบิด แบญแฟคเจอริ่ง จำกัด (โรงงาน 2)	27.582	1	Boiler No.1	0.33	8.00	103.20	376.20	0.00	1.28	0.00	0.00	0.00	14.79	111.13	19.34	0.02	0.14	0.02	1.2246	9.2017	1.6014	0.071	0.049	0.933	0.0444	0.3336	0.0581	17.25	187.79	1.72
			2	Bonderizing Stack 1	0.55	8.00	36.60	309.60	0.00	1.33	0.00	0.00	0.00	4.88	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4206	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0152	0.0000	0.0000	5.92	0.00	0.00
			3	Pretreatment Stack-1	0.62	8.00	30.80	303.80	0.00	2.23	0.00	0.00	0.00	3.55	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6840	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0248	0.0000	0.0000	9.63	0.00	0.00
			4	Dust Collector / Shot Blast No.1	0.45	8.00	30.40	303.40	0.00	1.15	0.00	0.00	0.00	1.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1222	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0044	0.0000	0.0000	1.72	0.00	0.00
																													34.53	187.79	1.72
118	บริษัท อะเคกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด	24.5	1	Line Powder	0.2	10.00	44.00	317.00	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	14.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1028	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0042	0.0000	0.0000	1.45	0.00	0.00
			2	Scrubber SB 955	0.3	11.00	35.00	308.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0441	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0018	0.0000	0.0000	0.62	0.00	0.00
			3	Lab Cizer Line	0.2	4.00	26.00	299.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0018	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0001	0.0000	0.0000	0.03	0.00	0.00
			4	Scrubber SB 950	0.3	11.00	40.00	313.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0049	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
			5	QA Performance Room (White)	0.35	9.00	34.00	307.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	2.80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1512	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0062	0.0000	0.0000	2.13	0.00	0.00
			6	QA Performance Room 1	0.35x0.55	4.00	34.00	307.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	2.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1148	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0047	0.0000	0.0000	1.62	0.00	0.00
			7	QA Analysis Room (Blue)	0.25	9.00	26.00	299.00	0.00	1.15	0.00	0.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2680	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0109	0.0000	0.0000	3.78	0.00	0.00
			8	QA Performance Room 2	0.20x0.20	4.00	27.00	300.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0425	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0017	0.0000	0.0000	0.60	0.00	0.00
			9	Boiler UN 133	0.35	12.00	157.00	430.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	5.90	7.30	14.40	0.00	0.00	0.01	0.3324	0.4112	0.8112	0.1440	0.1100	1.5600	0.0136	0.0168	0.0331	2.31	3.74	0.52
			10	Boiler (BO-536)	0.3	12.00	125.00	398.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	6.10	4.90	8.60	0.00	0.00	0.00	0.0917	0.0737	0.1293	0.1440	0.1100	1.5600	0.0037	0.0030	0.0053	0.64	0.67	0.08
			11	Scrubber Zn-St line	0.3	8.00	34.00	307.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0390	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0016	0.0000	0.0000	0.55	0.00	0.00
																													13.78	4.41	0.60
119	บาซอล แอดวานซ์ โพลีโอลีฟินส์ (ประเทศไทย)	19.2	1	De-Bagging Stack	0.3	9.00	35.00	308.00	0.00	1.15	0.00	0.00	0.00	32.70	0.00	0.00	0.04	0.00	0.00	3.2491	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1692	0.0000	0.0000	45.76	0.00	0.00
			2	Line D Stack	0.45	25.00	39.00	312.00	0.00	1.47	0.00	0.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0800	0.0000	0.0000	0.72	0.50	3.89	0.0042	0.0000	0.0000	0.11	0.00	0.00
			3	Lab Line	0.4	10.00	31.00	304.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	7.07	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.7391	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0385	0.0000	0.0000	10.41	0.00	0.00
			4	Dust Collector : Line B (F-1100)	0.3	4.00	34.00	307.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	2.39	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0888	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0046	0.0000	0.0000	1.25	0.00	0.00
			5	Dust Collector : Line D (F-2100)	0.35	4.00	39.00	312.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	1.64	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0723	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0038	0.0000	0.0000	1.02	0.00	0.00
			6	Dust Collector : Line Premix Area	0.45	4.00	30.00	303.00	0.00	3.78	0.00	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2221	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0116	0.0000	0.0000	3.13	0.00	0.00
			7	Dry Oven Stack	0.3	3.00	157.00	430.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	66.80	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.7503	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0391	0.0000	0.0000	10.57	0.00	0.00
			8	QC Stack	0.24x0.25	2.50	25.00	298.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0718	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0037	0.0000	0.0000	1.01	0.00	0.00
																													73.26	0.00	0.00
120	บริษัทไทยซัมมิทริสเทิร์นซิบอร์ดออโทพาร์ทซ์อินดัสตรี จำกัด	7.36	1	ปล่อง Assembly Line T6 Body Side (AB-08)	0.6x0.6	12.00	33.80	306.80	0.00	2.36	0.00	0.00	0.00	0.23	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0477	0.0410	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0065	0.0056	0.0000	0.33	0.37	0.00
			2	ปล่อง Assembly Line T6 Roof (AB-07)	0.6x0.7	12.00	34.30	307.30	0.00	3.93	0.00	0.00	0.00	6.96	0.40	0.00	0.03	0.00	0.00	2.3640	0.1368	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.3212	0.0186	0.0000	16.42	1.24	0.00
			3	ปล่อง Assembly Line T6 Floor (AB-06)	0.25x0.25	12.00	33.00	306.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0288	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0039	0.0000	0.0000	0.20	0.00	0.00
			4	ปล่อง Assembly Line Cross Bumper/C346 (AB-05)	0.6x0.6	12.00	33.60	306.60	0.00	2.36	0.00	0.00	0.00	0.24	0.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0491	0.0824	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0067	0.0112	0.0000	0.34	0.75	0.00
			5	ปล่อง Assembly Line CCB (AB-01)	0.3x0.5	12.00	28.00	301.00	0.00	1.03	0.00	0.00	0.00	0.41	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0363	0.0179	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0049	0.0024	0.0000	0.25	0.16	0.00
			6	ปล่อง Assembly Line CCB (AB-03)	0.7x0.4	12.00	28.70	301.70	0.00	1.74	0.00	0.00	0.00	3.13	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4703	0.0002	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0639	0.0000	0.0000	3.27	0.00	0.00
			7	ปล่อง Assembly Line CCB (AB-04)	0.4x0.4	12.00	28.00	301.00	0.00	1.16	0.00	0.00	0.00	1.18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1180	0.0001	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0160	0.0000	0.0000	0.82	0.00	0.00
																													21.63	2.53	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{3/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
121	บริษัท มาฮูราซี อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์) จำกัด แปลงที่ P-07	25.06	1	CO, Welding CO. : Welding Line No.1 (Spot7, WG36, PR12, BZ TMP HB	0.6x1.1	10.50	36.00	309.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.00	1.600	1.882	3.406	0.01	0.01	0.01	0.4487	0.5278	0.9552	0.1240	0.2070	0.9330	0.0179	0.0211	0.0381	3.62	2.55	1.02
			2	CO, Welding : CO, Welding Line No.2 (No.11, 12, WG52)	0.6x1.1	9.85	35.00	308.00	0.00	4.18	0.00	0.00	0.00	1.200	1.882	3.406	0.01	0.01	0.01	0.3431	0.5381	0.9738	0.0622	0.0591	0.3340	0.0137	0.0215	0.0389	5.52	9.10	2.92
			3	CO, Welding : CO2 Welding Line No.3 (No.8, Hand Brazing)	0.6x1.1	10.50	34.00	307.00	0.00	4.26	0.00	0.00	0.00	2.800	1.882	3.406	0.01	0.01	0.01	0.8159	0.5484	0.9925	0.1240	0.2070	0.9330	0.0326	0.0219	0.0396	6.58	2.65	1.06
			4	CO, Welding : CO, Welding Line4 (CO2 Welding Machine No.15,16)	0.35x0.5	11.10	35.00	308.00	0.00	1.22	0.00	0.00	0.00	1.800	1.882	3.406	0.00	0.00	0.00	0.1502	0.1570	0.2842	0.1240	0.2070	0.9330	0.0060	0.0063	0.0113	1.21	0.76	0.30
			5	CO, Welding : CO, Welding Line 5 (CO, Welding Machine No.13, 14,17,	0.4x0.4	11.60	34.00	307.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	1.300	4.516	3.406	0.00	0.00	0.00	0.0880	0.3058	0.2306	0.1240	0.2070	0.9330	0.0035	0.0122	0.0092	0.71	1.48	0.25
			6	CO,Welding : CO,Welding Line7 (CO, Welding Machine No.7,9, 10)	0.35x0.5	11.80	35.00	308.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	1.400	1.882	3.406	0.00	0.00	0.00	0.1216	0.1635	0.2959	0.1240	0.2070	0.9330	0.0049	0.0065	0.0118	0.98	0.79	0.32
			7	Brazing : Cleaning Room	0.4	10.75	31.00	304.00	0.00	0.66	0.00	0.00	0.00	1.500	1.882	3.406	0.00	0.00	0.00	0.0677	0.0850	0.1538	0.1240	0.2070	0.9330	0.0027	0.0034	0.0061	0.55	0.41	0.16
			8	Brazing: Furnace Brazing	0.3	11.10	153.00	426.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.500	2.823	3.406	0.00	0.00	0.00	0.0103	0.0579	0.0699	0.1240	0.2070	0.9330	0.0004	0.0023	0.0028	0.08	0.28	0.07
			9	Nylon Line : Nylon Laser No.1-6	0.4	10.00	31.00	304.00	0.00	0.66	0.00	0.00	0.00	3.400	1.822	0.000	0.00	0.00	0.00	0.1535	0.0823	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0061	0.0033	0.0000	1.24	0.40	0.00
			10	PC Tube	0.25	9.4	34.00	307.00	0.00	0.77	0.00	0.00	0.00	0.800	1.882	3.406	0.00	0.00	0.00	0.0421	0.0991	0.1794	0.0622	0.0591	0.3340	0.0017	0.0040	0.0072	0.68	1.68	0.54
			11	Porous Duct 492	0.5	8.75	34.00	307.00	0.00	2.72	0.00	0.00	0.00	0.500	1.882	3.406	0.00	0.01	0.01	0.0930	0.3501	0.6337	0.0622	0.0591	0.3340	0.0037	0.0140	0.0253	1.50	5.92	1.90
			12	Porous Duct 640	0.5	8.75	33.00	306.00	0.00	1.78	0.00	0.00	0.00	0.300	1.882	3.406	0.00	0.00	0.01	0.0365	0.2291	0.4147	0.0622	0.0591	0.3340	0.0015	0.0091	0.0165	0.59	3.88	1.24
			13	Heating (Machine No.1&3)	0.35x0.35	11.10	36.00	309.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.300	2.823	0.000	0.00	0.00	0.00	0.0170	0.1603	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0007	0.0064	0.0000	0.14	0.77	0.00
			14	Leak Test Cleaning Room	0.3	11.40	32.00	305.00	0.00	0.78	0.00	0.00	0.00	1.000	1.882	3.406	0.00	0.00	0.00	0.0534	0.1004	0.1817	0.1240	0.2070	0.9330	0.0021	0.0040	0.0073	0.43	0.49	0.19
																													23.81	**31.16**	**9.98**
122	บริษัท เทคส์ ยูนิทคอ (ประเทศไทย) จำกัด	24.897	1	Stack 1 Boiler	0.6	-	185.00	458.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	2.10	32.70	2.00	0.00	0.01	0.00	0.0795	1.2384	0.0757	0.071	0.049	0.933	0.0032	0.0497	0.0030	1.12	25.27	0.08
			2	Stack 2 Drynamic	0.35	-	36.00	309.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0386	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0015	0.0000	0.0000	0.54	0.00	0.00
			3	Stack 4	0.62	-	42.00	315.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0255	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0010	0.0000	0.0000	0.36	0.00	0.00
			4	Stack 5	0.3	-	38.00	311.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0126	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0000	0.18	0.00	0.00
																													2.20	**25.27**	**0.08**
123	บริษัท พลาซเส (ประเทศไทย)	8.585	1	Print Booth Hood	0.4x0.4	0.50	18.00	291.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0037	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0004	0.0000	0.0000	0.05	0.00	0.00
																													0.05	**0.00**	**0.00**
124	บริษัท เอสเอ็มอาร์ซี ออโตโมทีฟ สมาร์ท อินทีเรีย เทค (ประเทศไทย	30.125	1	Touch up booth Stack/Paint	0.61x0.61	12.00	30.00	303.00	0.00	3.97	0.00	0.00	0.00	2.96	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	1.0150	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0337	0.0000	0.0000	7.05	0.00	0.00
			2	Spray booth 1 Stack/Paint	0.6	12.00	29.00	302.00	0.00	2.53	0.00	0.00	0.00	1.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2320	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0077	0.0000	0.0000	1.61	0.00	0.00
			3	Spray booth 2 Stack/Paint	0.6	12.00	27.00	300.00	0.00	3.03	0.00	0.00	0.00	0.93	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2436	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0081	0.0000	0.0000	1.69	0.00	0.00
			4	Clean room Stack & Miking/Paint	0.60x0.60	12.00	27.00	300.00	0.00	2.89	0.00	0.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3101	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0103	0.0000	0.0000	2.15	0.00	0.00
			5	Fush off Stack/Paint	0.45	12.00	38.00	311.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0072	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0002	0.0000	0.0000	0.05	0.00	0.00
			6	Oven Stack Clean room/Paint	0.3	12.00	38.00	311.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0034	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0001	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			7	Grinding M/C Molding	0.06	12.00	54.00	327.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0054	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0002	0.0000	0.0000	0.04	0.00	0.00
																													12.62	**0.00**	**0.00**
125	บริษัท เอเวอรี่ เดนนิสสัน (ประเทศไทย) จำกัด	15.97	1	Boiler Stack	0.3	15.00	69.00	342.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	7.49	11.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.0841	0.1236	0.0034	0.1440	0.1100	1.5600	0.0028	0.0041	0.0001	0.58	1.12	0.00
			2	Oven BK3	0.6	15.50	286.00	559.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.00	4.41	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3086	0.1400	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0102	0.0046	0.0000	2.14	1.27	0.00
			3	Corona BK2 Exhaust	0.27	17.00	39.00	312.00	0.00	0.66	0.00	0.00	0.00	3.25	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1236	0.0076	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0041	0.0003	0.0000	0.86	0.07	0.00
			4	Oven BK4 : (Silicon)	1.1	17.00	74.00	347.00	0.00	5.60	0.00	0.00	0.00	2.24	2.00	0.00	0.01	0.01	0.00	1.0838	0.9677	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0360	0.0321	0.0000	7.53	8.80	0.00
			5	Oven BK4 : (Adhesive)	1	17.00	70.00	343.00	0.00	4.25	0.00	0.00	0.00	1.48	2.00	0.00	0.01	0.01	0.00	0.5435	0.7344	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0180	0.0244	0.0000	3.77	6.68	0.00
																													14.89	**17.94**	**0.00**
126	บริษัท โบโซคุ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	40	1	ปล่อย cutting Process	0.4	10.00	50.00	323.00	0.00	18.83	0.00	0.00	0.00	0.30	0.19	2.62	0.01	0.00	0.05	0.4881	0.3059	4.2625	0.1240	0.2070	0.9330	0.0122	0.0076	0.1066	3.94	1.48	4.57
																													3.94	**1.48**	**4.57**
127	บริษัท ฮาล อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	53.7095	1	Aluminum Melting Furnace No.1	0.5	30.00	652.00	925.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	1.40	27.47	3.41	0.00	0.02	0.00	0.0774	1.5192	0.1884	2.49	3.18	4.98	0.0014	0.0283	0.0035	0.03	0.48	0.04
			2	Aluminum Melting Furnace No.2	0.5	30.00	656.00	929.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	3.10	8.47	3.41	0.00	0.01	0.00	0.1821	0.4975	0.2001	2.49	3.18	4.98	0.0034	0.0093	0.0037	0.07	0.16	0.04
			3	Aluminum Melting Furnace No.3	0.5	30.00	606.00	879.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	1.00	46.67	3.41	0.00	0.06	0.00	0.1045	4.8789	0.3561	2.49	3.18	4.98	0.0019	0.0908	0.0066	0.04	1.53	0.07
			4	Bag Filter of Melting Furnace No.1	0.58	20.00	38.00	311.00	0.00	1.22	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0316	0.0000	0.0000	0.4300	0.1640	2.5700	0.0006	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
			5	Bag Filter of Melting Furnace No.2	0.58	20.00	38.00	311.00	0.00	1.16	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0902	0.0000	0.0000	0.4300	0.1640	2.5700	0.0017	0.0000	0.0000	0.21	0.00	0.00
			6	Bag Filter of Shot Blast Machine No.1	0.25	12.00	35.00	308.00	0.00	0.88	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0684	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0013	0.0000	0.0000	0.48	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			7	Bag Filter of Shot Blast Machine No.2	0.25	12.00	32.00	305.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0077	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0001	0.0000	0.0000	0.05	0.00	0.00
			8	Bag Filter of Shot Blast Machine No.3	0.25	15.00	32.00	305.00	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0066	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0001	0.0000	0.0000	0.05	0.00	0.00
			9	Bag Filter of Shot Blast Machine No.4	0.25	15.00	31.00	304.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0055	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0001	0.0000	0.0000	0.04	0.00	0.00
			10	Heat Treatment	0.25	11.80	165.00	438.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	0.00	64.90	3.41	0.00	0.01	0.00	0.0000	0.6168	0.0324	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0115	0.0006	0.00	5.61	0.02
																													1.04	**7.78**	**0.17**
128	บริษัท นิชโช เดนกิ(ประเทศไทย) จำกัด	0.3	1	Spray Booth	0.65x0.45	-	33.00	306.00	0.00	0.75	0.00	0.00	0.00	8.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.0216	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0720	0.0000	0.0000	0.30	0.00	0.00
																													0.30	**0.00**	**0.00**
129	บริษัท โยชิโนโดะ เพล็กโซ่ พริ้นติ้ง (ประเทศไทย)	2.1709	1	Stack Printing No. 1	0.5	18.00	33.00	306.00	0.00	1.97	0.00	0.00	0.00	0.49	1.90	13.19	0.00	0.00	0.03	0.0834	0.3234	2.2450	0.1440	0.1100	1.5600	0.0384	0.1490	1.0342	0.58	2.94	1.44
			2	Stack Printing No. 1 CI	0.5	18.00	50.00	323.00	0.00	1.75	0.00	0.00	0.00	0.45	2.08	7.74	0.00	0.00	0.01	0.0680	0.3145	1.1703	0.1440	0.1100	1.5600	0.0313	0.1449	0.5391	0.47	2.86	0.75
			3	Stack Printing No. 2 CI	0.5	18.00	46.00	319.00	0.00	1.82	0.00	0.00	0.00	0.24	2.12	7.74	0.00	0.00	0.01	0.0377	0.3334	1.2171	0.1440	0.1100	1.5600	0.0174	0.1536	0.5606	0.26	3.03	0.78
			4	Stack Printing No. 1 Bridge	0.5	18.00	59.00	332.00	0.00	1.55	0.00	0.00	0.00	0.63	1.85	7.74	0.00	0.00	0.01	0.0844	0.2878	1.0365	0.1440	0.1100	1.5600	0.0389	0.1141	0.4775	0.59	2.25	0.66
			5	Stack Printing No. 2 Bridge	0.5	18.00	51.00	324.00	0.00	1.76	0.00	0.00	0.00	0.09	2.06	41.65	0.00	0.00	0.07	0.0137	0.3133	6.3335	0.1440	0.1100	1.5600	0.0063	0.1443	2.9174	0.10	2.85	4.06
																													1.99	**13.93**	**7.69**
130	บริษัท ออไค อินทีเรียร์ โปรดักส์ จำกัด (AIPR ระยอง)	69.925	1	Oven 1 EH-12 (Booth No.1)	0.20x0.20	12.00	35.00	308.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	35.00	0.50	1.30	0.00	0.00	0.00	0.2516	0.0036	0.0093	0.1440	0.1100	1.5600	0.0036	0.0001	0.0001	1.75	0.03	0.01
																													1.75	**0.03**	**0.01**
131	บริษัท เอฟเวอร์ โบร้ท อินดัสเทรียล จำกัด (สาขา 00001)	51.365	1	ปล่องพาทลอม DC.No.	0.6x0.72	8.70	58.00	331.00	0.00	3.14	0.00	0.00	0.00	4.90	3.76	3.41	0.02	0.01	0.01	1.3294	1.0212	0.9240	0.071	0.049	0.933	0.0259	0.0199	0.0180	18.72	20.84	0.99
																													18.72	**20.84**	**0.99**
132	บริษัท มัสซูบิชิ เคมิคอล แอดวานซ์	1.25	1	ปล่องระบายอากาศ อาคาร 2	0.3	10.00	33.00	306.00	0.00	1.33	0.00	0.00	0.00	8.61	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.9894	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.7915	0.0000	0.0000	6.87	0.00	0.00
			2	ปล่องระบายอากาศ อาคาร 3	0.3	10.00	30.00	303.00	0.00	1.38	0.00	0.00	0.00	12.83	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.5297	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	1.2238	0.0000	0.0000	10.62	0.00	0.00
																													17.49	**0.00**	**0.00**
133	บริษัท ซีเอเอสเอฟ เคมแคท (ประเทศไทย) จำกัด	24.56	1	Coating Predyer X-112.X-122 (MCC-6 Robot)	0.75	7.00	146.00	419.00	0.00	5.40	0.00	0.00	0.00	0.50	19.57	0.00	0.00	0.11	0.00	0.2331	9.1235	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0095	0.3715	0.0000	3.28	186.19	0.00
			2	Coating_Cooling Zone Exhaust Of Calciner X 121,X123	0.95	14.00	90.00	363.00	0.00	7.48	0.00	0.00	0.00	0.50	4.70	0.00	0.00	0.04	0.00	0.3231	3.0375	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0132	0.1237	0.0000	2.24	27.61	0.00
			3	Slurry_Dustcollector Exhaust of Chemical Weighting Room	0.55	6.00	30.00	303.00	0.00	3.05	0.00	0.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1842	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0075	0.0000	0.0000	2.59	0.00	0.00
			4	Slurry_Dustcollector Exhaust of Nauta Mixer	0.3	18.00	30.00	303.00	0.00	1.30	0.00	0.00	0.00	2.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2472	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0101	0.0000	0.0000	1.72	0.00	0.00
			5	Coating_Cooling Exhaust Of MCC-4 (Vacuum) Zone 14; 15	0.45	7.00	34.00	307.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0144	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.20	0.00	0.00
			6	Coating Cooling Exhaust Of MCC-4 (Pressur) Zone 14; 15	0.15	7.00	31.00	304.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0016	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0001	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			7	Coating_Coating Exhaust Of MCC-4 (Vacuum) Zone 3; 4	0.35	9.00	36.00	309.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0364	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0015	0.0000	0.0000	0.51	0.00	0.00
			8	Coating Coating Exhaust Of MCC-4 (Pressur) Zone 3;4	0.15	9.00	34.00	307.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0016	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0001	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			9	Slurry_Dustcollector Exhaust of RHK	0.34	9.00	37.00	310.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0579	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0024	0.0000	0.0000	0.81	0.00	0.00
			10	E&MT_Cooling Zone Exhaust Of MCC-4	0.3	5.20	32.00	305.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0102	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0004	0.0000	0.0000	0.14	0.00	0.00
			11	E&MT Inlet Scrubber Exhuast	1	6.00	58.00	331.00	0.00	8.37	0.00	0.00	0.00	0.50	2.24	0.00	0.00	0.02	0.00	0.3614	1.6189	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0147	0.0659	0.0000	5.09	33.04	0.00
			12	E&MT Outlet Scrubber Exhuast	1.24	14.00	31.00	304.00	0.00	15.51	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	0.00	0.01	0.03	0.00	0.6702	2.6674	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0273	0.1086	0.0000	4.65	24.25	0.00
			13	E&MT_Inlet SCR Exhuast	256	3.00	256.00	529.00	0.00	1.09	0.00	0.00	0.00	0.50	85.98	0.00	0.00	0.09	0.00	0.0471	8.0993	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0019	0.3298	0.0000	0.66	165.29	0.00
			14	E&MT Outlet SCR Exhuast	303	14.00	303.00	576.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	0.50	82.78	0.00	0.00	0.06	0.00	0.0307	5.0900	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0013	0.2072	0.0000	0.21	46.27	0.00
																													22.18	**482.66**	**0.00**
134	บริษัทสยาม โทชูอโล จำกัด	33.1	1	Stack at Factory Wall (Vacuum Chamber is Circular Pipe)	0.4	5.00	49.00	322.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	1.26	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0523	0.0829	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0016	0.0025	0.0000	0.74	1.69	0.00
			2	Stack at Silo (From Colona)	0.4	14.00	41.00	314.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	2.44	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1286	0.0105	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0039	0.0003	0.0000	1.81	0.22	0.00
			3	Stack at Factory Wall (Vacuum Chamber is Rectangular Pipe)	0.6x0.6	5.00	39.00	312.00	0.00	1.55	0.00	0.00	0.00	1.10	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1473	0.0268	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0045	0.0008	0.0000	2.07	0.55	0.00
			4	Stack at Combustion Room	0.35	3.00	427.00	700.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	16.40	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0992	0.0121	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0030	0.0004	0.0000	1.40	0.25	0.00
																													6.02	**2.70**	**0.00**
135	บริษัท สเตอริเจนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	4.41	1	ปล่อง E-Beam Exhaust Vent	0.45	15.00	35.00	308.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.00	3.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2812	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0638	0.0000	0.0000	1.95	0.00	0.00
			2	ปล่อง Gramma Exhaust Vent	0.45	15.00	36.00	309.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3629	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0823	0.0000	0.0000	2.52	0.00	0.00
																													4.47	**0.00**	**0.00**

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
136	เอ็นทีเอ็น แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)	43.93	1	Stack Sintering Factory 4 (ต่อ) Stack Sintering No.3	0.3	-	41.00	314.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	38.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5089	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0116	0.0000	0.0000	7.17	0.00	0.00
			2	Stack Sintering No.4	0.3	-	73.00	346.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	32.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5502	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0125	0.0000	0.0000	7.75	0.00	0.00
			3	Stack Sintering No.5	0.3	-	41.00	314.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	31.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.4152	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0095	0.0000	0.0000	5.85	0.00	0.00
			4	Exhaust Factory, Exhaust Factory 3, Exhaust No.1	0.25	-	29.00	302.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	15.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.4316	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0098	0.0000	0.0000	6.08	0.00	0.00
			5	Exhaust No.2	0.2	-	32.00	305.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	19.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3612	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0082	0.0000	0.0000	5.09	0.00	0.00
			6	Exhaust No.3	0.2x0.2	-	31.00	304.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	22.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.9903	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0225	0.0000	0.0000	13.95	0.00	0.00
			7	Exhaust No.4	0.25	-	29.00	302.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	29.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.8143	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0185	0.0000	0.0000	11.47	0.00	0.00
			8	Exhaust No.1	0.4	-	26.00	299.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	24.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	1.2442	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0283	0.0000	0.0000	17.52	0.00	0.00
			9	Exhaust No.2	0.95x1.0	-	33.00	306.00	0.00	2.91	0.00	0.00	0.00	23.00	0.00	0.00	0.07	0.00	0.00	5.7768	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1315	0.0000	0.0000	81.36	0.00	0.00
																													156.23	**0.00**	**0.00**
137	บริษัท ระยอง กัลวาไนซิ่ง จำกัด	13	1	ผาชุบสังกะสี (ก่อน)	0.95	15.00	45.00	318.00	0.00	9.23	0.00	0.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0311	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0024	0.0000	0.0000	0.22	0.00	0.00
			2	ผาชุบสังกะสี (หลัง)	0.95	15.00	45.00	318.00	0.00	9.23	0.00	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0247	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0019	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
																													0.39	**0.00**	**0.00**
138	บริษัท ยานาว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (EM-07-08)	6.34	1	ปล่องควันเชื่อม 1	0.5	6.00	31.00	304.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	2.17	2.00	8.14	0.00	0.00	0.01	0.1687	0.1555	0.6330	0.071	0.049	0.933	0.0266	0.0245	0.0998	2.38	3.17	0.68
			2	ปล่องควันเชื่อม 2	0.5	6.00	30.00	303.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.29	2.00	2.48	0.00	0.00	0.00	0.1115	0.1728	0.2143	0.071	0.049	0.933	0.0176	0.0273	0.0338	1.57	3.53	0.23
																													3.95	**6.70**	**0.91**
139	บริษัทยูวอน อิเล็คโทรนิกส์ จำกัด	5.351	1	Air Blow	0.63x1.12	10.00	46.20	319.20	0.00	5.47	0.00	0.00	0.00	16.00	17.69	6.16	0.09	0.10	0.03	7.5670	8.3662	2.9133	0.071	0.049	0.933	1.4141	1.5635	0.5444	106.58	170.74	3.12
			2	Auto Brazing Oil Oven	0.80x0.43	10.00	68.80	341.80	0.00	1.72	0.00	0.00	0.00	11.00	28.23	10.48	0.02	0.05	0.02	1.6375	4.2020	1.5601	0.071	0.049	0.933	0.3060	0.7853	0.2916	23.06	85.76	1.67
																													129.64	**256.49**	**4.79**
140	บริษัท เลฟท์ฟอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด โรงงาน 1	7.5	1	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 1	0.55x0.55	10.00	31.00	304.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	6.20	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4826	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0644	0.0000	0.0000	6.80	0.00	0.00
			2	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 2 (ปล่องที่ 1)	0.57	8.00	31.00	304.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0581	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0077	0.0000	0.0000	0.82	0.00	0.00
			3	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 3	0.45x0.45	10.00	28.00	301.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0542	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0072	0.0000	0.0000	0.76	0.00	0.00
			4	แผนก Painting : ปล่อง Oven No.1	0.15x0.15	10.00	46.50	319.50	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0035	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0000	0.05	0.00	0.00
			5	แผนก Painting : ปล่อง Oven No.2,3	0.20x0.20	10.00	43.50	316.50	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0063	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0008	0.0000	0.0000	0.09	0.00	0.00
			6	แผนก Rack Line : ปล่องสปัตต่าง	0.7	10.00	34.00	307.00	0.00	1.88	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0813	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0108	0.0000	0.0000	1.14	0.00	0.00
			7	แผนก Brazing : ปล่อง Brizing No.1	0.5	8.00	35.25	308.25	0.00	0.77	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0332	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0044	0.0000	0.0000	0.47	0.00	0.00
			8	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.2	0.78	8.00	33.00	306.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.5189	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0692	0.0000	0.0000	7.31	0.00	0.00
			9	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.3	0.72	8.00	34.50	307.50	0.00	3.01	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1299	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0173	0.0000	0.0000	1.83	0.00	0.00
			10	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.4	0.72	8.00	32.00	305.00	0.00	3.82	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1321	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0176	0.0000	0.0000	1.86	0.00	0.00
			11	แผนก Spot : ปล่อง CO2 Welding Manual Line	0.6	7.00	34.00	307.00	0.00	2.81	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1213	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0162	0.0000	0.0000	1.71	0.00	0.00
			12	แผนก Spot : ปล่อง Spot Welding No.2	0.8x1.2	12.00	35.50	308.50	0.00	6.18	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3202	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0427	0.0000	0.0000	4.51	0.00	0.00
			13	แผนก Spot : ปล่อง Spot Welding No.3	0.5x0.9	12.00	32.75	305.75	0.00	2.41	0.00	0.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1455	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0194	0.0000	0.0000	2.05	0.00	0.00
			14	แผนก First : Generator	0.12x0.12	5.00	150.80	423.80	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	26.70	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.0073	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0010	0.0000	0.0000	0.10	0.00	0.00
																													29.50	**0.00**	**0.00**

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
141	บริษัท เฮท์ทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด โรงงาน 2	11.88	1	แผนก F/T : Spray Booth Stack	0.8x0.8	10.00	32.00	305.00	0.00	5.32	0.00	0.00	0.00	0.50	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2299	0.2299	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0194	0.0194	0.0000	3.24	4.69	0.00
			2	แผนก F/T : Oven Stack (Break Oven Stack 1)	0.45x0.45	10.00	39.25	312.25	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	1.10	1.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0543	0.0543	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0046	0.0046	0.0000	0.76	1.11	0.00
			3	แผนก F/T : ถังน้ำมันเหล็กห้องเท่น	0.36	10.00	33.45	306.45	0.00	0.85	0.00	0.00	0.00	0.80	0.80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0590	0.0590	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0050	0.0050	0.0000	0.83	1.20	0.00
			4	แผนก EDP : EDP 1 (ED Coating)	0.30x0.30	10.00	34.00	307.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	0.40	0.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0163	0.0163	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0014	0.0014	0.0000	0.23	0.33	0.00
			5	แผนก EDP : EDP 2 (EDP 1.2 Pretreatment)	0.30x0.31	10.00	33.00	306.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	1.70	1.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1216	0.1216	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0102	0.0102	0.0000	1.71	2.48	0.00
			6	แผนก EDP : Generator	0.1	8.00	157.20	430.20	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	47.90	58.90	21.00	0.00	0.00	0.00	0.0040	0.0050	0.0018	0.071	0.049	0.933	0.0003	0.0004	0.0001	0.06	0.10	0.00
			7	แผนก Spot : Station Sport	0.7x1.0	10.00	40.75	313.75	0.00	6.49	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.2242	0.0000	0.1681	0.071	0.049	0.933	0.0189	0.0000	0.0142	3.16	0.00	0.18
			8	แผนก Bender : Bender No.1, No.2	0.5	10.00	32.00	305.00	0.00	1.54	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0667	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0056	0.0000	0.0000	0.94	0.00	0.00
																													10.93	**9.92**	**0.18**
142	บริษัท พอร์ต รอยัล จำกัด	7.77	1	Kitchen room	0.25x0.25	-	32.00	305.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	0.50	2.43	5.24	0.00	0.00	0.00	0.0276	0.1343	0.2898	0.071	0.049	0.933	0.0036	0.0173	0.0373	0.39	2.74	0.31
																													0.39	**2.74**	**0.31**
143	บริษัท จอห์นสัน คอนโทรล-ฮิตาชิ คอนโทเน้นท์ (ประเทศไทย)	15.1	1	Pef Stack No.1	0.45x0.5	9.00	32.00	305.00	0.00	1.62	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1680	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0111	0.0000	0.0000	2.37	0.00	0.00
			2	Pef Stack No.2	0.45x0.5	9.00	31.00	304.00	0.00	1.56	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1887	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0125	0.0000	0.0000	2.66	0.00	0.00
			3	Pef Stack No.3	0.5x0.5	9.00	30.00	303.00	0.00	1.85	0.00	0.00	0.00	4.50	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.7193	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0476	0.0000	0.0000	10.13	0.00	0.00
			4	Pef Stack No.4	0.5x0.5	9.00	31.00	304.00	0.00	2.02	0.00	0.00	0.00	3.90	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.6807	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0451	0.0000	0.0000	9.59	0.00	0.00
			5	Pef Stack No.5	0.3x0.5	9.00	31.00	304.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1728	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0114	0.0000	0.0000	2.43	0.00	0.00
			6	Pef Stack No.6	0.3x0.5	9.00	32.00	305.00	0.00	0.84	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0798	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0053	0.0000	0.0000	1.12	0.00	0.00
			7	Pef Stack No.7	0.3x0.5	9.00	32.00	305.00	0.00	1.11	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.1918	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0127	0.0000	0.0000	2.70	0.00	0.00
																													31.00	**0.00**	**0.00**

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{3/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm3/s)	(mg/m3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(mg/Nm3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
1	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 1 พื้นที่โรงงาน 35.80 ไร่	46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กัลฟ์นก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG11)	3	40.00	115.00	388.00	0.00	75.22	0.0000	0.0000	0.0000	0.5	0	0	0.04	0.00	0.00	3.2495	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0702	0.0000	0.0000	0.97	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	115.00	388.00	0.00	75.32	0.0000	0.0000	0.0000	0	61.44	0.00	0.00	4.63	0.00	0.0000	399.8299	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	2.9892	0.0000	0.00	83.65	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	115.00	388.00	0.00	75.32	0.0000	0.0000	0.0000	0	0.00	0.59	0.00	0.00	0.04	0.0000	0.0000	3.8395	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.5390	0.00	0.00	0.32
		46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กัลฟ์นก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG12)	3	40.00	117.00	390.00	0.00	78.40	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0	0	0.04	0.00	0.00	3.3869	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0732	0.0000	0.0000	1.01	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	116.00	389.00	0.00	78.40	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	68.31	0.00	0.00	5.36	0.00	0.0000	462.7155	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	3.4594	0.0000	0.00	96.80	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	116.00	389.00	0.00	78.40	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.03	0.0000	0.0000	2.3031	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.3233	0.00	0.00	0.19
																													1.9751	180.4488	0.5064
2	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 2 พื้นที่โรงงาน 24.53 ไร่	46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กัลฟ์นก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG11)	3	40.00	108.00	381.00	0.00	85.65	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0.00	0.00	0.04	0.00	0.00	3.7001	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0799	0.0000	0.0000	1.10	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	108.00	381.00	0.00	85.78	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	57.48	0.00	0.00	4.93	0.00	0.0000	426.0068	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	3.1849	0.0000	0.00	89.12	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	108.00	381.00	0.00	85.78	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.04	0.0000	0.0000	3.4834	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.4890	0.00	0.00	0.29
		46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กัลฟ์นก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG12)	3	40.00	116.00	389.00	0.00	79.87	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0.00	0.00	0.04	0.00	0.00	3.4504	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0745	0.0000	0.0000	1.03	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	116.00	389.00	0.00	80.01	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	84.19	0.00	0.00	6.74	0.00	0.0000	581.9940	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	4.3511	0.0000	0.00	121.76	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	116.00	389.00	0.00	80.01	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.04	0.0000	0.0000	3.3182	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.4659	0.00	0.00	0.27
																													2.1281	210.8788	0.5607
3	บริษัท กัลฟ์ วีทีพี จำกัด พื้นที่โรงงาน 19.09 ไร่	46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กัลฟ์นก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG11)	3	40.00	109.00	382.00	0.00	63.27	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	2.7335	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0591	0.0000	0.0000	0.81	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	109.00	382.00	0.00	63.27	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	66.73	0.00	0.00	4.22	0.00	0.0000	364.8086	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	2.7274	0.0000	0.00	76.32	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	109.00	382.00	0.00	63.27	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.03	0.0000	0.0000	2.2961	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.3224	0.00	0.00	0.19
		46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กัลฟ์นก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG12)	3	40.00	110.00	383.00	0.00	71.84	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0.00	0.00	0.04	0.00	0.00	3.1035	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0671	0.0000	0.0000	0.92	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	110.00	383.00	0.00	71.84	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	72.85	0.00	0.00	5.23	0.00	0.0000	452.1834	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	3.3806	0.0000	0.00	94.60	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	110.00	383.00	0.00	71.84	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.03	0.0000	0.0000	2.7311	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.3834	0.00	0.00	0.23
																													1.7372	170.9188	0.4144

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพรซโล จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอียสท์วันซิบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 31 ตารางวา แปลงที่ (33 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 033-010621

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้กำกับดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นขั้นต่ำ (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัวมี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/47577	Stack at Factory Wall	1	24	Total Suspended Particulate	1.26	0.48	49	0.05	0.002	0.70	0.40	5.0						0.071	
	(Vacuum Chamber is Circular Pipe)			Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.08	< 0.001	< 1.63								0.049	
				as Nitrogen Dioxide															
				Carbon Monoxide	6			0.25	0.01	-								-	
22/47579	Stack at Silo (From Cilona)	1	24	Total Suspended Particulate	2.44	0.61	41	0.13	0.004	1.83	0.40	14.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.01	< 0.0003	< 0.23								0.049	
				as Nitrogen Dioxide															
				Carbon Monoxide	11			0.58	0.02	-								-	
22/47578	Stack at Factory Wall	1	24	Total Suspended Particulate	1.10	1.55	39	0.15	0.005	2.11	0.60 x 0.60	5.0						0.071	
	(Vacuum Chamber is Rectangular Pipe)			Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.03	< 0.001	< 0.61								0.049	
				as Nitrogen Dioxide															
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.0003	-								-	

Chemlab [redacted]
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพรซโล จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอียสท์วันซิบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 31 ตารางวา แปลงที่ (33 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 033-010621

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้กำกับดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นขั้นต่ำ (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัวมี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/47943	Stack at Combustion Room	1	8	Total Suspended Particulate	10.4	0.21	427	0.10	0.003	1.41	0.35	3.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.01	< 0.0003	< 0.23								0.049	
				as Nitrogen Dioxide															
				Carbon Monoxide	102			0.63	0.02	-								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, เตาหอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

Chemlab [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้ทำ
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

7 , 10 , 2022
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

[redacted]
( )

11 , 1 , 23.
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตลอดจนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยเลขทะเบียน ว-094
- ผู้กำกับดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ว-094-ค-0023

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สเตอริเจนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 1 งาน 64 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ 516 เบอร์โทรศัพท์ 038-95A279-80

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. ปล่อง E-Beam Exhaust Vent	1	TSP	3.1	1.05	35	0.28123	0.06377	0.45	15.0	-	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Gramma Exhaust Vent	1	TSP	4.0	1.05	36	0.36288	0.08229	0.45	15.0	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 23 DEC 2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ชัมมิท อีโวเทค อุตสาหกรรม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2.25 ไร่ งาน ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม IEAT

แปลงที่ L-03/A เบอร์โทรศัพท์ 038-029045-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
การเชื่อม	1	TSP	<1.0	5.729	30	0.22	0.70	9	1	24hr	30Hp	wet	1	–	0.071	–
ขัดชิ้นงาน	2	CH_2O	<0.60	5.729	30	0.132	0.70	9		24hr		Scrubber				
	3	SiO_2	<0.003	5.729	30	0.0006	0.70	9		24hr						

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ให้ข้อมูล

ด้าน

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 5.11.2023

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๗๙ พ.ศ. ๒๕๔๙

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันมิท อิโรทานี ซูกิฮาร่า จำกัด ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2.25 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง เปลงที่ L-03 / A เบอร์โทรศัพท์ 0-3802-9045

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/d)	ปริมาณ/ปี/ไร่ (Kg/d/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
1. Wet Scrubber Stack	1	TSP	<1.0	5.729	30	0.49500	0.22000	0.70	9.0	1	30 HP	Wet Scrubber	1	-	0.071
		CH_2O	<0.60	5.729	30	0.29700	0.13200	0.70	9.0						
		SiO2	<0.003	5.729	30	0.00149	0.00066	0.70	9.0						

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 14. 12. 2022

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นาร์ป (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ 7 งาน 3 ตร.ม. นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เปลงที่ I-59 เบอร์โทรศัพท์ 0-3891-9189

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/day/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Big bag exhaust stack Line 1	1	Total Suspended Particulate	< 0.5	373	35.0	<0.001	0.30	10.0	1	1.47 HP	Bag Filter	4	-	0.071	-
Big bag exhaust stack Line 2	1	Total Suspended Particulate	< 0.5	988	36.0	<0.002	0.30	10.0	1	1.00 HP	Bag Filter	4	-	0.071	-
DC-10 exhaust stack	1	Total Suspended Particulate	< 0.5	1,705	40.0	<0.003	0.30	10.0	1	8.84 HP	Bag Filter	1	-	0.071	-
DC-41 exhaust stack	1	Total Suspended Particulate	< 0.5	1,159	37.0	<0.002	0.25	10.0	1	2.93 HP	Bag Filter	1	-	0.071	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง [redacted]osara.p@barbe.co.th

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 06 ม.ค. 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน เอส ที ซี เทคโนโลยี อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11 ไร่ - งาน 54 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ I - 40/1 เบอร์โทรศัพท์ 038 - 955 - 808 - 11

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/tai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/tai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Line	1	TSP	0.54	0.49 m²/s	39		0.30	12	1	16/วัน	-	-	-	-		≤ 400 mg/m³
Urethane		Xylene	< 0.010													≤ 200 ppm
2. Line	1	TSP	1.18	0.32 m³/s	49		0.30	12	1	16/วัน	-	-	-	-		≤ 400 mg/m³
Plcating		Xylene	< 0.010													≤ 200 ppm
3. Line		TSP	1.41	0.16 m³/s	40		0.35	1.5	1	8/วัน	-	-	-	-		≤ 400 mg/m³
Test room		Xylene	< 0.010													≤ 200 ppm

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแ[redacted]

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 5/1/2023

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่ 2 งาน 24 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ Q08/1, Q09, Q12/1 เบอร์โทรศัพท์ 033-684888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/tai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Coating_Dryer X-112,X-122 (MCC-6 Room)		1. Carbon Monoxide	1.83	19,425	146	0.00155	0.75	7.00	1		-	-	-
		2. Oxides of Nitrogen	19.57	19,425	146	0.07125	0.75	7.00	1	-	-		-
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	19,425	146	<0.000487	0.75	7.00	1	-	-	-	-
Coating_Cooling Zone Exhaust Of Calciner X-121 X-122	1	1. Carbon Monoxide	0.28	26,928	90.0	0.01990	0.95	14.00	1		-	-	-
		2. Oxides of Nitrogen	0.70	26,928	90.0	0.12372	0.95	14.00	1	-	-	-	-
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	26,928	90.0	<0.01159	0.95	14.00	1	-	-	-	-
Slurry_Dustcollector Exhaust of Chemical Weighing Room	1	1. Total Suspended Particulate	0.70	10,934	30.0	0.00470	0.55	8.00	1	0.74	Dust Collector	1	
Slurry_Dustcollector Exhaust of Nauta Mixer	1	1. Total Suspended Particulate	2.20	4,581	30.0	0.01006	0.30	16.00	1	10.724	Dust Collector	2	-
Coating_Coating Exhaust Of MCC-4 (Vacuum) Zone 14, 15	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,198	34.0	<0.000535	0.45	7.00	1	-	-	-	-
Coating_Coating Exhaust Of MCC-4 (Pressure) Zone 14, 15	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	134	31.0	<0.000065	0.15	7.00	1		-	-	-
Coating_Coating Exhaust Of MCC-4 (Vacuum) Zone 3, 4	1	1. Total Suspended Particulate	2.10	722	36.0	0.00149	0.35	9.00	1	-	-	-	-
Coating_Coating Exhaust Of MCC-4 (Pressure) Zone 3, 4	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	133	31.0	<0.000066	0.15	9.00	1	-	-	-	-
Slurry_Dustcollector Exhaust of Mixer	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	4,827	37.0	<0.002354	0.54	6.50		20.40	Dust Collector	1	-
E&MT_Cooling Zone Exhaust Of MCC-4	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	848	32.0	<0.000414	0.50	5.00	1	-	-	-	-
E&MT_Inlet Scrubber Exhaust	1	1. Carbon Monoxide	13.06	30,114	56.0	0.38493	1.00	6.00	-				
		2. Oxides of Nitrogen	2.25	30,114	56.0	0.06586	1.00	6.00	1				
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	30,114	56.0	<0.014708	1.00	6.00	1	254	Wet Scrubber	1	-
		4. Acetic acid	0.18	30,114	56.0	0.00882	1.00	6.00	1				
		5. Nitric acid	<0.01	30,114	56.0	<0.000294	1.00	6.00	1				
E&MT_Outlet Scrubber Exhaust	1	1. Carbon Monoxide	12.71	55,851	31.0	0.85249	1.24	14.00	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.55	55,851	31.0	<0.104006	1.24	14.00	1				
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	55,851	31.0	<0.002276	1.24	14.00	1	255	Wet Scrubber	-	-
		4. Acetic acid	<2.40	55,851	31.0	<0.13399	1.24	14.00	1				
		5. Nitric acid	<0.01	55,851	31.0	<0.000558	1.24	14.00	1				

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กำลัง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
E&MT_Inlet SCR Exhaust	1	1. Carbon Monoxide	25.31	3,925	256	0.09703	0.75	3.00	1	81	SCR System	1	-
		2. Oxides of Nitrogen	85.98	3,925	256	0.32963	0.75	3.00	1				
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	3,925	256	<0.001917	0.75	3.00	1				
		4. Acetic acid	<2.46	3,925	256	<0.009416	0.75	3.00	1				
		5. Nitric acid	<0.01	3,925	256	<0.000038	0.75	3.00	1				
		6. Ammonia	0.19	3,925	256	0.00075	0.75	3.00	1				
E&MT_Outlet SCR Exhuast	1	1. Carbon Monoxide	1.60	2,562	303	0.00401	0.62	14.00	1	81	SCR System	1	-
		2. Oxides of Nitrogen	82.78	2,562	303	0.20715	0.62	14.00	1				
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	2,562	303	<0.000243	0.62	14.00	1				
		4. Acetic acid	<2.46	2,562	303	<0.001194	0.62	14.00	1				
		5. Nitric acid	<0.01	2,562	303	<0.000005	0.62	14.00	1				
		6. Ammonia	0.13	2,562	303	0.00006	0.62	14.00	1				

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

BASF Chemical (Thailand) Limited บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. NO_x Treatment No.1 Stack	1	TSP	5.8	3.465	171	0.57877	0.04134	0.45	10	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	2.6 (1.0 ppm)			0.25945	0.01853								1.39
		NO_x as NO_2	4.1 (2.2 ppm)			0.40913	0.02922								0.495
		CO	13.7 (12.0 ppm)			1.36708	0.09765								-
2. NO_x Treatment No.2 Stack	1	TSP	6.3	15.403	149	2.80189	0.20013	1.00	11	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	3.1 (1.2 ppm)			1.37871	0.09848								1.39
		NO_x as NO_2	3.0 (1.6 ppm)			1.33423	0.09530								0.495
		CO	5.7 (5.0 ppm)			2.53504	0.18107								-
3. Lab QC No.1	1	TSP	5.6	0.340	30	0.05484	0.00392	0.30	9	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00029	<0.00002								1.39
		NO_x as NO_2	0.49 (0.26 ppm)			0.00480	0.00034								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.02252	0.00161								-
		H_2SO_4	4.8 (1.2 ppm)			0.04700	0.00336								-
		H_2S	<0.01 (<0.01 ppm)			<0.00010	<0.00001								-
		Cl_2	1.1			0.01077	0.00077								-
		HCl	3.3			0.03231	0.00231								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
4. Lab QC No.2	1	TSP	4.4	0.338	27	0.04287	0.00306	0.30	9	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00029	<0.00002								1.39
		NO_x as NO_2	0.55 (0.29 ppm)			0.00536	0.00038								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.02241	0.00160								-
		H_2SO_4	5.2 (1.3 ppm)			0.05067	0.00362								-
		H_2S	<0.01 (<0.01 ppm)			<0.00029	<0.00002								-
		Cl_2	1.4			0.01364	0.00097								-
		HCl	0.65			0.00633	0.00045								-
5. Lab QC No.3	1	TSP	5.2	0.213	28	0.03190	0.00228	0.20	7	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00018	<0.00001								1.39
		NO_x as NO_2	0.58 (0.31 ppm)			0.00356	0.00025								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.02086	0.00149								-
		H_2SO_4	6.9 (1.5 ppm)			0.04233	0.00302								-
		H_2S	<0.01 (<0.01 ppm)			<0.00006	<0.00001								-
		Cl_2	2.3			0.01411	0.00101								-
		HCl	4.9			0.03006	0.00215								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
6. Slurry prep No.3 (No.2)	1	TSP	4.2	0.215	34	0.02603	0.00186	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00019	<0.00001								1.39
		NO_x as NO_2	1.24 (0.66 ppm)			0.00768	0.00055								0.495
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.02851	0.00204								-
7. Slurry prep No.3 (No.3)	1	TSP	5.5	0.152	38	0.02410	0.00172	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00013	<0.00001								1.39
		NO_x as NO_2	1.39 (0.74 ppm)			0.00609	0.00044								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.01490	0.00106								-
8. Slurry prep No.3 (No.4)	1	TSP	4.2	0.152	35	0.01843	0.00132	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00013	<0.00001								1.39
		NO_x as NO_2	1.30 (0.69 ppm)			0.00570	0.00041								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.010009	0.00072								-
9. A&W No.3 In	1	TSP	5.1	4.033	152	0.59229	0.04231	0.50	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	3.4 (1.3 ppm)			0.39486	0.02820								1.39
		NO_x as NO_2	3.4 (1.8 ppm)			0.39486	0.02820								0.495
		CO	67.6 (59.0 ppm)			7.85079	0.56077								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
10. A&W No.3 Out	1	TSP	6.1	4.871	51	0.85577	0.06113	0.60	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.9 (1.1 ppm)			0.40684	0.02906								1.39
		NO_x as NO_2	1.19 (0.63 ppm)			0.16694	0.01192								0.495
		CO	8.0 (7.0 ppm)			1.12232	0.08017								-
11. A&W No.4 : No.1	1	TSP	4.9	1.259	73	0.17760	0.01269	0.30	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	4.2 (1.6 ppm)			0.15223	0.01087								1.39
		NO_x as NO_2	1.9 (1.0 ppm)			0.06887	0.00492								0.495
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.16673	0.01191								-
12. A&W No.4 : No.2	1	TSP	6.7	1.528	163	0.29478	0.02106	0.30	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.6 (1.0 ppm)			0.11439	0.00817								1.39
		NO_x as NO_2	4.3 (2.3 ppm)			0.18919	0.01351								0.495
		CO	28.6 (25.0 ppm)			1.25831	0.08988								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
13. Loading No.1 (P&C)	1	TSP	5.5	3.269	89	0.51776	0.03698	0.50	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	3.7 (1.4 ppm)			0.34831	0.02488								1.39
		NO_x as NO_2	2.3 (1.2 ppm)			0.21652	0.01547								0.495
		CO	9.2 (8.0 ppm)			0.86607	0.06186								-
14. Loading No.2 (P&C)	1	TSP	5.1	4.735	61	0.69550	0.04968	0.60	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	3.4 (1.3 ppm)			0.46367	0.03312								1.39
		NO_x as NO_2	2.1 (1.1 ppm)			0.28638	0.02046								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.46367	0.03312								-
15. T43A Calcination No.1	1	TSP	6.3	1.292	181	0.23448	0.01675	0.25	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.6 (1.0 ppm)			0.09677	0.00691								1.39
		NO_x as NO_2	10.9 (5.8 ppm)			0.40569	0.02898								0.495
		CO	11.5 (10.0 ppm)			0.42802	0.03057								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
16. T43A Calcination No.2	1	TSP	6.6	1.374	240	0.26114	0.01865	0.25	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			0.20575	0.01470								1.39
		NO_x as NO_2	11.4 (6.1 ppm)			0.45106	0.03222								0.495
		CO	64.5 (56.0 ppm)			2.55203	0.18229								-
17. T43A Calcination No.3	1	TSP	4.9	2.158	49	0.30458	0.02176	0.40	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.9 (1.1 ppm)			0.18026	0.01288								1.39
		NO_x as NO_2	1.13 (0.60 ppm)			0.07024	0.00502								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.06838	0.00488								-
18. Zect 1 No.5	1	TSP	4.7	5.235	175	0.70856	0.05061	0.60	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.6 (1.0 ppm)			0.39197	0.02800								1.39
		NO_x as NO_2	9.8 (5.2 ppm)			1.47743	0.10553								0.495
		CO	17.2 (15.0 ppm)			2.59304	0.18522								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
19. Zect 1 No.6	1	TSP	3.8	1.765	50	0.19316	0.01380	0.40	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.9 (1.1 ppm)			0.14741	0.01053								1.39
		NO_x as NO_2	0.87 (0.46 ppm)			0.04422	0.00316								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.05592	0.00399								-
20. Zect 2 No.1	1	TSP	5.0	2.706	43	0.38966	0.02783	0.45	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.9 (1.0 ppm)			0.22601	0.01614								1.39
		NO_x as NO_2	0.38 (0.20 ppm)			0.02961	0.00212								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.08573	0.00612								-
21. Zect 2 No.2	1	TSP	4.5	3.069	47	0.39774	0.02841	0.50	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	3.1 (1.2 ppm)			0.27400	0.01957								1.39
		NO_x as NO_2	0.53 (0.28 ppm)			0.04685	0.00335								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.30052	0.02147								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดต้นค่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
22. Zect 2 No.3	1	TSP	4.3	7.282	62	0.90180	0.06441	0.70	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.9 (1.1 ppm)			0.60819	0.04344								1.39
		NO_x as NO_2	0.51 (0.27 ppm)			0.10696	0.00764								0.495
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.96472	0.06891								-
23. CZEC No.1	1	TSP	5.3	1.204	107	0.18378	0.01313	0.30	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	3.4 (1.3 ppm)			0.11790	0.00842								1.39
		NO_x as NO_2	2.3 (1.2 ppm)			0.07975	0.00570								0.495
		CO	316 (276 ppm)			10.95736	0.78267								-
24. CZEC No.2	1	TSP	5.5	3.366	77	0.53320	0.03809	0.30	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	3.4 (1.3 ppm)			0.32926	0.02354								1.39
		NO_x as NO_2	2.3 (1.2 ppm)			0.22297	0.01593								0.495
		CO	93.9 (82.0 ppm)			9.10319	0.65023								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดต้นค่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
25. T41 Calcination (2W) Out	1	TSP	4.8	1.589	76	0.21954	0.01569	0.40	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	3.1 (1.2 ppm)			0.14185	0.01013								1.39
		NO_x as NO_2	2.1 (1.1 ppm)			0.09609	0.00686								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.06033	0.00360								-
26. Scrubber at MT No.1	1	TSP	2.7	0.490	42	0.03812	0.00272	0.30	12	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00042	<0.00003								1.39
		NO_x as NO_2	0.47 (0.25 ppm)			0.00663	0.00047								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.01553	0.00111								-
27. Scrubber at MT No.2	1	TSP	2.8	0.347	43	0.02800	0.00200	0.30	12	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00030	<0.00002								1.39
		NO_x as NO_2	0.56 (0.30 ppm)			0.00560	0.00040								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.01100	0.00079								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
28. T24B Coating No.1	1	TSP	25.6	0.157	39	0.11551	0.00825	0.17	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00014	<0.00001								1.39
		NO_x as NO_2	0.38 (0.20 ppm)			0.00171	0.00012								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.01038	0.00074								-
29. T24B Coating No.2	1	TSP	26.2	0.227	42	0.20876	0.01491	0.15	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00024	<0.00002								1.39
		NO_x as NO_2	0.75 (0.40 ppm)			0.00598	0.00043								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.00876	0.00063								-
30. T24C Coating No.2	1	TSP	26.7	0.247	47	0.18993	0.01357	0.15	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00021	<0.00002								1.39
		NO_x as NO_2	0.56 (0.30 ppm)			0.00398	0.00028								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.00782	0.00056								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อบำบัดสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
31. T24C Coating No.3	1	TSP	25.8	0.157	40	0.11653	0.00832	0.17	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00014	<0.00001								1.39
		NO_x as NO_2	1.13 (0.60 ppm)			0.00510	0.00036								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.01039	0.00074								-
32. T24A Coating No.1	1	TSP	24.7	0.690	50	0.49048	0.03503	0.25	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00060	<0.00004								1.39
		NO_x as NO_2	0.75 (0.40 ppm)			0.01489	0.00106								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.02184	0.00156								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อบำบัดสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุต[redacted]
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เอียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1 Coating stack No.1	1	TSP	6.1	6.006	46	1.05508	0.09521	0.70	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.6 (1.0 ppm)			0.44970	0.04058								1.39
		NO_x as NO_2	2.3 (1.2 ppm)			0.39782	0.03590								0.495
		CO	17.2 (15.0 ppm)			2.97497	0.26847								-
2. Coating stack No.2	1	TSP	6.4	3.378	50	0.62254	0.05618	0.50	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	3.4 (1.3 ppm)			0.33072	0.02985								1.39
		NO_x as NO_2	2.4 (1.3 ppm)			0.23345	0.02107								0.495
		CO	18.3 (16.0 ppm)			1.78008	0.16064								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
3. Calcinations stack No.1	1	TSP	4.9	11.985	32	1.69130	0.15263	1.00	13	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.6 (1.0 ppm)			0.89742	0.08099								1.39
		NO_x as NO_2	0.68 (0.36 ppm)			0.23471	0.02118								0.495
		CO	11.5 (10.0 ppm)			3.96938	0.35821								-
4. Calcinations stack No 2	1	TSP	5.9	10.342	200	1.75734	0.15859	0.70	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			1.54884	0.13977								1.39
		NO_x as NO_2	9.9 (5.3 ppm)			2.94876	0.26611								0.495
		CO	29.8 (26.0 ppm)			8.87606	0.80102								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
5. Oxidation Oven 1-1	1	TSP	5.2	0.721	68	0.10803	0.00975	0.30	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	4.2 (1.6 ppm)			0.08725	0.00787								1.39
		NO_x as NO_2	3.8 (2.0 ppm)			0.07894	0.00712								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.07063	0.00637								-
6. Oxidation Oven 1-2	1	TSP	6.1	0.402	167	0.07058	0.00638	0.25	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00035	<0.00003								1.39
		NO_x as NO_2	7.2 (3.8 ppm)			0.08343	0.00753								0.495
		CO	630 (550 ppm)			7.29994	0.65878								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
7. Oxidation Oven 2-1	1	TSP	5.4	1.755	90	0.27286	0.02462	0.35	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00152	<0.00014								1.39
		NO_x as NO_2	4.9 (2.6 ppm)			0.24760	0.02234								0.495
		CO	482 (421 ppm)			24.35527	2.19793								-
8. Oxidation Oven 2-2	1	TSP	6.1	1.540	65	0.27046	0.02441	0.35	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00133	<0.00012								1.39
		NO_x as NO_2	3.9 (2.1 ppm)			0.17292	0.01560								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.04434	0.00400								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
9. Granulation	1	TSP	8.4	2.781	91	0.67270	0.06071	0.45	8	1	-	Bag filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00240	<0.00022								1.39
		NO_x as NO_2	5.1 (2.7 ppm)			0.40842	0.03686								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.08809	0.00795								-
10. Slurry Prep TPZ (Dust Collector)	1	TSP	13.4	0.337	36	0.13012	0.01174	0.25	8	1	-	Bag filter	1	-	1.59
11. Grinding TPZ	1	TSP	12.3	0.335	32	0.11867	0.01071	0.25	8	1	-	Bag filter	1	-	1.59

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]อมูล

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกร[redacted]ๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เผียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ก-0001

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซกิซุย คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 13 ไร่ 3 งาน 95.90 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ดระยอง

แปลงที่ 1-48 เบอร์โทรศัพท์ 038- 014-050 วันที่ตรวจวัด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ทั้ง/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ทั้ง/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler No.1	1	SO2 , NO2 , CO	3	2,014.87	53.9	8.29	0.35	15	1	-					
Boiler No.2	1	SO2 , NO2 , CO	3	885.88	65.3	5.30	0.35	15	1	-					
Boiler No.3	1	SO2 , NO2 , CO	4	1,639.25	70	7.18	0.35	15	1	-					

หมายเหตุ .(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต แต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด,เตาหลอม , เตาอบ

.(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิด เช่น SO2 , NO2 , CO, Benzene , Stylene , Xylene , Toluene

.(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากการแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

.(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]ห้ข้อมูล

ตำแหน่[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 27 December 2022

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone A Paint Shop (Oven Zone)															
1. Ventilation Exhaust Fan (A1)	1	Xylene	80.7	34.4400	44	160.08814	0.31104	1.00 x 3.50	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	208			412.61875	0.40170								-
2. OUC Entrance Exhaust Fan (A2)	1	Xylene	34.3	0.9612	38	1.89896	0.00369	0.60 x 0.60	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	146			8.08303	0.01570								-
3. OEC Cooling Exhaust Fan (A4)	1	Xylene	22.1	2.6600	36	3.38607	0.00658	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	79.8			12.22664	0.02376								-
4. OUC Entrance & Exit Radiation Exhaust Fan (A5)	1	Xylene	35.1	2.8762	104	5.81492	0.01130	0.70 x 0.70	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	94.6			15.67212	0.03045								-
5. OFC Entrance & Exit Fan (A6)	1	Xylene	23.4	3.8023	70	5.12494	0.00996	0.70 x 0.70	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	83.3			18.24390	0.03545								-
6. OFC Cooling Exhaust Fan (A7)	1	Xylene	36	5.5900	42	11.59142	0.2252	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	83.7			26.95006	0.05236								-
7. OFC Entrance and OFC Heater Exhaust Fan (A8)	1	Xylene	28.6	1.0125	35	1.66795	0.00324	0.50 x 0.50	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	71.2			4.15238	0.00807								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
8. OUC Combustion Chanber Exhaust Fan (A9)	1	TSP	11.3	1.4463	84	0.94139	0.00183	0.40 x 0.40	24	1	-	-	-	-	0.746
		NO_x as NO_2	2.0			0.16662	0.00032								0.684
		CO	11.1			0.92473	0.00180								-
		Xylene	19.5			1.62452	0.00316								-
		TVOCs	141			11.74654	0.02282								-
9. OFC Combustion Chanber Exhaust Fan (A10)	1	TSP	10.1	1.5263	204	0.88796	0.00173	0.40 x 0.40	24	1	-	-	-	-	0.746
		NO_x as NO_2	8.4			0.73850	0.00143								0.684
		CO	14.0			1.23084	0.00239								-
		Xylene	18.6			1.63525	0.00318								-
		TVOCs	165			14.50627	0.02819								-
10. OEC Entrance Exhaust Fan (A11)	1	Xylene	16.4	2.6700	40	2.52219	0.00490	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	73.3			11.27295	0.02190								-
11. OUC Cooling Exhaust Fan 1 (A12)	1	Xylene	16.9	0.6650	36	0.64734	0.00126	0.50 x 0.50	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	71.2			2.72724	0.00530								-
12. OEC Exit Exhaust Fan (A13)	1	Xylene	25.6	5.3995	201	7.96189	0.01547	0.55 x 0.55	24	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	166			51.62786	0.10031								-
13. OEC Incince Exhaust Fan (A14)	1	TSP	13.4	5.7300	58	4.42264	0.00859	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	0.746
		NO_x as NO_2	1.8			0.59409	0.00115								0.684
		CO	2.3			0.75911	0.00147								-
		Xylene	16.0			5.28077	0.01026								-
		TVOCs	90.7			29.93535	0.05816								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
14. OUC Cooling	1	Xylene	17.8	3.5225	115	3.61155	0.00702	0.50 x 0.50	24	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan 2 (A15)		TVOCs	121			24.55042	0.04770								-
15. OUC Entrance	1	Xylene	24.7	1.9450	32	2.76719	0.00538	0.50 x 0.50	24	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan (A16)		TVOCs	136			15.23635	0.02960								-
16. OUC Setting Room	1	Xylene	20.8	6.9840	35	8.36739	0.01626	1.20 x 1.20	24	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan (A17)		TVOCs	76.4			30.73407	0.05971								-
Zone B Paint Shop (Working Zone)															
17. Exhaust Fan Pump	1	Xylene	23.4	12.2000	27	16.44365	0.03195	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	-
Room (B3)		TVOCs	95.5			67.10976	0.13039								-
18. Exhaust Fan BSC	1	Xylene	25.1	14.2380	28	20.58473	0.04000	1.00 x 1.40	24	1	-	-	-	-	-
No.4 (B8)		TVOCs	148			121.37610	0.23583								-
19. Exhaust Fan	1	Xylene	23.0	15.5120	28	20.55030	0.03992	1.00 x 1.40	24	1	-	-	-	-	-
Under Coat (B12)		TVOCs	75.9			67.81598	0.13176								-
20. Exhaust Fan	1	Xylene	27.7	25.7880	27	41.14527	0.07994	1.40 x 2.00	24	1	-	-	-	-	-
Booth Wax (B14)		TVOCs	105			155.96582	0.30303								-
21. ED Dry sand 2	1	TSP	6.1	3.0492	30	1.07136	0.00208	0.40 x 0.90	24	1	-	-	-	-	0.746
Wax (B16)															
Zone C Paint Shop (Out Side-2)															
22. Entrance Exhaust	1	TSP	22.4	2.9857	46	3.85223	0.00748	0.50 x 0.55	11	1	-	-	-	-	0.124
Fan (C1)															
23. Phosphate	1	H_3PO_4	2.44	1.0772	36	0.15139	0.00029	0.45 x 0.45	11	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan (C8)		TVOCs	85.5			5.30483	0.01031								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
24. ED Main Tank	1	Xylene	30.8	2.3568	30	4.18121	0.00812	0.70 x 0.70	11	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan (C10)		TVOCs	138			18.73400	0.03640								-
25. Paint Storage	1	Xylene	14.7	2.3568	30	1.99558	0.00388	0.70 x 0.70	11	1	-	-	-	-	-
Room Exhaust Fan															
No.1 (C11)		TVOCs	110			14.933290	0.02901								-
26. Paint Storage	1	Xylene	23.8	2.2295	29	3.05638	0.00594	0.70 x 0.70	11	1	-	-	-	-	-
Room Exhaust Fan															
No.2 (C12)		TVOCs	76.4			9.81123	0.01906								-
27. Exhaust For UF	1	Xylene	16.9	2.2843	30	2.22366	0.00432	0.55	11	1	-	-	-	-	-
Rinse (C13)		TVOCs	97.6			12.84197	0.02495								-
28. Set Jig ED Run	1	Xylene	23.0	0.7708	35	1.02120	0.00198	0.45	11	1	-	-	-	-	-
(C14)		TVOCs	171			7.59240	0.01475								-
29. Exhaust Clean	1	TSP	4.1	2.3447	35	0.55372	0.00108	0.75	16	1	-	-	-	-	0.249
Room TL (C15)		Xylene	15.6			2.10682	0.00409								-
		TVOCs	64.6			8.72441	0.01695								-
Zone D Paint Shop (Out Side-1)															
30. Exhaust Box	1	Xylene	19.1	8.3400	31	9.17533	0.01783	1.00 x 1.00	7	1	-	-	-	-	-
Repair Final 3 (D3)		TVOCs	79.4			38.14249	0.07411								-
31. Exhaust Box	1	Xylene	16.9	6.8000	30	6.61939	0.01286	1.00 x 1.00	7	1	-	-	-	-	-
Repair Final 4 (D4)		TVOCs	122			47.78496	0.09284								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone E T/F (Shop Dut Side-1)															
32. Exhaust Spot repair	1	Xylene	26.4	10.5335	32	16.01766	0.03112	0.90 x 1.40	12.5	1	-	-	-	-	-
booth final paint (E7)		TVOCs	124			75.23447	0.14618								-
Zone G Body															
33. Battery Charger room 1 (G2)	1	H_2SO_4	0.44	4.4250	35	0.11215	0.00022	0.30 x 0.50	9.5	1	-	-	-	-	-
34. Battery Charger room 2 (G3)	1	H_2SO_4	0.76	4.4925	36	0.19666	0.00038	0.30 x 0.50	9.5	1	-	-	-	-	-
35. Battery Charger room 3 (G4)	1	H_2SO_4	0.88	4.4325	36	0.22467	0.00044	0.30 x 0.50	9.5	1	-	-	-	-	-
36. Battery Charger room 4 (G5)	1	H_2SO_4	0.72	4.2420	35	0.17592	0.00034	0.30 x 0.50	9.5	1	-	-	-	-	-
Zone H TC&F1 Shop															
37. Roller Tester	1	TSP	8.2	3.7462	33	1.76939	0.00344	0.75 x 0.75	10	1	-	-	-	-	0.124
Line A (H3)		SO_2	2.12			0.45745	0.00089								0.933
		NO_x as NO_2	1.11			0.23951	0.00047								0.207
38. Roll test Line B	1	TSP	11.6	3.8418	33	2.56696	0.00499	0.75 x 0.75	10	1	-	-	-	-	0.124
(H4)		SO_2	2.33			0.50897	0.00099								0.933
		NO_x as NO_2	0.99			0.21908	0.00043								0.207
39. Final line exhaust Die / Gasoline (H9)	1	THC	22.9 ppm	2.3120	31	-	-	0.40 x 0.40	10.3	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
40. TCF#1 Line Off	1	TSP	20.2	7.2400	32	8.42388	0.01637	1.10 x 0.50	10.3	1	-	-	-	-	0.124
(H10)		SO_2	2.07			0.83405	0.00162								0.933
		NO_x as NO_2	1.52			0.62554	0.00122								0.207
Zone I MT/UT															
41. Boiler (I1)	1	TSP	7.1	23.2983	88	9.52809	0.01851	2.00	30	1	-	-	-	-	2.49
		NO_x as NO_2	3.76			4.96534	0.00965								3.18
		CO	5.7			7.64931	0.01486								-
Zone J Q/A															
42. Audit Emission	1	TSP	6.4	0.1322	44	0.04872	0.00009	0.22	8.5	1	-	-	-	-	0.124
Room (Line 2) (J2)		SO_2	2.73			0.02055	0.00004								0.933
		NO_x as NO_2	1.73			0.01294	0.00003								0.207
Zone K Paint Shop (Working Zone)															
43. Top Coat No.2	1	Xylene	28.6	41.5127	27	68.38631	0.13287	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.5 (K1)		TVOCs	114			272.58877	0.52963								-
44. Top Coat No.2	1	Xylene	76.8	41.9440	27	185.54683	0.36051	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.4 (K2)		TVOCs	123			297.16485	0.57738								-
45. Top Coat No.2	1	Xylene	85.5	42.7672	27	210.61974	0.40922	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.3 (K3)		TVOCs	145			357.19138	0.69401								-
46. Top Coat No.2	1	Xylene	46.8	42.2183	37	113.80717	0.22112	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.2 (K4)		TVOCs	89.8			218.37348	0.42429								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
47. Top Coat No.2	1	Xylene	94.6	37.2400	27	202.91927	0.39426	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.1 (K5)		TVOCs	145			311.02848	0.60431								-
48. Top Coat No.1	1	Xylene	40.3	11.1915	27	25.97861	0.05048	0.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.1 (K6)		TVOCs	171			110.23180	0.21418								-
49. Top Coat No.1	1	Xylene	46.0	11.5560	27	30.61878	0.05949	1.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.2 (K7)		TVOCs	109			72.55319	0.14097								-
50. Top Coat No.1	1	Xylene	71.2	12.5955	27	51.65566	0.10036	0.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.3 (K8)		TVOCs	161			116.80563	0.22695								-
51. Top Coat No.1	1	Xylene	49.0	12.9195	27	36.46400	0.07085	0.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.4 (K9)		TVOCs	154			114.60113	0.22266								-
52. Top Coat No.1	1	Xylene	41.6	7.0960	29	17.00315	0.03304	0.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.5 (K10)		TVOCs	127			51.90866	0.10086								-
53. Preparation ED#1 (K11)	1	TSP	3.2	2.8500	30	0.52531	0.00102	0.75 x 0.40	24	1	-	-	-	-	0.124
54. Dust Removal Exhaust Fan (K12)	1	TSP	4.8	11.1925	30	3.09450	0.00601	1.10 x 1.10	15.5	1	-	-	-	-	0.249

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone L Paint Shop Over Zone															
55. Regenerative	1	TSP	6.4	3.6160	145	1.33300	0.00259	0.80 x 0.80	16	1	-	-	-	-	0.249
Thermal Oxidizers		NO_x as NO_2	3.01			0.62484	0.00121								0.459
(RTOs) OUC (Inlet)		CO	5.7			1.18721	0.00231								-
(L1)		Xylene	32.9			6.85246	0.01331								-
		TVOCs	144			29.99255	0.05827								-
56. Regenerative	1	TSP	2.3	4.0960	175	0.54264	0.00105	0.80 x 0.80	16	1	-	-	-	-	0.249
Thermal Oxidizers		NO_x as NO_2	3.1			0.73138	0.00142								0.459
(RTOs) OUC (Outlet)		CO	4.6			1.08528	0.00211								-
(L2)		Xylene	13.4			3.16146	0.00614								-
		TVOCs	58.6			13.82547	0.02686								-
57. Oven Finish Coat	1	TSP	5.9	5.0900	151	1.72979	0.00336	1.00 x 1.00	16	1	-	-	-	-	0.249
(OFC) (L3)		NO_x as NO_2	1.8			0.52773	0.00103								0.459
		CO	13.9			4.07526	0.00792								-
		Xylene	11.7			3.43025	0.00666								-
		TVOCs	44.7			13.10532	0.02546								-
Kaizen area															
58. Kaizen exhaust	1	TSP	5.1	6.6443	28	1.95184	0.00379	0.70 x 0.70	13.16	1	-	-	-	-	0.249
fan 1 (New) (L4)		NO_x as NO_2	0.39			0.14926	0.00029								1.56
		CO	7.1			2.71727	0.00528								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
59. Kaizen exhaust fan 2 (New) (L5)	1	TSP	3.7	5.2430	27	1.11739	0.00217	0.70 x 0.70	13.16	1	-	-	-	-	0.249
		NO_x as NO_2	0.43			0.12986	0.00025								1.56
		CO	4.4			1.32879	0.00258								-
Zone M Paint Shop (KD Zone)															
60. ED Exhaust Fan (KD) (M1)	1	Xylene	19.1	1.3455	36	1.48027	0.00288	0.40 x 0.40	7	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	79.4			6.15356	0.01196								-
61. Oven Hood Exhaust Fan (KD) (M2)	1	TSP	6.5	5.8157	65	2.17739	0.00423	0.90 x 0.90	7	1	-	-	-	-	0.062
		NO_x as NO_2	0.92			0.30818	0.00060								0.059
		CO	5.7			1.90940	0.00371								-
		Xylene	65.5			21.94135	0.04263								-
		TVOCs	75.5			25.29117	0.04914								-
62. Hot Air Circulation Fan (KD) (M3)	1	Xylene	10.4	2.3225	104	1.39127	0.00270	0.50 x 0.50	10	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	73.8			9.87267	0.01918								-
63. Phosphate Exhaust Fan (KD) (M4)	1	Xylene	14.3	1.0992	36	0.90536	0.00176	0.40 x 0.40	10	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	103			9.52114	0.01267								-
64. Degreasing Exhaust Fan (KD) (M5)	1	Xylene	13.4	2.7160	36	2.09632	0.00407	0.70 x 0.80	10	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	44.2			6.91472	0.01343								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone N PVT															
65. Engine test bench (N1)	1	TSP	11.4	0.5062	32	0.33237	0.00065	0.40	8	1	-	-	-	-	0.062
		SO_2	1.2			0.03499	0.00007								0.334
		NO_x as NO_2	0.82			1.28283	0.00249								0.059
Zone O Paint Shop (Repair)															
66. Exhaust Spot Repaint & Baking Box Final Paint (O1)	1	Xylene	17.8	12.1967	27	12.50500	0.02330	2.20 x 1.80	7	1	-	-	-	-	-
		TVOCs	106			74.46767	0.14469								-
Zone P QD-VI															
67. Break Tester (P1)	1	TSP	16.7	0.7432	30	0.71487	0.00139	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.3			0.05565	0.00011								1.56
		NO_x as NO_2	1.3			0.05565	0.00011								0.459
68. Roller Tester (B-car) (P2)	1	TSP	12.4	3.3368	31	2.38330	0.00463	0.70 x 0.70	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.7			0.32674	0.00063								1.56
		NO_x as NO_2	1.5			0.28830	0.00056								0.459
69. Inspection Pit (P3)	1	TSP	8.2	5.8685	35	2.77181	0.00539	1.10 x 1.10	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.62			0.54084	0.00105								1.56
		NO_x as NO_2	0.92			0.31098	0.00060								0.459

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
70. Break tester Line B (P4)	1	TSP	3.6	1.2887	30	0.26722	0.00052	0.70 x 0.70	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.15			0.08165	0.00016								1.56
		NO_x as NO_2	0.92			0.06829	0.00013								0.459
71. Roller Tester (B-car) Line B (P5)	1	TSP	8.2	1.2887	30	0.60866	0.00118	0.70 x 0.70	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.4			0.10392	0.00020								1.56
		NO_x as NO_2	1.1			0.08165	0.00016								0.459
72. Inspection Pit Line B (P6)	1	TSP	2.5	4.0865	31	0.58846	0.00114	0.70 x 0.70	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.4			0.32954	0.00064								1.56
		NO_x as NO_2	0.90			0.21184	0.00041								0.459
Zone Q TC&F#2 (Working Zone)															
73. Station 86 Line Off (Q1)	1	TSP	6.3	2.7100	28	0.98340	0.00191	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.07			0.15610	0.00030								1.56
		NO_x as NO_2	0.82			0.12800	0.00025								0.459
74. Station tester TCF Line A (WAHA) (Q2)	1	TSP	7.1	0.6075	30	0.24844	0.00048	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.17			0.03849	0.00007								1.56
		NO_x as NO_2	0.94			0.03289	0.00006								0.459
75. Station 72 Oil Filling (Q3)	1	THC	24.7 ppm	1.3327	30	-	-	0.40 x 0.40	16.5	1	-	-	-	-	-
76. Station tester TCF Line A (WAHA) (Q4)	1	TSP	6.6	0.7432	30	0.28252	0.00055	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.5			0.06421	0.00012								1.56
		NO_x as NO_2	0.77			0.03296	0.00006								0.459

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

DocuSign Envelope ID: FBA40E75-2293-4076-9421-A01C844E61D1

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
77. Chemical storage room TCF#2 (Q5)	1	HF	0.02	0.5917	33	0.00068	<0.00001	0.35 x 0.35	4.3	1	-	-	-	-	-
78. f1234 Exhaust fan (unit 6) (Q6)	1	HF	0.05	1.5440	32	0.00445	0.00001	0.40 x 0.40	16.5	1	-	-	-	-	-
Zone R Paint Shop (Jig Cleaning)															
79. Exhaust Fan Jig Cleaning No.1 (R1)	1	Xylene	26.4	8.5543	33	13.00806									-
		TVOCs	84.6			41.68492									-
80. Exhaust Fan Jig Cleaning No.2 (R2)	1	Xylene	25.1	8.1137	33	11.73041									-
		TVOCs	67.7			31.63941									-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, T
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เจลลี่ เบลลี่ แกนดี คอมปานี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ของที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ 3 งาน 71.70 ตารางวา เลขที่โทรศัพท์ -

ชื่อผู้ติดต่อเจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษ

หน้า 1 / 1

เลขที่ตำแหน่ง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ผลการตรวจอากาศที่ปล่องออก (2): ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	การระบายอากาศเฉลี่ยประเมินพื้นที่ (sec)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. ของ ชนิด (kg/d/rai)	STD. ของ ในอากาศ (µg/l)
22/00024	Boiler No 1	1	24	Total Suspended Particulate	4.08	0.82	111	0.18	0.01	2.04	0.36	7.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	9			0.41	0.01	8.37								0.040	
				Carbon Monoxide	8			0.36	0.01	-								-	
22/00025	Boiler No 2	1	24	Total Suspended Particulate	1.39	0.60	120	0.06	0.002	0.65	0.36	7.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	11			0.48	0.02	0.60								0.040	
				Carbon Monoxide	11			0.48	0.02	-								-	
22/00026	Boiler No 3	1	24	Total Suspended Particulate	2.20	0.53	119	0.17	0.01	2.20	0.36	7.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	13			0.60	0.02	12.0								0.040	
				Carbon Monoxide	13			0.60	0.02	-								-	

[redacted]

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อประมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง ระบบการทำงานของมลพิษ ระบบแก๊สเสียประเภท NO มีพื้นผิวประเภท คุณภาพ 25 องศาเซลเซียส ที่ความดัน

ดำเนินการ : ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-280
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : นางสาวปัญจวัลย์ สุขจิตรเจริญ

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
หมายเลขที่ 1-280-A-0002

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจลลี่ เบลลี่ แกนดี คอมปานี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ 3 งาน 71.70 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 03-892-6401

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก: จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
Boiler Stack No.1	1	Total Suspended Particulate	3.2	1.23	137.00	0.390	0.020	0.60	11.50						0.071
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.23		< 0.200	< 0.012								-
		Carbon Monoxide	0.115	1.23		0.012	0.001								-
Boiler Stack No.2	1	Total Suspended Particulate	3.4	1.22	142.00	0.358	0.021	0.60	11.50						0.071
		Oxides of Nitrogen	2.446	1.22		0.258	0.015								-
		Carbon Monoxide	0.115	1.22		0.012	0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อประมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-210 และเลขทะเบียน 1-280

[redacted] ผู้รับผิดชอบการวิเคราะห์ [redacted] ผู้รับผิดชอบการวิเคราะห์ [redacted]

Care Environment Service

หมายเลขที่ 1-280-A-0002

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 27/12/15 | วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 27/12/15 | วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 19-01-2006

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คอร์แม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 1 งาน 22.20 ตารางวา แปลงที่ I-15D นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-370

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Scrubber Stack	1	Cobalt	< 0.013	0.42	28.00	< 0.001	< 0.001	0.25	10.00						-
		Manganese	< 0.032	0.42		< 0.001	< 0.001								-
		Acetic acid[1]	3.107	0.42		0.047	0.014								-
		Hydrogen bromide[1]	0.023	0.42		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. [1] วิเคราะห์โดย ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอลโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุดสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

Coremax (Thailand) Co., Ltd.
CoreMax
บริษัท คอร์แม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ารวิเคราะห์ [redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นาง[redacted]

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 05/11/66

ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 3/11/65

ตำแหน่ง ฝ่ายจัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 9 พ.ค.2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คอร์แม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 1 งาน 22.20 ตารางวา แปลงที่ I-15D นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-370

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Boiler Stack	1	Total Suspended Particulate	0.7	0.21	165.00	0.005	0.002	0.25	5.50						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.21		< 0.026	< 0.008								0.334
		Oxide of Nitrogen	< 1.882	0.21		< 0.014	< 0.004								0.0591

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุดสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท อินเอร์สัน อิเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท อินเอร์สัน อิเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....59.735.. ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม...อีสเทิร์น ซีบอร์ด.. จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ ... (038) 957-350....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมวลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
Die Cast 1	1	CO	16	25	0.306	207.5	0.661	0.01106	0.50	10	1						
Die Cast 2	1	TSP	-	1.4	0.836	211.8	0.101	0.00169	0.60 x 0.32	10	1						
		SO_2	1	3			0.217	0.00363									
		CO	25	29			2.095	0.03507									
Blue Oven	1	CO	138	121	2.092	148.4	21.871	0.36613	0.80	6	1						
IR Oven	1	CO	6	7	0.693	87.0	0.419	0.00702	0.30 x 0.90	6	1						
Dehydration Oven 1	1	CO	37	42	0.617	134.5	2.239	0.03748	0.35 x 0.35	6	1						
Dehydration Oven 2	1	SO_2	1	3	0.948	102.0	0.246	0.00411	0.40 x 0.40	6	1						
		NO x as NO_2	5	9			0.737	0.01234									
		CO	34	39			3.194	0.05348									
Varnish Oven	1	TSP	-	1.5	1.068	158.5	0.138	0.00232	0.50	10	1						
		CO	33	38			3.506	0.05870									
Assembly Washer Line 1	1	CO	108	262	0.080	188.5	1.811	0.03032	0.20	10	1						
Assembly Washer Summit Line	1	CO	267	268	0.074	217.5	1.713	0.02868	0.20	10	1						
Phosphate Washer	1	CO	455	496	0.017	463.5	0.729	0.01220	0.22	10	1						
Wet Scrubber from Die Cast	1	TSP	-	2.6	4.902	42.0	1.101	0.01843	0.95	10	1						
		NO x as NO_2	2	2			0.847	0.01418									
		CO	16	18			7.624	0.12762									

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท อินเอร์สัน อิเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท อินเอร์สัน อิเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....59.735.. ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม...อีสเทิร์น ซีบอร์ด.. จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ ... (038) 957-350....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมวลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
Dust Collector Aluminize Line 1 No.1	1	TSP	-	5.0	2.677	44.0	1.156	0.01936	0.35 x 0.60	4	1						
Dust Collector Aluminize Line 1 No.2	1	TSP	-	4.2	3.068	48.0	1.113	0.01864	0.35 x 0.60	4	1						
Dust Collector Aluminize Line 1 No.3	1	TSP	-	3.4	3.249	47.0	0.954	0.01598	0.35 x 0.60	4	1						
Dust Collector Aluminize Line 1 No.4	1	TSP	-	4.4	3.641	47.3	1.384	0.02317	0.35 x 0.60	4	1						
Dust Collector Aluminize Line 1 No.5	1	TSP	-	5.3	3.306	46.0	1.514	0.02534	0.35 x 0.60	4	1						
Dust Collector Aluminize Line 2 No.6	1	TSP	-	3.3	3.425	44.0	0.977	0.01635	0.35 x 0.60	4	1						
Dust Collector Aluminize Line 2 No.7	1	TSP	-	3.8	3.318	45.0	1.089	0.01824	0.35 x 0.60	4	1						

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องอัดรีดหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Stylene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

วัน/เดือน/ปี 19 Nov 2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไซเดน (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 1 งาน 45 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ G-58/3 เบอร์โทรศัพท์ 0-3865-6350-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	16.36	0.50	110	0.2971	0.03174	0.30	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	7.35			0.1334	0.01426				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.60			0.1016	0.01086				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	15.96			0.2898	0.03097				-	-	-	-	-
2. Boiler No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.42	0.51	115	0.3384	0.03615	0.30	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	7.03			0.1292	0.01381				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2)	5.54			0.1018	0.01087				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	15.98			0.2936	0.03137				-	-	-	-	-
3. Boiler No.3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	19.61	0.49	120	0.3434	0.03668	0.30	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	7.19			0.1259	0.01345				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.60			0.0980	0.01047				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	27.43			0.4802	0.05131				-	-	-	-	-
4. Catalytic Waste Gas decomposition	1	Total Suspended Particulate (TSP)	14.03	0.49	121	0.2475	0.02644	0.30	4	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	7.53			0.1329	0.01419				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.56			0.0981	0.01048				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	27.31			0.4818	0.05147				-	-	-	-	-
		2-ethylhexyl acrylate	0.01			0.0002	0.00002				-	-	-	-	-
		n-Butyl Acrylate (BA)	0.01			0.0002	0.00002				-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) การเดินเครื่อง Boiler และ Waste Gas Decomposition 10 ชม./วัน

[redacted]

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เดิดตรา แพ็ค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 36 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-927839

ข้อมูลที่ระบุเป็นผู้ควบคุมดูแล

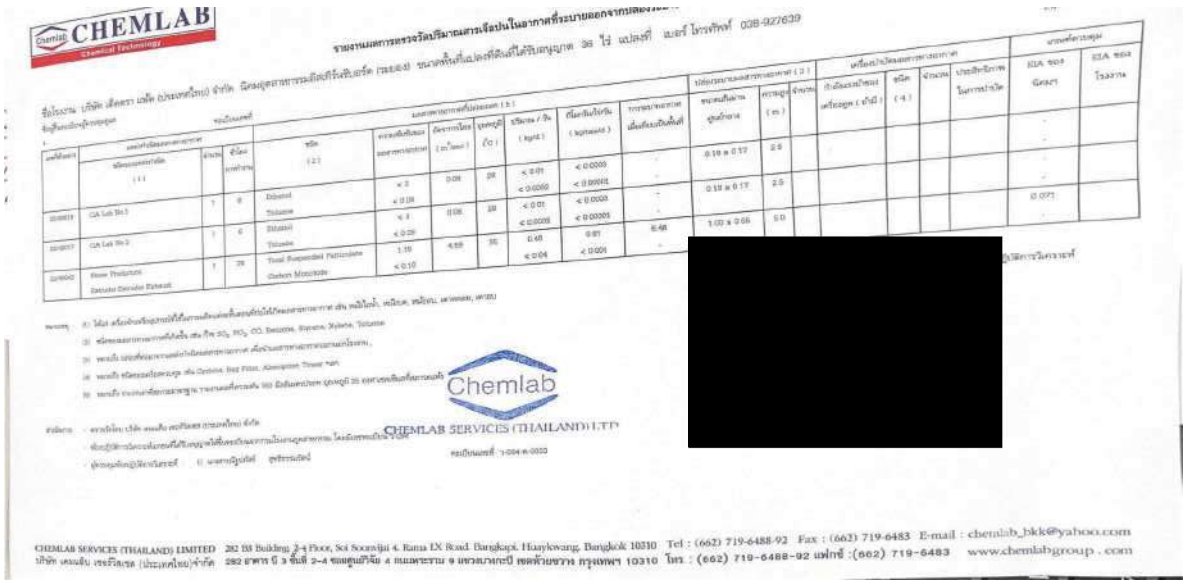
1. ระบบบำบัดเสียที่ หน้า 1 /

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				ค่ามาตรฐาน
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ที่โลหะมีน้ำหนัก (kg/ton.unit)	การระบายอากาศเพื่อเจือจางมีเท่าใด	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง	ความสูง (m.)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคม
22/49039	Mixing	1	24	Total Suspended Particulate	1.84	0.63	34	0.09	0.002	1.13	0.60	12.0						0.071
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.0003	< 0.01								0.033
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.0003	< 0.20								0.049
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.005	< 0.0001	-								-
				Acetone	18.6			0.85	0.02	-								-
				Ethanol	< 6			< 0.28	< 0.01	-								-
				Methyl Ethyl Ketone	< 0.25			< 0.01	< 0.0003	-								-
				Total Hydrocarbon	91.5 (ppm)			-	-	-								-
				Total VOCs	77.5 (ppm)			-	-	-								-
22/49018	Oxidizer Point 2	1	24	Total Hydrocarbon	2,057 (ppm)	4.42	35	-	-	-	0.80	15.0						-
22/49041	Oxidizer Point 3	1	24	Ozone	< 0.003	4.35	211	< 0.001	< 0.00003	-	0.78	12.0						-
22/49040	Exhaust From Lamination	1	24	Total Suspended Particulate	2.99	1.38	36	0.36	0.01	5.07	0.35	12.0						0.071
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.02	< 0.001	< 0.41								0.049
				Carbon Monoxide	3			0.08	0.01	-								-
				Cyanide	< 0.003			< 0.0004	< 0.00001	-								-
				Total Hydrocarbon	43.5 (ppm)			-	-	-								-
				Total VOCs	39.5 (ppm)			-	-	-								-

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com



CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

22/410164	Paint Shop 1	1	24	Total Suspended Particulate	2.47	0.36	56	0.08	0.002	1.13	0.50 x 0.50	12.0						0.071	
	Body Oven &Furnace Booth 1			Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.06	< 0.002	< 1.22								0.049	
				Carbon Monoxide	30			0.91	0.03	-								-	
				Total VOCs	23.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/410163	Paint Shop 1	1	24	Total Suspended Particulate	1.97	28.5	28	4.67	0.14	58.6	1.80 x 1.80	12.0						0.071	
	Body Spray Booth Exhaust Booth 1			Xylene	< 0.26			< 0.87	< 0.03	-								-	
				Total VOCs	46.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/410131	Paint Shop 1	1	24	Total Suspended Particulate	1.95	8.61	27	1.45	0.04	10.1	1.00 x 1.00	15.0						0.144	
	Exhaust Dust Setting Booth 1			Xylene	< 0.36			< 0.26	< 0.01	-								-	
				Total VOCs	328 (ppm)			-	-	-								-	
22/410134	Paint Shop 1 : Boiler No.1&7	1	24	Total Suspended Particulate	1.91	0.49	118	0.09	0.002	1.13	0.33	12.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	100			4.13	0.12	84.3								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.004	< 0.0001									-	
				Total VOCs	35.0 (ppm)			-	-										

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 3 งาน 94.20 ตารางวา (34.0 ไร่) แปลงที่ I - 45 เบอร์โทรศัพท์ (038) 955-233-34 # 125

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			ผลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m.)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/410164	Paint Shop 1 : Body Oven &Furnace Booth 1	1	24	Total Suspended Particulate	2.47	0.36	56	0.08	0.002	1.13	0.50 x 0.50	12.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.06	< 0.002	< 1.22								0.049	
				Carbon Monoxide	30			0.91	0.03	-								-	
				Total VOCs	23.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/410163	Paint Shop 1 : Body Spray Booth Exhaust Booth 1	1	24	Total Suspended Particulate	1.97	28.5	28	4.67	0.14	58.6	1.80 x 1.80	12.0						0.071	
				Xylene	< 0.26			< 0.87	< 0.03	-								-	
				Total VOCs	46.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/410131	Paint Shop 1 : Exhaust Dust Setting Booth 1	1	24	Total Suspended Particulate	1.95	8.61	27	1.45	0.04	10.1	1.00 x 1.00	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.36			< 0.26	< 0.01	-								-	
				Total VOCs	328 (ppm)			-	-	-								-	
22/410134	Paint Shop 1 : Boiler No.1&7	1	24	Total Suspended Particulate	1.91	0.49	118	0.09	0.002	1.13	0.33	12.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	100			4.13	0.12	84.3								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.004	< 0.0001									-	
				Total VOCs	35.0 (ppm)			-	-										

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) L[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 3 งาน 94.20 ตารางวา (34.0 ไร่) แปลงที่ I - 45 เบอร์โทรศัพท์ (038) 955-233-34 # 125

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (rai/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/410162	Paint 2 : Boiler Stack No.3	1	24	Total Suspended Particulate	1.25	0.28	110	0.03	0.001	0.42	0.38	10.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	79			1.94	0.05	39.6								0.049	
				Carbon Monoxide	27			0.66	0.02	-								-	
				Total VOCs	21.5 (ppm)			-	-	-								-	
22/410135	Paint Shop 1 : Mixing Room 1	1	24	Xylene	< 0.35	1.55	30	0.05	0.001	-	0.50 x 0.20	10.0						-	
				Toluene	< 0.35			< 0.05	< 0.001	-								-	
				Total VOCs	476 (ppm)			-	-	-								-	
22/410132	Paint Shop 1 : Spray Booth 5 mixing Room	1	24	Xylene	< 0.35	0.31	28	0.01	0.0003	-	0.21 x 0.22							-	
				Total VOCs	9.50 (ppm)			-	-	-								-	
22/410130	Paint Shop 1 : Spray Booth	1	24	Total Suspended Particulate	2.89	4.57	27	1.14	0.03	7.92	0.60 x 0.60	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.14	< 0.004	-								-	
				Total VOCs	11.5 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) L[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 3 งาน 94.20 ตารางวา (34.0 ไร่) แปลงที่ I - 45 เบอร์โทรศัพท์ (038) 955-233-34 # 125

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (rai/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/410133	Paint Shop 1 : Mixing Room & Storage Room	1	24	Xylene	< 0.35	0.77	30	< 0.02	< 0.001	-	0.40 x 0.30	15.0						-	
				Total VOCs	19.5 (ppm)			-	-	-								-	
22/410158	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.1	1	24	Total Suspended Particulate	4.63	6.01	29	2.51	0.07	17.4	0.75 x 0.75	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.18	< 0.01	-								-	
				Total VOCs	63.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/410159	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.2	1	24	Total Suspended Particulate	4.53	7.74	28	3.03	0.09	21.0	0.75 x 0.75	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.23	< 0.01	-								-	
				Total VOCs	44.5 (ppm)			-	-	-								-	
22/410157	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.3	1	24	Total Suspended Particulate	1.72	0.84	30	0.13	0.004	0.90	0.40 x 0.40	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.03	< 0.001	-								-	
				Total VOCs	110 (ppm)			-	-	-								-	
22/410160	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.4	1	24	Total Suspended Particulate	2.15	2.06	29	0.38	0.01	2.94	0.52 x 0.45	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.05	< 0.002									-	
				Total VOCs	115 (ppm)			-	-										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันไค โกเซ เทคโนโลยี่ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 3 งาน 94.20 ตารางวา (34.0 ไร่) แปลงที่ 1 - 45 เบอร์โทรศัพท์ (038) 955-233-34 # 125

ชื่อผู้ให้ตัวอย่างผู้ควบคุมดูแล

1. ระเบียบเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rias/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (m/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/410161	Paint 2 : Boiler Stack No.2	1	24	Total Suspended Particulate	1.04	0.27	108	0.02	0.001	0.28	0.38	10.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	85			2.00	0.05	40.8								0.049	
				Carbon Monoxide	11			0.26	0.01	-								-	
				Total VOCs	453 (ppm)			-	-	-								-	

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

[redacted]

วัน.เดือน.ปีที่รายงาน

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ลงชื่อ .....ผู้ให้ข้อมูล

( )

...../...../.....

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวณัฐนภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์

ระเบียบเลขที่ ว-094-ค-6033

วัน.เดือน.ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

รายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 70 ไร่ 3 งาน 65 ตารางวา (70.9125 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เบอร์โทรศัพท์ (033) 684700 # 133

แหล่งกำเนิดทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล (Nm³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rias/d)	ปริมาณ/วินาที (g/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง PL Furnace No. 1	1	Particulate	2.0 mg/Nm³	720	155	0.0003	0.0002	Ø 0.26	12	1					0.144	0.0043
		NO_x as NO_2	8.60 ppm			0.0024	0.00203								0.110	0.00760
		SO_2	0.99 ppm			0.0004	0.00033								1.56	0.00072
		CO	85 ppm			0.0237	0.0195								-	-
ปล่อง PL Furnace No. 2	1	Particulate	15.1 mg/Nm³	720	206	0.0027	0.0020	Ø 0.26	8	1					0.071	0.0043
		NO_x as NO_2	6.75 ppm			0.0023	0.00172								0.049	0.00760
		SO_2	<0.10 ppm			<0.0001	<0.00005								0.933	0.00072
		CO	440 ppm			0.1228	0.10089								-	-
ปล่อง PL Furnace No. 3	1	Particulate	4.1 mg/Nm³	720	270	0.0004	0.0003	Ø 0.26	8	1					0.071	0.0043
		NO_x as NO_2	13.90 ppm			0.0023	0.00168								0.049	0.00760
		SO_2	<0.10 ppm			<0.0001	<0.00005								0.933	0.00072
		CO	47 ppm			0.0131	0.0108								-	-
ปล่อง PL Furnace No. 4	1	Particulate	3.5 mg/Nm³	720	166	0.0004	0.0003	Ø 0.26	8	1					0.071	0.0043
		NO_x as NO_2	9.56 ppm			0.0020	0.00156								0.049	0.00760
		SO_2	<0.10 ppm			<0.0001	<0.00005								0.933	0.00072
		CO	76 ppm			0.0212	0.0174								-	-
ปล่อง PL FB No. 1	1	Particulate	23.4 mg/Nm³	1,080	175	0.0055	0.00488	Ø 0.30	8	1					0.071	0.00574
		NO_x as NO_2	9.21 ppm			0.0041	0.00362								0.049	0.00507
		SO_2	<0.10 ppm			<0.0001	<0.00009								0.933	0.00048
		CO	89 ppm			0.0373	0.0306								-	-

แหล่งกำเนิดทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล (Nm^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rias/d)	ปริมาณ/วินาที (g/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง PL FB No. 2	1	Particulate	12.6 mg/Nm^3	1,080	179	0.0029	0.00230	∅ 0.30	8	1					0.071	0.00574
		NO_x as NO_2	5.43 ppm			0.0023	0.00186								0.049	0.00507
		SO_2	<0.10 ppm			<0.0001	<0.00008								0.933	0.00048
		CO	50 ppm			0.0209	0.0172								-	-
ปล่อง PL FB No. 3	1	Particulate	6.4 mg/Nm^3	1,080	219	0.0013	0.00102	∅ 0.30	8	1					0.071	0.00574
		NO_x as NO_2	11.61 ppm			0.0045	0.00351								0.049	0.00507
		SO_2	<0.10 ppm			<0.0001	<0.00007								0.933	0.00048
		CO	82 ppm			0.0343	0.0282								-	-
ปล่อง PL FB No. 4	1	Particulate	7.2 mg/Nm^3	1,080	214	0.0011	0.00077	∅ 0.30	8	1					0.071	0.00574
		NO_x as NO_2	11.74 ppm			0.0034	0.00237								0.049	0.00507
		SO_2	<0.10 ppm			0.0001	<0.00007								0.933	0.00048
		CO	55 ppm			0.0230	0.0189								-	-
ปล่อง HCl Scrubber	1	Particulate	1.7 mg/Nm^3	19,080	36	0.0110	0.0090	∅ 0.80	8	1					0.071	-
		HCl	<0.01 mg/Nm^3			<0.0001	<0.00005								-	0.118
ปล่อง HCl Recovery	1	Particulate	0.5 mg/Nm^3	3,600	36	0.0006	0.0005	∅ 0.30	5	1					0.071	-
		HCl	0.03 mg/Nm^3			0.0004	0.00003								-	0.082
ปล่อง P-Cu Scrubber	1	Particulate	0.6 mg/Nm^3	15,120	35	0.0031	0.0025	∅ 0.70	8	1					0.071	-
		Cu	<0.005 mg/Nm^3			<0.00003	$<2.08 \times 10^{-6}$								-	6.67×10^{-5}
ปล่อง S-Zn Scrubber	1	Particulate	2.5 mg/Nm^3	15,120	34	0.0128	0.0105	∅ 0.70	8	1					0.071	
		Zn	0.88 mg/Nm^3			0.0045	3.60×10^{-3}								-	1.534×10^{-6}
Chemical lab : Hood chem 1	1	Particulate	2.5 mg/Nm^3	1,440	27	0.0004	0.0109	∅ 0.25	8	1					0.071	-
		HCl	0.02 mg/Nm^3			0.000003	0.00001								-	-
		Cu	<0.005 mg/Nm^3			<0.000001	<0.0000002								-	-
		Zn	0.71 mg/Nm^3			0.0001	0.0003								-	-

แหล่งกำเนิดทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล (Nm^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rias/d)	ปริมาณ/วินาที (g/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Chemical lab : Hood chem 2	1	Particulate	1.7 mg/Nm^3	2,160	27	0.0004	0.0010	∅ 0.30	8	1					0.071	-
		Cu	<0.005 mg/Nm^3			<0.000001	<0.000003								-	-
		Zn	0.68 mg/Nm^3			0.0002	0.0004								-	-
Physical lab : Hood	1	Particulate	2.1 mg/Nm^3	2,520	37	0.0006	0.0015	∅ 0.30	8	1					0.071	-
		Zn	0.62 mg/Nm^3			0.0002	0.0004								-	-
		NH_3	0.400 ppm			0.0001	0.0002								-	-
Transport Work shop :	1	Particulate	1.4 mg/Nm^3	6,840	32	0.0011	0.0027	∅ 0.60	8	1					0.071	-
Hot work area		Pb	0.195 mg/Nm^3			0.0002	0.0004								-	-
MN-WD&SR Work shop :	1	Particulate	5.1 mg/Nm^3	2,880	29	0.0017	0.0041	∅ 0.30	7	1					0.071	-
Hot work area		Fe	0.547 mg/Nm^3			0.0002	0.0004								-	-
MN-HP Work shop :	1	Particulate	4.6 mg/Nm^3	7,200	31	0.0037	0.0092	∅ 0.60	7	1					0.071	-
Hot work area		Fe	0.314 mg/Nm^3			0.0003	0.0006								-	-
MN-TC Work shop :	1	Particulate	13.1 mg/Nm^3	2,160	33	0.0032	0.0079	∅ 0.30	7	1					0.071	-
Hot work area		Pb	0.260 mg/Nm^3			0.0001	0.0002								-	-
Dust Collector No. 2	1	Particulate	11.6 mg/Nm^3	32,760	41	0.1286	0.10601	∅ 1.03	9	1					0.071	0.11670
Dust Collector No. 3-1	1	Particulate	2.7 mg/Nm^3	360	65	0.0003	0.00022	∅ 0.09	5	1					0.071	0.00278
Dust Collector No. 3-2	1	Particulate	1.3 mg/Nm^3	360	58	0.0002	0.00011	∅ 0.09	5	1					0.071	0.00278
Scale Collector	1	Particulate	1.0 mg/Nm^3	5,400	38	0.0018	0.00154	∅ 0.39	6	1					0.071	0.04560

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท วาลีโอ ออโตโมทิฟ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 56 ไร่ 2 งาน 23.6 ตารางวา (56.6 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-954711-5

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 1 / 3

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดพื้นที่ผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48706	Annealing Stack	1	24	Total Suspended Particulate	3.43	0.96	41	0.28	0.005	3.94	0.28 x 0.40	4.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.02	< 0.0004	< 0.02								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.02	< 0.0004	< 0.41								0.049	
				Carbon Monoxide	8			0.66	0.01	-								-	
22/48726	Shot Blast Stack No 1	1	24	Total Suspended Particulate	2.48	0.78	40	0.17	0.003	2.39	0.28	10.0						0.071	
22/48707	Bonderizing Stack	1	24	Sulfuric Acid	7.56	2.27	32	1.48	0.03	-	0.85	10.0						-	
22/48727	Pulley Press 1000 Ton Stack No 1	1	24	Total Suspended Particulate	1.06	0.84	38	0.08	0.001	1.13	0.45	8.0						0.071	
22/48728	Pulley Press 1000 Ton Stack No 2	1	24	Total Suspended Particulate	13.6	1.07	44	1.26	0.02	17.7	0.50	8.0						0.071	
22/48702	Armature Press Stack	1	24	Total Suspended Particulate	1.63	1.51	32	0.21	0.004	2.96	0.50	5.0						0.071	
22/48701	Field Coil Assy Stack No 1	1	24	Total Suspended Particulate	2.32	1.17	35	0.24	0.004	3.36	0.57 x 0.39	4.5						0.071	
22/48708	Field Coil Assy Stack No 2	1	24	Total Suspended Particulate	1.46	1.19	49	0.15	0.003	2.11	0.40 x 0.40	8.0						0.071	
22/48734	Boiler Stack No 1	1	24	Total Suspended Particulate	7.94	0.19	108	0.13	0.002	1.83	0.34	8.5						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.0002	< 0.01								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	38			0.63	0.01	12.9								0.049	
				Carbon Monoxide	184			3.07	0.05	-									

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LI[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท วาลีโอ ออโตโมทิฟ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 56 ไร่ 2 งาน 23.6 ตารางวา (56.6 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-954711-5

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 2 / 3

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดพื้นที่ผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48724	Impregnation Stack No 1	-	-	Total VOCs	14.5 (ppm)	-	-	-	-	-	-	-						-	
22/48725	Impregnation Stack No 2	-	-	Total VOCs	55.5 (ppm)	-	-	-	-	-	-	-						-	
22/48703	Washing Stack No 1	-	-	Total VOCs	24.0 (ppm)	-	-	-	-	-	-	-						-	
22/48704	Washing Stack No 2	-	-	Total VOCs	76.0 (ppm)	-	-	-	-	-	-	-						-	
22/48705	Assy Stack No 1	-	-	Total VOCs	129 (ppm)	-	-	-	-	-	-	-						-	
22/48723	Machine Stack No 1	1	24	Total Suspended Particulate	2.06	3.64	33	0.65	0.01	9.15	0.60	9.0						0.071	
				Total VOCs	39.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/48722	Machine Stack No 2	1	24	Total Suspended Particulate	1.91	3.73	32	0.61	0.01	8.59	0.60	9.0						0.071	
				Total VOCs	24.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/48721	Machine Stack No 3	1	24	Total Suspended Particulate	2.64	3.12	32	0.71	0.01	10.0	0.60	9.0						0.071	
				Total VOCs	15.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/48720	Machine Stack No 5	1	24	Total Suspended Particulate	3.04	3.45	32	0.91	0.02	12.8	0.60	9.0						0.071	
				Total VOCs	8.39 (ppm)			-	-	-								-	
22/48719	Machine Stack No 6	1	24	Total Suspended Particulate	7.14	3.70	30	2.28	0.04	32.1	0.60	[illegible]						0.071	
				Total VOCs	24.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/48729	Washing KC-28 Stack	-	-	Total VOCs	22.0 (ppm)	-	-	-	-	-									

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : ([redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท วาลีโอ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่เปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 56 ไร่ 2 งาน 23.5 ตารางวา (56.6 ไร่) เปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-954711-5

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 3 / 3

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ตั้งโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อคิดเป็นสิ่งที่ (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/hr/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48730	Coating KC-28 Stack	1	24	Total Suspended Particulate	3.96	0.69	36	0.52	0.009	7.32	0.60	6.0						0.071	
				Xylene	< 0.35			< 0.05	< 0.001	-									
				Total VOCs	79.5 (ppm)														
22/48731	Broaching No.1	-	-	Total Hydrocarbon	20.5 (ppm)	-	-	-	-	-	-	-							
				Total VOCs	16.0 (ppm)				-	-									
22/48732	Broaching No.3	-	-	Total Hydrocarbon	28.0 (ppm)	-	-	-	-	-	-	-							
				Total VOCs	25.0 (ppm)			-	-	-									
22/48733	Broaching No.4	-	-	Total Hydrocarbon	23.5 (ppm)	-	-	-	-	-	-	-							
				Total VOCs	19.5 (ppm)			-	-	-									

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ยกขนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ว-094-ค-6033

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล
( )
.... / .... / ....
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟีนิ่ว (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่เปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 33.37 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 0831 1017509-26
นิคมอุตสาหกรรม จีเทคโนโลยีซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ดิน 59-61, P-66, P-69, 9-3173

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)									ค่ามาตรฐาน		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)			ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3)	อัตราการไหล (m3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d) (5)	ปริมาณ/ปี/วัน (kg/d/Yr.d)	ปริมาณ/วัน (g/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/d/Yr.d)	IEAT (g/s)	EIA (g/s)
Bag house stack no.1/1	- Melting Furnace - Mold separator - Apron Conveyor	1	TSP	0.5	14.93	47	0.645	0.019	0.007	1.165	25	1	-	Bag Filter	1	99.99	1.24	0.4769	0.38
Bag house stack no.1/2	- Melting Furnace - Mold separator - Apron Conveyor	1	TSP	0.5	14.14	48	0.611	0.018	0.007	1.165	25	1	-	Bag Filter	1	99.99	1.24	0.4769	0.38
Bag house stack no.1/3	- Spill sand conveyor - Frame for magnetic separator - Rotary screen	1	TSP	1.2	19	43	1.017	0.031	0.012	0.805	25	1	-	Bag Filter	1	99.41	1.24	0.4769	0.11
Bag house stack no.1/4	- Belt conveyor - Sand crusher	1	TSP	2.3	5.66	40	1.125	0.034	0.013	0.68	25	1	-	Bag filter	1	98.12	1.24	0.4769	0.09
Bag house stack no.1/5	- Bucket elevator - Sand bin 1,2 - Mixer	1	TSP	0.5	9.01	34	0.369	0.012	0.005	0.885	25	1	-	Bag filter	1	99.75	1.24	0.4769	0.11
Bag house stack no.1/10	- Melting Furnace	1	TSP	0.5	17.02	45	0.735	0.022	0.009	1.2	25	1	28	Bag filter	1	99.83	1.24	0.4769	0.15
Bag house stack no.1/11	- Melting Furnace	1	TSP	0.5	13.93	38	0.668	0.021	0.008	1.5	25	1	-	Bag filter	1	97.56	1.24	0.4769	0.2
Bag house stack no.2/1	- Melting Furnace - Apron Conveyor	1	TSP	0.5	13.72	46	0.593	0.018	0.007	1.15	25	1	-	Bag filter	1	98.22	1.24	0.4769	0.38
Bag house stack no.2/2	- Mold separator	1	TSP	2.3	16.74	40	3.400	0.102	0.039	1.15	25	1	-	Bag filter	1	99.92	1.24	0.4769	0.38
Bag house stack no.2/3	- Spill sand conveyor - Frame for magnetic separator - Rotary screen	1	TSP	0.5	7.46	39	0.322	0.010	0.004	0.97	25	1	-	Bag filter	1	100	1.24	0.4769	0.11
Bag house stack no.2/4	- Belt conveyor - Sand crusher	1	TSP	0.5	4.52	49	0.157	0.006	0.002	0.66	25	1	-	Bag filter	1	99.53	1.24	0.4769	0.09
Bag house stack no.2/5	- Bucket elevator - Sand bin 1,2 - Mixer	1	TSP	0.5	5.99	45.5	0.254	0.008	0.003	0.87	25	1	-	Bag filter	1	99.96	1.24	0.4769	0.11
Bag house stack no.2/7	- Melting Furnace	1	TSP	0.5	14.75	46	0.637	0.019	0.007	1.3	25	1	-	Bag filter	1	99.1	1.24	0.4769	0.33

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง ค่ามาตรฐานมลสารทางอากาศที่ปล่อยออกจากระยะเวลา 24 ชั่วโมง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ยกขนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-125

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. OQ 6 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	52.9	1.03	114.00	4.7077	0.1056	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	20.0	1.03	114.00	1.7798	0.0399	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	311.1	1.03	114.00	27.6854	0.6209	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
2. OQ 8 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	2.5	1.63	123.00	0.3521	0.0079	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	3.9	1.63	123.00	0.5492	0.0123	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	7.4	1.63	123.00	1.0422	0.0234	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
3. OQ 8 (Tempering)	1	Particulate (TSP)	0.9	2.32	94.00	0.1804	0.0040	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	7.0	2.32	94.00	1.4031	0.0315	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	8.4	2.32	94.00	1.6838	0.0378	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0
4. OQ 9 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	1.2	1.26	101.00	0.1306	0.0029	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	14.70	1.26	101.00	1.6003	0.0359	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	37.5	1.26	101.00	4.0824	0.0916	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
5. OQ 9 (Tempering)	1	Particulate (TSP)	0.3	1.28	118.00	0.0332	0.0007	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	1.28	118.00	<0.2212	<0.0050	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	6.4	1.28	118.00	0.7078	0.0159	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
6. OQ 15 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	10.8	1.57	75.00	1.4650	0.0329	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	46.1	1.57	75.00	0.3612	0.0081	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	87.5	1.57	75.00	11.8692	0.2662	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0
7. OQ 16 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	16.3	2.37	80.00	3.3377	0.0749	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	49.7	2.37	80.00	10.1770	0.2282	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	76.6	2.37	80.00	15.6852	0.3518	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
8. OQ 16 (Tempering)	1	Particulate (TSP)	17.2	2.43	85.00	3.6112	0.0810	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	8.00	2.43	85.00	1.6796	0.0377	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	10.3	2.43	85.00	2.1625	0.0485	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
9. Shot Blast (SA 2,5,6)	1	Particulate (TSP)	5.6	0.50	40.00	0.2419	0.0054	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	0.50	40.00	<0.0864	<0.0019	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	1.3	0.50	40.00	0.0562	0.0013	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0
10. Shot Blast (SA 2,5,6)	1	Zinc as Zinc Oxide	0.6	0.50	40.00	0.0259	0.0006	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0
11. GM 6	1	Particulate (TSP)	1.4	2.09	65.00	0.2528	0.0057	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	5.2	2.09	65.00	0.9390	0.0211	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	3.7	2.09	65.00	0.6681	0.0150	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0
12. GM 6	1	Zinc as Zinc Oxide	0.7	2.09	65.00	0.1300	0.0029	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
13. Boiler No. 4	1	Particulate (TSP)	4.3	0.11	127.00	0.0409	0.0009	0.20	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	40.7	0.11	127.00	0.3868	0.0087	0.20	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	2.1	0.11	127.00	0.0200	0.0004	0.20	12.00	1	-	-	-	-	0
14. Boiler No. 5	1	Particulate (TSP)	7.9	0.30	112.00	0.2048	0.0046	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	50.1	0.30	112.00	1.2986	0.0291	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	73.4	0.30	112.00	1.9025	0.0427	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0
15. Boiler No. 6	1	Particulate (TSP)	5.8	0.18	102.00	0.0902	0.0020	0.30	12.00	1					0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	117.6	0.18	102.00	1.8289	0.0410	0.30	12.00	1					0.459
		Carbon monoxide (CO)	32.1	0.18	102.00	0.4992	0.0112	0.30	12.00	1					0
16. JP01 (ลมร้อน)	1	Particulate (TSP)	1.2	0.56	81.00	0.0581	0.0013	0.30x0.30	22.00	1	-	-	-	-	1.24
17. JP02 (ลมเย็น)	1	Particulate (TSP)	3.9	2.30	38.00	0.7750	0.0174	0.60x0.60	22.00	1	-	-	-	-	1.24
18. FAC 4 AOQ 5 (ปล่องเล็ก)	1	Particulate (TSP)	26.6	0.33	75.00	0.7584	0.0170	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	13.8	0.33	75.00	0.3935	0.0088	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	4.0	0.33	75.00	0.1140	0.0026	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0
19. FAC 4 AOQ 5 (ปล่องใหญ่)	1	Particulate (TSP)	3.0	2.11	53.00	0.5469	0.0123	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	8.0	2.11	53.00	1.4584	0.0327	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	1.8	2.11	53.00	0.3281	0.0074	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
20. FAC 4 ตู้อบ JIG	1	Particulate (TSP)	145.9	0.49	112.00	6.1768	0.1385	0.30	22.00	1	-	-	-	-	1.24
21. FAC 4 ตู้อบ JIG	1	Sulfur Dioxide (SO2)	<3.4	0.49	112.00	<0.1439	<0.0032	0.30	22.00	1	-	-	-	-	3.89
22. FAC 4 ตู้อบ JIG	1	Carbon Black	145.9	0.49	112.00	6.1768	0.1385	0.30	22.00	1	-	-	-	-	0
23. เตา M ท้ายไลน์	1	Particulate (TSP)	0.6	8.89	38.00	0.4609	0.0103	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.249
(M4, M5, M6, M7, M8)		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	6.9	8.89	38.00	5.2999	0.1189	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	8.5	8.89	38.00	6.5288	0.1464	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0
24. เตา M หัวไลน์	1	Particulate (TSP)	0.6	8.12	35.00	0.4209	0.0094	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.249
(M4, M5, M6, M7, M8)		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	8.12	35.00	<1.4031	<0.0315	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	2.6	8.12	35.00	1.8241	0.0409	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0
25. MT 1 พ่นสี	1	Particulate (TSP)	1.40	1.61	38.00	0.1947	0.0044	0.30x0.40	8.00	1	-	-	-	-	0.124
		Xylene	4.39	1.61	38.00	0.6107	0.0137	0.30x0.40	8.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
25. ปล่อง M10, M11	1	Particulate (TSP)	0.8	4.36	39.00	0.3014	0.0068	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0.249
ท้ายไลน์		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	4.36	39.00	<0.7534	<0.0169	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	2.3	4.36	39.00	0.8664	0.0194	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0
26. ปล่อง M10, M11	1	Particulate (TSP)	1.2	6.57	64.00	0.6812	0.0153	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0.249
หัวไลน์		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	6.57	64.00	<1.1353	<0.0255	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	42.4	6.57	64.00	24.0683	0.5398	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0
27. GM (SA, SB)	1	Particulate (TSP)	1.4	0.94	46.00	0.1137	0.0025	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	6.1	0.94	46.00	0.4954	0.0111	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	4.2	0.94	46.00	0.3411	0.0076	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0
28. GM (SA, SB)	1	Zinc as Zinc Oxide	0.3	0.94	46.00	0.0211	0.0005	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ					
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
29. GM (หัวไลน์)	1	Particulate (TSP)	1.8	0.58	45.00	0.0902	0.0020	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	4.0	0.58	45.00	0.2004	0.0045	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	5.6	0.58	45.00	0.2806	0.0063	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0
30. GM (หัวไลน์)	1	Zinc as Zinc Oxide	<0.05	0.58	45.00	<0.0025	<0.0001	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0
31. GM (ท้ายไลน์)	1	Particulate (TSP)	3.5	0.70	44.00	0.2117	0.0047	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	0.70	44.00	<0.1210	<0.0027	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	19.1	0.70	44.00	1.1552	0.0259	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0
32. GM (ท้ายไลน์)	1	Zinc as Zinc Oxide	0.73	0.70	44.00	0.0442	0.0010	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ					
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
33. Wet Scrubber No.1	1	Hydrogen Chloride (HCl)	<0.015	4.78	27.40	<0.0062	<0.0001	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
34. Wet Scrubber No.2	1	Hydrogen Chloride (HCl)	<0.015	5.11	27.60	<0.0066	<0.0001	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
35. Wet Scrubber No.3	1	Hydrogen Chloride (HCl)	<0.015	4.98	27.20	<0.0065	<0.0001	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
36. Wet Scrubber No.5	1	Hydrogen Chloride (HCl)	<0.015	5.74	27.60	<0.0074	<0.0002	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
37. Wet Scrubber No.6	1	Hydrogen Chloride (HCl)	0.028	4.70	28.00	0.0114	0.0003	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
38. Wet Scrubber No.7	1	Hydrogen Chloride (HCl)	<0.015	4.95	30.00	<0.0064	<0.0001	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโยโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954040-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
1. ปล่อง Welding Stack T7A-1	1	Particulate	0.96	8.69	30.00	0.006	☐ 0.80x0.80	15.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	9.72	8.69	30.00	0.059	☐ 0.80x0.80	15.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	3.59	8.69	30.00	0.022	☐ 0.80x0.80	15.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.002	8.69	30.00	<0.001	☐ 0.80x0.80	15.00	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Welding Stack T7C	1	Particulate	2.05	11.03	29.00	0.016	☐ 1.20x0.70	15.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	<3.403	11.03	29.00	<0.026	☐ 1.20x0.70	15.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	15.22	11.03	29.00	0.117	☐ 1.20x0.70	15.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.008	11.03	29.00	<0.001	☐ 1.20x0.70	15.00	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาเผาอบ, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโยโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954040-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
5. ปล่อง Welding Stack T7J	1	Particulate	1.21	16.30	29.00	0.014	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	<3.403	16.30	29.00	<0.039	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	20.59	16.30	29.00	0.234	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.002	16.30	29.00	<0.001	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	-	-
6. ปล่อง Welding Stack T7L	1	Particulate	1.20	13.71	29.00	0.011	☐ 1.00x1.00	18.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	<3.403	13.71	29.00	<0.032	☐ 1.00x1.00	18.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	23.36	13.71	29.00	0.223	☐ 1.00x1.00	18.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.003	13.71	29.00	<0.001	☐ 1.00x1.00	18.00	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาเผาอบ, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโยโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954040-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (^oC)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
7. ปล่อง Pre-Degreasing	1	Particulate	0.95	2.27	32.00	0.002	□ 0.40x0.40	13.00	-	-	-	-	1.59	-
8. ปล่อง ED Tank	1	Particulate	2.32	0.52	31.00	0.001	□ 0.30x0.30	14.00	-	-	-	-	1.59	-
9. ปล่องจุดล้างชิ้นงาน Paint	1	Potassium hydroxide	<0.001	0.83	31.00	<0.001	∅ 0.30	13.00	-	-	-	-	-	-
10. ปล่อง Boiler ห้อง ED Paint	1	Particulate	12.15	0.71	87.00	0.006	∅ 0.50	14.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	14.07	0.71	87.00	0.007	∅ 0.50	14.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	19.973	0.71	87.00	0.010	∅ 0.50	14.00	-	-	-	-	0.50	-
		CO	<1.145	0.71	87.00	<0.001	∅ 0.50	14.00	-	-	-	-	-	-
11. ปล่อง Weld Microtest (QA)	1	Particulate	3.90	0.82	29.00	0.002	∅ 0.30	6.00	-	-	-	-	1.59	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโยโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954040-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (^oC)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
12. ปล่อง Oven ห้อง ED Paint	1	Particulate	1.32	3.36	60.00	0.003	□ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	3.18	-
		SO2	9.66	3.36	60.00	0.023	□ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	2.78	-
		NOx as NO2	19.65	3.36	60.00	0.046	□ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	0.99	-
		CO	<1.145	3.36	60.00	<0.003	□ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	-	-
		Acetic acid	0.050	3.36	60.00	<0.001	□ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	-	-
		2-Butoxy Ethanol	<0.001	3.36	60.00	<0.001	□ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	-	-
		Xylene	0.078	3.36	60.00	<0.001	□ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....5 มกราคม 2566.....

ตารางแนบท้ายประกาศกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีเอ็นเค แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด...ขนาดพื้นที่เขตปล่องที่ดินที่ได้รับอนุญาต...7.1... ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด...เบอร์ โทรศัพท์ 038-955-537.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(^{0}C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
5.Oven Stack No.1	1	Total Suspended Particulate	3	0.34	49.8	0.088	0.012	0.30		1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	3.93	0.34		0.115	0.016							
		Nitrogen dioxide	4.14	0.34		0.122	0.016							
		Carbon monoxide	21.76	0.34		0.639	0.086							
6.Oven Stack No.2	1	Total Suspended Particulate	3	2.05	53.4	0.531	0.071	0.65		1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	4.71	2.05		0.834	0.112							
		Nitrogen dioxide	4.51	2.05		0.799	0.107							
		Carbon monoxide	73.29	2.05		12.981	1.745							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 9 เม.ย. 2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีเอ็นเค แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด...ขนาดพื้นที่เขตปล่องที่ดินที่ได้รับอนุญาต...7.1... ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด...เบอร์ โทรศัพท์ 038-955-537.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(^{0}C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
1.Induction Line 2	1	Total Suspended Particulate	1	0.29	36.5	0.025	0.003	0.25		1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	< 3.40	0.29		< 0.085	< 0.011							
		Nitrogen dioxide	2.26	0.29		0.057	0.008							
		Carbon monoxide	< 1.14	0.29		< 0.029	< 0.004							
2.Induction HEH-01 (No.3)	1	Total Suspended Particulate	1	0.14	33.9	0.012	0.002	0.25		1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	< 3.40	0.14		< 0.041	< 0.006							
		Nitrogen dioxide	< 1.99	0.14		< 0.024	< 0.003							
		Carbon monoxide	1.14	0.14		0.014	0.002							
3.Induction HEH-04 (No.4)	1	Total Suspended Particulate	2	0.13	36.5	0.022	0.003	0.20		1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	3.66	0.13		0.041	0.006							
		Nitrogen dioxide	< 1.99	0.13		< 0.022	< 0.003							
		Carbon monoxide	3.44	0.13		0.039	0.005							
4.Oven Stack No.3	1	Total Suspended Particulate	2	0.83	57.9	0.143	0.019	0.30		1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	< 3.40	0.83		< 0.244	< 0.033							
		Nitrogen dioxide	< 1.99	0.83		< 0.143	< 0.019							
		Carbon monoxide	4.58	0.83		0.328	0.044							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...บริษัท ไทย อายาการา จำกัด .. ขนาดพื้นที่ปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต . 23.125.. ไร่ นิคมอุตสาหกรรม ..อีสเทิร์นซีบورด์ จังหวัดระยอง . แปลงที่ E-22.. เบอร์โทรศัพท์ ..038-954523-6.....

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมคุณภาพ : ..... เลขทะเบียน : 123 - 54 - 00142

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
รหัสของแหล่งกำเนิด (1)	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg. / m³)	อัตราการไหล (m³ / sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg. / day.)	ปริมาณไม่วัน (kg./ no/ day.)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Zinc Plating Line 1: Stack No.1	Sodium hydroxide	-	9.25	0.4604	31.00	0.38370	0.01659	0.35	11	1	-	-		
Zinc Plating Line 1: Stack No.2	Zinc	-	3.2338	0.5638	32.00	0.18547	0.00802	0.35	11	1	-	-		
Zinc Plating Line 1: Stack No.4	Zinc	-	7.7140	0.7984	34.00	0.18676	0.00808	0.35	11	1	-	-		
Zinc Plating Line 1: Stack No.5	Zinc	-	3.1003	0.9620	33.00	0.25619	0.01116	0.35	11	1	-	-		
Zinc Plating Line 1: Scrubber No.1	Chromium (Total)	-	0.0005	1.0344	34.00	0.00004	0.00000	0.35	11	1	-	-		
	Hydrogen chloride	-	0.31			0.02771	0.00120							
	Sodium hydroxide	-	0.17			0.01519	0.00066							
Zinc Plating Line 2: Scrubber No.2	Zinc	-	2.4206	4.7447	32.00	0.99231	0.04291	0.56 x 0.70	11	1	-	-		
Zinc Plating Line 2: Scrubber No.3	Chromium (Total)	-	0.0010	4.4306	30.00	0.00038	0.00002	0.55 x 0.70	11	1	-	-		
	Hydrogen chloride	-	0.45			0.17226	0.00745							
	Sodium hydroxide	-	0.17			0.06508	0.00281							
Zinc Plating Line 3: Scrubber No.4	Zinc	-	0.3885	3.2893	33.00	0.10459	0.00453	0.50	11	1	-	-		
	Hydrogen chloride	-	0.32			0.09091	0.00393							
	Sodium hydroxide	-	0.17			0.04830	0.00209							
Heat Treatment: Stack No.1	TSP	-	11.50	1.7553	95.00	1.74407	0.07542	0.40	6	1	-	-		
	Oil mist	-	4.20			0.63696	0.02754							
	NO_2 as NO_2	7.28	13.70			2.07771	0.08985							
	CO	80.00	91.65			13.89945	0.60106							

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...บริษัท ไทย อายาการา จำกัด .. ขนาดพื้นที่ปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ..23.125.. ไร่ นิคมอุตสาหกรรม . อีสเทิร์นซีบورด์ จังหวัดระยอง. แปลงที่ E-22.. เบอร์โทรศัพท์ .038-954523-6 ....

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมคุณภาพ : ..... เลขทะเบียน : 123 - 54 - 00142

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
รหัสของแหล่งกำเนิด (1)	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg. / m³)	อัตราการไหล (m³ / sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg / day.)	ปริมาณไม่วัน (kg/ no/ day.)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Heat Treatment: Stack No.2	TSP	-	7.64	2.1802	83.00	1.43914	0.06223	0.50	6	1	-	-		
	Oil mist	-	4.95			0.93243	0.04032							
	NO_2 as NO_2	3.83	7.21			1.35814	0.05873							
	CO	152.00	174.13			32.80074	1.41841							
Heat Treatment: Stack No.3	TSP	-	15.58	4.7395	76.00	8.37990	0.27589	0.70	6	1	-	-		
	Oil mist	-	19.50			3.02606	0.04707							
	NO_2 as NO_2	4.80	8.66			3.54621	0.15335							
	CO	353.00	404.40			165.59969	7.16109							
After Heat Treatment: Stack No.3	TSP	-	2.27	1.4881	51.00	0.29186	0.01262	0.30	6	1	-	-		
	Oil mist	-	0.14			0.01800	0.00078							

(1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและเส้นทางผลิตที่ผ่านให้ทำผลมลสารทางอากาศ เช่น แม่พิมพ์ฉีด, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ค่าย SO2, NOZ, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ออกมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

- ตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ บริษัท เอ็มเอ็ทซ์ แอลโรบิเอชั่น จำกัด — ทะเบียนเลขที่ 3-244
- ตรวจวัดโดย บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล เทสติ้ง เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด — ทะเบียนเลขที่ 3-189
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ■ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่น ๆ (โปรดระบุ)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่องมลสารทางอากาศจอกปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จีเคเอ็น ไดรฟไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...27.77 ไร่..
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ ...I02, I03..... เบอร์โทรศัพท์.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			STD (kg/d/rai)		วันที่ตรวจวัด
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ $_0$C	ปริมาณ/วัน (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/d/rai)	EIA (g/s)	
Kurimoto stack	1	TSP	3	3.01	36.80	0.0281	0.6	20	-	-	-	-	-	0.746	-	15/11/2022
		SO_2	< 3.4	3.01	36.80	< 0.0318	0.6	20	-	-	-	-	-	2.570	-	15/11/2022
		NO_X as NO_2	< 1.14	3.01	36.80	< 0.0107	0.6	20	-	-	-	-	-	0.684	-	15/11/2022
Shot Blast Stack	1	TSP	6	3.48	44.00	0.0650	0.5	20	-	-	Bag Filter	1	-	0.746	-	15/11/2022
		SO_2	< 3.4	3.48	44.00	< 0.0368	0.5	20	-	-			-	2.570	-	15/11/2022
		NO_X as NO_2	< 1.99	3.48	44.00	< 0.0215	0.5	20	-	-			-	0.684	-	15/11/2022
Cold Form Stack	1	TSP	2	0.93	47.40	0.0058	0.3	15	-	-	-	-	-	0.249	-	15/11/2022
		SO_2	3.40	0.93	47.40	0.0098	0.3	15	-	-	-	-	-	1.560	-	15/11/2022
		x 2												0.459	-	15/11/2022
														0.746	-	15/11/2022
														2.570	-	15/11/2022
														0.684	-	15/11/2022

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก...
บริษัท ยามะซอฟไทย จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
แบบรายงานการศึกษาตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะซอฟไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. ปล้อนคา Copper Brazing No.1	1	TSP	18.3	0.347	130	0.54865	0.04852	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	6.0 (3.2 ppm)			0.17988	0.01591								0.105
		CO	16.0 (14.0 ppm)			0.47969	0.04242								-
		O_2	0.508			0.01523	0.00135								-
2. ปล้อนคา Copper Brazing No.2	1	TSP	17.8	0.272	128	0.41780	0.03695	0.25	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	5.8 (3.1 ppm)			0.13614	0.01204								0.105
		CO	8.0 (7.0 ppm)			0.18778	0.01661								-
		O_2	0.517			0.01214	0.00107								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นการผลิตแล่ะขึ้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ที่รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาน เมียบแหม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ก-0001 ลงชื่อ .....

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากแหล่ง...

บริษัท ยามะเซอีไทย จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะเซอีไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
3. ปล่องเตา Copper Brazing No.3	1	TSP	18.6	0.323	93	0.51934	0.04593	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	4.6 (2.6 ppm)			0.12864	0.01136								0.105
		CO	29.8 (26.0 ppm)			0.83206	0.07358								-
		Cu	0.617			0.01723	0.00152								-
4. ปล่องเตา Copper Brazing No.4	1	TSP	16.5	0.369	119	0.52557	0.04648	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	5.5 (2.9 ppm)			0.17519	0.01549								0.105
		CO	38.9 (34.0 ppm)			1.23967	0.10958								-
		Cu	0.633			0.02014	0.00178								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน/เดือน/ปี 20 DEC 2022

คำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรร[redacted] (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เอียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001 [redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากแหล่ง...

บริษัท ยามะเซอีไทย จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะเซอีไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
5. ปล่องเตา Copper Brazing No.5	1	TSP	17.2	0.269	118	0.39852	0.03524	0.25	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	5.3 (2.8 ppm)			0.12280	0.01086								0.105
		CO	10.3 (9.0 ppm)			0.23845	0.02110								-
		Cu	0.667			0.01545	0.00137								-
6. ปล่องเตา Copper Brazing No.6	1	TSP	15.8	0.326	104	0.44457	0.03932	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	3.8 (3.1 ppm)			0.16320	0.01443								0.105
		CO	47.0 (41.0 ppm)			1.32247	0.11695								-
		Cu	0.692			0.01947	0.00172								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

(นายชินณพัฒน์ จิตกุล)

วัน/เดือน/ปี 20 DEC 2022

คำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม[redacted] อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เอียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001 [redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

บริษัท ยามะฮะซีไทย จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะฮะซีไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Mixer Vacuum	1	TSP	7.2	0.042	51	0.03661	0.00342	0.15	6.0	1					0.06
		HCl as HCl	0.73 (0.39 ppm)			0.00392	0.00035								0.105
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.01826	0.00162								-
		Cu	0.303			0.00163	0.00014								-
2. Mixer Laboratory	1	NH_3	0.038	0.150	27	0.00049	0.00004	0.20		1					-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อฮอน, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

วัน/เดือน/ปี 20 DEC 2022

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม [redacted] (ระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เลียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ท-0001

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน SHPP (THAILAND) CO., LTD. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ S-29F, S-30G-A เบอร์โทรศัพท์ 0-3867-3713

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	°C	ปริมาณ/ไม่/วัน (kg/ไม่/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคม ฯ(kg/ไม่/d)	EIA ของโรงงาน(g/s)
Main HEAF (Line 1-4)_Product grade; LM1 - PX9906P-7001 / LM2 - PX9406P-7001 / LM3 - ZM3242-8K1005KC / LM5 - GFN3-780 / LM6 - GFN20-701	1	1. Carbon Monoxide	3.32	16,488	45	0.03056	0.80	40	1		Flat bed	1	98	-	-
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	16,488	45	<0.01835	0.80		1		Absorption			4.7800	-
		3. Sulfur dioxide	<5.24	16,488	45	<0.04819	0.80		1		Clothes			12.1300	-
		4. Total Suspended Particulate	2.50	16,488	45	0.02301	0.80		1					3.3800	-
QA HEAF	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	1,653	39	<0.00106	0.25	7	1		Modular	1	98	-	-
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	1,653	39	<0.00184	0.25		1		Filter			0.0591	-
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,653	39	<0.00483	0.25		1		System			0.3340	-
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	1,653	39	<0.00046	0.25		1					0.0622	-
Burner hood @ Welding workshop	1	1. Carbon Monoxide	9.51	639	44	0.00339	0.30	7	1		Metal Filter			-	-
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	639	44	<0.00071	0.30		1		Activated Carbon			0.0591	-
		3. Sulfur dioxide	<5.24	639	44	<0.00187	0.30		1					0.3340	-
		4. Total Suspended Particulate	8.80	639	44	0.00314	0.30		1					0.0622	-
PPO Dust Collector	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,981	39	<0.00083	0.60	15	1		Dust Collector			0.2490	-
General Dust Collector	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	12,676	36	<0.00354	0.74	15	1		Dust Collector			0.2490	-
Battery Charger	1	1. Sulfuric acid	<0.04	5,762	26	<0.00013	0.50	5	1		Activated Carbon Filter System			-	-
Fume extraction (Wet scrubber for GTX grade)_Product grade : GTX951W-7001	1	1. Ammonia	0.15	10,316	30	0.00084	0.60 x 0.60	7	1		Water			-	-
		2. Hydrogen cyanide	0.01	10,316	30	0.00006	0.60 x 0.60		1		Oil trapped media			-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้รายงาน [redacted]

1.ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

แปลงที่ S-29A, 29B นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
1. Boiler No.1	1	1. TSP	3.6550	0.61	130.8	0.081065	0.40	6.0	1	-	-	-	1.5
		2. SO_2	1.0700	0.61	130.8	0.062120	0.40	6.0	1				1.3
		3. NO_X as NO_2	2.1500	0.61	130.8	0.081816	0.40	6.0	1				
		4. CO	3.2200	0.61	130.8	0.089726	0.40	6.0	1				
2. Boiler No.2	1	1. TSP	1.5560	0.62	100.0	0.034511	0.40	6.0	1	-	-	-	1.5
		2. SO_2	0.4600	0.62	100.0	0.026706	0.40	6.0	1				1.5
		3. NO_X as NO_2	62.6500	0.62	100.0	2.614588	0.40	6.0	1				
		4. CO	5.0800	0.62	100.0	0.147370	0.40	6.0	1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
3. Shot Blast New Up (A-17)	1	1. TSP	1.9670	0.73	35.0	0.120287	0.30	7.0	-	-	-	-	1.5
		2. Oil Mist	0.0017	0.73	35.0	0.0000104	0.30	7.0					
4. Nissan New Line (A-9)	1	1. TSP	0.8350	0.71	29.0.	0.050279	0.4x0.4	20.0	-	-	-	-	1.5
		2. SO_2	0.4	0.71	29.0	0.001938	0.4x0.4	20.0					1.5
		3. NO_X as NO_2	0.1	0.71	29.0	0.001133	0.4x0.4	20.0					
		4. CO	1.0	0.71	29.0	0.002120	0.4x0.4	20.0					
		5.Oil Mist	0.0007	0.71	29.0	0.000042	0.4x0.4	20.0					

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (^oC)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
5. Heat Treatment (A-10)		1. TSP	1.6950	1.03	45.0	0.186060	0.30	20.0	1	-	-	-	1.5
		2. SO_2	0.40	1.03	45.0	0.114933	0.3	20.0	1				
		3. CO	1.0	1.03	45.0	0.125753	0.3	20.0	1				
		4. NO_X as NO_2	0.100	1.03	45.0	0.020655	0.3	20.0	1				
		5. Oil Mist	0.0015	1.03	45.0	0.000165	0.3	20.0	1				
6. Heat Treatment (A-11)	1	1. TSP	1.1850	4.03	75.3		0.9	20.0	-	-	-	-	1.5
		2. SO_2	0.4	4.03	75.3		0.9	20.0					1.3
		3. CO	1.0	4.03	75.3		0.9	20.0					
		4. NO_X as NO_2	2.0000	4.03	75.3		0.9	20.0					
		5. Oil Mist	0.0009	4.03	75.3		0.9	20.0					

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (^oC)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
7. Heat Treatment (A-12)	1	1. TSP	2.13	0.65	83.0	0.001	0.40	20.0	-	-	-	-	-
		2. SO_2	4.93			0.003							
		3. NO_X as NO_2	8.51			0.005							
		4. CO	1.1			0.001							
		5. Oil Mist	0.894			0.000							
8. Shot Blast (A-15)	1	1. TSP	16.6933	0.71	38.0	0.030052	0.15	4.4	-	-	-	-	1.5
9. Shot Blast (A-1)	1	1. TSP	6.2088	0.82	47.8	0.406907	0.25	4.0	-	-	-	-	1.5
10. Shot Blast (A-2)	1	1. TSP	0.1163	0.57	37.03	0.005504	0.35	5.5	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
11. Shot Blast (A-6)	1	1. TSP 2. Oil Mist 3.Sulfur Dioxide 4.CO 5.Oxides of nitrogen (as nitrogen dioxide)	3.9317 0.0003 8.1900 497.1900 101.5600	0.35 0.35 0.35 0.35 0.35	43.9 43.9 43.9 43.9 43.9	0.003463 0.000003 0.007214 0.437953 0.089460	0.22 0.22 0.22 0.22 0.22	12.0 12.0 12.0 12.0 12.0	-	-	-	-	1.5 1.3
12. Shot Blast (A-7)	1	1. TSP	32.1506	0.35	36.8	0.028547	0.23	13.0	-	-	-	-	1.5
13. Shot Blast (A-4) Up	1	1. TSP 2. Oil Mist	7.7811 0.0043	0.98 0.98	40.0 40.0	0.019322 0.000011	0.35 0.35	4.5 4.5	-	-	-	-	-
14. Surface Treatment (A-4)	1	1. TSP 2. H_3PO_4	0.4578 0.0700	0.02 0.02	34.0 34.0	0.000876 0.000134	0.5 × 0.5 0.5 x 0.5	6.0 6.0	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (kg/day/ral)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
15. Machining Isuzu & Nissan (A-19)	1	1. TSP 2. Oil Mist	2.5160 0.0005	2.26 2.26	44.6 44.6	0.014174 0.000003	0.40 0.40	12.0 12.0	-	-	-	-	-	1.50 -
16. Shot Blast Up Setter (A-18)	1	1. TSP	0.0100	0.72	42.0	0.000180	0.3	7.0	-	-	-	-	-	1.5
17. Shot Blast Up A-20 (New Line)	1	1. TSP 2. Oil Mist	0.9410 0.0040	1.41 1.41	40.0 40.0	0.000334 0.000014	0.4 x 0.28 0.28 x 7.0	7.0 7.0	-	-	-	-	-	1.5
18. ปล่องๆ Forging A-5	1	1.TSP 2.CO 3.Oxides of nitrogen	12.4021 2.2900 3.6.1000	0.35 0.35 0.35	36.8 36.8 36.8	0.011048 0.001024 0.000017	0.6 x 0.6 0.6 x 0.6 0.6 x 0.6	6.0 6.0 6.0	-	-	-	-	-	1.5

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
19. Machining (Hino)	1	1. TSP 2. Oil Mist	0.105 0.0070	1.67 1.67	38.0 38.0	0.014536 0.000969	0.4x0.4 0.4x0.4	17.0 17.0	-	-	-	-	1.5

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 21 ไร่ 3 งาน (6.90 ตารางวา) นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ P32,P33 เบอร์โทรศัพท์ 038-959055

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Boiler 1	1	TSP	1.483	0.44	58.00	0.05638	0.00257	0.25	10	1	-	-	-	-	-	0.0008
	1	SO_2	0.001			0.0004	0.00000				-	-	-	-	-	0.0004
	1	NO_x	4.981			0.18936	0.00863				-	-	-	-	-	0.0060
	1	CO	5.858	0.52	57.40	0.26319	0.01199				-	-	-	-	-	-
2. Boiler 2	1	TSP	1.134	0.46	70.00	0.04507	0.00205	0.25	10	1	-	-	-	-	-	0.0012
	1	SO_2	0.001			0.00004	0.00000				-	-	-	-	-	0.0006
	1	NO_x	8.180			0.32511	0.01482				-	-	-	-	-	0.0090
	1	CO	<0.001	0.44	69.80	0.00004	0.00000				-	-	-	-	-	-
3. Boiler 3	1	TSP	1.927	0.48	86.50	0.07992	0.00364	0.25	10	1	-	-	-	-	-	0.0010
	1	SO_2	0.001			0.00004	0.00000				-	-	-	-	-	0.0003
	1	NO_x	8.056			0.33410	0.01523				-	-	-	-	-	0.0075
	1	CO	<0.001	0.53	99.30	0.00005	0.00000				-	-	-	-	-	-
4. Forging 2 Line: G01	1	TSP	8.167	0.39	39.80	0.27520	0.01254	0.20	7.2	1	-	Dust Collector	1	-	-	0.0151
	1	CO	<0.001			0.00003	0.00000				-			-	-	-
5. Forging 2 Line: G08	1	TSP	1.061	1.17	41.00	0.10725	0.00489	0.40	7.2	1	-	Dust Collector	1	-	-	0.0151
	1	CO	<0.001			0.00010	0.00000				-			-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ข้อมูล

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 21 ไร่ 3 งาน (6.90 ตารางวา) นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ P32,P33 เบอร์โทรศัพท์ 038-959065

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
6 Forging 3 Line: G01	1	TSP	0.656	1.17	33.60	0.06631	0.00302	0.40	7.20	1	-	Dust Collector	1	-	-	0.0121
	1	CO	<0.001			0.00010	0.00000				-			-	-	-
7. Forging 3 Line: G08	1	TSP	0.353	1.37	44.80	0.04178	0.00190	0.40	7.20	1	-	Dust Collector	1	-	-	0.0121
	1	CO	<0.001			0.00012	0.00001				-			-	-	-
8. Forging 4 Line: G01	1	TSP	0.890	1.18	42.00	0.09074	0.00414	0.40	7.20	1	-	Dust Collector	1	-	-	0.0151
	1	CO	<0.001			0.00010	0.00000				-			-	-	-
9. Forging 4 Line: G08	1	TSP	1.255	1.31	37.60	0.14205	0.00647	0.40	7.20	1	-	Dust Collector	1	-	-	0.0121
	1	CO	<0.001			0.00011	0.00001				-			-	-	-
10 Forging 5 Line: G01	1	TSP	1.501	1.11	41.00	0.12036	0.00549	0.40	15.00	1	-	Dust Collector	1	-	-	0.0121
	1	CO	<0.001			0.00010	0.00000				-			-	-	-
11. Forging 5 Line: G08	1	TSP	2.377	1.32	36.70	0.27109	0.01235	0.40	7.20	1	-	Dust Collector	1	-	-	0.0121
	1	CO	<0.001			0.00011	0.00001				-			-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ช่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ที่ข้อมูล

ตำแห[redacted]

วัน-เดื[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กัลฟ์ ทีเอส1 จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 37.79 **ไร่**

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) **แปลงที่** R03A,R03B **เบอร์โทรศัพท์** 0 38- 016-256 ต่อ 112

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)*	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_x	61.44	271,143	115.0	5.51	3	40	1	-	Dry Low NO_x Burner	1	-	1.143	7.4
กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ		SO_2	0.59	271,143	115.0	0.05	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG11)		CO	0.64	271,143	115.0	0.06	3	40	1	-	-	-	-	-	-
		TSP	<0.5	270,794	115.0	0.09	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.8
2. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_x	68.31	282,229	116.0	5.97	3	40	1	-	Dry Low NO_x Burner	1	-	1.143	7.4
กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ		SO_2	0.34	282,229	116	0.03	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG12)		CO	1.39	282,229	116	0.12	3	40	1	-	-	-	-	-	-
		TSP	<0.5	282,681	117.0	0.09	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.8

หมายเหตุ : *คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส , 7 % ออกซิเจน

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) วันที่ตรวจวัด 22 พฤศจิกายน 2565

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กัลฟ์ ทีเอส2 จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 23.18 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) **แปลงที่** R04,R04A **เบอร์โทรศัพท์** 0 38- 016-256 ต่อ 112

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)*	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^{o}C	ปริมาณ/วัน (Kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_X	57.48	308,792	108	9.08	3	40	1	-	Dry Low NO_X Burner	1	-	1.143	7.4
กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ		SO_2	0.47	308,792	108	0.07	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG11)		CO	0.66	308,792	108	0.10	3	40	1	-	-	-	-	-	-
		TSP	<0.5	308,322	108	0.16	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.8
2. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_X	84.19	288,018	116.0	12.43	3	40	1	-	Dry Low NO_X Burner	1	-	1.143	7.4
กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ		SO_2	48.00	288,018	116.0	0.07	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG12)		CO	1.11	288,018	116.0	0.16	3	40	1	-	-	-	-	-	-
		TSP	<0.5	287,523	116.0	0.15	3								

หมายเหตุ : *คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส , 7 % ออกซิเจน

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) วันที่ตรวจวัด 22 พฤศจิกายน 2565

[redacted]

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิบิ้ล ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ดระยอง เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (^{o}C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Process Printing - Machine 1040 P1 - Print : Reverse/On Surface - Oven Stack	1	- Isopropanol	<0.33	8.98	43	<0.026	1.00	25.0	1	-	-	-	-	-
		- Butanol	<0.33			<0.026								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.034								
		- Phenol	<0.33			<0.026								
		- Cresol	<0.33			<0.026								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.026								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.054								
		- Ethyl Acetate	<0.33			<0.026								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.024								
		- Turpentine	<0.33			<0.026								
		- Styrene	<0.13			<0.010								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องอัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tor

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์แยกชนิดได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 3-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ นางสาวศศิธร สุวรรณวิไล ทะเบียนเลขที่ 3-100-ท-4859

[redacted]

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล วระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ทำลายของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/day/ral)
2. Process Printing - Machine 1040 P1 - Print : Reverse/On Surface - Corona Stack	1	1. Total Suspended Particulate	2	0.33	30	0.006	0.20	15.0	1	-	-	-	-	0.124
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.003								-

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ [redacted] รวบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100 [redacted] ให้ข้อมูล
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิไล ทะเบียนเลขที่ ว-100-ก-4859

[redacted]

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล วระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ทำลายของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/day/ral)
1. Process Printing - Machine 1041 P2 - Print : Reverse/On Surface - Oven Stack	1	1. Total Suspended Particulate	2	6.26	38	0.112	1.00	25.0	1	-	-	-	-	0.124
		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.017								0.933
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<2			<0.112								0.207
		4. Carbon Monoxide	<1			<0.056								-
		5. TVOC(sum	24.37			1.36								-
		- Benzene	<0.17			<0.009								
		- Xylene	<0.27			<0.015								
		- Toluene	<0.23			<0.013								
		- Hexane	<0.13			<0.007								
		- Acetone	<0.33			<0.018								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.009								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.037								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.013								
		- Methanol	<0.23			<0.013								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.018								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ [redacted] รวบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100 [redacted] ลูล

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แมเคอร์ เหล็กชิ้นเล็ก ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/ral)
4. Process Wash Up	1	1. Carbon Monoxide	<1	4.86	29	<0.043	0.76 x 0.50	6.0	1	-	-	-	-	-
		2. TVOCscan	20.21			0.876								
		- Benzene	<0.17			<0.007								
		- Xylene	<0.27			<0.012								
		- Toluene	<0.23			<0.010								
		- Hexane	<0.13			<0.006								
		- Acetone	<0.33			<0.014								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.007								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.029								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.010								
		- Methanol	<0.23			<0.010								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.014								
		- Isopropanol	<0.33			<0.014								
		- Butanol	<0.33			<0.014								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.019								
		- Phenol	<0.33			<0.014								
		- Cresol	<0.33			<0.014								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.014								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.029								
		- Ethyl Acetate	20.21			0.876								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.013								
		- Turpentine	<0.33			<0.014								
		- Styrene	<0.13			<0.006								

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แมเคอร์ เหล็กชิ้นเล็ก ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/ral)
7. Process Lamination Machine 1060 L1	1	1. Total Suspended Particulate	2	2.63	50	0.047	0.60 x 0.60	15.0	1	-	-	-	-	0.124
- Heating Stack 1		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.007								0.933
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	≤2			<0.047								0.207
		4. Carbon Monoxide	8			0.187								-
		5. TVOCscan	<0.67			<0.016								-
		- Benzene	<0.17			<0.004								
		- Xylene	<0.27			<0.006								
		- Toluene	<0.23			<0.005								
		- Hexane	<0.13			<0.003								
		- Acetone	<0.33			<0.008								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.004								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.016								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.005								
		- Methanol	<0.23			<0.005								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.008								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องอัด, เตาหลอม, เตาอบ [redacted]

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม ดี ที จำกัด [redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน... บริษัท ลาอุนแอ (ไทยแลนด์) จำกัด ...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 8.7375 ...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม . อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ...แปลงที่ .. - . เบอร์โทรศัพท์ .. 081-7820931 ...

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารอากาศ			จัดการระบบที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ลำดับเครื่องบำบัดของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/ton/day)	EIA โรงงาน (g/s)
Lamination Fabric Scrubber	736576.87	1441179.20	1 เครื่อง	TSP	5.2	4.100	32.00	0.6149	0.0293	0.82	13.00	1	-	-	-	-	0.071	-
				SO_2	13.1			1.5468	0.1770								0.033	-
				NH_3	1.5			0.1771	0.0203								0.049	-
(ทำงาน 8 ชม./วัน)				CO	61.9			7.3092	0.8365								-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรือหูปล่องที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อกลั่น หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

วันเดือน [redacted] ....

หน้า 1/1

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ลาอุน เอนกรงค์ โพรดักชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) หมายเลขโทรศัพท์ 038 651 080 Ext.632

ชื่อผู้ติดต่อเจ้าหน้าที่ผู้ดูแล

หน้า 1 / 1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (4)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์มาตรฐาน	
หมายเลขแหล่งกำเนิด	ชื่อแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี (kg/year)	การกระจายอากาศเฉลี่ยเป็นชั่วโมง (min)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ลำดับเครื่องดูด (ถ้ามี) (EP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ton/day)	EIA ของโรงงาน (g/s)
2246145	Dr Bagging Stack	1	24	Total Suspended Particulate	32.7	1.16	36	3.28	0.12	40.8	0.30	8.0						0.071	
2246805	Line E Stack	1	24	Total Suspended Particulate	0.93	1.47	30	3.38	0.304	0.11	0.46	20.0						0.715	
2246950	Lab Line	1	24	Total Suspended Particulate	7.07	1.21	31	0.71	0.04	10.4	0.40	10.0						0.071	
2246946	Dust Collector : Line B (F-1100)	1	24	Total Suspended Particulate	2.39	0.42	34	0.09	0.005	1.27	0.30	4.0						0.071	
2246922	Dust Collector : Line D (F-2100)	1	24	Total Suspended Particulate	1.64	0.51	33	0.07	0.004	0.90	0.35	4.0						0.071	
2246921	Dust Collector : Line Pentex Aire	1	24	Total Suspended Particulate	0.68	2.19	30	0.22	0.01	3.10	0.40	4.0						0.071	
2246920	Tiny Oven Stack	1	24	Total Suspended Particulate	16.8	0.13	197	0.12	0.01	10.1	0.30	3.0						0.071	
				Carbon Monoxide	69			0.05	0.03	-								-	
2246903	QC Stack	1	24	Total Suspended Particulate	1.34	0.07	26	0.07	0.004	0.90	0.16 x 0.26	2.50						0.071	
				Carbon Monoxide	7			0.40	0.02	-								-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือหูปล่องที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกลั่น, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Toluene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ระบบการทำงานของโรงงานเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 200 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ความดันลม

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ผู้ปฏิบัติการวิเคราะห์

คำนิยาม - ตรวจวิเคราะห์โดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ข้อมูลปฏิบัติการวิเคราะห์ตามที่ได้รับตามมาตรฐานที่ใช้ตรวจวิเคราะห์โรงงานอุตสาหกรรม โดยเฉลี่ยของปี 2554

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ... (1) นายกมลภัทร์ อุทัยรัตนชัยพ์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

หมายเลขที่ 2034 + 0032

วัน เดือน ปีที่ตรวจวัด

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonnijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)/จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรีจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน เปิ้นไฟเบอร์ เอนิ์ดอร์ส์ (ที) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ..... ไร่ ..... งาน ..... ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ฮีล่าทเน็นซิ่งอร์ต

แปลงที่ I-378 เบอร์โทรศัพท์ 033-016731-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
เป็นน้ำดื่มเนิ	1	SO_2	1,86	142	89	–	0.1	5	1	–	–	[illegible]	1	95	–	–
		NOX	1,94	142	89	–	0.1	5	1	–	–	"	1	95	–	–
		Co	32.98	142	89	–	0.1	5	1	–	–	"	1	95	–	–
LAB	1	Cd	<0.01	254	30	–	0.2	8	1	8	–	Hood	1	95	–	–
		Mg	<0.01	254	30	–	0.2	8	1	8	–	Hood	1	95	–	–
		Zn	0.06	254	30	–	0.2	8	1	8	–	Hood	1	95	–	–
Dust Collector	1	Cd	<0.01	2653	33	–	0.4	5	1	8	–	Bag Filter	1	95	–	–
		Mg	<0.01	2653	33	–	0.4	5	1	8	–	Bag Filter	1	95	–	–
		Zn	0.04	2653	33	–	0.4	5	1	8	–	Bag Filter	1	95	–	–

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ..... [redacted] ผู้ใช้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีซีไล ทอโตโมทีฟ โปรดักส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 3 งาน 89 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ EM-01 เบอร์โทรศัพท์ 038-954730-2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ระบบปรับอากาศ (ดูดฝุ่น)	1	Total Suspended Particulate	1,060	1,944	29.00	0.0124	0.25	10.0	1	-	Bag Filter	1	-	0.071	-
Mixing Tank	1	Total VOCs	5.972	2,484	29.00	0.1043	0.30	10.0	1	-	Air Filter	1	-	0.071	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง... ... Safety Officer, ...

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... ..... 5 มกราคม 2566.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ดาน่า สไปเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต..... 23 ไร่ 1 งาน 94 ตารางวา..... นิคมอุตสาหกรรม.....อีสเทิร์นซีบอร์ด .....

แปลงที่..... S-29E..... เบอร์โทรศัพท์..... 033-683 800.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Painting Stack_AA2000	13.007704, 101.17819E	1	TSP	0.61	7,383	36	0.46x10⁻²	0.5 x 0.5	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	Pass	-
			Xylene	<0.01 ppm			-								-	-
Welding Stack_AA2000	13.007735, 101.178202	1	TSP	1.93	4,129	37	0.91x10-2	0.4x0.4	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	Pass	-
			CO	<1 ppm			0.50x10-2								-	-
			Copper	<0.010 ppm			-								-	-
			Xylene	<0.010 ppm			-								-	-
Painting Stack_AA4000	13.00763, 101.17801	1	TSP	1.01	5,529	36	0.57x10-2	0.75x0.50	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	Pass	-
			Xylene	0.064 ppm			-								-	-
Welding Stack_AA4000	13.00786 101.17802	1	TSP	7.99	5,015	35	0.41x10-1	0.60x0.55	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	Pass	-
			CO	7 ppm			0.41x10-1								-	-
			Copper	0.013 ppm			-								-	-
			Xylene	<0.01 ppm			-								-	-

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตซึ่งส่งผลให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาถ่าน

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ตรวจวัด เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) จำนวนปล่องที่ต้องมีเพื่อระบายมลสารทางอากาศ เพื่อวัดมลสารทางอากาศ และคำนวณอัตราการ

(4) ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorber, Tower ฯลฯ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ต่อ)

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ดาน่า สไปเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต..... 23 ไร่ 1 งาน 94 ตารางวา.....นิคมอุตสาหกรรม.....อีสเทิร์นซีบอร์ด .....

แปลงที่..... S-29E.....เบอร์โทรศัพท์..... 033-683-800 .....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Furnace No.1	13.008707, 101.179386	1	TSP	0.73	17,075	66	0.13x10-1	0.85	18	1	15HP	Exhaust System	2	-	Pass	-
			NO2	2 ppm			0.67x10-1								Pass	-
			CO	89 ppm			1.78								-	-
Phosphate Stack	13.007928, 101.179135	1	Ni	<0.003 ppm	17,311	32	-	0.9	18	1	30HP	Wet Scrubber	1	-	-	-
			H3PO4	0.2x10-4 0.001 ppm			-								-	-
Metalurgy Laboratory	13.008435, 101.179553	1	Xylene	<0.010 ppm	1,019	32	-	0.2	8	1	1HP	Exhaust System	1	-	-	-
			Toluene	<0.010 ppm			-								-	-
Shot peening	13.008265, 101.179049	1	TSP	0.51	7,676	35	0.48x10-2	0.45	4	1	30HP	Dust Collector	1	-	Pass	-

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตซึ่งส่งผลให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาถ่าน

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ตรวจวัด เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) จำนวนปล่องที่ต้องมีเพื่อระบายมลสารทางอากาศ เพื่อวัดมลสารทางอากาศและคำนวณอัตราการ

(4) ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorber, Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอฟเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3.29 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033 211 301-303

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			ค่าควบคุม
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (K)	อัตราการระบาย (กก./วัน)	อัตราการระบายเมื่อเทียบเป็นพื้นที่	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายที่ระบุใน EIA
1. Dust Collector	1 Stack	Particulate	1.00	1.10	303.5	0.1007		Ø 0.30	10	1					
2. Laboratory	1 Stack	Particulate	0.24	0.24	302.2	0.0050		Ø 0.20	10	1					
3. Paint Room	1 Stack	Particulate	1.10	0.23	302.5	0.0219		Ø 0.20	10	1					
		Xylene	0.499			0.0099									
		Toluene	<0.001			<0.0001									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อเผา , หม้อกลั่น , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
วัน-เดือน-ปี [redacted]

สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอฟเทค (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ประเภทกิจการ ผลิต PVC PASTE
ตั้งอยู่เลขที่ 109/10 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แขวง/ตำบล ปลวกแดง เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140
โทรศัพท์ 033 211 301-303 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
โดย ◯ นายจ้างดำเนินการ
◯ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙
◯ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๒

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ ใบสำคัญเลขที่ ให้ไว้ ณ เลขที่

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ
๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟน์เปอร์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105564021529
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๒-๐๑-๒๕๖๙-๐๐๑๑ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๙ สิ้นวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๑
๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟน์เปอร์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105564021529
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๒-๐๑-๒๕๖๙-๐๐๑๘ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๙ สิ้นวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๑

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตร/นาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	วิธีเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ (mg/m³) ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (T.W.A) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Total Dust	15/11/65	M-102		PVC Filter / Personal Pump	1.0	60	27/11/65	(1)	2.000	15	ไม่เกิน
		M-104							1.3333		ไม่เกิน
		M-106							1.1667		ไม่เกิน
Calcium Carbonate as Total Dust		M-106		PVC Filter / Personal Pump	1.0	60			1.1667	15	ไม่เกิน
Carbon Black		M-102		PVC Filter / Personal Pump	1.0	60	27/11/65	(1)	1.1667	3.5	ไม่เกิน
Zinc Oxide (ZnO) Fume		M-104		Cellulose Filter / Personal Pump	1.0	60	28/11/65	(2)	0.004	5	ไม่เกิน
Barium Sulfate as Ba		M-106							<0.001	15	ไม่เกิน
Calcium Oxide (CaO)		Laboratory Room		Cellulose Filter / Personal Pump	1.0	60	28/11/65	(3)	0.034	5	ไม่เกิน
		M-104							0.240		ไม่เกิน

หมายเหตุ : (1) Gravimetric Analysis (2) Inductively Coupled Argon Plasma, Optical Emission Spectroscopy (3) Atomic Absorption Spectroscopy

สอ.๓

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที) **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ (mg/m³) ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		Packing M-102							0.058		ไม่เกิน
Calcium Oxide (CaO)	15/11/65	Packing M-104/T-103/T-104		Cellulose Filter / Personal Pump	1.0	60	28/11/65	[illegible]	0.083	5	ไม่เกิน
		Packing M-106							0.002		ไม่เกิน
Bis-Phenol A	15/11/65	M-108		Cellulose Filter / Personal Pump	1.0	60	28/11/65	[illegible]	<0.001		
		จุดเตรียมวัตถุดิบ							<0.001		
Total Hydrocarbon (THC)	15/11/65	M-104		Activated Charcoal / Personal Pump	0.2	60	23/11/65	[illegible]	6.752		
Vinyl Acetate	15/11/65	M-104		Solid Sorbent Tube / Personal Pump	0.05	60	06/12/65	[illegible]	0.002	10	ไม่เกิน
Vinyl Chloride	15/11/65	M-104		Activated Charcoal / Personal Pump	0.05	60	06/12/65	[illegible]	0.001	1	ไม่เกิน
Xylene	15/11/65	Paint Room		Activated Charcoal / Personal Pump	0.2	30	23/11/65	[illegible]	<0.001	100	ไม่เกิน
Toluene	15/11/65	Paint Room		Activated Charcoal / Personal Pump	0.2	30	23/11/65	[illegible]	<0.001	200	ไม่เกิน
Petroleum Distillate (Naphtha)	15/11/65	M-102		Activated Charcoal / Personal Pump	0.2	60	06/12/65	[illegible]	0.139	85	ไม่เกิน

หมายเหตุ * Atomic Absorption Spectroscopy * High Performance Liquid Chromatography * Gas Chromatography

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ

1. Total Dust , Calcium Carbonate as Total Dust NIOSH Method 0500 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Issue 2 : Dated 15 Aug 1994 หน้า 1 ถึง 3
2. Carbon Black NIOSH Method 5000 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Issue 2 : Dated 15 Aug 1994 หน้า 1 ถึง 4
3. ZnO Fume , Ba NIOSH Method 7302 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Issue 1 : Dated 21 July 2014 หน้า 1 ถึง 9
4. THC , Xylene , Toluene NIOSH Method 1501 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Issue 3 : Dated 15 Mar 2003 หน้า 1 ถึง 7
5. Petroleum Distillate (Naphtha) NIOSH Method 1550 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Issue 2 : Dated 15 Aug 1994 หน้า 1 ถึง 5
6. CaO NIOSH Method 7020 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Issue 2 : Dated 15 Aug 1994 หน้า 1 ถึง 4
7. Bis-Phenol A OSHA Method 1018 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) หน้า ถึง
8. Vinyl Acetate NIOSH Method 1453 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Issue 3 : Dated 15 Mar 2003 หน้า 1 ถึง 4
9. Vinyl Chloride NIOSH Method 1007 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Issue 2 : Dated 15 Aug 1994 หน้า 1 ถึง 4

สอ.๓

ตรวจวัดและรับรอง โดย

โดย ◯ นายจ้างดำเนินการ
◯ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
◯ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ [redacted]
( )
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย

โดย ◯ นายจ้างดำเนินการ
◯ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ [redacted]
( )
ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

ลงชื่อ [redacted]
( )
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตรายและผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๒. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๙ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัด มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๙ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย สิ่งตรวจวัด
เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีที่เก็บตัวอย่าง
เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m³ หรือ µg/m³ หรือ f/cm³ หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb

mg/m³	=	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	µg/m³	=	ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
f/cm³	=	จำนวนเส้นใยต่อลูกบาศก์เซนติเมตร	mppcf	=	จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
ppm	=	ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร	ppb	=	ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สีพีเค สีเต็มเคษ เอเชีย โปรดักชั่นส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7 ไร่ 36 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม ลีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ M.07,M.08 038-955389-41

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ELV ของนิคมฯ (kg/rai/d)	ELV ของโรงงานฯ (g/s)
ตาคาร M07																
1. ปล่อง Stack #1 (Dip Coating)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.92	461	33.77	0.0[illegible]	0.002	0.25	2.50	-	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Stack #2 (Debug & Repair 1)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.72	378	31.1	0.006	0.001	0.25	2.50	-	-	-	-	-	-	-
อาคาร M08																
1. ปล่อง Stack #1 (SMT)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.53	1842	34.4	0.023	0.004	0.50	3.00	-	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Stack #2 (PCS)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.24	0.81	30	0.157	0.026	0.60	3.00	-	-	-	-	-	-	-
3. ปล่อง Stack #3 (Spray Coating)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.11	5.59	30	0.017	0.003	0.490.4	5.00	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อนต, หม้อตม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

บริษัท ฟูจิกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 1 งาน 52 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม ลีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Factory E 1. Anti Rust Painting Booth	1	Xylene	124.2 (28.6 ppm)	5.551	27	19.33912	1.33095	0.70 x 0.70	12	1	20	Filters	1	-	-
2. Sanding Booth	1	TSP	15.9	5.241	31	5.41843	0.37688	0.90 x 0.90	12	1	10	Filters	1	-	1.59
3. Relocation Existed Finishing Painting Booth	1	Xylene	142.4 (32.8 ppm)	2.134	30	8.74974	0.60847	0.65 x 0.65	12	1	15	Filters	1	-	-
4. Finishing Painting Booth 1	1	Xylene	133.3 (30.7 ppm)	2.997	26	11.50560	0.80011	0.90 x 0.90	12	1	20	Filters	1	-	-
5. Finishing Painting Booth 2	1	Xylene	153.7 (35.4 ppm)	3.467	26	15.34541	1.06714	0.90 x 0.90	12	1	20	Filters	1	-	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนต, หม้อตม, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท ฟูจิกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) UNIC (Thailand)

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาน เผียนแหลม ทะเบียนเลขที่ 3-152-a-0001 ลง

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แกรนด์ เทค พริซิชั่น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด **ขนาดพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต** 16 ไร่ 63.40 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด **แปลงที่** - **เบอร์โทรศัพท์** -

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Boiler	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.91	0.51	110	0.4760	0.0295	0.30	12	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	2.86			0.1248	0.0077				-	-	-	-	-
		Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	2.98			0.1300	0.0080				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	13.96			0.6091	0.0377				-	-	-	-	-
2. ปล่องก๊าซเสีย	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.89	0.11	31	0.1025	0.0063	0.50	6	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	1.21			0.0114	0.0007				-	-	-	-	-
		Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	1.10			0.0103	0.0006				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	12.86			0.1210	0.0075				-	-	-	-	-
		Sulfuric acid (H_2SO_4)	0.05			0.0005	0.0000				-	-	-	-	-
		Iron (Fe)	0.05			0.0005	0.0000				-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

วัน-เดือน-ปีที่ [redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อันเอิล ฟอร์จิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ ..... งาน ..... ตารางวา ..... นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
แปลงที่ 39, 40, 41 ..... เบอร์โทรศัพท์ 038-954961, 954959

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
shot Blast	1	TSP	0.841	1.27	42	0.031	0.32×0.32	1	1	18						
M/c		SO_2	< 0.001			<0.001										
		NO_2	< 0.001			<0.001										
		CO	2			0.084										

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง ..... [redacted] .....
วัน/เดือน ....

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ ฮูอสเทม ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.559 นิคมอุตสาหกรรม ตีลังกาบ (ระยอง) แปลงที่ D15, D16 เบอร์โทรศัพท์ 038-457094

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Fume Extraction stack	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	17,457	32	<0.050194	1.15	20	1	-	-	-	-
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	17,457	32	<0.087409	1.15	20	1	-	-	-	-
		3. Sulfur dioxide	<5.24	17,457	32	<0.229494	1.15	20	1	-	-	-	-
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	17,457	32	<0.021915	1.15	20	1	-	-	-	-
		5. Chromium (III) oxide	<0.20	17,457	32	<0.006766	1.15	20	1	-	-	-	-
		6. Methanol	<1.31	17,457	32	<0.057436	1.15	20	1	-	-	-	-
		7. Methyl Ethyl Ketone	<2.95	17,457	32	<0.129249	1.15	20	1	-	-	-	-
		8. Toluene	<1.13	17,457	32	<0.049552	1.15	20	1	-	-	-	-
Plating oven stack	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	18,248	34	<0.052469	0.70	20	1	-	-	-	-
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	18,248	34	<0.091371	0.70	20	1	-	-	-	-
		3. Sulfur dioxide	<5.24	18,248	34	<0.239896	0.70	20	1	-	-	-	-
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	18,248	34	<0.022908	0.70	20	1	-	-	-	-
		5. Methanol	34.60	18,248	34	1.58505	0.70	20	1	-	-	-	-
		6. Methyl Ethyl Ketone	48.07	18,248	34	2.20276	0.70	20	1	-	-	-	-
		7. Toluene	<1.13	18,248	34	<0.051798	0.70	20	1	-	-	-	-
New dust collector stack	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,900	40	<0.002887	0.20	15	1	-	Filter	1	-
Tooling stack	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	380	27	<0.000477	0.15	3	1	-	-	-	-
New fume extraction stack	1	1. Carbon Monoxide	2.98	3,718	34	0.02780	0.48	20	1	-	Filter	1	-
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	3,718	34	<0.018617	0.48	20	1	-	-	-	-
		3. Sulfur dioxide	<5.24	3,718	34	<0.048979	0.48	20	1	-	-	-	-
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	3,718	34	<0.004673	0.48	20	1	-	-	-	-
		5. Chromium (III) oxide	<0.20	3,718	34	<0.001867	0.48	20	1	-	-	-	-
		6. Methyl Ethyl Ketone	<2.95	3,718	34	<0.027579	0.48	20	1	-	-	-	-
Battery charging stack	1	1. Sulfur dioxide	<5.24	2,457	29	<0.032034	0.28	8	1	-	-	-	-
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	2,457	29	<0.003059	0.28	8	1	-	-	-	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไว-ยาก พร็อดโมชั่น (ไทยแลนด์) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 1 งาน 98.29 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ตีลังกาบ (ระยอง)

แปลงที่ K.01 เบอร์โทรศัพท์ 038-017556

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. ปล่องพ่นสีอัตโนมัติ (Auto)	1	TSP	6	2123.02	109.6		0.50	8.5	1	8	-	-	-	-	-	-
2. ปล่องพ่นสีมือ (Manual)	1	TSP	5	2,288.22	58.8		0.25	8.5	1	8	-	-	-	-	-	-
3. ปล่องอบแห้ง (Dry oven)	1	TSP	3	2,144.17	197		0.30	8.5	1	8	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ที่ SO_2, , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง

วัน/เดือ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไอ-คอนซ์ เอเชีย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 3 งาน 58 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ PX-07 เบอร์โทรศัพท์ 089-747-0663

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/วินาที)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
เตาอบผ้าสวย	1	TSP	0.471	0.861	51.13	0.006	0.40	18.0	1	-	10	Bag filter	1	>90%	0.144	-
ปล่องอากาศ		CO	1.15			0.016						RTO	1	>90%	-	-
		SO_2	10.70			0.148									1.56	-
		NOx	3.95			0.054									0.11	-
		Toluene	0.070			0.001									-	-
		Styrene	ND(<2.5)			0.034									-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง [redacted]
วัน/เดือน/ปี [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคเทคโตะ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 0 33 683 500 EXT.349
ชื่อผู้ประสานงาน/ผู้ควบคุมงาน

หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/วินาที)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (kg/rai/d)	การระบายอากาศเป็นไปตามข้อ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิดของเครื่องบำบัด (4)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49857	Stack No.1 SMT, CNC	1	24	ฝุ่นละออง	0.15	1.62	27	0.24	0.01	4.78	0.90 x 0.90	9.0						0.071	
22/49856	Stack No.3 Dent Yoke 2/ Center Yoke Dent-Forming Stack	1	24	ฝุ่นละออง	0.61	2.25	31	0.12	0.009	0.18	0.95	12.0						0.071	
				โลหะ	< 0.05			< 0.01	< 0.001	-								-	
22/49855	Stack No.4 Dent Yoke 2/ Center Yoke Lute/Sleeve Yoke Dent/CPS	1	24	ฝุ่นละออง	1.53	3.02	28	0.31	0.022	0.18	0.75	12.0						0.071	
22/49506	Stack No.5 Sliding Stack	1	24	ฝุ่นละออง	1.55	2.64	35	0.30	0.016	4.23	0.70	12.0						0.071	
22/49857	Stack No.6 Fan / Pump / Jig Assy / Valve / PC	1	24	ฝุ่นละออง	4.63	7.25	41	2.02	0.16	43.4	0.90 x 0.90	9.0						0.071	
22/49852	Stack No.10 Kitchen Smoke	1	24	ฝุ่นละออง	0.74	4.47	24	0.67	0.01	9.44	0.60 x 0.40	5.0						0.071	
				โลหะ	< 0.06			< 0.14	< 0.000	-								-	
22/49851	Stack No.11 Mixing Room	1	24	ฝุ่นละออง	1.20	1.65	31	0.59	0.009	2.64	0.90	12.0						0.071	
				โลหะ	< 0.06			< 0.05	< 0.001	-								-	
22/49850	Stack No.12 PPE Assy #1 (เครื่องพ่นสี)	1	24	ฝุ่นละออง	2.05	4.21	30	0.86	0.01	10.0	0.90	12.0						0.071	
				โลหะ	< 0.06			< 0.13	< 0.002	-								-	
22/49853	Stack No.13 PPE Assy #4 (เครื่องพ่นสี) / Component Hem 1	1	24	ฝุ่นละออง	1.16	7.45	37	5.72	0.14	123	0.90	[illegible]						0.071	
				โลหะ	< 0.05			< 0.02	< 0.004										

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LT[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมเทคโซะ ออฟโมทิฟ (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 0 33 683-500 EXT.345

ชื่อผู้ติดต่อเจ้าหน้าที่

: หมายเลขที่ หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ชั่วโมง (kg/hour)	การระบายอากาศเฉลี่ยต่อพื้นที่ (m/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของการนิคม (kg/day/c)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22468fbd	Stack No.14 Starter Clutch Machine	1	24	ฝุ่นละออง	1.77	0.20	37	0.04	0.001	0.35	0.16	6.0						0.071	
22469d49	Stack No.15 Center Bearing	1	24	ฝุ่นละออง	1.22	0.47	34	0.02	0.000	0.10	0.30	12.0						0.071	
22465227	Stack No.15 Cam Assy, CAM,R4	1	24	ฝุ่นละออง	2.30	4.55	38	1.04	0.03	2.17	1.00	13.0						0.071	
22469552	Factory 3 Stack No.17 , 12.5 ton Water Housing 1.25Ton Assy	1	24	ฝุ่นละออง	0.64	1.75	38	0.14	0.002	0.57	1.00	15.0						0.071	
22465661	Factory 3 Stack No.18 , Manual Grinder	1	24	ฝุ่นละออง ตะกั่ว	1.08 < 0.02	2.42	37	0.25 < 0.005	0.004 < 0.000	0.86 -	1.20 x 0.50	13.0						0.071 -	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ผู้ตรวจวัด : ควาวลิทโอ บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ อาคารชนิดเดี่ยวชั้นเดียวเป็นของบริษัทฯ ตั้งอยู่ภายในโรงงานอุตสาหกรรม ไดเมิลตะกั่ว เขต ...

ผู้ตรวจสอบผลปฏิบัติการวิเคราะห์ : นายพงศ์ศักดิ์ คุณวิรรณรัน

ผู้จัดการ : [redacted]

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel. : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมู ซัลไฟด์ คอมโพเน้นท์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 2 งาน 50.80 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-926522-2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบายอากาศ	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)	EIA ของการนิคม (kg/day/c)	EIA ของโรงงาน (g/s)
KS-42 Spray Booth	-	1	ฝุ่นละออง	1.52	0.40	29.0	0.020	0.34 x 0.20	6	-	-	-	-	-	0.071	-
			ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	3			0.030			-	-	-	-	-	0.933	-
			ออกไซด์ของไนโตรเจน	<2			<0.02			-	-	-	-	-	0.049	-
			ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์	-						-	-	-	-	-	-	-
			คาร์บอนมอนอกไซด์	1			0.010			-	-	-	-	-	-	-
DNTH (3V00)	-	1	ฝุ่นละออง	0.84	2.03	33.0	0.050	0.40 x 0.40	6	-	-	-	-	-	0.071	-
			ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	<0.30			<0.02			-	-	-	-	-	0.933	-
			ออกไซด์ของไนโตรเจน	<2			<0.12			-	-	-	-	-	0.049	-
			ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์				-			-	-	-	-	-	-	-
			คาร์บอนมอนอกไซด์	1			0.06			-	-	-	-	-	-	-
GLUE MODEL 2 GN	-	1	ฝุ่นละออง	0.39	1.27	28.0	0.010	0.40 x 0.40	6	-	-	-	-	-	0.071	-
			ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	<0.30			<0.01			-	-	-	-	-	0.933	-
			ออกไซด์ของไนโตรเจน	<2			<0.07			-	-	-	-	-	0.049	-
			ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์							-	-	-	-	-	-	-
			คาร์บอนมอนอกไซด์	<0.10			<0.004			-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง

วันที่

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคพู อัลไลด์ คอมโพเนนท์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 2 งาน 50.80 ตารางเมตร (6.5316 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-028-522 ต่อ 200

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นชั่วโมง (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49136	ปล่องดูดสารเคมี DNTH (3V02)	1	8	ฝุ่นละออง	0.64	2.03	33	0.06	0.01	0.70	0.40 x 0.40	6.0						0.071	
				ซัลฟอร์ไดออกไซด์	< 0.30			< 0.02	< 0.003	< 0.02								0.933	
				ออกไซด์ของไนโตรเจน	< 2			< 0.12	< 0.02	< 2.45								0.049	
				ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์															
				ดาร์บอนมอนอกไซด์	1			0.06	0.01	-								-	
22/49136	ปล่องดูดสารเคมี GLUE MODEL 2 ON	1	8	ฝุ่นละออง	0.39	1.27	28	0.01	0.002	0.14	0.40 x 0.40	6.0						0.071	
				ซัลฟอร์ไดออกไซด์	< 0.30			< 0.01	< 0.002	< 0.01								0.933	
				ออกไซด์ของไนโตรเจน	< 2			< 0.07	< 0.01	< 1.43								0.049	
				ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์															
				ดาร์บอนมอนอกไซด์	< 0.10			< 0.004	< 0.001	-								-	

Chemla[redacted]
CHEMLAB SERVICES (TH[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคพู อัลไลด์ คอมโพเนนท์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 2 งาน 50.80 ตารางเมตร (6.5316 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-028-522 ต่อ 200

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นชั่วโมง (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49137	ปล่องดูดสารเคมี KS-42 Spray Booth	1	8	ฝุ่นละออง	1.52	0.40	29	0.02	0.003	0.28	0.34 x 0.20	6.0						0.071	
				ซัลฟอร์ไดออกไซด์	3			0.03	0.005	0.03								0.933	
				ออกไซด์ของไนโตรเจน	< 2			< 0.02	< 0.003	< 0.41								0.049	
				ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์															
				ดาร์บอนมอนอกไซด์	1			0.01	0.002	-								-	

Chemlab[redacted]
CHEMLAB SERVICES (THAI[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชิ้นตลอดที่ท่อให้ทิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ลงชื่อ [redacted] องปฏิบัติการวิเคราะห์

ลงชื่อ [redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 3-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ 3-094-4-8033

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน **บริษัท คาเนมิทสึ พลูเล่ย์ จำกัด** ขนาดพื้นที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 7 ไร่ 2 งาน 88 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม **อีสเทิร์นซีบอร์ดระยอง** เบอร์ที่ S-35 เบอร์โทรศัพท์ 038-955320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณที่ยอมให้ (kg/day/d)	ปริมาณที่ควบคุม (g/s)
Stack of Plug line	1	TSP	2.7	0.60	37.00	0.14	0.40*0.40	3.5	1	-	Filter	-	-	-	320
		SO_2	<3.406	0.60	37.00	<0.177	0.40*0.40	3.5	1	-	Filter	-	-	-	60
		NO_2	<1.882	0.60	37.00	<0.098	0.40*0.40	3.5	1	-	Filter	-	-	-	200
		CO	0.229	0.60	37.00	0.012	0.40*0.40	3.5	1	-	Filter	-	-	-	600
ปล่องระบายอากาศ	1	TSP	0.500	0.15	27.00	0.006	0.15	1.9	1	-	Filter	-	-	-	320
		SO_2	<3.406	0.15	27.00	<0.044	0.15	1.9	1	-	Filter	-	-	-	60
		NO_2	<1.882	0.15	27.00	<0.024	0.15	1.9	1	-	Filter	-	-	-	200
		CO	<0.229	0.15	27.00	<0.003	0.15	1.9	1	-	Filter	-	-	-	600
		Sulfuric Acid	<0.075	0.15	27.00	<0.001	0.15	1.9	1	-	Filter	-	-	-	N/A

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรือสูบประเภทที่ใช้ในการเติมเสและขึ้นตอนจักรให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแห[redacted]

วัน-เดื[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คาเนมิทสึ พลูเล่ย์ จำกัด (โรงงาน 2) ขนาดพื้นที่ปลองที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 87.10 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Stack at Chemical	1	Particulate	0.500	0.83	33.00	0.022	0.005	0.45	6.00						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.83		< 0.294	< 0.058								0.334
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.83		< 0.135	< 0.032								0.0591
		Carbon monoxide	< 0.046	0.83		< 0.003	< 0.001								-
Stack at Oven	1	Particulate	2.2	0.27	122.00	0.051	0.012	0.25	6.00						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.27		< 0.079	< 0.019								0.334
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.27		<0.044	<0.010								0.0591
		Carbon monoxide	25.432	0.27		0.593	0.141								-
Stack at Boiler	1	Particulate	2.8	0.14	132.00	0.034	0.008	0.20	4.20						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.14		< 0.041	< 0.010								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.14		< 0.023	< 0.005								-
		Carbon monoxide	38.492	0.14		0.466	0.110								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรือสูบประเภทที่ใช้ในการเติมเสและขึ้นตอนจักรให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต้ม,หม้อสบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1. ตรวจวัดโดย บริษัท ไมเคร์ เอ็นไวรอนแมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ต้องปฏิบัติการเป็นตามข้อกฎหมายที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นหมเป็นจากกนโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเสียงดังเป็น ว.210 และเสียงดังเป็น ว.280

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอชซีอัลเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 2 งาน - ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ M-06 เบอร์โทรศัพท์ 038-656388-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Dust Zinc	1	Total	0.87	1.66	31	0.13	0.80	12							0.071	
collector		Suspd.														
		Sulfur														
		dioxide	1			0.14										
		Monoxide														
Wet crusher	1	Total SO	1.20	0.89	27	0.09	0.40	12							0.071	
Fly		pender														
		Particulate														

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอน เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท เอชซีอัลเทค (ประเทศไทย) จำกัด
HC ALTECH (THAILAND) CO.,LTD.

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง [redacted]
วัน/เดือน/[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โคเบลโก้ คอนสตรัคชั่น แมชีนเนอรี่ เซาท์ซีส เอเชีย จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ งาน ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ E-21 เบอร์โทรศัพท์ 038-954-790-4 Ext.653

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Paint booth ; Shot blast stack No.1	1	TSP	0.32	3.64	34	0.004	1.00	6.0						0.071	
Paint booth ; Sanding stack (Sanding) No.1	1	TSP	0.67	5.71	30	0.01	1.20x0.60	14.0						0.071	
Paint booth ; Sanding stack (Sanding) No.2	1	TSP	<0.1	5.82	30	<0.002	1.20x0.60	14.0						0.071	
Painting booth stack ; Top coat No.1	1	TSP Xylene	0.82 <0.35	6.94	29	0.02 <0.01	1.20x0.60	14.0						0.071 -	
Painting booth stack; Top coat No.2	1	TSP Xylene	0.80 <0.35	5.29	31	0.01 <0.01	1.20x0.60	14.0						0.071 -	
Painting booth Stack; Under coat No.1	1	TSP Xylene	1.63 2.39	0.52	30	0.003 0.004	1.20x0.60	14.0						0.071 -	
Painting booth Stack; Under coat No.2	1	TSP Xylene	0.83 <0.35	4.28	30	0.01 <0.01	1.20x0.60	14.0						0.071 -	
Painting booth; Oven stack No.1 (Under coat)	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Cabon Monoxide	<2 <1	0.31	79	<0.002 <0.001	0.20x0.20	14.0						0.049 -	
Painting booth; Oven stack No.2 (Top coat)	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Cabon Monoxide	<0.20 0	0.30	81	<0.0002	0.20x0.20	14.0						0.049	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2,
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอาก
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag F

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน M&T ALLIED TECHNOLOGIES CO., LTD. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22.33 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ I.551 เบอร์โทรศัพท์ 038 656 170-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
1. B2 Ass'y Flange Companion No.1	1 Stack	Particulate	2.47	1.0	38.6	0.2134	0.0096	Ø 0.45		1					0.144
		SO_2	<0.26			<0.0225	<0.0010								1.56
		NO_x	<0.19			<0.0164	<0.0007								0.110
		CO	<0.12			<0.0104	<0.0005								-
2. B2 Ass'y Flange Companion No.2	1 Stack	Particulate	1.30	1.0	38.5	0.1123	0.0050	Ø 0.45		1					0.144
		SO_2	<0.26			<0.0225	<0.0010								1.56
		NO_x	<0.19			<0.0164	<0.0007								0.110
		CO	<0.12			<0.0104	<0.0005								-
3. B4 Ass'y Flange Companion No.1	1 Stack	Particulate	1.14	1.0	39.2	0.0985	0.0044	Ø 0.45		1					0.144
		SO_2	<0.26			<0.0225	<0.0010								1.56
		NO_x	<0.19			<0.0164	<0.0007								0.110
		CO	<0.12			<0.0104	<0.0005								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่[redacted]ข้อมูล

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....17-1-23.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน M&T ALLIED TECHNOLOGIES CO., LTD. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22.33 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ I.551 เบอร์โทรศัพท์ 038 656 170-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
4. B4 Ass'y Flange Companion No.2	1 Stack	Particulate	1.92	0.99	39.8	0.1642	0.0074	Ø 0.45		1					0.144
		SO_2	<0.26			<0.0222	<0.0010								1.56
		NO_x	<0.19			<0.0163	<0.0007								0.110
		CO	<0.12			<0.0103	<0.0005								-
5. Oven Induction Hardening	1 Stack	Particulate	0.64	0.80	32.2	0.0442	0.0020	Ø 0.40		1					0.144
		SO_2	<0.26			<0.0180	<0.0008								1.56
		NO_x	<0.19			<0.0131	<0.0006								0.110
		CO	1.17			0.0809	0.0036								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ[redacted]ห้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....17-1-23.....

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
CO2 Welding CO2 : Welding Line No.1 (Spot7, WG36, PR12, BZ TMP HINO, BZ SF)	1	Total Suspended Particulate	1.6	4.10	36.00	0.449	0.018	0.60×1.10	10.50						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.10		< 0.955	< 0.038								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	4.10		< 0.528	< 0.021								-
		Carbon Monoxide	0.229	4.10		0.064	0.003								-
CO2 Welding : CO2 Welding Line No.2 (No.11, 12, WG52)	1	Total Suspended Particulate	1.2	4.18	35.00	0.343	0.014	0.60×1.10	9.85						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.18		< 0.974	< 0.039								0.324
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	4.18		< 0.538	< 0.021								-
		Carbon Monoxide	0.115	4.18		0.033	0.001								-
CO2 Welding : CO2 Welding Line No.3 (No.8 Hand Brazing)	1	Total Suspended Particulate	2.8	4.26	34.00	0.816	0.033	0.60×1.10	10.50						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.26		< 0.992	< 0.040								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	4.26		< 0.548	< 0.022								-
		Carbon Monoxide	0.229	4.26		0.067	0.003								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อยบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ท่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
CO2 Welding : CO2 Welding Line 4 (CO2 Welding Machine No.15, 16)	1	Total Suspended Particulate	1.8	1.22	35.00	0.150	0.006	0.35×0.50	11.10						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.22		< 0.284	< 0.011								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.22		< 0.157	< 0.006								-
		Carbon Monoxide	0.229	1.22		0.019	0.001								-
CO2 Welding : CO2 Welding Line 5 (CO2 Welding Machine No.13, 14, 17, StopWE20)	1	Total Suspended Particulate	1.3	0.99	34.00	0.088	0.004	0.40×0.40	11.60						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.99		< 0.231	< 0.009								0.933
		Oxides of Nitrogen	4.516	0.99		0.306	0.012								-
		Carbon Monoxide	0.229	0.99		0.016	0.001								-
CO2 Welding : CO2 Welding Line 7 (CO2 Welding Machine No.7, 9, 10)	1	Total Suspended Particulate	1.4	1.27	35.00	0.122	0.005	0.35×0.50	11.80						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.27		< 0.296	< 0.012								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.27		< 0.163	< 0.007								-
		Carbon Monoxide	0.229	1.27		0.020	0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อยบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ท่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Brazing : Cleaning Room	1	Total Suspended Particulate	1.5	0.66	31.00	0.068	0.003	0.40	10.75						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.66		< 0.154	< 0.006								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.66		< 0.085	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	0.229	0.66		0.010	< 0.001								-
Brazing: Furnace Brazing	1	Total Suspended Particulate	0.5	0.30	153.00	0.010	< 0.001	0.30	11.10						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.30		< 0.070	< 0.003								0.933
		Oxides of Nitrogen	2.823	0.30		0.058	0.002								-
		Carbon Monoxide	23.714	0.30		0.487	0.019								-
Nylon Line : Nylon Laser No.1-6	1	Total Suspended Particulate	3.4	0.65	31.00	0.153	0.006	0.40	10.00						0.124
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.66		< 0.085	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	0.229	0.66		0.010	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,BagFilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนแมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PC Tube	1	Total Suspended Particulate	0.8	0.77	34.00	0.042	0.002	0.25	9.40						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.77		< 0.179	< 0.007								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.77		< 0.099	< 0.004								-
		Carbon Monoxide	0.229	0.77		0.012	< 0.001								-
Porous Duct 492	1	Total Suspended Particulate	0.5	2.72	34.00	0.093	0.004	0.50	8.75						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.72		< 0.634	< 0.025								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	2.72		< 0.350	< 0.014								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	2.72		< 0.009	< 0.001								-
Porous Duct 640	1	Total Suspended Particulate	0.3	1.78	33.00	0.037	0.001	0.50	8.75						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.78		< 0.415	< 0.017								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.78		< 0.229	< 0.009								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	1.78		< 0.006	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,BagFilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนแมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซึ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Heating (Machine No.1&3)	1	Total Suspended Particulate	0.3	0.83	36.00	0.017	0.001	0.35×0.35	10.00						0.124
		Oxides of Nitrogen	2.823	0.83		0.160	0.006								-
		Carbon Monoxide	0.229	0.83		0.013	0.001								-
Leak Test Cleaning Room	1	Total Suspended Particulate	1.0	0.78	32.00	0.053	0.002	0.30	11.40						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.78		< 0.182	< 0.007								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.78		< 0.100	< 0.004								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.78		< 0.002	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต้ม,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ [redacted] ผู้ปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ท-6464

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 05/01/66

ลงชื่อ [redacted] ผู้ปฏิบัติการวิเคราะห์

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 5/1/66

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 05/01/66

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-956 ext.1074, 3703

ชื่อผู้ติดต่อเพื่อนัดวันตรวจวัด

1. ทดสอบครั้งที่ หน้า 1 / 7

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ ชื่อแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5) ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเมื่อปิดพัดลม (m/s)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (kg/rai/d)	STD. (kg/d)
22/45177	Plant A : 102 Floor 1 ; Burning Type & Exhaust From Oven Stack (Raw Material Room)	1	8	Total Suspended Particulate	0.50	0.14	37	0.002	0.00001	0.02	0.18	5.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001	< 0.00001	< 0.001								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001	< 0.00001	< 0.02								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0004	< 0.00001	-								-	
22/45178	Plant A : 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 8	1	24	Total Suspended Particulate	0.39	1.2	34	0.04	0.0002	0.09	0.90	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.03	< 0.0002	< 0.01								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.02	< 0.0001	< 0.12								0.164	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.004	< 0.00002	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.04	< 0.0002	-								-	
				Total VOCs	49.6 (ppm)			-	-	-								-	
22/45195	Plant A : 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 9	1	24	Total Suspended Particulate	2.98	1.49	34	0.38	0.0023	0.68	0.90	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.04	< 0.0002	< 0.02								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.03	< 0.0002	< 0.16								0.164	
				Carbon Monoxide	3			0.38	0.002	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.04	< 0.0002	-								-	
				Total VOCs	246 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road Rangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่ปล่องที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext 1074, 3703

ชื่อผู้ติดต่อเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมมลพิษ

1. ระเบียบแรกที่ หน้า 2 / 7

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอุตสาหกรรม (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์กำหนดมุ่ง	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นครั้งที่ (cos)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงเครื่องเครื่องดูด (เครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/d)
22/49195	Plant A : 202 Floor 3 : Stack Roll BM Line A	1	24	Total Suspended Particulate	1.38	5.19	38	0.62	0.004	1.44	0.90	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.13	< 0.001	< 0.06								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.09	< 0.001	< 0.55								0.184	
				Carbon Monoxide	1			0.45	0.003	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.02	< 0.0001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.16	< 0.001	-								-	
				Total VOCs	386 (ppm)			-	-	-								-	
22/49197	Plant A : 202 Floor 3 : Stack Roll BM Line B	1	24	Total Suspended Particulate	0.73	2.29	35	0.15	0.001	0.35	0.90	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.06	< 0.0004	< 0.02								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.04	< 0.0002	< 0.24								0.184	
				Carbon Monoxide	1			0.21	0.001	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.07	< 0.0004	-								-	
				Total VOCs	450 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่ปล่องที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext 1074, 3703

ชื่อผู้ติดต่อเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมมลพิษ

1. ระเบียบแรกที่ หน้า 3 / 7

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์กำหนดมุ่ง	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นครั้งที่ (cos)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงเครื่องเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/d)
22/49208	Plant A : 202 Floor 3 : Stack Roll BM Line C	1	24	Total Suspended Particulate	0.88	2.40	35	0.28	0.002	0.80	0.90	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.09	< 0.001	< 0.04								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.06	< 0.0004	< 0.37								0.184	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.03	< 0.0002	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.10	< 0.001	-								-	
				Total VOCs	29.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/49193	Plant A : 202 Floor 3 : Stack Roll BM Line D	1	24	Total Suspended Particulate	1.50	2.60	35	0.34	0.002	0.79	0.90	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.07	< 0.0004	< 0.03								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.04	< 0.0002	< 0.24								0.184	
				Carbon Monoxide	1			0.22	0.001	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.08	< 0.0005	-								-	
				Total VOCs	1,296 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เบ็ลทซีส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) นิคมอุตสาหกรรมอีสทริทีซีบอร์ท (ระยอง) ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างสิ่งปลูกสร้างโดยประมาณ 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-555 ext.1074, 3703

ชื่อผู้ติดต่อเพื่อผู้ควบคุมดูแล

1. หมายเลขที่ หน้า 4 / 7

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ (1) ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5) ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นเปอร์เซ็นต์ (rate)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์กำหนดดูด EIA ของโรงงาน (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49185	Plant A : 202 Floor 4-5 ; ACC Machine Stack	1	24	Total Suspended Particulate	1.19	0.70	37	0.07	0.0004	0.99	0.22	50						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.02	< 0.0001	< 0.02								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.12	< 0.001	< 2.45								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.0002	< 0.00001	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.002	< 0.00001	-								-	
				Ammonia	0.23			0.02	0.0001	-								-	
				Lead Oxide	0.016			0.001	0.00001	-								-	
				Styrene	< 0.05			< 0.02	< 0.0001	-								-	
				Total VOCs	102 (ppm)			-	-	-								-	
22/49185	Plant A : 202 Floor 6 ; Dopbin Stack อยู่ระหว่าง Line A และ Line B	1	24	Total Suspended Particulate	0.61	0.32	29	0.10	0.001	0.69	0.42	15.0						0.144	

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เบ็ลทซีส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) นิคมอุตสาหกรรมอีสทริทีซีบอร์ท (ระยอง) ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างสิ่งปลูกสร้างโดยประมาณ 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-555 ext.1074, 3703

ชื่อผู้ติดต่อเพื่อผู้ควบคุมดูแล

1. หมายเลขที่ หน้า 6 / 7

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ (1) ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5) ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นเปอร์เซ็นต์ (rate)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์กำหนดดูด EIA ของโรงงาน (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49189	Plant A : 202 Floor 6 ; Wet Scrubber Line A	1	24	Total Suspended Particulate	2.14	1.66	42	0.36	0.002	5.07	0.66	12.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.05	< 0.0003	< 0.05								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.34	< 0.002	< 6.94								0.049	
				Carbon Monoxide	< 1			< 0.17	< 0.001	-								-	
				Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.001	< 0.00001	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				Ammonia	< 0.01			< 0.002	< 0.00001	-								-	
				Lead Oxide	< 0.008			< 0.001	< 0.00001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.06	< 0.0004	-								-	
				Total VOCs	15.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/49189	Plant A : 202 Floor 6 , Wet Scrubber Line B	1	24	Total Suspended Particulate	0.28	1.64	38	0.04	0.0002	0.56	0.66	12.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.04	< 0.0002	< 0.04								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.28	< 0.002	< 5.71								0.049	
				Carbon Monoxide	1			0.14	0.001	-								-	
				Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.0004	< 0.00001	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				Ammonia	0.52			0.07	0.0004	-								-	
				Lead Oxide	< 0.008			< 0.001	< 0.00001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.05	< 0.0003	-								-	
				Total VOCs	2.229 (ppm)			-	-	-								-	

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็คซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ที่ตั้งสุขภาพกรรมอินเทิร์นชั่นแนล (ระยอง) ขนาดตั้งที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-888 ext.1074, 3703

ชื่อผู้ที่และเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 6 / 7

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดและการทำงานของเครื่อง			มลพิษทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายของเสียทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลพิษทางอากาศ			ขนาดตัวอย่าง	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	การระบายออกทางเนื้อเดียวเป็นเนื้อที่ (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49190	Plant A : 202 Floor 6 ; Wet Scrubber Line D	1	24	Total Suspended Particulate	1.43	1.82	95	0.23	0.001	0.24	0.96	12.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 3			< 0.47	< 0.003	< 0.50								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.32	< 0.002	< 0.33								0.049	
				Carbon Monoxide	1			0.16	0.001	-								-	
				Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.0005	< 0.00001	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.01	< 0.0001	-								-	
				Ammonia	1.20			0.19	0.001	-								-	
				Lead Oxide	< 0.006			< 0.001	< 0.00001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.06	< 0.0004	-								-	
				Total VOCs	17.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/49194	Plant A : 120 (out side floor 2) ; Cyclone Stack	1	24	Total Suspended Particulate	3.28	0.21	45	0.06	0.0004	0.85	0.14	8.0						0.071	
22/49207	Plant A : 128A Stack of Spray BLD	1	24	Total Suspended Particulate	0.94	0.78	36	0.06	0.0004	0.85	0.28	5.0						0.071	
22/49206	Plant A : 126B Mold Cleaning No 2 (DC-0037)	1	24	Total Suspended Particulate	3.97	0.13	37	0.04	0.0002	0.56	0.25	10.0						0.071	
22/49205	Plant A : 209A Spray Carbon Auto Machine Stack	1	24	Total Suspended Particulate	0.22	1.25	32	0.02	0.0001	0.28	0.30	8.0						0.071	
				Cyclohexane	3.58			0.39	0.002	-									

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็คซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ที่ตั้งสุขภาพกรรมอินเทิร์นชั่นแนล (ระยอง) ขนาดตั้งที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-888 ext.1074, 3703

ชื่อผู้ที่และเบียนผู้ควบคุมดูแล

1 ทะเบียนเลขที่ หน้า 7 / 7

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดและการทำงานของเครื่อง			มลพิษทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายของเสียทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลพิษทางอากาศ			ขนาดตัวอย่าง	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	การระบายออกทางเนื้อเดียวเป็นเนื้อที่ (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49193	Plant A : 110B ; White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0019)	1	24	Total Suspended Particulate	149	0.62	33	2.64	0.05	107	0.30	10.0					-	0.071	
				Ethylene Glycol	< 0.03			< 0.002	< 0.00001	-								-	
22/49192	Plant A : 209B ; White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0047)	1	24	Total Suspended Particulate	10.9	0.78	36	0.73	0.004	10.3	0.30	10.0						0.071	
				Ethylene Glycol	< 0.03			< 0.002	< 0.00001	-								-	
22/49191	Plant A : 209B ; White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0080)	1	24	Total Suspended Particulate	60.0	0.62	34	2.67	0.02	37.6	0.30	10.0						0.071	
				Ethylene Glycol	< 0.03			< 0.002	< 0.00001	-								-	

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ค่าเฉลี่ยที่ภาวะมาตรฐาน (ระดับน้ำทะเลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง)

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ผู้ดำเนินการ - ห้องปฏิบัติการ บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 3-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นายสาธิต ปุณิกิต สุทธิธรรมรัตน์

ทะเบียนเลขที่ 3-094-A-0003

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็กซิล อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant B) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งสิ่งปลูกสร้างบนอุตสาหกรรม 118.1023 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-956 ext.1074, 3703

ชื่อผู้ประสานงานผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ไร่ / วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศ ครั้งเฉลี่ยเป็นชั่วโมง (rais)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ถ้ามีหลายเครื่องสูง (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของ ผู้ผลิต (kg/rai/d)	EIA ของ โรงงาน (g/s)
22/49200	Plant B : 503 . Mill Roll (TB Line of E7)	1	24	Total Suspended Particulate	0.15	8.32	22	0.09	0.001	0.56	0.60	15.0						0.144	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.18	< 0.001	< 0.10								1.55	
				Oxides of Nitrogen	< 2			< 1.09	< 0.01	< 0.91								0.110	
				as Nitrogen Dioxide															
				Carbon Monoxide	1			0.55	0.005	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.02	< 0.0002	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.19	< 0.002	-								-	
				Total VOCs	24.5 (ppm)			-	-	-								-	
22/49199	Plant B : 003 ; Extruding ; Smokes Shoit Machine (ERB-0001)	1	24	Total Suspended Particulate	0.26	0.77	34	0.02	0.0002	0.05	0.74	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.02	< 0.0002	< 0.01								2.57	
				Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.13	< 0.001	< 0.79								0.164	
				as Nasogen Dioxide															
				Carbon Monoxide	1			0.07	0.001	-								-	
22/49202	Plant B : 610A ; Spray Cutoes Auto Machine Stack No 2	1	24	Total Suspended Particulate	0.25	2.28	35	0.05	0.0004	0.35	0.39	15.0						0.144	
				Cyclohexane	< 0.70			< 0.14	< 0.001	-									

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็กซิล อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant B) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งสิ่งปลูกสร้างบนอุตสาหกรรม 118.1023 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-956 ext.1074, 3703

ชื่อผู้ประสานงานผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ไร่ / วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศ ครั้งเฉลี่ยเป็นชั่วโมง (rais)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ถ้ามีหลายเครื่องสูง (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของ ผู้ผลิต (kg/rai/d)	EIA ของ โรงงาน (g/s)
22/49201	Plant B : E26 ; Mold Cleaning Stack Machine No.1	1	24	Total Suspended Particulate	1.45	0.14	33	0.02	0.0002	0.28	0.15	10.0						0.071	
22/49203	Plant B : E27 ; Stack of Spray BLD	1	24	Total Suspended Particulate	0.38	1.23	35	0.04	0.0003	0.55	0.39	5.0						0.071	

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์หรือให้ได้ซึ่งมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ล้อมรอบจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อส่งมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศ

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานตัวเลขที่ปรากฏมาตรฐาน ที่มาจากผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

สงสัย [redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ดำเนินการ : จดทะเบียนโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ตั้งเลขที่ 282 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ ศุภธีรวรรณ์ ทะเบียนเลขที่ 7-004-N-5033 วันเดือน ปีที่ออกบัตร [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่เขตประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-858 ext.1074, 3000

ชื่อผู้ติดต่อเพื่อเข้าตรวจสอบ

1. ผลเบื้องต้นครั้ง

หน้า 1 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ผลการตรวจวิเคราะห์ปล่องระบาย (5): ชนิด (2)	ค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	กระบวนการลดมลพิษ เมื่อเทียบเป็นเท็จที่ (mls)	ปล่องระบายมลอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์ควบคุม: EIA ของ ผิดมาก (kg/mis/d)	EIA ของ โรงงาน (g/s)
22/49169	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 14	1	24	Total Suspended Particulate	0.32	10.8	29	0.30	0.002	0.79	0.50	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.28	< 0.002	< 0.11								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.19	< 0.001	< 1.16								0.164	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.09	< 0.001	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.04	< 0.0002	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.38	< 0.002	-								-	
				Total VOCs	368 (ppm)			-	-	-								-	
22/49170	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 15	1	24	Total Suspended Particulate	0.28	7.63	31	0.23	0.001	0.63	0.50	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.18	< 0.001	< 0.07								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.12	< 0.001	< 0.73								0.164	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.06	< 0.0004	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.02	< 0.0001	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.21	< 0.001	-								-	
				Total VOCs	1,052 (ppm)			-	-	-								-	
22/49171	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 16	1	24	Total Suspended Particulate	0.65	7.33	31	0.60	0.004	1.40	0.50	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.18	< 0.001	< 0.07								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.12	< 0.001	< 0.79								0.164	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.06	< 0.0004	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.03	< 0.0002	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.22	< 0.001	-								-	
				Total VOCs	748 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่เขตประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-858 ext.1074, 3000

ชื่อผู้ติดต่อเพื่อเข้าตรวจสอบ

1. ผลเบื้องต้นครั้ง

หน้า 2 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ผลการตรวจวิเคราะห์ปล่องระบาย (5): ชนิด (2)	ค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	กระบวนการลดมลพิษ เมื่อเทียบเป็นเท็จที่ (mls)	ปล่องระบายมลอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์ควบคุม: EIA ของ ผิดมาก (kg/mis/d)	EIA ของ โรงงาน (g/s)
22/49172	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 17	1	24	Total Suspended Particulate	0.91	8.68	31	0.83	0.004	1.47	0.50	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.22	< 0.001	< 0.09								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.15	< 0.001	< 0.91								0.164	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.07	< 0.0004	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.03	< 0.0002	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.26	< 0.002	-								-	
				Total VOCs	315 (ppm)			-	-	-								-	
22/49167	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 18	1	24	Total Suspended Particulate	0.12	6.07	31	0.08	0.0006	0.14	0.50	20.0						0.430	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.16	< 0.001	< 0.06								2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.10	< 0.001	< 0.61								0.164	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.05	< 0.0003	-								-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.02	< 0.0003	-								-	
				Styrene	< 0.35			< 0.18	< 0.001	-								-	
				Total VOCs	54.5 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมีแล็บ อีเลคทรอนิคแอนด (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ตั้งอยู่ตามถนนลาดกระบัง-สุวรรณภูมิ ซอยเจ้าคุณทหารลาดกระบัง (ซอยอ่อน) ขนาดพื้นที่ปล่องที่ติดตั้งเครื่องดักฝุ่นมีพื้นที่ประมาณ 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 039-955-859 ext.1074, 3003

ชื่อผู้ติดต่อประสานงานผู้ควบคุมดูแล

1. ระเบียบแบบที่

หน้า 3 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดและสถานประกอบการ			ผลการทดสอบอากาศที่ปล่องออก (5)								ปล่องระบายอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชื่อปล่องระบายอากาศ (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายออกสู่สิ่งแวดล้อมเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดของพื้นที่หน้าตัดปล่อง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซและเชื้อเพลิง (BP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	BIA ของนิคม (kg/year/d)	BIA ของโรงงาน (g/s)
22/49184	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 18 Soot Collection Equipment Stack	1	24	Total Suspended Particulate	0.69	0.71	36	0.04	0.0002	0.26	0.40	15.0							0.144	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.02	< 0.0001	< 0.01									1.58	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.0001	< 0.09									0.110	
				Carbon Monoxide	1			0.06	0.0004	-									-	
				Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.0002	< 0.00001	-									-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.002	< 0.00001	-									-	
				Ammonia	< 0.01			< 0.001	< 0.00001	-									-	
				Lead Oxide	< 0.006			< 0.0004	< 0.00001	-									-	
				Styrene	< 0.35			< 0.02	< 0.0001	-									-	
				Total VOCs	12.5 (ppm)			-	-	-									-	
22/49181	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 17 Soot Collection Equipment Stack	1	24	Total Suspended Particulate	0.44	0.62	35	0.02	0.0001	0.14	0.40	15.0							0.144	
				Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.0001	< 0.01									1.58	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.08	< 0.001	< 0.82									0.110	
				Carbon Monoxide	1			0.04	0.0002	-									-	
				Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.0001	< 0.00001	-									-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.002	< 0.00001	-									-	
				Ammonia	< 0.01			< 0.0004	< 0.00001	-									-	
				Lead Oxide	< 0.006			< 0.0003	< 0.00001	-									-	
				Styrene	< 0.35			< 0.02	< 0.0001	-									-	
				Total VOCs	2,077 (ppm)			-	-	-									-	

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road. Bangkapi. Huaykwang. Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนีวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมีแล็บ อีเลคทรอนิคแอนด (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ตั้งอยู่ตามถนนลาดกระบัง-สุวรรณภูมิ ซอยเจ้าคุณทหารลาดกระบัง (ซอยอ่อน) ขนาดพื้นที่ปล่องที่ติดตั้งเครื่องดักฝุ่นมีพื้นที่ประมาณ 163.9773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 039-955-859 ext.1074, 3003

ชื่อผู้ติดต่อประสานงานผู้ควบคุมดูแล

1. ระเบียบแบบที่

หน้า 4 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดและสถานประกอบการ			ผลการทดสอบอากาศที่ปล่องออก (5)								ปล่องระบายอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชื่อปล่องระบายอากาศ (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายออกสู่สิ่งแวดล้อมเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดของพื้นที่หน้าตัดปล่อง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซและเชื้อเพลิง (BP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	BIA ของนิคม (kg/year/d)	BIA ของโรงงาน (g/s)
22/49183	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 18 Soot Collection Equipment Stack	1	24	Total Suspended Particulate	0.68	0.60	35	0.02	0.0001	0.14	0.40	15.0							0.144	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.0001	< 0.01									1.58	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.08	< 0.001	< 0.82									0.110	
				Carbon Monoxide	1			0.04	0.0002	-									-	
				Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.0001	< 0.00001	-									-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.002	< 0.00001	-									-	
				Ammonia	< 0.01			< 0.0004	< 0.00001	-									-	
				Lead Oxide	< 0.006			< 0.0003	< 0.00001	-									-	
				Styrene	< 0.35			< 0.02	< 0.0001	-									-	
				Total VOCs	2,165 (ppm)			-	-	-									-	
22/49182	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 19 Soot Collection Equipment Stack	1	24	Total Suspended Particulate	0.61	1.84	37	0.03	0.01	0.46	0.40	15.0							0.144	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.04	< 0.0002	< 0.03									1.58	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.28	< 0.002	< 2.55									0.110	
				Carbon Monoxide	1			0.14	0.001	-									-	
				Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.0004	< 0.00001	-									-	
				1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.01	< 0.0001	-									-	
				Ammonia	< 0.01			< 0.001	< 0.00001	-									-	
				Lead Oxide	< 0.006			< 0.001	< 0.00001	-									-	
				Styrene	< 0.35			< 0.05	< 0.0003	-									-	
				Total VOCs	1,828 (ppm)			-	-	-									-	

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road. Bangkapi. Huaykwang. Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 7[redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนีวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แร็กซิส อีเลคโทรนิคแอล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) นิคมอุตสาหกรรมอีสทริ้นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 103.3773 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-858 ext.1074, 3203

ชื่อผู้ติดต่อเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

1. หมายเลขเครื่อง

หน้า 5 / 5

เลขที่รายงาน	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5): ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี (kg/year)	การระบายอากาศเฉลี่ยต่อปีเดือนที่สุด (m/s)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังเครื่องจักร (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามลพิษ: BIA ก่อน (kg/year)	BIA หลัง โรงงาน (g/s)
22/49179	Plant C : 302 Floor 5 ; Daybin Stack Line 19	1	24	Total Suspended Particulate	0.60	0.67	31	0.05	0.0000	0.95	0.50	15.0							0.144
22/49180	Plant C : 302 Floor 5 ; Daybin Stack Line 19	1	24	Total Suspended Particulate	0.63	0.75	29	0.07	0.0001	0.14	0.50	15.0							0.144

[redacted]

หมายเหตุ : (1) โรงงาน เครื่องจักรหรือสิ่งใดที่ใช้ในการเผาไหม้ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากหม้อน้ำหรือมลสารทางอากาศ หรือในกรณีมลสารทางอากาศออกทางหลังคาโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สถานประกอบการ ระบายผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ความแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานตรวจสอบมลพิษทางอากาศ โดยมีเลขทะเบียน 0-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ - 1) นางสาวณัฐมิโช สุขถิรมงคล

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD
ทะเบียนเลขที่ 0-094-9-6021

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มาสด้า ทรานสมิชชั่นส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (Engine Machine & Engine Plant) นิคมอุตสาหกรรมอีสทริ้นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 83 ไร่ 2 งาน 14.4 ตารางวา (83.5 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-008-702 Ext.2702

ชื่อผู้ติดต่อเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

1. หมายเลขเครื่อง

หน้า 1 / 2

เลขที่รายงาน	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5): ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี (kg/year)	การระบายอากาศเฉลี่ยต่อปีเดือนที่สุด (m/s)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องจักร (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามลพิษ: BIA ก่อน (kg/year)	BIA หลัง โรงงาน (g/s)
22/48021	Engine Plant : Base Line ; Test Engine Stack No.1	1	10.5	Total Suspended Particulate	0.29	0.02	28	0.00	0.001	0.70	0.30	10.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.0001	< 0.01								0.033	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.00005	< 0.01								0.049	
				Carbon Monoxide	71			1.41	0.02	-								-	
22/48222	Engine Plant : Base Line ; Test Engine Stack No.2	1	10.5	Total Suspended Particulate	0.33	0.35	29	0.00	0.00005	0.00	0.50	10.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.00006	< 0.01								0.033	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.01	< 0.0001	< 0.01								0.049	
				Carbon Monoxide	< 1			< 0.01	< 0.0001	-								-	
22/48230	Engine Machine Plant : EF-T-101 (Engine Performance Test Room 1)	1	1	Total Suspended Particulate	1.17	0.08	34	0.00	0.00005	0.00	0.41 x 0.21	12.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001	< 0.00005	< 0.001								0.033	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.01	< 0.0001	< 0.00								0.049	
				Carbon Monoxide	20			0.10	0.001	-								-	
22/48230	Engine Machine Plant : EF-T-101 (Engine Performance Test Room 2)	1	1	Total Suspended Particulate	2.10	0.08	33	0.01	0.0001	0.14	0.41 x 0.21	12.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001	< 0.00001	< 0.001								0.033	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4			0.01	0.0001	0.00								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0003	< 0.00001										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มาสด้า พวงแวร์ไทย มานูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (Engine Machine & Engine Head) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 83 ไร่ 2 งาน 14.4 ตารางวา (83.5 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-998-702 Ext.2702

ข้อมูลทั่วไปของผู้ควบคุมดูแล

หน้า 2 / 2

1. ระบบมลพิษ

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ตัวใน การทำงาน	ผลการทดสอบทางอากาศที่ปล่องออก (3): ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (m/s)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ก่อนปล่องมีของเครื่องดูด (มีปี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์ควบคุม: EIA ของนิคมฯ (kg/year)	EIA ของโรงงาน (g/d)
22/49228	Engine Machine Plant : EF-T-100 (Engine Performance Test Room B)	1	1	Total Suspended Particulate	2.05	0.99	30	0.01	0.0001	0.14	0.41 x 0.35	10.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.001	< 0.00001	< 0.001								0.003	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001	< 0.00001	< 0.02								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0004	< 0.00001	-								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกระบวนการที่ใช้ในการผลิตประเภทต่างๆ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อย เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารพาระบายออกนอกสถานที่โรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่ผ่านมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ผู้เก็บ: [redacted] เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ตรวจวัด: - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งและมีมาตรการมั่นคงมาตรฐานการ โดยมีเลขทะเบียน ว.034
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : นางสาวมัญชัทร์ สุทธิรรมรักษ์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
ระเบียนเลขที่ ว.034-ค-0033

1 1
วัน-เดือน-ปีที่ทำงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุบ ไฮโน แมกซิโร่ส์ (ประเทศไทย) จำกัด (MSI Plant) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-004 555 ext. 4431

ข้อมูลทั่วไปของผู้ควบคุมดูแล

1. ระบบมลพิษ

หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ตัวใน การทำงาน	ผลการทดสอบทางอากาศที่ปล่องออก (5): ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (m/s)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ก่อนปล่องมีของเครื่องดูด (มีปี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์ควบคุม: EIA ของนิคมฯ (kg/year)	EIA ของโรงงาน (g/d)
22/49147	MSI Plant : Monomer Exhaust A	1	22	Carbon Monoxide	1	0.02	53	0.06	0.002	-	0.25	19.3						-	
				Total Suspended Particulate	3.17			0.10	0.004	0.30								0.430	
22/49148	MSI Plant : Monomer Exhaust B	1	22	Carbon Monoxide	< 1	0.01	48	< 0.02	< 0.001	-	0.25	19.3						-	
				Total Suspended Particulate	1.77			0.043	0.001	0.10								0.430	
22/49149	MSI Plant : Monomer Exhaust E	1	22	Carbon Monoxide	2	0.02	48	0.05	0.002	-	0.25	19.3						-	
				Total Suspended Particulate	1.02			0.025	0.001	0.06								0.430	
22/49150	MSI Plant : MS Dust Beam C	1	18	Total Suspended Particulate	3.45	12.4	86	2.38	0.09	6.47	1.00	22.8						0.430	
22/49151	MSI Plant : Extruder Exhaust	1	22	Total Suspended Particulate	1.88	2.43	49	0.37	0.01	5.21	0.66	9.0						0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.02	< 0.001	-								-	
				Carbon Dioxide	< 0.1 (%)			-	-	-								-	
22/49313	MSI Plant : Recycle Machine Exhaust	1	20	Total Suspended Particulate	1.17	0.71	43	0.08	0.002	0.05	0.70 x 0.70	5.0						0.071	
22/47077	MSI Plant : Die Beam	1	24	Sulfur Dioxide	< 0.10	0.02	30	< 0.0005	< 0.00003	< 0.0002	0.10	19.0						1.58	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	3			0.003	0.0001	0.03								0.156	
				Carbon Monoxide	35			0.06	0.002	-								-	
22/48317	MSI Plant : Battery Charger	1	24	Sulfuric Acid	< 0.04	0.43	28	< 0.002	< 0.0001	-	0.28	6.0							
22/48336	MSI Plant : Bin Discharge Bank (TX-1112)	1	3	Total Suspended Particulate	2.03	0.26	35	0.007	0.0002	0.10	0.27	1.0							

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุบ ไอบิน เมทริเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (TBB Plant) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 21 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-694 289 ext. 4401
ชื่อผู้ติดต่อเป็นผู้ควบคุมดูแล

1. ระบบบำบัดฝุ่น

หน้า 2 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			ผลการตรวจวัดที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ			เกณฑ์กำหนด	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเร็วของมลพิษทางอากาศ (m/sec)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ กี่ปี วัน (kg/year)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (min)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48330	6B Plant : Silo Discharge Stack (TK-1111)	1	3	Total Suspended Particulate	1.81	0.24	32	0.005	0.0002	0.07	0.27	1.7						0.071	
22/48327	6B Plant : Silo Discharge Stack (TK-1112)	1	3	Total Suspended Particulate	1.28	0.26	36	0.005	0.0002	0.07	0.27	2.0						0.071	
22/48319	6B Plant : Silo Discharge Stack (TK-1114)	1	3	Total Suspended Particulate	1.52	0.40	36	0.007	0.0002	[redacted]								0.071	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องที่ใช้ในการผลิตและเกี่ยวข้องกับการปล่อยมลพิษทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, เตาอบ, เตาเผา
(2) ชนิดของมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ เพื่อนำมลพิษทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดันเท่ากับ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ความชื้น

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตจากโรงงานอุตสาหกรรม โดยเป็นเลขที่ 1-034
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ นางสาวปัญจภัค สุขชีวะเกียง

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ระยะเวลาที่ 1-066-6 0020

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_blk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟ็กซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุบ ไอบิน เมทริเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (TBB Plant) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 21 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-694 289 ext. 4401
ชื่อผู้ติดต่อเป็นผู้ควบคุมดูแล

1. ระบบบำบัดฝุ่น

หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			ผลการตรวจวัดที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ			เกณฑ์กำหนด	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเร็วของมลพิษทางอากาศ (m/sec)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ กี่ปี วัน (kg/year)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (min)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48795	TBB Plant : Monomer Exhaust A	1	22	Carbon Monoxide	< 0.10	0.29	36	< 0.000	< 0.0005	-	0.25	20.0						-	
				Total Suspended Particulate	2.18			0.07	0.002	0.16								0.400	
22/48796	TBB Plant : Monomer Exhaust B	1	22	Carbon Monoxide	< 0.10	0.42	37	< 0.000	< 0.0001	-	0.25	20.0						-	
				Total Suspended Particulate	0.83			0.03	0.001	0.07								0.400	
22/48797	TBB Plant : Monomer Exhaust D	1	22	Carbon Monoxide	< 0.10	0.62	36	< 0.005	< 0.0002	-	0.35	20.0						-	
				Total Suspended Particulate	1.37			0.05	0.002	0.14								0.400	
22/48804	TBB Plant : MB Dust Beam C	1	18	Total Suspended Particulate	0.65	14.4	39	0.61	0.02	1.43	1.60	22.0						0.400	
22/48314	TBB Plant : Vacuum Blower No.1	1	14	Total Suspended Particulate	2.13	0.07	47	0.01	0.0003	0.07	0.10	18.0						0.144	
22/48315	TBB Plant : Vacuum Blower No.2	1	14	Total Suspended Particulate	1.14	0.07	56	0.004	0.0002	0.03	0.10	18.0						0.144	
22/48316	TBB Plant : Vacuum Blower No.3	1	14	Total Suspended Particulate	1.04	0.07	48	0.003	0.0001	0.02	0.10	18.0						0.144	
22/48319	TBB Plant : Silo Discharge Stack	1	3	Total Suspended Particulate	2.19	0.20	28	0.026	0.0002	0.07	0.20	[redacted]							

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fa
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบะ ไฮบริด แมทริเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (TSB Plant) ผลิตอุตสาหกรรมเชื่อมที่จับที่ปรับอุณหภูมิ 31 ไร่ แขวง/ตำบล ดอนเมือง/ดอนเมือง เขต/อำเภอ ดอนเมือง/ดอนเมือง โทรศัพท์ 033-684 289 ext. 4401
ชื่อผู้ติดต่อเบื้องต้นผู้ควบคุมดูแล

หน้า 2 / 2

1 ระยะเวลาที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลภาวะอากาศ			มลภาวะอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลภาวะอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลภาวะอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลภาวะอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยสิ้นสุดที่ (min)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของ Gram (kg/year/d)	EIA ของ โรงงาน (g/d)
22/48034	TSB Plant : Dust Collector Stack	1	8	Total Suspended Particulate	0.24	4.27	40	0.01	0.0003	0.14	0.60	8.0						0.071	

หมายเหตุ (1) ใส่ชื่อ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเผาไหม้ประเภทที่ปล่อยก๊าซให้ได้ผลมลภาวะอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลภาวะอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยจากแหล่งกำเนิดมลภาวะอากาศ เพื่อนำมลภาวะอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง ระยะเวลาที่ตามมาตรฐาน รายงานผลที่ควรเต็ม 100 มีเงื่อนไขประกอบ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ความดัน

[redacted]

ผู้ปฏิบัติการวิเคราะห์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
ระยะเวลาที่ 1-094-n-6033

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศ โทรศัพท์หมายเลขที่ 1-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวปัญญ์ปวีร์ สุทธิรวรรณวิลล์

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบะ ไฮบริด แมทริเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (BF Plant) ผลิตอุตสาหกรรมเชื่อมที่จับที่ปรับอุณหภูมิ 31 ไร่ แขวง/ตำบล ดอนเมือง/ดอนเมือง เขต/อำเภอ ดอนเมือง/ดอนเมือง โทรศัพท์ 033-684 289 ext. 4401
ชื่อผู้ติดต่อเบื้องต้นผู้ควบคุมดูแล

หน้า 1 / 2

1 ระยะเวลาที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลภาวะอากาศ			มลภาวะอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลภาวะอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลภาวะอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลภาวะอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยสิ้นสุดที่ (min)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของ Gram (kg/year/d)	EIA ของ โรงงาน (g/d)
22/48015	BF Plant : Primary Blower Line 51	1	14	Total Suspended Particulate	0.52	0.17	58	0.005	0.0002	0.07	0.10	8.0						0.071	
22/48020	BF Plant : Secondary Blower Line 51	1	14	Total Suspended Particulate	1.94	0.08	55	0.01	0.0003	0.14	0.09	8.0						0.071	
22/48040	BF Plant : Primary Blower line 52	1	16	Total Suspended Particulate	7.06	0.12	60	0.05	0.002	0.70	0.10	8.0						0.071	
22/48039	BF Plant : Secondary Blower line 52	1	16	Total Suspended Particulate	6.54	0.07	50	0.03	0.001	0.42	0.09	8.0						0.071	
22/48031	BF Plant : Primary Blower Line 53	1	16	Total Suspended Particulate	1.13	0.17	63	0.01	0.0003	0.14	0.10	8.0						0.071	
22/48032	BF Plant : Secondary Blower Line 53	1	16	Total Suspended Particulate	0.80	0.09	56	0.004	0.0001	0.06	0.09	8.0						0.071	
22/48013	BF Plant : Cyclone No.1 Line 51	1	14	Total Suspended Particulate	0.46	0.41	81	0.01	0.0003	0.14	0.30	8.0						0.071	
22/48014	BF Plant : Cyclone No.2 Line 51	1	14	Total Suspended Particulate	1.18	0.44	48	0.03	0.005	0.42	0.30	8.0						0.071	
22/48011	BF Plant : Cyclone No.3 Line 52	1	16	Total Suspended Particulate	1.31	0.47	50	0.04	0.001	0.56	0.30	8.0						0.071	
22/48012	BF Plant : Cyclone No.4 Line 52	1	16	Total Suspended Particulate	1.25	0.48	61	0.04	0.001	0.56	0.30	8.0						0.071	
22/48995	BF Plant : Cyclone (CY-3101) line 53	1	16	Total Suspended Particulate	0.68	0.16	70	0.01	0.0003	0.14	0.30	8.0						0.071	
22/48994	BF Plant : Cyclone (CY-3102) line 53	1	16	Total Suspended Particulate	1.37	0.24	72	0.03	0.001	0.28	0.30	8.0						0.071	
22/48993	BF Plant : Dust Collector line 51&52	1	16	Total Suspended Particulate	0.47	0.16	45	0.01	0.0003	0.14	0.30	8.0						0.071	
22/48030	BF Plant : Dust Collector Line 53	1	16	Total Suspended Particulate	0.48	0.14	36	0.004	0.0001	0.06	0.30	8.0						0.071	
22/48016	BF Plant : Printing Unit Line 51	1	5	Total Suspended Particulate	1.35	3.93	54	0.07	0.002	0.60	0.00 x 0.05	18.0						0.149	
22/48003	BF Plant : Printing Unit line 52	1	5	Total Suspended Particulate	1.01	3.35	44	0.06	0.002	0.55	0.00 x 0.05	8.0						0.071	

Chemlab

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุบ โอบิน แมทซีรีแอล (ประเทศไทย) จำกัด (BF Plant) นิคมอุตสาหกรรมเอียนรีจินอเร (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งรับอนุญาต 31 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-684 289 ext. 4401

ชื่อผู้ที่พระเป็นผู้นำมาตรวจสอบ

1. ระเบียบแจ้งที่

หน้า 1 / 1

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (6): ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี (kg/year)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นชั่วโมง (min)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการป้องกัน (%)	ค่ามาตรฐาน: EIA 9001 มีหน่วย (kg/month)	EIA 9001 มีหน่วย (g/s)
2204034	BF Plant : Dehumed Dilying No 1 Line 53	1	16	Total Suspended Particulate	2.21	0.12	45	0.02	0.005	0.39	0.09	9.0						0.071	
2204033	BF Plant : Dehumed Dilying No 2 Line 53	1	16	Total Suspended Particulate	1.27	0.21	51	0.02	0.005	0.39	0.09	9.0						0.071	
2204993	BF Plant : Monomer Exhaust Fan Stack line 51 (Outlet)	1	14	Total Suspended Particulate	0.86	2.94	45	0.17	0.05	3.20	0.60 x 0.50	12.0						0.071	

[redacted]

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายการค่าที่ยกระดับมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของผู้ที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งหน่วยบริการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขระบบ 1-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวนิรมิตร์ สุขจิรานนท์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

เลขที่ผลการที่ 1-094-6-0033

วันเดือนปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง การกำหนดมาตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ชื่อโรงงาน ...บริษัท มิตซุบ โอบิน แมทซีรีแอล (ประเทศไทย) จำกัด .. ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต ...31.. ไร่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก จังหวัดระยอง แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ ..033 684 289

ชื่อผู้ที่พระเป็นผู้ควบคุมดูแล : ..... เลขทะเบียน : .....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg. / m³)	อัตราการไหล (m³. / sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg. / day.)	ปริมาณไม่กี่วัน (kg./ rai/ day.)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องป้องกันมลสารอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการป้องกัน (%)
Monomer Exhaust Fan stack line 52	TSP	-	0.21	4.3808	38.00	0.0626	0.00202	0.560 x 0.500		1				
Monomer Exhaust Fan stack line 53	TSP	-	0.74	5.0993	34.00	0.2445	0.00789	0.665 x 0.665		1				

[redacted]

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

- ตรวจวัดการที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ บริษัท เอ็นเอ็กซ์ ออลไรซิงเอ็น จำกัด เลขที่ผลการที่ 1-244

- ตรวจวัดโดย บริษัท อินเตอร์ทาค เทสติ้ง เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ผลการที่ 1-189

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ที่ได้รับการรับรองคุณภาพจาก

■ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่น ๆ (โปรดระบุ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิปปอน ฟุซุโย (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 12 ไร่ - งาน - ตารางวา - นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด

แปลงที่ T-27 เบอร์โทรศัพท์ 038-029-7042

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ral/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
โดรายบ	1	O_2	20%	5.17	46	-	0.2	10	-	8	-	-	-	-	-	-
		TSP	166 mg/m³	5.17	46	0.002	0.2	10	-	8	-	-	-	-	✓	-
		SO_2	0.49 ppm	5.17	46	0.039	0.2	10	-	8	-	-	-	-	✓	-
		NO_x	2.3 ppm	5.17	46	0.003	0.2	10	-	8	-	-	-	-	✓	-
		CO	11 ppm	5.17	46	0.16	0.2	10	-	8	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

COPY

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิปปอน ฟุซุโย (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 38.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-950-745

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. G1 (Exhaust Dust)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	20.100	0.567	32	0.985	0.240	0.40	15	1	96	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	17.652			0.865	0.211							
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2)	4.113			0.201	0.049							
		Carbon monoxide (CO)	25.392			1.244	0.303							
		Xylene	21.925			1.074	0.262							
2. G2 (Exhaust Dust)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	21.100	0.134	34	0.245	0.060	0.20	14	1	10	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	12.029			0.140	0.034							
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2)	7.531			0.087	0.021							
		Carbon monoxide (CO)	36.722			0.427	0.104							
		Xylene	41.164			0.478	0.117							
3. E1 (Electrical Oven)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	19.310	0.079	71	0.132	0.032	0.20	4.6	1	0	-	-	-
		Xylene	37.264			0.254	0.062							
4. E2 (Electrical Oven)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	23.100	0.023	68	0.045	0.011	0.10	4	1	17.5	-	-	-
		Xylene	46.797			0.091	0.022							
5. Dust Collector (Paint Booth)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	2.580	0.961	34	0.214	0.052	0.80	8	1	39.4	-	-	79
		Xylene	30.895			2.565	0.626							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิปปอน ฟุซโย (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 38.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-950-745

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
6. Blast Dust	1	Total Suspended Particulate (TSP)	3,400	0.439	34	0.129	0.031	0.36	6.5	1	15.0	-	-	79

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท นิชโช เดนกิ (ประเทศไทย) จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...0.30...ไร่...นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง..เบอร์ โทรศัพท์..038-010928-9.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(^0C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้น ผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Spray Booth	1	Total Suspended Particulate	8	0.75	33.0	0.022	0.073	0.65 x 0.45		1	-	-	1	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

N.D. = Non detectable

NISSHO

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัดนิคมอุตสาหกรรม ฮีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่ 43.93 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Dust Collector Factory 4 ปล่อง Dust Collector No.1	1	TSP	19	1.647	31	2.70317	0.06153	0.40	-	1	-		-	-	-
		Cu	0.602			0.08565	0.00195								
ปล่อง Dust Collector No.2	1	TSP	17	1.422	32	2.08839	0.04754	0.40	-	1	-		-	-	-
		Cu	0.581			0.07137	0.00162								
ปล่อง Dust Collector No.3	1	TSP	15	1.296	37	1.67963	0.03824	0.40	-	1	-		-	-	-
		Cu	0.558			0.06249	0.00142								
ปล่อง Dust Collector No.4	1	TSP	18	0.477	37	0.74255	0.01690	0.25	-	1	-		-	-	-
		Cu	0.454			0.01872	0.00043								
ปล่อง Dust Collector No.5	1	TSP	14	0.973	37	1.17574	0.02679	0.30	-	1	-		-	-	-
		Cu	0.633			0.05321	0.00121								
Oil Mist Collector Factory 3 ปล่อง Oil Mist Collector No.1	1	TSP	31	5.728	36	15.34277	0.34925	0.60	-	1	-		-	-	-
ปล่อง Oil Mist Collector No.2	1	TSP	34	3.403	31	10.58466	0.24094	0.60	-	1	-		-	-	-
Stack Sintering Factory 4 Stack Sintering No.1	1	TSP	33	0.197	66	0.56216	0.01280	0.30	-	1	-		-	-	-
		CO	479.8 (419 ppm)			8.17349	0.18604								
Stack Sintering No.2	1	TSP	37	0.156	43	0.49710	0.01132	0.30	-	1	-		-	-	-
		CO	13.7 (12 ppm)			0.18406	0.00419								

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัดนิคมอุตสาหกรรม ฮีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่ 43.93 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Stack Sintering Factory 4 (ต่อ) Stack Sintering No.3	1	TSP	36	0.155	41	0.50780	0.01156	0.30	-	1	-		-	-	-
		CO	26.3 (23 ppm)			0.38145	0.00880								
Stack Sintering No.4	1	TSP	32	0.199	73	0.55066	0.01253	0.30	-	1	-		-	-	-
		CO	407.7 (356 ppm)			7.01370	0.15970								
Stack Sintering No.5	1	TSP	31	0.155	41	0.41426	0.00943	0.30	-	1	-		-	-	-
		CO	25.2 (22 ppm)			0.33675	0.00767								
Exhaust Factory Exhaust Factory 3 Exhaust No.1	1	TSP	15	0.333	29	0.45178	0.00983	0.25	-	1	-		-	-	-
Exhaust No.2	1	TSP	19	0.220	32	0.36088	0.00821	0.20	-	1	-		-	-	-
Exhaust No.3	1	TSP	22	0.521	31	0.99000	0.02254	0.20 x 0.20	-	1	-		-	-	-
Exhaust No.4	1	TSP	29	0.325	29	0.81390	0.01853	0.25	-	1	-		-	-	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่ 43.23 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Exhaust Factory 4															
Exhaust No.1	1	TSP	24	0.600	26	1.24485	0.02834	0.40	-	1	-		-	-	-
Exhaust No.2	1	TSP	23	2.907	33	5.77679	0.13150	0.95 x 1.00	-	1	-		-	-	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อบำบัดสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายประสาธน์ เอียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-15

– 3/3 –

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โอซากะราชี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ R02B เบอร์โทรศัพท์ 038-950552-61

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ[3]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด[1]	จำนวน	ชนิด[2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด[4]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก./ไร่/วัน)
1. ปล่อง Boiler	1	Total Suspended Particulate (TSP)	20.21	0.43	109	0.7576	0.0379	0.36	5	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	30.49			1.1431	0.0572				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen	42.84			1.6058	0.0803				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	50.28			1.8849	0.0942				-	-	-	-	-
2.Wet Scrubber No.1	1	Hydrogen chloride	0.23	1.76	31	0.0350	0.0017	0.48	15	1	-	-	-	-	-
3.Wet Scrubber No.2	1	Hydrogen chloride	0.34	1.13	31	0.0333	0.0017	0.50	15	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน โลหะ เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11 ไร่ 1 งาน 72 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (จ.ชลบุรี)

แบบที่ 5-79 เบอร์โทรศัพท์ 033-017511-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ral/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
พ่นสีบรรจุ ขอบ ที่ประ	1	SO_2	82.14	0.11	140	0.7945	0.90	15	1							
		NO_2	55.36			0.5590										
		NO_2	57.51			0.5790										
		CO	72.51			0.0001										
		Al Mist	0.01													

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือยุทโธปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง
วัน/เดือน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พลาเซส (ประเทศไทย) จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 8 ไร่ 2 งาน 34 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง **เบอร์โทรศัพท์** 0-3865-6040

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/Ral/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Ral/d)	EIA (g/s)
1. Print Booth Hood	1	Particulate	-	0.1	0.4264	18.00	0.00056	0.40 x 0.40	0.50	-	-	-	-	-	-	-
		MEK	<0.023	<0.067			<0.00037			-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือยุทโธปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต..ต่อขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

PLASESS (THAILAND) CO.,LTD. PLASESS บริษัท พลาเซส (ประเทศไทย) จำกัด

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน [illegible] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ - งาน 0 ตารางวา - นิคมอุตสาหกรรม [illegible]

แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ (038) 954-828

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. เตาหลอม ชำระสี (เก่า)	1	Particu	0.069	9.26	45		ø 0.95	15	1	-	Wet Scrubber	1				
	2	Zn	1.16													
2. เตาหลอม ชำระสี (ใหม่)	1	Particu	0.061	9.26	45		ø 0.95	15	1	-	Wet Scrubber	1				
	2	Zn	1.16													

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บ. ซาร์ฟีค เมเจีย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 1 งาน 59.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ฮิตาชิโกเนรี บอร์ด ไทยลง

แปลงที่ 6787 เบอร์โทรศัพท์ 035-073275-6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler	1	1. Carbon monoxide	< 1.15	2987	162	< 0.00959	0.55		1							
		2. Oxides of nitrogen	12.34	2987	162	0.20135	0.55		1							
		3. Sulfur dioxide	< 5.24	2987	162	< 0.04373	0.55		1							
		4. Total Suspended Particulate	< 0.5	2987	162	< 0.0041	0.55		1							

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ โซมิค แมนูแฟคเจอริ่ง : Factory 2 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.582 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 954 605

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			ค่าควบคุม
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (K)	อัตราการระบาย (กก/วัน)	อัตราการระบายเมื่อเทียบเป็นพื้นที่	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายที่ระบุใน EIA
Boiler No.1	1 Stack	Particulate	14.79	0.35	376.2	1.2778		0.33		1					
		SO_2	19.34			1.6709									
		NO_x	111.13			9.6016									
		CO	526.27			45.4697									
Bonderizing Stack 1	1 Stack	Particulate	4.88	1.33	309.6	0.4216		0.55		1					
Bonderizing Stack 2	1 Stack	H_3PO_4	0.07	0.41	309	0.0060		0.30		1					
		HCl	0.03			0.0025									
Bonderizing Stack 3	1 Stack	Na	0.49	0.56	308.6	0.0423		0.40		1					

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน สไปเบอร์ (ไทยแลนด์) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ 3 งาน 40 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
แปลงที่ T02 T03 เบอร์โทรศัพท์ 033 017 735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/วัน/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/วัน/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler	1 ตัว	1. NOx	29.78	1.13	48.8	0.0474	1.1	20	1	24	–	–	–	–	<0.164	
		2. SOx	0.00	1.13	48.8	0.0000	1.1	20							<2.57	
		3. TSP	3.73	1.13	48.8	0.0059	1.1	20							<0.430	
WWT	1 ตัว	1. NOx	0	0.11	25.5	0.0000	0.2	14	1	24	–	–	–	–	<0.110	
Activated		2. SOx	0	0.11	25.5	0.0000	0.2	14							<1.56	
		3. TSP	6.04	0.11	25.5	0.0009	0.2	14							<0.144	
Waste	1 ตัว	1. NOx	0	1.68	29.5	0.0000	0.8	20	1	24	–	–	–	–	<0.114	
Scrubber		2. SOx	0	1.68	29.5	0.0000	0.8	20							<2.57	
		3. TSP	3.42	1.68	29.5	0.0080	0.8	20							<0.430	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ส เทคโนโลยี อินดัสเตรียล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 26 ไร่ 2 งาน 43 ตารางวา แปลงที่ I-43 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-954-738

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์การควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (Kg/d/rai)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler Stack	1	Total Suspended Particulate	6.2	3.53	90.00	1.891	0.071	1.16	16.50	1	14.75		1	-	0.144	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	3.53		< 1.039	< 0.039								1.560	-
		Oxides of Nitrogen	3.387	3.53		1.033	0.039								0.110	-
		Carbon Monoxide	49.719	3.53		15.164	0.570								-	-
Dust Collector KN #1,2 (J 030301)	1	Total Suspended Particulate	3.0	3.02	40.00	0.783	0.029	0.50×0.50	4.50	1	-	Bag Filter	1	-	0.071	-
Dust Collector KN #3,4 (J 050201)	1	Total Suspended Particulate	2.5	2.98	41.00	0.644	0.024	0.50×0.50	4.50	1	-	Bag Filter	1	-	0.071	-
Dust Collector L-RIB Grinding M/C (J 030302)	1	Total Suspended Particulate	2.4	3.73	43.00	0.773	0.029	0.60×0.60	8.00	1	49.60	Bag Filter	1	-	0.071	-
Dust Collector RCVS Sanding M/C (R 110701)	1	Total Suspended Particulate	1.7	3.75	30.00	0.551	0.021	0.40	8.00	1	30.00	Bag Filter	1	-	0.071	-
Dust Collector RE Sanding M/C (J 030304)	1	Total Suspended Particulate	0.6	0.90	35.00	0.047	0.002	0.38×0.38	8.00	1	0.53	Bag Filter	1	-	0.071	-

*วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 22-23 เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อกด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ส เทคโนโลยี อินดัสเตรียล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 26 ไร่ 2 งาน 43 ตารางวา แปลงที่ I-43 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-954-738

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์การควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (Kg/d/rai)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Dust Collector S-RIB Grinding M/C (J 030301)	1	Total Suspended Particulate	1.9	3.05	42.00	0.501	0.019	0.60×0.60	8.00	1	49.6	Bag Fliter	1	-	0.071	-
Dust Collector (Carbon Black Room)	1	Total Suspended Particulate	6.5	0.87	38.00	0.489	0.018	0.45	5.00	1	-	Bag Fliter	1	-	0.071	-
Dust Collector KN (Mixing Banbary)	1	Total Suspended Particulate	2.3	2.24	38.00	0.445	0.017	0.45	5.00	1	14.75	Bag Fliter	1	-	0.071	-

*วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 22-23 เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อกด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 10/1/66

[redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 10/1/66

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 17/01/66

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ซูลิไทย เคมิคัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต A ไร่ 89-A งาน ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-012521

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Cleaning	1	TSP	1126	16A	33	-	-	10	1	9	-	-	-	-	0.071	-
Heat Treatment	1	TSP	21.A2	129	38	-	-	15	1	9	-	-	-	-	0.7A4	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง [redacted]

วัน/เดือน/ปี [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 3 งาน 1.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ (038)-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PEF-101/1 (Transfer Belt)	1	Total Suspended Particulate	0.4	6.92	32.00	0.239	0.012	0.80 × 1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.92		< 2.036	< 0.098								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	6.92		< 1.125	< 0.054								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	6.92		< 0.028	< 0.001								-
		Xylene	0.117	6.92		0.070	0.003								-
		Total VOCs	2.024	6.92		1.210	0.058								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,BagFilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินดร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของทดสอบที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 3 งาน 1.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ (038)-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PEF-101/2 (Transfer Belt)	1	Total Suspended Particulate	1.5	5.64	31.00	0.731	0.035	0.80 × 1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	5.64		< 1.660	< 0.080								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	5.64		< 0.197	< 0.044								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	5.64		< 0.022	< 0.001								-
		Xylene	0.087	5.64		0.042	0.002								-
		Total VOCs	1.681	5.64		0.819	0.039								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

คำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ต้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 3 งาน 1.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ (038)-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PEF-101/3 (Heat Treatment, Injection, Cure of Base Roll)	1	Total Suspended Particulate	0.8	6.66	30.00	0.460	0.022	0.80 × 1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.66		< 1.960	< 0.094								0.933
		Oxides of Nitrogen	2.635	6.66		1.516	0.073								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	6.66		< 0.026	< 0.001								-
		Xylene	0.174	6.66		0.100	0.005								-
		Total VOCs	2.522	6.66		1.451	0.070								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

คำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ต้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 3 งาน 1.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ (038)-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PEF-101/4 (Heat Treatment, Injection, Cure of Base Roll)	1	Total Suspended Particulate	1.6	7.98	31.00	1.103	0.055	0.80 × 1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	7.98		< 2.348	< 0.113								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	7.98		< 1.298	< 0.063								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	7.98		< 0.032	< 0.002								-
		Xylene	0.152	7.98		0.105	0.005								-
		Total VOCs	1.869	7.98		1.289	0.062								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเผิดแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อนต,หม้อยบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนแมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์แอทซนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 3 งาน 1.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ (038)-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PEF-102 (Gum Compounding)	1	Total Suspended Particulate	1.5	5.65	32.00	0.732	0.035	0.80 × 1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	5.65		< 1.663	< 0.080								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	5.65		< 0.919	< 0.044								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	5.65		< 0.022	< 0.001								-
		Xylene	< 0.022	5.65		< 0.011	< 0.001								-
		Total VOCs	0.198	5.65		0.097	0.005								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเผิดแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อนต,หม้อยบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนแมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์แอทซนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 3 งาน 1.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ (038)-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
EF-0125 (Shot Blast)	1	Total Suspended Particulate	4.6	0.07	26.00	0.028	0.001	0.16	12.00						0.071
		Total VOCs	0.465	0.07		0.003	< 0.001								-
EF-C109 (Shot Blast)	1	Total Suspended Particulate	1.7	0.11	25.00	0.016	0.001	0.15	12.00						0.071
		Total VOCs	0.327	0.11		0.003	< 0.001								-
EF-C110 (Liquid Mixing)	1	Total Suspended Particulate	0.4	1.41	30.00	0.049	0.002	0.40 × 0.60	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.41		< 0.415	< 0.020								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.41		< 0.229	< 0.011								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	1.41		< 0.006	< 0.001								-
		Xylene	0.022	1.41		0.003	< 0.001								-
		Total VOCs	0.244	1.41		0.030	0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท รีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 3 งาน 1.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ (038)-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
SFC103 (QA Test Rubber)	1	Total Suspended Particulate	3.2	1.09	31.00	0.301	0.015	0.40 × 0.60	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.09		< 0.321	< 0.015								0.933
		Oxides of Nitrogen	2.635	1.09		0.248	0.012								-
		Carbon Monoxide	0.229	1.09		0.022	0.001								-
		Xylene	< 0.022	1.09		< 0.002	< 0.001								-
		Total VOCs	0.729	1.09		0.069	0.003								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท รีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 2/11/2545

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโกะ รับเบอร์ คอมพาวน์ดิ้ง (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31.34 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038 015245 - 8

ชื่อผู้ที่พอเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 1 / 1

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี/ วัน (kg/year/d)	ค่าระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นตึกสี่ (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กำลัง) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48530	Mixing Line : TSR Machine No.1 Exhaust	1	12	Total Suspended Particulate	0.58	8.02	31	0.20	0.01	2.82	1.00 x 0.54	12.0						0.071	
22/48532	Mixing Line : Batch off Machine No.1 Exhaust	1	12	Total Suspended Particulate	0.49	32	31	0.68	0.02	4.72	1.80 x 0.94	15.0						0.144	
22/48531	Mixing Line : TSR Machine No.2 Exhaust	1	12	Total Suspended Particulate	1.66	7.79	31	0.56	0.02	7.89	1.00 x 0.54	12.0						0.071	
22/48529	Mixing Line : Batch off Machine No.1 Exhaust	1	12	Total Suspended Particulate	1.22	28.6	35	1.51	0.05	10.5	1.80 x 0.94	15.0						0.144	
22/48528	Carbon Room : Dust Collector No.1	1	24	Total Suspended Particulate	1.49	4.49	32	0.67	0.02	3.98	0.80	15.0						0.144	
22/48527	Carbon Room : Dust Collector No.2	1	24	Total Suspended Particulate	0.37	4.44	32	0.14	0.004	0.97								0.144	

[redacted]

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อผสม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการเคลื่อนที่ตรวจพื้นที่ได้รับอนุญาตใช้ชื่อทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวมัญชปัลว์ สุทธิธรรมรักษ์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
ทะเบียนเลขที่ 1-094-A-E033

ลงชื่อ [redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์

...../...../.....
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดมาตรฐานการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันลิต (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 3 งาน 28.30 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ M-27, M-28 เบอร์โทรศัพท์ (033) 017295-97

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)/ปากปล่อง	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กำลัง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler	1	TSP	1.60	504	160	0.003	0.3	7	1	-	-	-	-	0.071	-
		Nox	55			0.1								0.049	
		CO	307			0.54									
Annual Oven#1	1	TSP	0.54	466	36	0.001	0.25	6.3	1	-	-	-	-	0.071	-
		Nox	<2			<0.003								0.049	
		CO	<1			<0.001									
Annual Oven#2	1	TSP	1.58	36	68	0.0001	0.09	6	1	-	-	-	-	0.071	-
		Nox	<2			<0.0003								0.049	
		CO	<1			<0.0001									
Heat Treatment (76-1)	1	TSP	1.51	1,260	41	0.01	0.51	5	1	-	-	-	-	0.071	-
		Nox	8			0.04								0.049	
		CO	59			0.22									
Heat Treatment (76-2)	1	TSP	1	1,116	51	0.001	0.51	5	1	-	-	-	-	0.071	-
		Nox	<2			<0.01								0.049	
		CO	<01			<0.0004									
Grade	1	TSP	18	2,700	35	0.1	0.4 x 0.4	5	1	-	-	-	-	0.071	-
		Sulfuric Acid	0.3			0.00									
Lubrication	1	TSP	0.19	0.767	34	0.01	0.55	6.3	1	-	-	-	-	0.071	-
Auto Washing	1	Sulfuric Acid	1.87	1,295	35	0.003	0.2	6	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันลีฟ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีเลคทรินิคส์ซีบอร์ด ขนาดตั้งถังแบลงชีดเกี่ยวกับอุณหภูมิ 6.82 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-959383 Ext. 200

ชื่อผู้ติดต่อประสานผู้ควบคุมดูแล

หน้า 1 / 2

1 หมายเลขแปลงที่

เลขที่ตัวอย่าง	เลขตำแหน่งตรวจวัดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			เกณฑ์กำหนด	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กรัม (kg/h)	ที่โลหะหนักในรวม (kg/h as Pb)	การระบายมลสารทางอากาศ เมื่อเทียบเป็นตั้งที่ (ppm)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตรต่อ) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการป้องกัน (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/h as Pb)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48458	Section : PDF1 : Boiler	1	24	Total Suspended Particulate	1.02	0.14	160	0.02	0.000	0.26	0.30	7.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	85			0.69	0.10	13.8								0.049	
				Carbon Monoxide	207			3.65	0.54	-								-	
22/48462	Section : PDF1 : Anneal Oven#1	1	24	Total Suspended Particulate	0.64	0.13	96	0.01	0.001	0.14	0.25	6.3						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.02	< 0.003	< 0.41								0.049	
				Carbon Monoxide	< 1			< 0.01	< 0.001	-								-	
22/48459	Section : PDF1 : Anneal Oven#2	1	24	Total Suspended Particulate	1.68	0.01	68	0.008	0.0002	0.01	0.09	6.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.002	< 0.0003	< 0.04								0.049	
				Carbon Monoxide	< 1			< 0.001	< 0.0001	-								-	
22/48464	Section : PDF1 : Bonde	1	24	Total Suspended Particulate	10.0	0.78	26	0.05	0.10	0.15	0.40 x 0.40	6.0						0.071	
				Sulfuric Acid	9.20			0.02	0.09	-								-	
22/48463	Section : PDF1 : Lubrication	1	24	Total Suspended Particulate	0.19	0.32	34	0.04	0.01	0.66	0.56	6.0						0.071	
22/48465	Section : PDF1 : Auto Washing	1	8	Sulfuric Acid	1.67	0.36	35	0.02	0.003	-	0.30	6.0							

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvipa 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนยวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันลีฟ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีเลคทรินิคส์ซีบอร์ด ขนาดตั้งถังแบลงชีดเกี่ยวกับอุณหภูมิ 6.82 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-959383 Ext. 200

ชื่อผู้ติดต่อประสานผู้ควบคุมดูแล

หน้า 2 / 2

1 หมายเลขแปลงที่

เลขที่ตัวอย่าง	เลขตำแหน่งตรวจวัดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			เกณฑ์กำหนด	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กรัม (kg/h)	ที่โลหะหนักในรวม (kg/h as Pb)	การระบายมลสารทางอากาศ เมื่อเทียบเป็นตั้งที่ (ppm)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตรต่อ) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการป้องกัน (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/h as Pb)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48467	Section : PDF1 : Heat Treatment (T6-1)	1	24	Total Suspended Particulate	1.52	0.36	43	0.05	0.01	0.70	0.50	6.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	8			0.28	0.04	4.90								0.049	
				Carbon Monoxide	50			1.81	0.22	-								-	
22/48466	Section : PDF1 : Heat Treatment (T6-2)	1	24	Total Suspended Particulate	1.01	0.15	61	0.03	0.004	0.42	0.50	6.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.05	< 0.01	< 1.02								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.005	< 0.0001										

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ หรือนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower "ฯลฯ"
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ระบายมลสารที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ปลายปล่อง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ได้รับอนุญาตโดยเป็นระเบียบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 2-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นายสกล ณัฐบัณฑิต สุขจรรยาพันธ์ หมายเลขที่ 2-094-9-0203

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvipa 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนยวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทย โดวะ พรีซิชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11.682 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ i-52 เบอร์โทรศัพท์ 033-017351

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Heat Treatment Perform	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.32	0.28	31	0.2509	0.0215	0.45	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	4.73			0.1151	0.0099				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NOx as NO_2)	3.17			0.0772	0.0066				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	26.50			0.6443	0.0552				-	-	-	-	-
2. ปล่อง Heat Treatment KST	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.21	0.08	32	0.0718	0.0061	0.20	12	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	4.73			0.0333	0.0028				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NOx as NO_2)	3.27			0.0230	0.0020				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	14.87			0.1046	0.0090				-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, เตาอบ, หม้อถอน, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ภัพ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

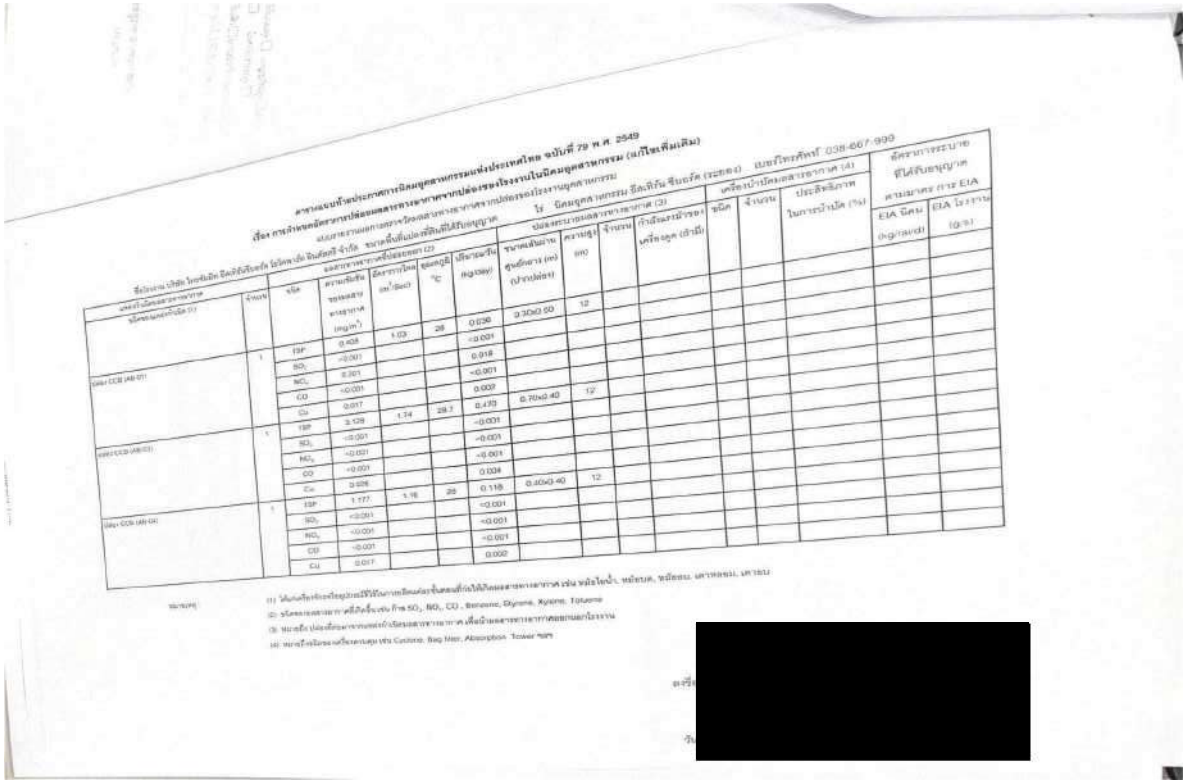
ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท อีสเทิร์นซีบอร์ด โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-667-999

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาต ตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/day)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง T6 Body Side (AB-06)	1	TSP	0.234	2.36	33.8	0.048	0.60x0.60	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.201			0.041									
		CO	<0.001			<0.001									
		Cu	0.004			0.001									
ปล่อง T6 Roof (AB-07)	1	TSP	6.962	3.03	34.3	0.327	0.60x0.70	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.403			0.157									
		CO	<0.001			<0.001									
		Cu	0.012			0.004									
ปล่อง T6 Floor (AB-08)	1	TSP	0.641	0.52	33	0.029	0.25x0.25	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	<0.001			<0.001									
		CO	<0.001			<0.001									
		Cu	0.011			<0.001									
ปล่อง Assembly Line Cross Bumper/C345 (AB-05)	1	TSP	0.241	2.36	33.6	0.049	0.60x0.60	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.404			0.082									
		CO	3.690			0.752									
		Cu	0.011			0.002									



[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด (สาขา 2) ขนาดพื้นที่เปล่าที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ 2 งาน 61.5 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-667999

แหล่งกำเนิดและสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเสียง (kg/sec)	ปริมาณเสียง (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งปล่องเครื่องดูด (ถ้ามี) (km)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ตำบลครูซ (กก./ไร่/วัน)
1. Boiler BL 01	1	Particulate (TSP)	10.3	0.19	215.00	0.0845	0.0029	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.19	215.00	<0.0279	<0.0009	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrogen	69.4	0.19	215.00	0.5696	0.0192	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	1.30	0.19	215.00	0.0123	0.0004	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
2. Boiler BL 02	1	Particulate (TSP)	1.3	0.29	180.00	0.0184	0.0005	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.29	180.00	<0.0426	<0.0014	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrogen	32.5	0.29	180.00	0.4072	0.0137	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	21.2	0.29	180.00	0.2656	0.0090	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
3. Boiler BL 03	1	Particulate (TSP)	1.4	0.58	146.00	0.0351	0.0012	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.58	146.00	<0.0852	<0.0029	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrogen	44.6	0.58	146.00	1.1173	0.0377	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	28.5	0.58	146.00	0.7141	0.0241	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
4. ปล่อง Primer Booth AB02	1	Particulate (TSP)	4.4	18.34	32.00	3.4861	0.1176	1.25 x 1.25	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	8.56	18.34	32.00	3.0197	0.2367	1.25 x 1.25	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	87.82	18.34	32.00	69.5783	2.3448	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-

รับที่ตรวจวัด : ตรวจวัดวันที่ 23-26 กุมภาพันธ์ และ 1 พฤศจิกายน 2565 โดย บ.ไทย อีเมคเทิร์น โรง[illegible] 1592 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ต.มาบ ตูม อ.เมือง จ.ระยอง จำกัด หมายความ จำกัดตรีร ทุ่ง จังหวัดชลบุรี หมังคัดมนุญาตที่ในระเบียบข้องปฏิบัติการวิเคราะห์แกสซ ลมทะเลทิศ 3-003

หมายเหตุ : (1) ให้แก่ตรวจแต่เครื่องศูนย์ใช้ในการผลิตและสิ่งที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อกลั่น, เตาเผาขยะ, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศ เพื่อนำมาคำนวณมลสารทางอากาศของแต่ละโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด (สาขา 2) ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ 2 งาน 61.5 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-667999

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณต่อวัน (kg/d)	ปริมาณต่อปี (กก./ปี วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดอากาศ (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	พื้นที่ตารางฐาน (ตร.ม./ตร.ม.)
5. ใต้ส่ง Pure Mixing Room AB03	1	Particulate (TSP)	0.5	0.26	32.00	0.0056	0.0002	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	7.86	0.26	32.00	0.0883	0.0030	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-			
		Toluene	57.12	0.26	32.00	0.6416	0.0216	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-	-	-	-
6. ใต้ส่ง AE Booth AB01	1	Particulate (TSP)	1.9	4.42	31.00	0.3028	0.0102	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	<2.05	4.42	31.00	<0.3914	<0.0132	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	<2.05	4.42	31.00	<0.3953	<0.0133	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
7. Base Booth AB-06	1	Particulate (TSP)	6.0	10.38	33.00	2.6903	0.0907	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	7.55	10.38	33.00	3.3955	0.1147	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	57.05	10.38	33.00	25.5811	0.8627	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
8. Clear Booth AB-11	1	Particulate (TSP)	0.9	10.21	32.20	0.3870	0.0154	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	<2.05	10.21	32.20	<0.9042	<0.0305	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	<2.05	10.21	32.20	<0.9130	<0.0308	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-

วันที่ตรวจวัด : ตรวจวัดวันที่ 25-26 ตุลาคม และ 1 พฤศจิกายน 2565 โดย บริษัท ดีเทพีร์น ไทย จำกัด ก่อตั้งปี 1992 จำกัด

ตั้งอยู่ที่ 683 หมู่ที่ 11 ถ.ม. สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เนื่องจากอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตลาด เลขทะเบียน 7-103

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, เตาอบ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด (สาขา 2) ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ 2 งาน 61.5 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-667999

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณต่อวัน (kg/d)	ปริมาณต่อปี (กก./ปี วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดอากาศ (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	พื้นที่ตารางฐาน (ตร.ม./ตร.ม.)
9. Clear Mixing Room AB-09	1	Particulate (TSP)	1.4	0.43	33.00	0.0260	0.0009	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	4.21	0.43	33.00	0.0785	0.0030	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	49.83	0.43	33.00	0.9256	0.0310	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
10. Seat Repair Booth	1	Particulate (TSP)	0.5	2.33	32.00	0.0503	0.0017	0.50 x 0.50	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	4.07	2.33	32.00	0.4397	0.0148	0.50 x 0.50	15.00	1					
		Toluene	8.07	2.33	32.00	0.8713	0.0294	0.50 x 0.50	15.00	1	-	-	-	-	-

วันที่ตรวจวัด : ตรวจวัดวันที่ 25-26 ตุลาคม และ 1 พฤศจิกายน 2565 โดย บริษัท ดีเทพีร์น ไทย จำกัด ก่อตั้งปี 1992 จำกัด

ตั้งอยู่ที่ 683 หมู่ที่ 11 ถ.ม. สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เนื่องจากอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตลาด เลขทะเบียน 7-103

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, เตาอบ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบชคุ ฟิลเตรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ 1-41 เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-5618

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Assembly Line 1_No.3	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	5,416	25.0	<0.004753	0.50 x 0.50	8.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	5,416	25.0	<0.008276	0.50 x 0.50		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	5,416	25.0	<0.02173	0.50 x 0.50		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	5.40	5,416	25.0	0.02241	0.50 x 0.50		1					0.071	
		5. Xylene	<1.3	5,416	25.0	<0.005406	0.50 x 0.50		1					-	
Assembly Line 2_No.5	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	4,806	26.0	<0.004217	0.40 x 0.40	8.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	4,806	26.0	<0.007344	0.40 x 0.40		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	4,806	26.0	<0.019282	0.40 x 0.40		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	4,806	26.0	<0.001841	0.40 x 0.40		1					0.071	
		5. Xylene	<1.3	4,806	26.0	<0.001797	0.40 x 0.40		1					-	
Assembly Line 3_No.12	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	1,254	41.0	<0.001101	0.30 x 0.30	8.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	3.29	1,254	41.0	0.00316	0.30 x 0.30		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,254	41.0	<0.005033	0.30 x 0.30		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	1,254	41.0	<0.000481	0.30 x 0.30		1					0.071	
		5. Xylene	1.30	1,254	41.0	0.00125	0.30 x 0.30		1					-	
Assembly Line 4	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	6,012	27.0	<0.005276	0.50 x 0.50	10.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	6,012	27.0	<0.009188	0.50 x 0.50		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	6,012	27.0	<0.024123	0.50 x 0.50		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	1.60	6,012	27.0	0.00737	0.50 x 0.50		1					0.071	
		5. Xylene	<1.3	6,012	27.0	<0.006001	0.50 x 0.50		1					-	
Boiler Room	1	1. Carbon Monoxide	18.16	1,330	55.0	0.01850	0.50	6.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	25.13	1,330	55.0	0.02561	0.50		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,330	55.0	<0.004752	0.50		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	1,330	55.0	<0.000454	0.50		1					0.071	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

TOYOTA BOSHOKU FILTRATION SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD. TBFST SAFETY & ENVIRONMENT

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน โตชู อินดัสทรี่ โปรดักส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ - งาน 62 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ L12 เบอร์โทรศัพท์ 038-027007-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ขั้วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
DUST PLANT	1	TSP	2.5	3,097	36		0.5 x 0.5	5	1	6						
PU STATION	1	Cyanide	<0.01	5,080	37		0.5 x 0.5	5	1	6						
OVEN AG	1	TSP	4.1	3,149	49		0.4 x 0.4	5	1	6						
OVEN PG.	1	TSP	3.7	4,910	47		0.5 x 0.5	5	1	6						

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โลเตท แซนด์ จำกัด....ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์.....038-954020-24.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	ค่าสัมแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory A : D.C. 350 RCS A (2) หลังเข้าระบบบำบัด	1	Total Suspended Particulate	5	1.17	31.7	0.274	0.029	0.144	0.80	13	1			1	
		Phenol	0.213	1.17		0.012	0.001								
		Formaldehyde	0.369	1.17		0.020	0.002								
		Ammonia	0.742	1.17		0.041	0.004								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้อกลั่น , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โลเตท แซนด์ จำกัด....ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์.....038-954020-24.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	ค่าสัมแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory C : 140/40 A ก่อนเข้าระบบบำบัด	1	Total Suspended Particulate	9	2.38	39.0	1.002	0.107	0.144	0.60 x 0.40	13	1			1	
		Phenol	2.525	2.38		0.281	0.030								
		Formaldehyde	4.093	2.38		0.456	0.049								
		Ammonia	3.977	2.38		0.443	0.047								
Factory C : 140/40 A หลังเข้าระบบบำบัด	1	Total Suspended Particulate	6	1.28	35.0	0.359	0.038	0.144	0.85	13	1			1	
		Phenol	0.227	1.28		0.014	0.001								
		Formaldehyde	0.303	1.28		0.018	0.002								
		Ammonia	0.598	1.28		0.036	0.004								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้อกลั่น , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โกเดท แซนด์ จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์.....038-954020-24.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory A : D.C. 350 RCS A (1)	1	Total Suspended Particulate	6	0.41	35.9	0.115	0.012	0.144	0.50	10	1	-	-	1	-
Factory A : D.C. 500 Dry A	1	Total Suspended Particulate	5	0.83	35.9	0.194	0.021	0.144	0.80	10	1	-	-	1	-
Factory B : D.C. 600	1	Total Suspended Particulate	1	4.40	35.6	0.380	0.041	0.144	1.40	10	1	-	-	1	-
Factory B : D.C. 500	1	Total Suspended Particulate	3	2.30	34.9	0.596	0.064	0.144	1.00	10	1	-	-	1	-
Factory B : D.C. 700	1	Total Suspended Particulate	2	2.58	36.2	0.446	0.048	0.144	1.20	10	1	-	-	1	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อนต , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

... สมบูรณ์ โกเดท แซนด์ จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์.....038-954020-24.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 A	1	Total Suspended Particulate	3	2.09	35.3	0.542	0.058	0.144	0.80	10	1	-	-	1	-
Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 B	1	Total Suspended Particulate	4	1.70	34.7	0.588	0.063	0.144	0.80	10	1	-	-	1	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อนต , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ...

วัน-เดือน...

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ยานากาวา เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.17 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-4027-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
PRESS 2000 T-A	1	Total Suspended Particulate (TSP)	2.25	3.50	45.7	0.680	0.025	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Sulfur Dioxide (SO_2)	2.48	3.50	45.7	0.750	0.028	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	4.24	3.50	45.7	1.282	0.047	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Carbon Monoxide (CO)	20.63	3.50	45.7	6.239	0.230	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ยานากาวา เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.17 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-4027-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
PRESS 1600 T	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.76	3.60	44.0	0.236	0.009	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Sulfur Dioxide (SO_2)	2.48	3.60	44.0	0.771	0.028	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO_2)	2.12	3.60	44.0	0.659	0.024	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Carbon Monoxide (CO)	21.54	3.60	44.0	6.700	0.247	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ยานากาวา เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.17 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-4027-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
PRESS 3000 T	1	Total Suspended Particulate (TSP)	3.09	3.70	46.0	0.988	0.036	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Sulfur Dioxide (SO_2)	2.48	3.70	46.0	0.793	0.029	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO_2)	65.63	3.70	46.0	20.981	0.772	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-
	1	Carbon Monoxide (CO)	39.96	3.70	46.0	12.774	0.470	0.9	12.0	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ยานากาวา เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.17 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-4027-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
Wet Scrubber	1	Hydrogen chloride	1.24	0.90	26.0	0.096	0.004	0.3	8.0	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ยานากาวา เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.17 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-4027-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
Dust Collector Production 3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	2.34	4.00	33.0	0.809	0.030	0.8	10.0	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ 2549 เรื่อง"การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทยานากาว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 1 งาน 3.60 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ EM-07,EM-08 เบอร์โทร 033-212995 ต่อ 106

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ° C	ปริมาณ/วัน (Kg/mas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1.ปล่องควันเชื่อม	1	1.TSP	2.17	0.90	31.0	0.027	0.5	6.0	1	24	5 HP	-	-	-	0.071	
		2.SO2	8.14	0.90	31.0	0.101	0.5	6.0				-	-	-	0.933	
		3.NO2	2.00	0.90	31.0	0.025	0.5	6.0				-	-	-	0.049	
		4.CO2	56.94	0.90	31.0	0.707	0.5	6.0				-	-	-	-	

หมายเหตุ: (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2,NO2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter,Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ 2549 เรื่อง"การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทยานากว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 1 งาน 3.60 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ EM-07,EM-08 เบอร์โทร 033-212995 ต่อ 106

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/day/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1.ปล่องควันเชื่อม	1	1.TSP	1.29	1.00	30.0	0.018	0.5	6.0	1	24	5 HP	-	-	-	0.071	
		2.SO2	2.48	1.00	30.0	0.034	0.5	6.0				-	-	-	0.933	
		3.NO2	2.00	1.00	30.0	0.028	0.5	6.0				-	-	-	0.049	
		4.CO2	1.15	1.00	30.0	0.016	0.5	6.0				-	-	-	-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2,NO2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter,Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โยโกยาม่า โกเกียว (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ 61.90 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038 950 355 เบอร์โทรสาร 038 950 357

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)	ของโรงงาน
Stack (Motor 55 KW)	1	1. Total Suspended Particulate	3	6.66	36	0.212	0.80 x 0.80	8.0	1	-	-	-	-	0.071
		2. Carbon Monoxide	<1 ppm			<0.078								-
		3. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.021								0.933
		4. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.134								0.049
Stack (Motor 75 KW)	1	1. Total Suspended Particulate	3	8.39	37	0.267	0.80 x 0.80	8.0	1	-	-	-	-	0.071
		2. Carbon Monoxide	<1 ppm			<0.098								-
		3. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.027								0.933
		4. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			0.169								0.049

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้อบด เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2,NO_2,CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอ...
(แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทยูวอน อิเล็คโทรนิกส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 1 งาน 41 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์(ระยอง) แปลงที่ M-17 เบอร์โทรศัพท์ 038-955945-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ral/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Air Blow	13.00342, 101.17852	2	TSP	16	19,705.64	46.2	-	0.63 * 1.12	< 10	2		Bag Filter	4 ชั้น			
			SO_2	2.35 ppm.												
			NO_2	9.40 ppm.												
			CO	2 ppm												
Auto Brazing, Oil Oven	13.00342, 101.17852	2	TSP	11	6,202.7	68.8	-	0.80 * 0.43	< 10	2		Bag Filter	4 ชั้น			
			SO_2	4 ppm												
			NO_2	15 ppm												
			CO	37 ppm												

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนต, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Youngsin Metal (Thailand) Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 23.3145 นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) แปลงที่ Q05, Q06 เบอร์โทรศัพท์ 033-158052
23 ไร่ 1 งาน 25.50 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน(g/s)
Stacks 1 Wet Scrubber Zone 1 - Plating Line #1	1	1. Hydrogen Chloride	<0.01	10,671	31	<0.00011	0.60	15.0	1						
		2. Nitric acid	<0.01	10,671	31	<0.00011	0.60	15.0	1						
Stacks 2 Wet Scrubber Zone 2 (Heattreatment Line)	1	1. Carbon Monoxide	1.72	7,968	38	0.01409	0.60	15.0	1						
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	7,968	38	<0.016357	0.60	15.0	1					0.11	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	7,968	38	<0.042945	0.60	15.0	1					1.56	
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	7,968	38	<0.004101	0.60	15.0	1					0.144	
		5. Oil mist	<0.05	7,968	38	<0.00041	0.60	15.0	1						
Stacks 3 Heat Treatment Zone 2	1	1. Carbon Monoxide	7.10	4,763	58	0.03481	0.60	15.0	1						
		2. Oxides of Nitrogen	2.60	4,763	58	0.01273	0.60	15.0	1					0.11	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	4,763	58	<0.02567	0.60	15.0	1					1.56	
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	4,763	58	<0.002451	0.60	15.0	1					0.144	
Stacks 5 Heat Treatment Zone 2	1	1. Oil mist	<0.05	11,204	37	<0.000577	1.05	15.0	1						
Stacks 6 Boiler	1	1. Carbon Monoxide	98.96	569	238	0.05794	0.20	7.0	1						
		2. Oxides of Nitrogen	83.38	569	238	0.04882	0.20	7.0	1						
		3. Sulfur dioxide	<5.24	569	238	<0.00243	0.20	7.0	1						
Stacks 7 Air Emission from A/C Tower Zone3 (GEOMET)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	18,981	46	<0.022376	0.60	15.0	1						
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	18,981	46	<0.038967	0.60	15.0	1					0.11	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	18,981	46	<0.102307	0.60	15.0	1					1.56	
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	18,981	46	<0.00977	0.60	15.0	1					0.144	
		5. Total VOCs as Propane	2.60	18,981	46	0.05083	0.60	15.0	1						
Stacks 1 Wet Scrubber Zone 1 - Plating Line #2	1	1. Hydrogen Chloride	0.02	20,924	32	0.00043	1.2	15.0	1						
		2. Nitric acid	<0.01	20,924	32	<0.000215	1.2	15.0	1						

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนต,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท หยวนต้า อิเลคโทรนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....14.....ไร่....2.....งาน.....71.....ตารางวา..... นิคมอุตสาหกรรม.....อีสเทิร์นซีบอร์ด.....

แปลงที่.....5234 IV 3638.....เบอร์โทรศัพท์.....038-955671.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบายอากาศ	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^{O}C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องไลน์ผลิต	13.0038789,101.1933217	1	TSP	12.10	1,927	38	-	0.3 x 0.3	8	1	-	-	-	-	0.071	-
ปล่องพ่นสี	13.003513,101.1931984	1	TSP Xylene Toluene	18.30 10.10 2.06	2,227	36	-	0.4	8	1	-	Scrubber	1	80-90%	0.071 - -	- - -
ปล่องไลน์ผลิต โรงใหม่	13.0030547,101.1931396	1	TSP	10.21	3,166	39	-	0.4 x 0.4	8	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted]

ตำแหน่ง....

วัน/เดือน/ปี

Internal

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่องมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แซดเอฟ เลมฟอร์เดอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 12 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ ...xxxxxx..... เบอร์โทรศัพท์...xxxxxx.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			STD (kg/d/rai)	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล (m^{3}Sec)	อุณหภูมิ $_s$C	ปริมาณ/วัน (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEA ของนิคม (kg/d/rai)	EIA ของโรงงาน (g/s)
MB Line - Painting stack	1	TSP	0.9 mg/m^3	6.631	29	0.014	0.80	10	1		-			0.0710	-
		Ethanol	<0.1 ppm	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Butanol	<0.1 ppm	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Acetone	0.5 ppm	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Toluene	<0.1 ppm	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Xylene	<0.1 ppm	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Benzene	<0.1 ppm	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Ethylbenzene	<0.1 ppm	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Zinc	0.4756 mg/m^3	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Phosphoric Acid	<0.01 mg/m^3	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
		Total VOC	2.6 ppm	6.631	29	-	0.80	10	1		-				-
MB Line - Waxing stack	1	TSP	2.8 mg/m^3	1.585	31	0.011	0.45	7	1		-			0.0710	-
		Zinc	0.2177 mg/m^3	1.585	31	-	0.45	7	1		-				-
		Acetone	<0.1 ppm	1.585	31	-	0.45	7	1		-				-
		Toluene	<0.1 ppm	1.585	31	-	0.45	7	1		-				-
		Xylene	<0.1 ppm	1.585	31	-	0.45	7	1		-				-
		Total VOC	1.8 ppm	1.585	31	-	0.45	7	1		-				-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเครื่องแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศ

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแ

วัน-เดื

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลเออไอซี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 75 ไร่ 1 งาน 76.3 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ PY08, PY09 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องรับไอเสีย		1	TSP	<7.0	3555	37	0.00993	0.3	24						0.430	
			SO_2	<2.6	3555	37	0.0029	0.3	24						2.57	
			NO_2	<0.2	3555	37	0.00039	0.3	24						0.164	
ปล่องรับไอเสีย 2		1	TSP	<1.0	3685	41	0.00072	0.3	24						0.430	
			NO_2	<0.2	3685	41	0.00023	0.3	24						0.164	
			SO_2	<2.6	3685	41	0.00304	0.3	24						2.57	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเวอรี่ เดนนิสสัน (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 3 งาน 87 ตารางวา (15.87 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-954-588 Ext: 216

ชื่อผู้รับผิดชอบผู้ควบคุมดูแล

1. หมายเลขที่ หน้า 1 / 1

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กี่โลกรัม/ไม่กี่ตัน (kg/ton/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (ratio)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49204	Boiler Stack	1	24	Total Suspended Particulate	7.49	0.13	69	0.08	0.01	0.56	0.30	16.0						0.144	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.003	< 0.0002	< 0.002								1.56	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	11			0.12	0.01	1.09								0.110	
				Carbon Monoxide	77			0.86	0.05	-								-	

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ระบายมลพิษความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตามที่ได้รับอนุญาตให้ปล่องระบายจากการดำเนินงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 7-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐนันท์ สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ 7-004-ค-6033

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเวอรี่ เดนนิสสัน (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 3 งาน 87 ตารางวา (15.97 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-954-588 Ext: 216

ชื่อผู้ติดต่อเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/410006	Oven EK3	1	24	Total Suspended Particulate	4.41	0.81	286	0.31	0.02	2.15	0.60	15.5						0.144	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.14	< 0.01	< 1.27								0.110	
				Carbon Monoxide	15			1.11	0.07	-								-	
22/410007	Corona BK2 Exhaust	1	16	Total Suspended Particulate	3.25	0.66	39	0.12	0.01	0.83	0.27	17.0						0.144	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.001	< 0.09								0.110	
				Carbon Monoxide	10			0.38	0.02	-								-	
22/410004	Oven BK4 : (Silicon)	1	24	Total Suspended Particulate	2.24	5.60	74	1.08	0.07	7.50	1.10	17.0						0.144	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.97	< 0.06	< 6.82								0.110	
				Carbon Monoxide	127			61.5	3.85	-									

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเวอรี่ เดนนิสสัน (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 3 งาน 87 ตารางวา (15.97 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-954-588 Ext: 216

ชื่อผู้ติดต่อเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 2 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/410005	Oven BK4 : (Adhesive)	1	24	Total Suspended Particulate	1.48	4.25	70	0.54	0.03	3.75	1.00	17.0						0.144	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.74	< 0.05	< 5.13								0.110	
				Carbon Monoxide	32			11.8	0.74	-								-	

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 2-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวมัญชปัลส์ ชุติธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ 2-094-A-5233

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอฟ.ที.เอส ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 1) ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 40 ไร่ - งาน - ตารางวา - นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ 1

แปลงที่ H4B เบอร์โทรศัพท์ 038-913600

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ral/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ห้องพ่น painting	1	TSP	0.300	14.33	50	0.0004	0.40	10	1	-	-	-	-	-	0.071	
ห้องพ่น		SO_2	< 3.620			0.00415									0.433	
		NO_2	< 0.188			0.00001									0.049	
		CO	< 1.15			0.00512									-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง [redacted]

วัน/เดือน/ป [redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอฟ.ที.เอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต...7.50...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...อีสเทอร์นซีบورด์ (ระยอง)...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...033-211001-6...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ					มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439371.00	1 เครื่อง	TSP	6.2	0.901	31.00	0.4826	0.0643	0.55 x 0.55	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	5.51			0.4289	0.0572								-	-
2	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 2 (ปล่องที่ 1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439390.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	1.354	34.00	0.0585	0.0078	0.57	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	1.13			0.1322	0.0176								-	-
3	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 2 (ปล่องที่ 2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439387.00	1 เครื่อง	HCl	0.70	1.307	32.00	0.0790	0.0105	0.57	8.00	1	-	-	-	-	-	-
4	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439396.00	1 เครื่อง	TSP	0.6	1.046	28.00	0.0542	0.0072	0.45 x 0.45	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	2.21	1.046		0.1997	0.0266								-	-
5	แผนก Painting : ปล่อง Oven No.1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439377.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	0.080	46.50	0.0005	0.0005	0.15 x 0.15	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
6	แผนก Painting : ปล่อง Oven No.2,3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439381.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	0.183	43.50	0.0063	0.0008	0.20 x 0.20	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	3.04			0.0481	0.0064								-	-
7	แผนก Rack Line : ปล่องบัดล้าง (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439378.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	1.881	34.00	0.0813	0.0108	0.70	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
8	แผนก Rack Line : ปล่อง Soldering (บัดกรด) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439374.00	1 เครื่อง	HCl	0.35	2.464	30.50	0.0745	0.0099	0.60	10.00	1	-	-	-	-	-	-
9	แผนก Carrier : ปล่องกรด (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733567.00	1439372.00	1 เครื่อง	HCl	0.38	8.848	28.00	0.2905	0.0387	1.20	5.00	1	-	-	-	-	-	-
					NaOH	< 0.03			< 0.0229	< 0.0031								-	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory I)...ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต....7.50...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...อีสเทอร์นซีบورด์ (ระยอง)...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...033-211001-6...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งที่ของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA: EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
10	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439359.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	0.768	35.25	0.0332	0.0044	0.50	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 0.3			< 0.0199	< 0.0027								0.933	-
					CO	< 1.1			< 0.0730	< 0.0097								-	-
11	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439356.00	1 เครื่อง	TSP	1.5	4.004	33.00	0.5189	0.0492	0.78	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 0.3			< 0.1038	< 0.0138								0.933	-
					CO	1.1			0.3805	0.0507								-	-
12	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439354.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	3.068	34.50	0.1325	0.0177	0.72	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 0.3			< 0.0795	< 0.0106								0.933	-
					CO	< 1.1			< 0.2914	< 0.0389								-	-
13	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.4 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439353.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	3.823	32.00	0.1321	0.0176	0.72	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
14	แผนก Spot : ปล่อง CO2 Welding Manual Line (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733678.00	1439221.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	2.087	34.00	0.0902	0.0120	0.60	7.00	1	-	-	-	-	0.071	-
15	แผนก Spot : ปล่อง Spot Welding No.2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733635.00	1439221.00	1 เครื่อง	TSP	0.6	6.176	35.50	0.3202	0.0427	0.80 x 1.20	12.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 0.3			< 0.1601	< 0.0213								0.933	-
					CO	2.3			1.2273	0.1636								-	-
16	แผนก Spot : ปล่อง Spot Welding No.3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733639.00	1439221.00	1 เครื่อง	TSP	0.7	2.495	32.75	0.1455	0.0194	0.50 x 0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 0.3			< 0.0623	< 0.0083								0.933	-
					CO	3.4			0.7065	0.0942								-	-

หน้า 2/3

บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory I)...ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต....7.50...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...อีสเทอร์นซีบورด์ (ระยอง)...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...033-211001-6...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งที่ของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA: EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
17	แผนก First : Generator (ทำงาน 30 นาที/วัน)	733581.07	1439344.48	1 เครื่อง	TSP	26.7	0.252	150.80	0.0121	0.0016	0.12 x 0.12	5.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	28.8			0.0131	0.0017								0.933	-
					NO_2	52.7			0.0239	0.0032								0.049	-
					CO	230.3			0.1045	0.0139								-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรือชุดเครื่องที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อต้ม, ตากอบ, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ถ้าจะ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทุกจะทางศาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือ

หน้า 3/3

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.88...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...อีสเทอร์นซีบอร์ด (ระยอง)...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...033-211001-5...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM		จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
		X	Y																
1	แผนก F/T : Spray Booth Stack (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734681.00	1440738.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	5.328	32.00	0.2302	0.0194	0.80 x 0.80	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
2	แผนก F/T : Oven Stack (Break Oven Stack 1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734678.00	1440739.00	1 เครื่อง	TSP	1.1	0.571	39.25	0.0543	0.0046	0.45 x 0.45	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
3	แผนก F/T : ถังน้ำมันเหล็กห้องพ่น (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734671.00	1440742.00	1 เครื่อง	TSP	0.8	0.854	35.45	0.0590	0.0050	0.36	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
4	แผนก EDP : EDP 1 (ED Coating) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734673.00	1440740.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	0.473	34.00	0.0163	0.0014	0.30 x 0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
5	แผนก EDP : EDP 2 (EDP 1,2 Pretreatment) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734674.00	1440740.00	1 เครื่อง	TSP	1.7	0.828	33.00	0.1216	0.0102	0.30 x 0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
6	แผนก EDP : Generator (ทำงาน 30 นาที/วัน)	734669.00	1440734.00	1 เครื่อง	TSP	47.9	0.078	157.20	0.0067	0.0006	0.10	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	21.0			0.0029	0.0002								0.933	-
					NO_2	58.9			0.0083	0.0007								0.049	-
					CO	224.5			0.0315	0.0027								-	-

หน้า

1 ม.ค. 2564

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.88...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...อีสเทอร์นซีบอร์ด (ระยอง)...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...033-211001-5...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM		จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
		X	Y																
7	แผนก Spot : Station Sport (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734713.00	1440822.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	6.487	40.75	0.2242	0.0189	0.70 x 1.00	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 0.3			< 0.1681	< 0.0141								0.933	-
					CO	3.4			1.9056	0.1604								-	-
8	แผนก Bender : Bender No.1, No.2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734671.00	1440742.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	1.543	32.00	0.0667	0.0056	0.50	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					CO	1.1			0.1466	0.0123								-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนผลิตและระบบที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

หน้า 1/2

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกวิท ยูนิเทคซะ (ประเทศไทย) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 84 ไร่ 3 งาน 99.1 ตารางวา 39,936.4 ตร.ม. นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ S-36 เบอร์โทรศัพท์ 038-954-361 ต่อ 195

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack 1-Boiler	1	CO	1.2	1578	185	0.00193	0.60	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		NO_2	32.7	1578	185	0.00924	0.60	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		SO_2	<2.0	1578	185	<0.00891	0.60	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		TSP	2.1	1578	185	<0.00181	0.60	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Stack 2-Dryer	1	TSP	<0.5	3215	360	<0.00225	0.35	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Stack 4	1	TSP	<0.5	2125	42.0	<0.00181	0.62	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Stack 5	1	TSP	1.4	375	38.0	<0.0019	0.30	-	1	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารุยาชิ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Tube Mill (DWT) Forming Line No.1 (T3)	1	Total Suspended Particulate	0.5	2.39	34.00	0.069	0.011	0.40×0.70	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.39		<0.469	< 0.077								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	2.39		<0.259	< 0.043								-
		Carbon Monoxide	0.115	2.39		0.016	0.003								-
Tube Mill (DWT) Forming Line No.2 (T8)	1	Total Suspended Particulate	0.7	2.27	34.00	0.092	0.015	0.40×0.70	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.27		<0.445	< 0.073								0.334
		Oxides of Nitrogen	2.823	2.27		0.369	0.061								-
		Carbon Monoxide	0.115	2.27		0.015	0.002								-
Tube Mill (DWT) Forming Line No.3 (T6)	1	Total Suspended Particulate	1.4	1.58	35.00	0.127	0.021	0.20×1.00	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.58		<0.310	< 0.051								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.58		<0.171	< 0.028								-
		Carbon Monoxide	0.229	1.58		0.021	0.003								-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

หมายเหตุ :
1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนต์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 3-210 และเลขทะเบียน 3-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Coating Primer & Fluoride Coating	1	Total Suspended Particulate	1.5	1.48	36.00	0.128	0.021	0.35×0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.48		< 0.290	< 0.048								0.334
		Oxides of Nitrogen	3.764	1.48		0.321	0.053								-
		Carbon Monoxide	0.229	1.48		0.020	0.003								-
Coating Primer Heating No.1	1	Total Suspended Particulate	0.4	1.13	76.00	0.026	0.004	0.35×0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	8.123	1.13		0.529	0.087								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.13		< 0.122	< 0.020								-
		Carbon Monoxide	192.461	1.13		12.527	2.059								-
Coating Primer Heating No.2	1	Total Suspended Particulate	4.3	1.28	82.00	0.317	0.052	0.33×0.52	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.28		< 0.251	< 0.041								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.28		< 0.139	< 0.023								-
		Carbon Monoxide	218.810	1.28		16.132	2.651								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้ออบ,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-210 และเลขทะเบียน 1-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Coating Fluoride Heating No.1-1	1	Total Suspended Particulate	5.1	1.19	69.00	0.350	0.057	0.35×0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.19		< 0.233	< 0.038								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.19		< 0.129	< 0.021								-
		Carbon Monoxide	158.093	1.19		10.836	1.781								-
Coating Fluoride Heating No.1-2	1	Total Suspended Particulate	0.8	1.14	68.00	0.053	0.009	0.33×0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.14		< 0.224	< 0.037								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.14		< 0.124	< 0.020								-
		Carbon Monoxide	221.101	1.14		14.518	2.386								-
Coating Fluoride Heating No.2-1	1	Total Suspended Particulate	2.8	0.61	98.00	0.098	0.016	0.20×0.35	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.61		< 0.120	< 0.020								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.61		< 0.066	< 0.011								-
		Carbon Monoxide	111.238	0.61		3.908	0.642								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้ออบ,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-210 และเลขทะเบียน 1-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาชี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Coating Fluoride Heating No.2-2	1	Total Suspended Particulate	1.0	0.48	93.00	0.028	0.005	0.20×0.35	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.48		<0.094	< 0.015								0.334
		Oxides of Nitrogen	5.645	0.48		0.156	0.026								-
		Carbon Monoxide	161.530	0.48		4.466	0.734								-
Coating Fluoride Heating No.2-3	1	Total Suspended Particulate	0.6	0.49	68.00	0.017	0.003	0.20×0.35	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.49		<0.096	< 0.016								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.49		<0.053	< 0.009								-
		Carbon Monoxide	132.890	0.49		3.751	0.616								-
Nylon T5-T6 Induction Heater (T5-T6)	1	Total Suspended Particulate	2.6	0.48	38.00	0.072	0.012	0.20×0.30	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.48		< 0.094	< 0.015								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.48		< 0.052	< 0.009								-
		Carbon Monoxide	0.115	0.48		0.003	0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาชี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Nylon T5-T6 Primer Coating (T5)	1	Total Suspended Particulate	2.7	0.17	40.00	0.026	0.004	0.15×0.15	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.17		< 0.033	< 0.005								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.17		< 0.018	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	0.115	0.17		0.001	< 0.001								-
Nylon T5-T6 Primer Coating (T6)	1	Total Suspended Particulate	0.9	0.19	33.00	0.010	0.002	0.20	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.19		< 0.037	< 0.006								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.19		< 0.021	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	0.229	0.19		0.003	< 0.001								-
Nylon T5-T6 Wet Scrubber	1	Total Suspended Particulate	2.3	0.60	34.00	0.079	0.013	0.22×0.37	8.50						0.0622
		Sulfuric acid	< 0.040	0.60		< 0.001	< 0.001								-
		Zinc oxide fume	< 0.032	0.60		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
MWT Heating	1	Total Suspended Particulate	3.2	0.23	34.00	0.042	0.007	0.19×0.23	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.23		< 0.045	< 0.007								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.23		< 0.025	< 0.004								-
		Carbon Monoxide	0.115	0.23		0.002	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์นอกขนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6484

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 05/01/66

ปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 5/1/66

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

MARUYASU INDUSTRIES (THAILAND)

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 2/01/66